

PEDRAZZOLI

M A C C H I N E U T E N S I L I



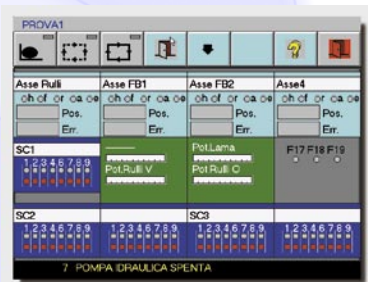
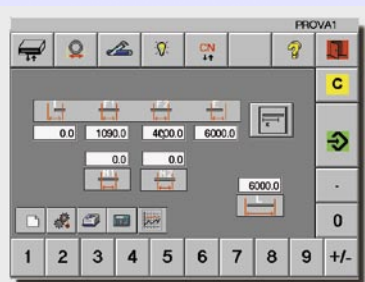
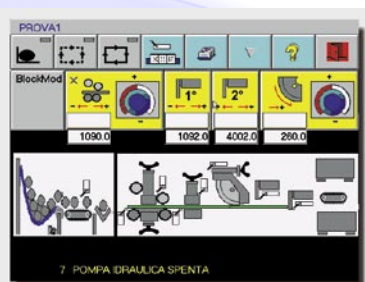
LINEE DI TAGLIO



LA NUOVA GAMMA DI MACCHINE PER IL TAGLIO

Il centro di taglio è la soluzione Pedrazzoli al problema di taglio automatico di alta produttività. Una soluzione basata sull'innovazione tecnologica, che consente prestazioni eccellenti. La rapidità è la caratteristica principale del centro di taglio: rapidità di taglio, di regolazione, di cambio attrezzature, di programmazione, di sbavatura e di imballo. La qualità è un'altra delle caratteristiche principali della tradizione Pedrazzoli: accurate scelte costruttive e dei materiali per consentire di lavorare bene a chi ha la necessità di produrre.





La PEDRAZZOLI ha sviluppato il software IMS rendendolo disponibile anche per la programmazione della linea di taglio MCL 102. Il controllo della macchina ne risulta particolarmente semplificato, consentendo la regolazione dei parametri di taglio in maniera chiara e veloce.

La programmazione è intuitiva ed è guidata da pagine di Help che descrivono in dettaglio le diverse funzioni disponibili. Una sequenza di pagine video aiuta l'operatore nella gestione della macchina e un suo leggero tocco sullo schermo grafico a colori permette l'inserimento dei valori numerici e la selezione di comandi esecutivi.

Dai dati relativi al tubo, è possibile il calcolo della velocità di taglio lama, la scelta del tipo di utensili necessari nonché la determinazione delle quote di posizionamento degli assi macchina. L'impostazione delle lunghezze di taglio consente di ottimizzare il numero pezzi per verga al fine di ridurre al minimo lo sfrido finale e selezionare le zone di scarico pezzi. I programmi possono poi essere salvati o richiamati da floppy disk e da disco fisso mentre risulta particolarmente utile la funzione di back-up.

La possibilità di regolare i parametri di taglio durante il funzionamento in automatico della macchina, adattandoli alle esigenze del momento, è un altro punto di forza del controllo IMS. Successive pagine video sono disponibili per la pianificazione della produzione, la diagnostica e il test delle funzioni macchina. La pagina di lavoro consente di visualizzare le ore di funzionamento macchina, i pezzi eseguiti e i tempi delle varie parti interessate al taglio.

Il ciclo di controllo diagnostico per la verifica del funzionamento della macchina, mostra graficamente e in tempo reale lo stato di tutti gli ingressi e uscite. Inoltre, tutte le operazioni macchina in fase di esecuzione vengono riportate a video tramite messaggi multi lingue selezionabili a scelta dal cliente, l'operatore ha quindi anche la possibilità di controllare visivamente ciò che la linea di taglio sta eseguendo in ogni istante. Infine, la possibilità di comunicazione con altri computer e la possibilità di collegare il controllo a una stampante rendono questo software estremamente versatile e potente.





