

PEDRAZZOLI

MAQUINA HERRAMIENTA



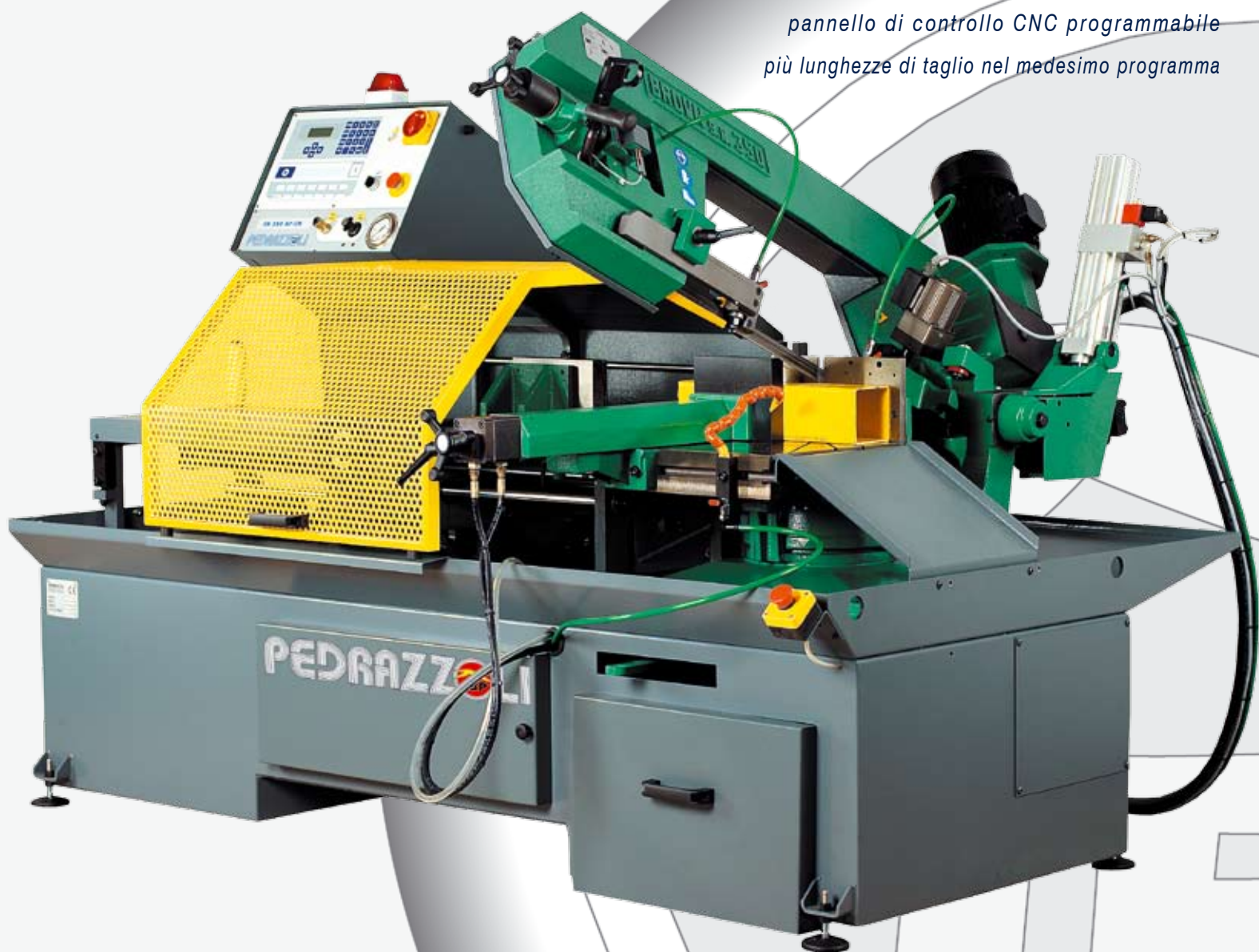
SIERRA DE CINTA



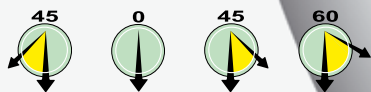
SN 350 AP-CN

SIERRA AUTOMATICA

*pannello di controllo CNC programmabile
più lunghezze di taglio nel medesimo programma*



*Sono possibili tagli a 45° dx e 60° sx solo in modalità manuale o semiautomatica.



► DATOS TÉCNICOS

	mm	200*	280	250	140*
	mm	170*	230	230	140*
	mm	260 x 80*	350 x 230	250 x 200	165 x 80*
	kW	1.5			
	m/1'	18 ÷ 90			
	mm	350			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	1095			
	mm	2150 x 1950 x 1800			
	mm	780			

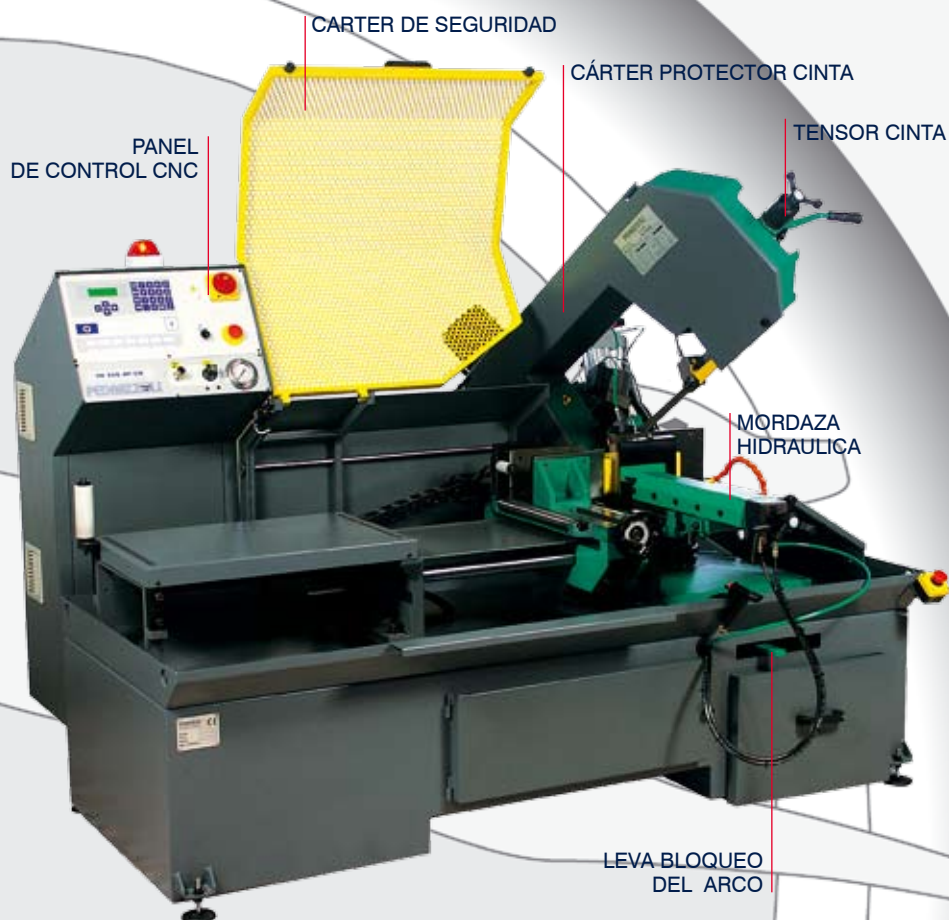
► CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

Mecanismo de rotación, bloqueo del arco, para cortes inclinados de 60° izquierda y 45° derecha con leva de bloqueo. - Mordaza hidráulica con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte. - Base soporte de la pieza intercambiable. - Regulador de presión mordaza y pinza. - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada. - Variador electrónico de velocidad de corte, 18 a 90 m/s. - Moto reductor en posición vertical para reducir la luminosidad posterior. - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos. - Arco de robusta construcción para optimizar la verticalidad en la bajada. - Doble muelle de balanceo del arco. - Alimentador por paso de 500mm accionado por cilindro hidráulico. - Abertura máxima de la pinza de alimentación 365mm. - PLC y CN específico para sierra automática, secuencia maquina, para estadística operativa y diagnóstico, programación de ciclo maquina y longitud de corte. - Panel de mando, completo de botonera señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, display y caracteres digitales, interruptor. - Centralita hidráulica eficaz y segura-Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico. - Pulsador de emergencia sobre la bancada. - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha. - Potenciómetro lineal posición del arco. - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito. - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte. - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cáster cubre volantes. - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco. - Protección del alimentador. - Dispositivo tensado de la cinta por muelle. - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar. - Cajón de virutas extraíble. - Sierra de Cinta. - Bancada de plancha predispuesta para su movimiento con transplante. - Pulverizador a pistola para el lavado de la maquina. - Manual de uso y mantenimiento. - Serie de llaves de servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza. - Dispositivo para el corte de paquetes. - Mordaza. - Hidráulica vertical antirebaba. - Grupo vaporizador. - Sierra de cinta bimetal. - Liquido refrigerante



PANEL DE CONTROL

Botonera de mandos con iconos para:

- Verificar el estado de la máquina
- Preselección de mando Secuencia eventual de la máquina
- Configuración de la máquina
- Programación de la máquina
- Gestión de 1 programa de corte.

Posibilidad de tener las siguientes informaciones:

- Visualización tiempo de uso de la hoja
- Cuentapiezas histórico
- Velocidad de la hoja

-Amperometro para el control de desgase de la hoja

Otras características:

- Posibilidad de conectar a un Software
- Mensajes multi-lingües



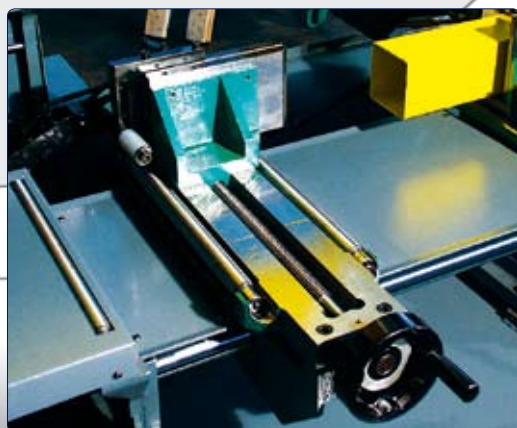
El control de la SN 350 AP-CN es un PLC & CN expresamente estudiado para sierras automáticas en grado de gestión de la máquina a través de la integración de las funciones del PLC para la secuencia de la máquina y de las funciones CN para la gestión de los ejes controlados que son el avance del carro, y el descenso del arco



La mordaza del carro alimentador está dotada de un cilindro que le permite alinear la pieza con la mordaza de corte, evitando desviaciones de la pieza con la mordaza principal



El nuevo cepillo limpiador eléctrico es extremadamente eficaz para mantener la sierra, pulida y libre de restos de virutas que aumentarían el desgaste de la hoja y en una mala precisión en el corte.



El carro alimentador está dotado con rodillos de desplazamiento rectificadas, mientras que el plano de apoyo está trempado por inducción antes de ser rectificadas.