MCL 120 IMS

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA

Linea di taglio robusta e versatile adatta al taglio di profili di varia forma nonché di tondi fino a un diametro di 102 mm. La progettazione delle varie parti macchina è stata particolarmente curata al fine di garantire solidità, compattezza e velocità nei movimenti, caratteristiche che consentono il taglio anche di profili gravosi. Punti di forza di questa macchina risultano i fermibarra registrabili anche in altezza che evitano l'accumulo di truciolo garantendo

sempre la precisione nella lunghezza, la testa a giri veloci e il sistema di scarico silenzioso che accompagna il pezzo tagliato e ne mantiene l'orientamento. Grazie al controllo IMS PEDRAZZOLI sono possibili il calcolo automatico della velocità di rotazione della lama, la regolazione della coppia di alimentazione delle verghe e l'ottimizzazione delle lunghezze di taglio che permettono di ridurre al minimo lo sfrido finale del tubo e soprattutto, la possi-



Caricatore a cinghie da 4.000 Kg
con pretensionamento cinghie



Unità di taglio: velocità di rotazione della lama programmabile da 30 a 300 giri/m, lame montabili da 140mm a 370mm. Unità di scarico: rapida e silenziosa. La MCL 120 può essere collegata a unità di sbavatura, di impilatura e di lavaggio.

MCL 120 IMS

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA



bilità di cambiare i parametri di taglio durante il funzionamento in automatico. Fornita in 3 modelli diversi, risultano particolarmente semplificate le regolazioni delle lunghezze di taglio, della posizione morse e della testa portalama, che possono essere eseguite agevolmente mediante volantini posti nell'unità di controllo. Nella versione top l'inserimento nel controllo delle caratteristiche del

tubo e delle lunghezze di taglio consentono di rendere il settaggio della macchina completamente automatico. La possibilità di essere abbinata a un'unità sbavatrice MDB 102 e ad unità di raccolta automatiche UM 102 e IM 102 per lo stoccaggio dei pezzi tagliati, rende la linea di taglio MCL 102 particolarmente flessibile e adatta a soddisfare molteplici esigenze del cliente.



Fermobarra motorizzato: azionato da un motore elettrico brushless che ne consente un movimento rapido e preciso



Gruppo di alimentazione: è messo in movimento da un motore brushless per un controllo ottimale della velocità e dell'accelerazione della barra