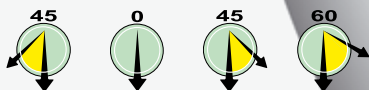
SN 350 AP

SIERRA AUTOMATICA



Alimentador de 500mm repetidor
panel de control digital

* Sono possibili tagli a 45° Dx e 60° Sx solo in modalità MANUALE o SEMIAUTOMATICA.



DATOS TÉCNICOS

	mm	200*	280	250	140*
	mm	170*	230	230	140*
	mm	260 x 80*	350 x 230	250 x 200	165 x 80*
	kW	1.25 / 1.75			
	m/1'	35 / 70			
	mm	350			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	1050			
	mm	2150 x 1950 x 1800			
	mm	780			

CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

Mecanismo de rotación, bloqueo del arco, para cortes inclinados de 60° izquierda y 45° derecha con leva de bloqueo. - Mordaza hidráulica con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte. - Base soporte de la pieza intercambiable. - Regulador de presión mordaza y pinza. - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada. - Variador electrónico de velocidad de corte, 18 a 90 m/s. - Moto reductor en posición vertical para reducir la luminosidad posterior. - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos. - Arco de robusta construcción para optimizar la verticalidad en la bajada. - Doble muelle de balanceo del arco. - Alimentador por paso de 500mm accionado por cilindro hidráulico. - Abertura máxima de la pinza de alimentación 365mm. - PLC y CN específico para sierra automática, secuencia maquina, para estadística operativa y diagnóstico, programación de ciclo maquina y longitud de corte. - Panel de mando, completo de botonera señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, display y caracteres digitales, interruptor. - Centralita hidráulica eficaz y segura-Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico. - Pulsador de emergencia sobre la bancada. - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha. - Potenciómetro lineal posición del arco. - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito. - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte. - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cáster cubre volantes. - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco. - Protección del alimentador. - Dispositivo tensado de la cinta por muelle. - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar. - Cajón de virutas extraíble. - Sierra de Cinta. - Bancada de plancha predispuesta para su movimiento con transplante. - Pulverizador a pistola para el lavado de la maquina. - Manual de uso y mantenimiento. - Serie de llaves de servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza - Dispositivo para el corte de paquetes - Mordaza Hidráulica vertical antirebaba - Grupo vaporizador - Sierra de cinta bimetal - Liquido refrigerante

SN 350 AP-90

SIERRA AUTOMATICA



Sierra para el Corte de Paquetes,
con solo 30mm de descarte final



* Nel caso di taglio a fascio
l'altezza massima è limitata
a 150 mm.



► DATOS TÉCNICOS

	mm	-	230*	-	-
	mm	-	175*	-	-
	mm	-	320 x 175*	-	-
	kW	1.3			
	m/1'	19 ÷ 96			
	mm	330			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	1150			
	mm	2150 x 1950 x 1800			
	mm	780			

CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Variador mecánico de velocidad de corte 19 a 96 m/s - Mordaza hidráulica con acercamiento rápido, hidráulico y manual - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada - Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos - Arco de robusta construcción para optimizar la verticalidad en la bajada - Doble muelle de balanceo del arco - Alimentador por paso de 500mm accionado por cilindro hidráulico - Abertura máxima de la pinza de alimentación 365mm - PLC específico para sierra semiautomática y automática, para secuencia máquina, para estadística operativa y para diagnóstico, programación de ciclo máquina y longitud de corte - Panel de mando, completo de botonera, señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, - display y caracteres digitales, interruptor - Centralita hidráulica eficaz y segura - Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico - Pulsador de emergencia sobre la bancada - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha - Potenciómetro lineal posición del arco - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito - Cáter de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cáter cubre volantes - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco - Protección del alimentador - Dispositivo tensado de la cinta por muelle - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar - Cajón de virutas extraíble - Sierra de Cinta-Bancada de plancha predispuesta para su movimiento con transplante - Pulverizador a pistola para el lavado de la máquina - Manual de uso y mantenimiento - Serie de llaves de servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza - Dispositivo para el corte de paquetes - Mordaza Hidráulica vertical antirebaba - Grupo vaporizador - Sierra de cinta bimetal - Líquido refrigerante



SN 380 SA-IDR

SIERRA AUTOMATICA

Para grandes exigencias de corte

Plano de apoyo circular



PEDRAZZOLI



► DATOS TÉCNICOS

	mm	260	300	270	160
	mm	220	240	240	160
	mm	270 x 130	380 x 240	260 x 240	160 x 160
	kW	3.0			
	m/1'	18 ÷ 90			
	mm	380			
	mm	3634 x 32.0 x 1.2			
	kg	860			
	mm	1300 x 2000 x 2000			
	mm	850			

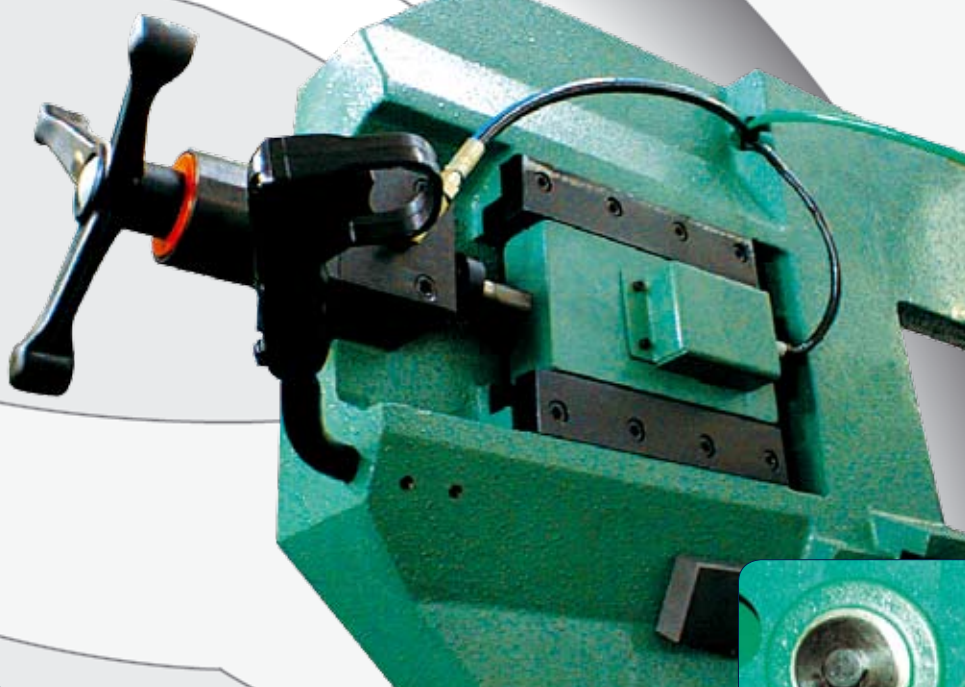
CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

Mecanismo de rotación, bloqueo del arco para corte inclinado de 60° izquierda y 45° derecha con punto de referencia - Mordaza hidráulica con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la - Base de corte - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada - Variador electrónico de velocidad de corte 18 a 90m/1' - Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos conicos-Arco de robusta construcción para una óptima - verticalidad de bajada - Doble muelle de balanceo del arco - PLC específico para sierra semiautomática por secuencia maquina, para estadística operativa y diagnóstico - Panel de mando, completo de botonera, señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales - Centralita hidráulica eficaz y segura - Regulador de presión de mordaza - Aceite hidráulico para la centralina - Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico - Pedal de accionamiento ciclo semiautomático - Pulsador de emergencia sobre la bancada - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha - Potenciómetro lineal posición del arco - Circuito de refrigeración cinta con bomba eléctrica - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte-Micro-interruptor de seguridad - en la abertura del cárter cubre volantes - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco - Dispositivo tensado de la cinta por muelle - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar - Caja de recogida de virutas extraíble - Tope de barra con asta milimetrada - Sierra de cinta - Cepillo limpia cinta motorizado - Bancada en chapa Dosificador de la pistola para el lavado de la maquina - Manual de instrucción para uso y mantenimiento - Serie de llaves para servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

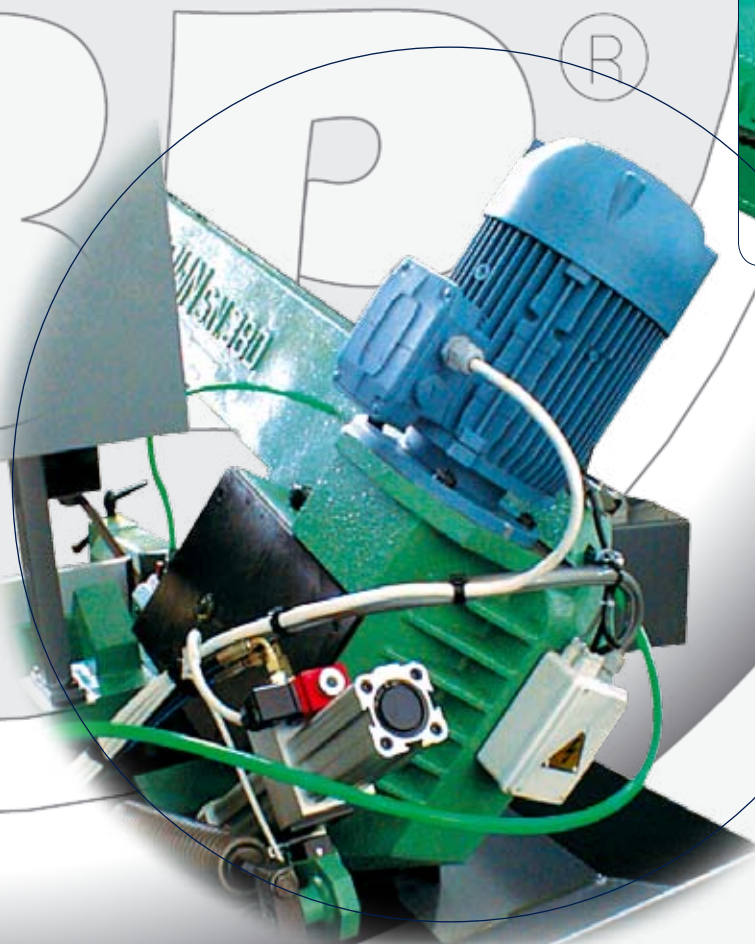
Banco de rodillos para carga y descarga de las piezas - Mordaza hidráulica vertical antirebaba - Grupo vaporizador - Indicador Láser para el corte - Sierra de cinta bimetal - Líquido refrigerante



Tensionamiento automático del arco en el arranque de la máquina y dispositivo de control eléctrico para pararla en caso de que se rompa la cinta.