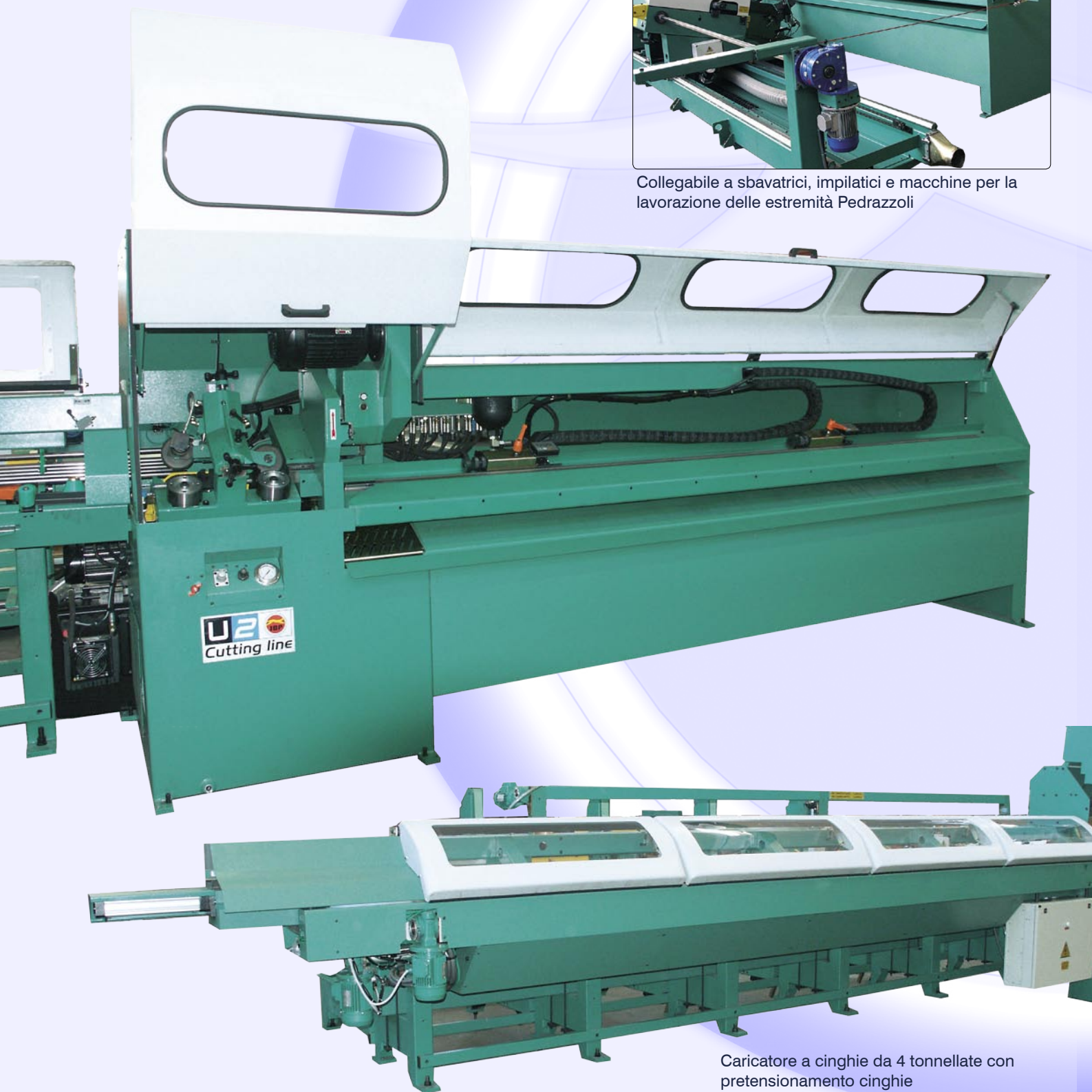
U2

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA

Linea di taglio automatica adatta per il taglio di tubi a sezione tonda, quadra, rettangolare, ovale completa di carico e scarico automatico.



Collegabile a sbavatrici, impilatici e macchine per la lavorazione delle estremità Pedrazzoli



Caricatore a cinghie da 4 tonnellate con pretensionamento cinghie

U2

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA

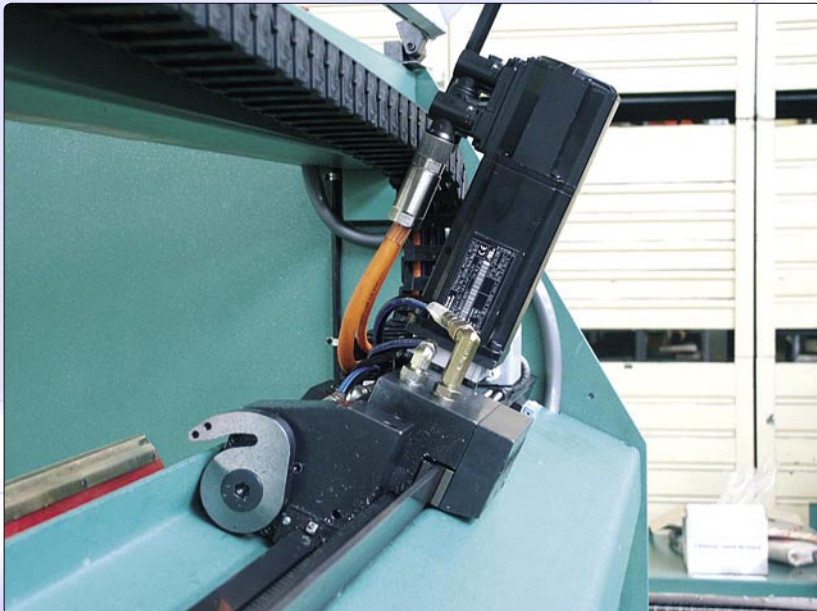


Le caratteristiche principali della macchina e del sistema di carico e scarico sono i seguenti:

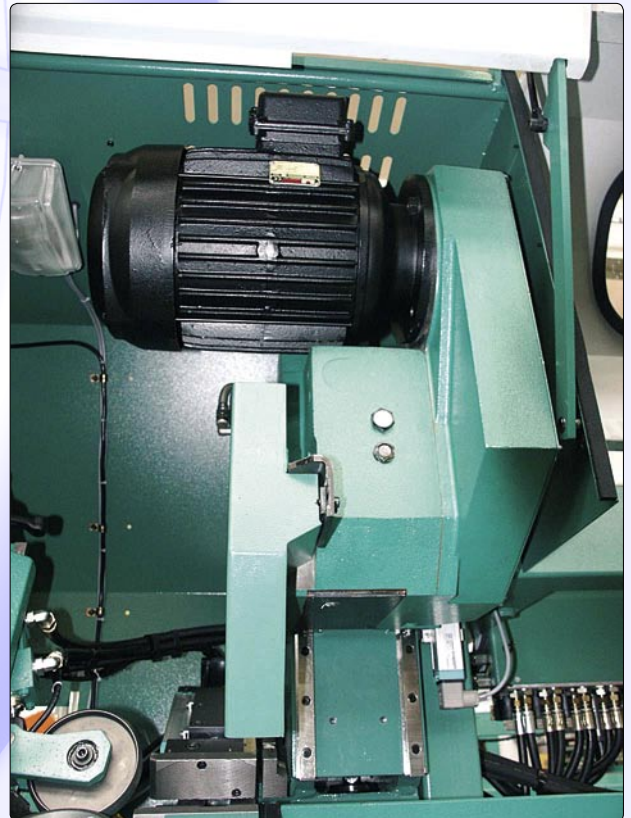
- Caricatore da 4 tonnellate
- Pretensionamento delle cinghie che rende molto agevole il carico del fascio di tubi
- Regolazioni centralizzate e controllo remoto del caricatore
- Ampi carter per un facile accesso
- Testa di taglio a discesa verticale ad asse controllato
- Disponibile testa di taglio con velocità controllata da inverter (vedi accessori)
- Ampia apertura per convogliare i trucioli e il liquido nella vasca di raccolta
- Lubrificazione lama con liquido emulsionabile di serie, disponibile raffreddamento lama con cannone ad aria gelida e atomizzazione olio (vedi accessori)
- Fermo barra con lettura su banda magnetica.
- Rulli in acciaio o in bronzo velocità massima di alimentazione 250 m/min senza slittamento del tubo e senza usura rulli.
- Pressione rulli e pressione morse regolabili
- Morsa di bloccaggio tubo ad asse controllato
- Collegabile a sbavatrici, impilatici e macchine per la lavorazione delle estremità Pedrazzoli



Fermo barra a regolazione veloce con lettura su banda magnetica.



Fermo barra in versione motorizzata disponibili a richiesta



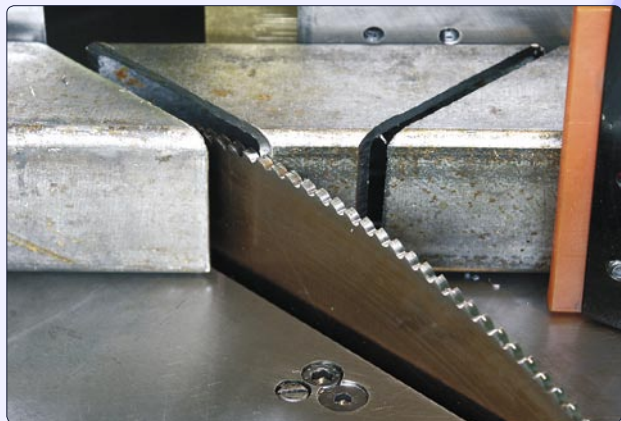
- Testa di taglio a discesa verticale con angolo di penetrazione costante.
- Testa di taglio e morsa ad asse controllato
- Disponibile testa di taglio con velocità controllata da inverter.