Cepillo limpiador conectado a través de un engranaje directo sobre la polea motriz, se obtiene así una velocidad proporcional a la misma de la cinta, para una mejor limpieza



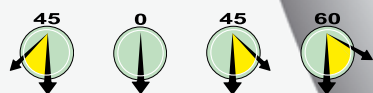
Variador para la regulación electrónica de la velocidad de la cinta de 18 a 90 m/1



SN 365 SA-IDR

SIERRA AUTOMATICA

Plano de corte intercambiable de gran fiabilidad



► DATOS TÉCNICOS

	mm	230	290	260	150
	mm	200	235	230	150
	mm	260 x 100	380 x 230	250 x 230	165 x 100
	kW	1.25 / 1.75			
	m/1'	35 / 70			
	mm	380			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	780			
	mm	1300 x 1800 x 1900			
	mm	850			

► CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Mecanismo de rotación, bloqueo del arco para corte inclinado de 60° izquierda y 45° derecha con leva de bloqueo - Mordaza manual con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada - Transmisión con reductor de 1:40 bañado en aceite - Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos - Doble muelle de balanceo del arco - PLC específico para sierra semiautomática por secuencia maquina, para estadística operativa y diagnóstico - Panel de mando, completo de botonera, señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, display y caracteres digitales, interruptor general - Centralita hidráulica eficaz y segura - Aceite hidráulico para la centralina - Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico - Pedal de accionamiento ciclo semiautomático - Pulsador de emergencia sobre la bancada - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha - Potenciometro lineal posición del arco - Circuito de refrigeración cinta con bomba eléctrica - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cáster cubre volantes - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco - Dispositivo tensado de la cinta por muelle - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las piezas - Variador mecánico de velocidad de corte de 19 a 96 m/1' - Regulador de presión de la mordaza - Mordaza hidráulica vertical antirebaba - Grupo vaporizador - Indicador Láser para el corte - Sierra de cinta bimetálica - Líquido refrigerante

SN 350 NEWTON

SIERRA MANUAL



Plano de corte intercambiable de gran fiabilidad



Dispositivo de tensionado muelles descenso del arco que con ayuda del freno hidráulico con valvula de regulación permite la ejecución de cortes singulares en manera autónoma con presión constante



Rayo laser para la visualización sobre la pieza de la línea de corte de la cinta.(opcional)

DATOS TÉCNICOS

	mm	200	280	250	140
	mm	170	230	230	140
	mm	260 x 80	370 x 230	250 x 200	165 x 80
	kW	1.25 / 1.75			
	m/1'	35 / 70			
	mm	370			
	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
	kg	500			
	mm	1500 x 1900 x 1900			
	mm	950			

CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Mecanismo de rotación, bloqueo del arco para corte inclinado de 60° izquierda y 45° derecha con leva de bloqueo - Mordaza manual con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte - Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada - Transmisión con reductor de 1 : 40 bañado en aceite - Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos - Doble muelle de balanceo del arco - PLC específico para sierra semiautomática por secuencia maquina, para estadística operativa y diagnostico - Panel de mando, completo de botonera, señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, display y caracteres digitales, interruptor general - Centralita hidráulica eficaz y segura - Aceite hidráulico para la centralina - Manometro para visualizar la presión del circuito hidráulico - Pedal de accionamiento ciclo semiautomático - Pulsador de emergencia sobre la bancada - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha - Potenciómetro lineal posición del arco - circuito de refrigeración cinta con bomba eléctrica - Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cárter cubre volantes - Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco - Dispositivo tensado de la cinta por muelle - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza - Variador mecánico de velocidad de corte de 19 a 96 m/1' - Regulador de presión de la mordaza - Mordaza hidráulica vertical antirebaba - Grupo vaporizador - Indicador Láser para el corte - Sierra de cinta bimetal - Líquido refrigerante



SN 300 SA-IDR

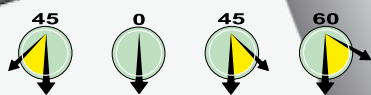
SIERRA AUTOMATICA



Plano de apoyo circular
Tope de la mordaza regulables



Variador mecánico velocidad de corte de 19 a 96 m11' (OPCIONAL)



► DATOS TÉCNICOS

	mm	160	220	200	130
	mm	120	190	150	110
	mm	160 x 130	330 x 150	160 x 130	110 x 110
	kW	1.25 / 1.75			
	m/1'	35 / 70			
	mm	360			
	mm	2825 x 27.0 x 0.9			
	kg	430			
	mm	1400 x 1500 x 1800			
	mm	950			

▼ CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Mecanismo de rotación, bloqueo del arco para corte inclinados de 60° izquierda y 45° derecha con punto de referencia
- Mordaza hidráulica con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte
- Cilindro hidráulico movimiento del arco con regulación de la velocidad de bajada
- Transmisión con reductor de 1 : 40 bañado en aceite
- Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior
- Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos
- Doble muelle de balanceo del arco
- PLC específico para sierra semiautomática por secuencia maquina, para estadística operativa y diagnostico
- Panel de mando completo de botonera, señalada con iconos, pulsantes de parámetros funcionales, display y caracteres digitales, interruptor general
- Centralita hidráulica eficaz y segura
- Aceite hidráulico para centralina
- Manómetro para visualizar la presión del circuito hidráulico
- Pedal de accionamiento ciclo semiautomático
- Pulsador de emergencia sobre la bancada
- Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha
- Potenciómetro lineal posición del arco
- Circuito de refrigeración cinta con bomba eléctrica
- Deposito liquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito
- Cáter de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte
- Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cáter cubre volantes
- Sensor electrónico de seguridad para el bloqueo en la carrera del arco
- Dispositivo tensado de la cinta por muelle
- Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar
- Tope de barra con asta milimetrada
- Sierra de Cinta-Bancada en plancha predispuesta para el transporte en transpalet
- Pulverizador a pistola para el lavado de la maquina
- Manual de la maquina para uso y mantenimiento
- Serie de llaves para servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza
- Variador mecánico de velocidad de corte de 19 a 96 m1' - Regulador de presión de la mordaza
- Mordaza hidráulica vertical antirebaba
- Grupo vaporizador
- Indicador Láser para el corte
- Sierra de cinta bimetal
- Líquido refrigerante

SN 300 MRM

SIERRA MANUAL



*Plano de apoyo circular
Topes de la mordaza regulables*

DATOS TÉCNICOS

	mm	160	220	200	130
	mm	120	190	150	110
	mm	160 x 130	330 x 150	160 x 130	110 x 110
	kW	1.25 / 1.75			
	m/1'	35 / 70			
	mm	360			
	mm	2825 x 27.0 x 0.9			
	kg	430			
	mm	1400 x 1500 x 1800			
	mm	950			

CAPACIDAD DE CORTE

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS:

Mecanismo de rotación, bloque del arco solidario con el plano de apoyo circular para corte inclinados de 60° izquierda y 45° derecha con punto de referencia - Mordaza manual con acercamiento rápido, posicionable longitudinalmente a lo largo de toda la base de corte - Transmisión con reductor de 1 :40 bañado en aceite - Moto reductor en posición vertical para reducir la voluminosidad posterior - Arco basculante sobre cojinetes de rodillos cónicos - Doble muelle de balanceo del arco-Interruptor general - Pulsador de emergencia sobre la bancada - Interruptor de seguridad para accionamiento de la cinta colocado en la empuñadura de puesta en marcha - Circuito de refrigeración cinta con bomba eléctrica - Deposito líquido refrigerante con bomba extraíble, para limpieza del deposito - Cáster de protección sobre la parte de la cinta no interesada en corte - Micro-interruptor de seguridad en la abertura del cárter cubre volantes - Dispositivo tensado de la cinta por muelle - Brazo guía cinta regulable en función en las dimensiones de la pieza a cortar - Tope de barra con hasta milimetrada - Sierra de cinta - Bancada en chapa predispuesta para su transporte con transpalet - Manual de instrucciones para uso y mantenimiento - Serie de llaves para mantenimiento.

ACCESORIOS BAJO PEDIDO:

- Banco de rodillos para carga y descarga de las pieza - Variador mecánico de velocidad de corte de 19 a 96m/1' - Grupo vaporizador - Indicador láser para el corte - Dispositivo bajada automática del arco - Freno para el arco - Sierra de cinta bimetálica - Líquido refrigerante



SN 275 MRM

SIERRA MANUAL

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

Los mejores componentes de la maquina.

- Arco monolítico, soporte del arco con excéntrica, anillo de centrage, caja reductora, base de la mordaza y carro de la mordaza hechos en fundición
- Rotación del arco para cortes angulados de 0 a 60' izquierda con tope registable, cinta con graduación y leva de bloqueo
- Plano de apoyo pieza con disco en acero acanalado para la sede de la cinta que gira de manera solidaria con el arco. Soporta la pieza también de los corte inclinados evitando el corte en la base de la mordaza •
- Plano de apoyo pieza con disco en acero acanalado para la sede de la cinta que gira de manera solidaria con el arco. Soporta la pieza también de los corte inclinados evitando el corte en la base de la mordaza.
- Motor trifasico de 2 velocidades con transmisión de tornillo corona bañado en aceite-reporta 1:49 velocidad de cinta 29/58 minuto.
- Inclinación del arco, desarrollo cinta y diámetro de los volantes calculados en manera de limitar la enervación de la cinta y aumentar su duración.
- Tensionamiento de la cinta mecánico por muelle para asegurarse uniformidad y constancia del tensado.
- Guía de cinta con placas en el metal duro, regulable en relación a la dimensión de la pieza a cortar.
- Electrobomba para la refrigeración de la cinta.
- Grupo mordaza mecánica registable con la leva para acercamiento rápido, volante aproximación gradual y leva para bloqueo rápido.
- Seguridad y emergencia: cárter cubre volantes con paro del motor en caso de abertura cárter de protección cinta, acción por hombre presente protegido contra accionamiento involuntario, mando a baja tensión, interruptor general con llave.
- Posibilidad de realizar registros de topes mecánicos de 0 a 45' hacia la izquierda, de los muelles de balanceo, del perno de bisagra en la perpendicularidad del arco para garantizar en el tiempo la mejor precisión en el corte.



Disco de apoyo pieza en unión con el arco para que pase 1 as rectificado, rotante o y dotado de una rejia cinta



Mordaza:

- 1) Acercamiento rapido con leva y excéntrica
- 2) Volante de acercamiento
- 3) Cola de milano registable

DOTACION DE LA MAQUINA

- Bancada
- Tope de barra con asta milimetrada 600mm.
- Sierra de cinta.
- Llaves de servicios para mantenimiento
- Libro de instrucciones para el uso y mantenimiento
- Certificado "CE"