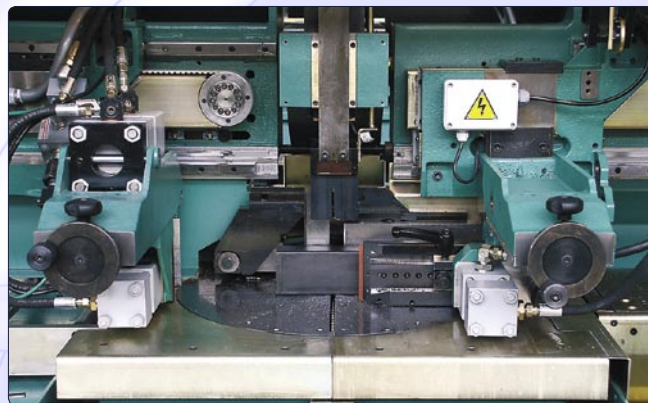
HORIZON BROWN 425 AP 1500

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA

La nuova versione automatica di linea di taglio HORIZON BROWN 425 è stata studiata per ridurre i tempi taglio e agevolare l'operatore nelle regolazioni macchina. La macchina è facilmente adattabile alle richieste del cliente per la vasta gamma di accessori previsti nella sua produzione.



Sequenze di taglio multiple



Carico e scarico automatico e rotazione tavola programmabili e ad elevata velocità



Caratteristiche principali della macchina:

- Macchina di facile programmazione
- Diametro lama $\varnothing$ 425 mm
- Massima capacità di taglio $\varnothing$ 143 mm
- Movimenti di rapidi con motori brushless
- Rotazione lama con velocità controllata con inverter
- Controllo elettronico del movimento rotazione tavola di taglio.
- Controllo posizione carro di alimentazione con banda magnetica
- Corsa carro di alimentazione 1550 mm con possibilità di ripetizione in automatico.
- Angolo di taglio controllato CNC o IMS
- Regolazione idraulica della ganascia verticale
- Regolazione idraulica della ganascia orizzontale
- Possibilità di collegamento con PC per ottimizzare il ciclo.



Evacuatore trucioli.

HORIZON BROWN 425 AP 1500

LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA



Dispositivo di pulizia tavola per sfridi o intestazioni e ritagli intermedi



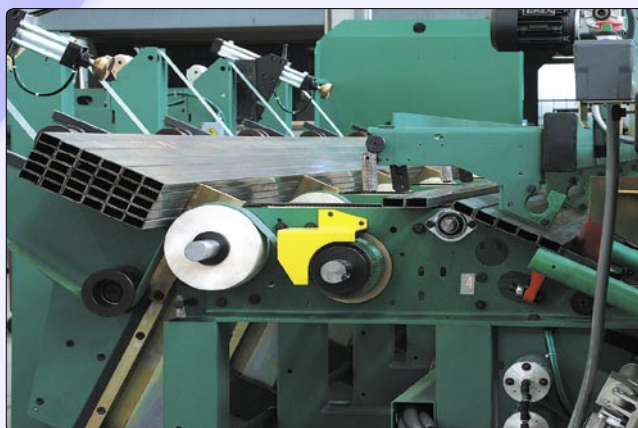
Nastro motorizzato per scarico in più zone programmate



Carro scaricatore programmabile



Sistema di carico, allineamento e rotazione automatica dei profili.



Dispositivo di carico a strati, viene caricato uno strato completo alla volta, e pretensionamento automatico cinghie