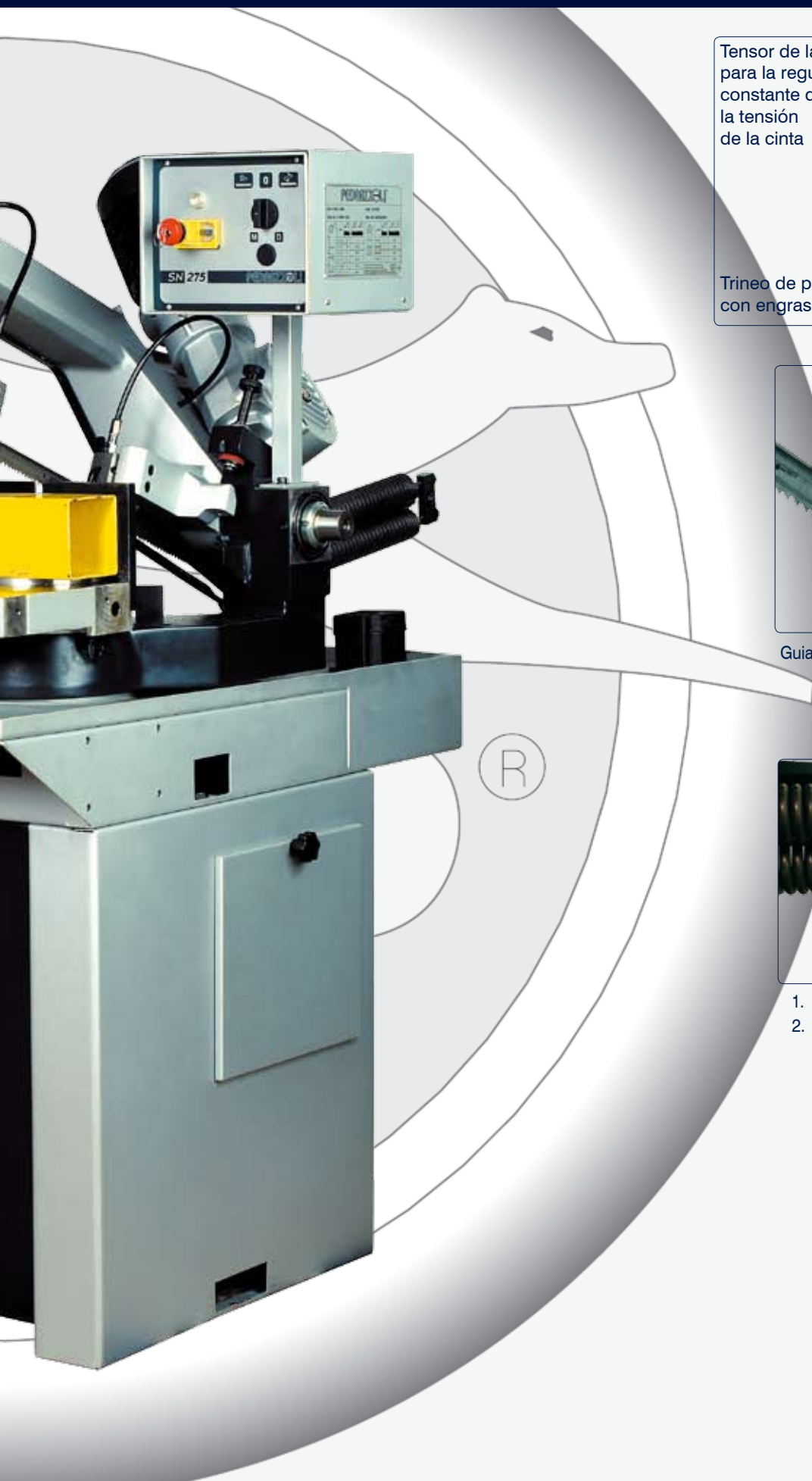
RECAMBIOS OPCIONALES

- Rodillos de carga y descarga
- Kit de mordaza pneumatica



Mordaza pneumatica (opcional)





Tensor de la cinta mecánico para la regulación constante de la tensión de la cinta



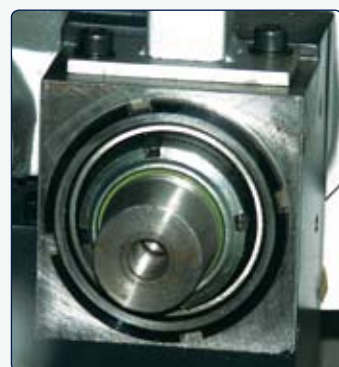
Trineo de precisión con engrasador



Guia de cinta con placas de metal duro registrables



1. Doble muelle de balanceo del arco (de serie)
2. Dispositivo Newton (opcional) para la regulación del freno descenso del arco



Excéntrico para la regulación escuadra del arco



SN 275 SA-IDR

SIERRA AUTOMATICA

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- PLC específico para sierras semiautomáticas con secuencia maquina, estadística operativa i diagnostico

- Panel de control completo de botonera, señalada con iconos. pulsadores de parámetros funcionales, display con caracteres digitales.

- Regulación presión de la mordaza

- Potenciómetro lineal posición del arco

- Arco monolítico, soporte del arco excéntrico, anillo de centrado, caja reductora, base y carro de la mordaza hecho de fundición

- Rotación del arco para cortes angulares de 0 a 60° izquierda con tope registable de 0 a 45°, con cinta graduada y leva de bloqueo.

- Plano de apoyo para la pieza con disco de acero, acanalado, solidario con el arco de manera que soporta la pieza ha cortar, también para el corte inclinado, evitando dañar la base de la mordaza.

- Motor trifasico a 2 velocidades, con transmisión por vi-sin- fin y corona en baño de aceite, velocidad de la sierra 29-58 mm/min.

- Inclinaciones del arco desarrollo de la cinta y diámetro de los volantes, calculados en modo de limitar el enervamiento de la cinta y aumentar su duración.

- Tensor de la cinta, mecánico, por muelle para asegurarse la uniformidad y constancia del tensado.

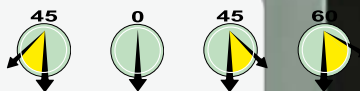
- Guía de cinta con plaquitas de metal duro regulables a la dimensión de la pieza ha cortar.

Electrobomba para lubricación de la sierra.

Grupo de mordaza mecánica registable, con excéntrica para acercamiento y retroceso rápido de la misma.

- Seguridad y emergencia, el cárter cubre volantes con paro motor en caso de apertura, cárter de protección de la sierra, start de la cinta (hombre presente)protegiendo contra accionamiento involuntario, mando de baja tensión y interruptor general con llave.

- Posibilidad de registrar los topes mecánicos de 0 a 45° hacia la izquierda, de los muelle de balanceo, del tornillo de la bisagra de la perpendicularidad del arco para garantizar en el tiempo la mejor precisión del corte.



DATOS TÉCNICOS

	mm	-	230	190	100
	mm	-	220	190	100
	mm	-	275 x 200	190 x 180	100 x 140

	kW	2,3/2,6			
	m/1'	29 / 58			
	mm	275			
	mm	2825 x 27.0 x 0.9			
	kg	325			
	mm	730 x 1800 x 1700			
	mm	940			

Dati relativi ai modelli SN 275 MRM e SA-IDR

CAPACIDAD DE CORTE

DOTACION DE LA MAQUINA

- Bancada
- Tope de barra con asta milimetrada 600mm.
- Sierra de cinta.
- Llaves de servicio para mantenimiento
- Libro de instrucciones para el uso y mantenimiento
- Certificado "CE"

RECAMBIOS OPCIONALES

- rodillos de carga y descarga
- Kit de mordaza pneumatica



SN 255 MRM 60°

SIERRA MANUAL



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Arco monolítico, soporte del arco excéntrico, anillo de centraje, la base y carro de la mordaza son de fundición
- Rotación del arco para cortes angulares de 0 a 45° izquierda con tope registable de 0 a 45°, con cinta graduada y leva de bloqueo para gradiraciones intermedias.
- Plano de apoyo para la pieza con disco de acero, acanalado, solidario con el arco de manera que soporta la pieza ha cortar, también para el corte inclinado, evitando dañar la base de la mordaza.
- Profunda abertura angular en la base de la mordaza para agilizar la descarga de virutas
- Motor trifásico a 2 velocidades, potencia kw 0.75-1.1, transrrisión por vi-sinfin y corona en baño de aceite, con una aportación 1/40 para velocidad de corte 36-71 mm/min. La versión monofásica a 1 velocidad Inclinación del arco desarrollo de la cinta y diámetro de los volantes, calculados en modo de limitar el enervamiento de la cinta y aumentar su duración.
- Tensor de la cinta, mecánico, por muelle para asegurarse la uniformidad y constancia del tensado.
- Sierra de cinta de 19mm. , sostenida por 2 guías con placas en metal duro y posicionable con relación a la dimensión de la pieza a cortar.
- Electrobomba para lubricación de la sierra.
- Grupo de mordaza mecánica registable, con volante para acercamiento gradual y leva para el bloqueo rápido.
- Seguridad y emergencia, el cárter cubre volantes con paro motor en caso de apertura, cárter de protección de la sierra, start de la cinta (hombre presente) protegiendo contra accionamiento involuntario, mando de baja tensión y interruptor general con llave.
- Posibilidad de registrar los topes mecánicos de 0 a 45° hacia la izquierda, de los muelles de balanceo, del tornillo de la bisagra de la perpendicularidad del arco para garantizar en el tiempo la mejor precisión del corte.

DOTACION DE LA MAQUINA

- Bancada montable en plancha de acero
- Sierra de cinta bimetalica 2500x19x0.9
- Llaves de servicio para mantenimiento
- Libro de instrucciones para el uso y mantenimiento
- Certificado "CE"

RECAMBIOS OPCIONALES

- Rodillos de carga y descarga
- Kit de mordaza pneumatica
- Grupo nebulizador

DATOS TÉCNICOS

	mm	-	220	160	60
	mm	-	220	120	90
	mm	-	230 x 220	160 x 120	100 x 60
	kW	0.75 / 1.1			
	m/1'	29 / 58			
	mm	230			
	mm	2500 x 19 x 0.9			
	kg	275			
	mm	730 x 1870 x 1500			
	mm	940			

CAPACIDAD DE CORTE



**DESDE 1948 MAQUINA HERRAMIENTA PARA EL
CORTE, CURVADO, Y CONFORMADO
DEL TUBO Y PERFIL METALICO**



PEDRAZZOLI AB
Verkstadsgatan, 3
S-441 57 ALINGSÅS • SWEDEN
Tel. +46.322.633560
Fax. +46.322.637744
e-mail: pedrazzoli@swipnet.se
Internet: www.pedrazzoli.se

PEDRAZZOLI DO BRASIL LTDA
Rua Fortunato Mosele, 2859
95020-172 CAXIAS DO SUL-RS • BRASIL
Tel. +55.54.214.5830
Fax +55.54.223.9920
e-mail: pedrazzoli@visao.com.br

IBP FRANCE Sarl
HEDLEY PARCS - Z.A. du Rond Bel Air
195, Rue Lavoisier
77240 CESSON LA FORET • FRANCE
Tel. +33.1.64897510
Fax +33.1.64897511

PEDRAZZOLI USA LLC
UNIT 107 ELM AVENUE
RANCHO CUCAMONGA, CA 91730 U.S.A.
001-909-989-1814
FAX 001-909-989-1875
info@pedrazzoliusa.com
www.pedrazzoliusa.com

PEDRAZZOLI EAST EUROPE Spol. s r.o.
Esterhazyovcov 1407
92401 Galanta • Slovak Republic
Tel. +421 31 780 26 56
Fax +421 31 780 36 53
e-mail: pedrazzoli.trade@stonline.sk

PEDRAZZOLI UK LTD
Bldg. 26, Bay 6, The Pensnett Estate
Kingswinford DY6 7TB
WEST MIDLANDS • UNITED KINGDOM
Tel. +44.1384.292292
Fax. +44.1384.288899
e-mail: sales@pedrazzolisaws.co.uk
Internet: www.pedrazzolisaws.co.uk



PEDRAZZOLI

PEDRAZZOLI IBP S.p.A.
Viale Pecori Giraldi, 51-53 • Casella Postale 432 36061 BASSANO DEL GRAPPA (VICENZA) • ITALY
Tel. +39.0424.509011 • Fax +39.0424.509049 e-mail: ibpex@pedrazzoli.it