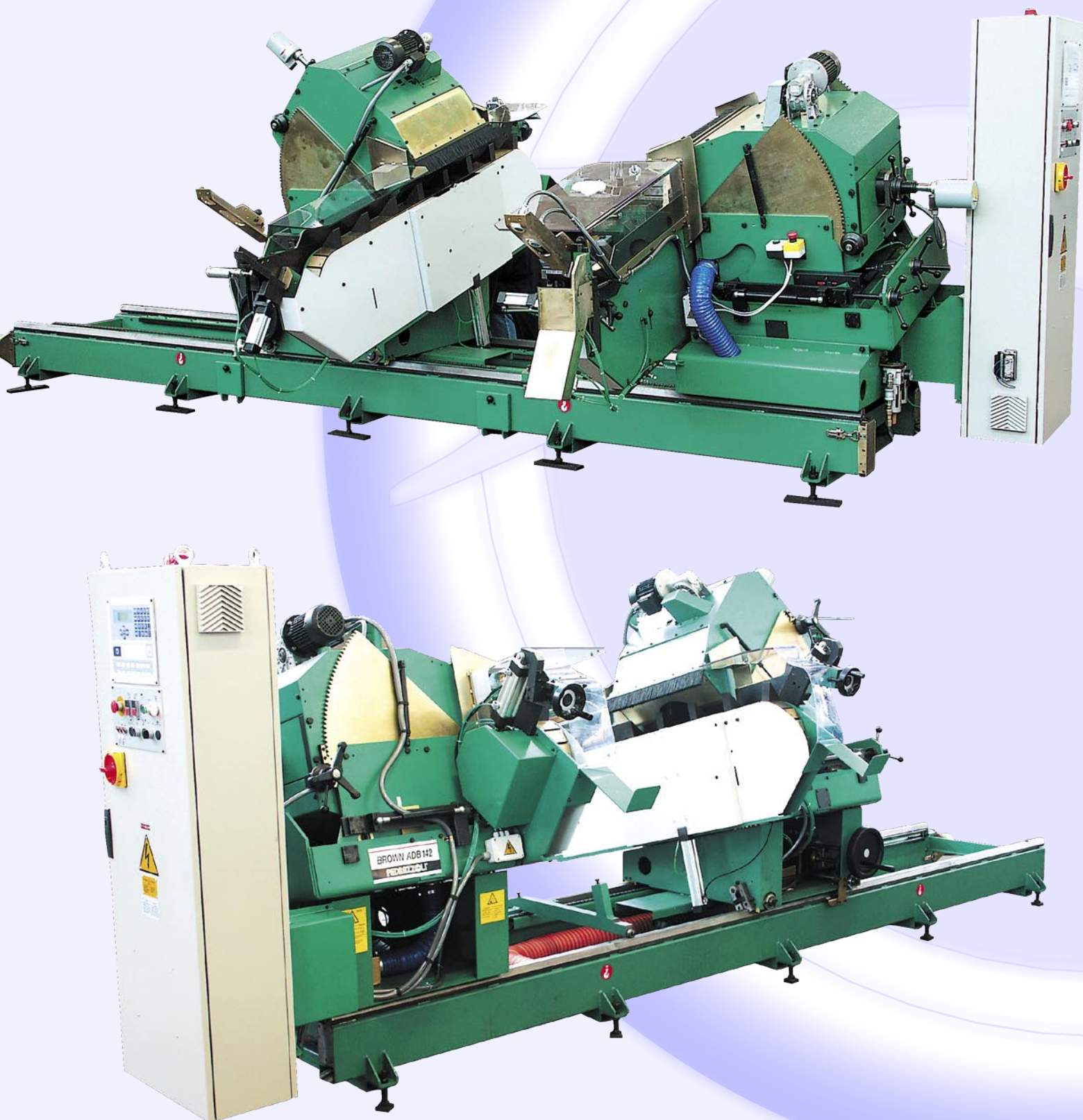


ADB 142

MACCHINA SBAVATRICI ANGOLARE

Macchina per la sbavatura automatica delle estremità dei tubi, funziona come unità indipendente o, collegata ad una linea di taglio Pedrazzoli. E' dotata di un'unità di sbavatura fissa, e una mobile per adattare la macchina alla lunghezza del tubo. Inoltre grazie al particolare mo-

vimento delle teste consente la sbavatura di tubi o profili con tagli ortogonali angolati fino a 45 gradi. Le massime dimensioni lavorabili per il tondo con taglio ortogonale è di $\varnothing 142$ mm per il quadro 130x130 mm mentre per il quadro con taglio angolato a 45 gradi è di 100x100 mm.



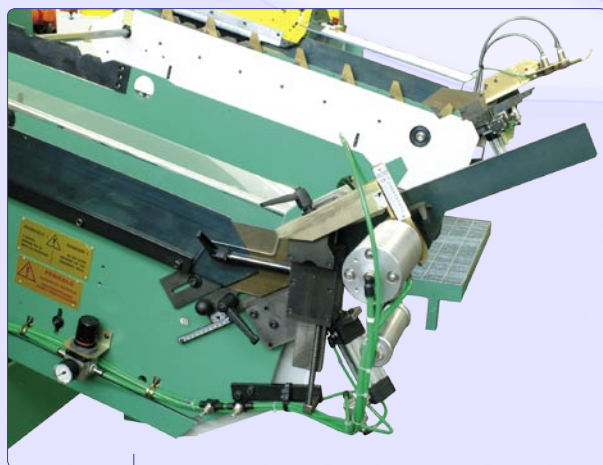
MDB 102

MACCHINE SBAVATRICI

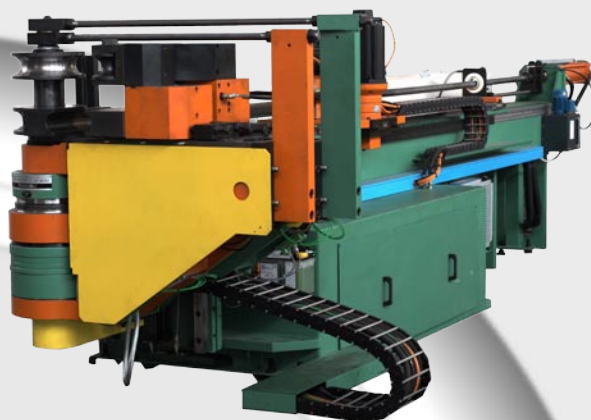


La MDB 102 esegue la finitura in automatico delle estremità dei tubi, come unità indipendente o collegabile alle linee di taglio. La regolazione della lunghezza di lavoro, della posizione verticale e orizzontale delle spazzole risulta agevole grazie a volantini fa-

cilmente accessibili. Nella versione automatica viene fornito un sistema di compensazione automatico che sopperisce all'usura delle spazzole, mentre le regolazioni vengono gestite dalla sbavatrice o dalla linea di taglio. E' disponibile in varie lunghezze.



**DAL 1948 MACCHINE UTENSILI PER IL TAGLIO
LA CURVATURA LA RASTREMATURA
DI TUBI E PROFILI METALLICI**



FILIALI

PEDRAZZOLI AB

Verkstadsgatan, 3
S-441 57 ALINGSÅS • SWEDEN
Tel. +46.322.633560
Fax. +46.322.637744
e-mail: pedrazzoli@swipnet.se
Internet: www.pedrazzoli.se

PEDRAZZOLI DO BRASIL LTDA

Rua Fortunato Mosele, 2859
95020-172 CAXIAS DO SUL-RS • BRASIL
Tel. +55.54.214.5830
Fax +55.54.223.9920
e-mail: pedrazzoli@visao.com.br

PEDRAZZOLI USA LLC

UNIT C, 1951 S. PARCO AVENUE
ONTARIO, CA 91761 USA
TEL: 909-989-1814 Fax: 909-989-1875
info@pedrazzoliusa.com
www.pedrazzoliusa.com

IBP FRANCE Sarl

HEDLEY PARCS - Z.A. du Rond deBel Air
195, Rue Lavoisier
77240 CESSON LA FORET • FRANCE
Tel. +33.1.64897510
Fax +33.1.64897511
ibp.france@wanadoo.fr

PEDRAZZOLI EAST EUROPE Spol. s r.o.

Eszterhazyovcov 1407
92401 Galanta • SLOVAK REPUBLIC
Tel. +421 31 783 80 11
Fax +421 31 780 54 73
e-mail: pedrazzoli.trade@stonline.sk

PEDRAZZOLI TUBE TECHNOLOGY LTD.

Lawson Grove
Plymouth PL9 7qj UK
TEL/FAX +44 01752 302734
www.pedrazzoli-tt.com
info@pedrazzoli-tt.com



PEDRAZZOLI

PEDRAZZOLI-IBP s.p.a.

Viale Pecori Giraldi, 51-53 • C.P. 239 36061 BASSANO DEL GRAPPA (VICENZA) • ITALY
Tel. +39.0424.509011 • Fax +39.0424.509049 e-mail: ibpexp@pedrazzoli.it web: www.pedrazzoli.it