



APLICACIÓN:

Lubricante sintético de cadenas y cintas transportadoras en las industrias alimentarias.

Posee propiedades detergentes e higienizantes.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- Líquido de color amarillo.
- Densidad a 20°C: 1,00± 0,02 g/cc.
- pH puro: 6,5 ± 0,25.

CARACTERÍSTICAS:

- Formulado a base de una combinación sinérgica de **aminas grasas y ácidos carboxílicos** que aportan un elevado poder lubricante, formando un film de alta permanencia sobre las cadenas transportadoras.
- Sus componentes proporcionan una **excelente capacidad lubricante y detergente**. Favorece el buen funcionamiento de las líneas de envasado, al mismo tiempo que reduce el desgaste de las cadenas, tanto de acero como de plástico, y sus componentes, reduciendo costes de mantenimiento.
- **Insensible a la dureza del agua**. Puede utilizarse en aguas de cualquier dureza sin que se vean afectadas sus prestaciones. No requiere el uso de agua descalcificada, habitualmente utilizada con otro tipo de lubricantes.
- Gracias a su **elevado poder de permanencia** en las cadenas transportadoras, permite aumentar los tiempos de paro de las electroválvulas, pudiendo reducir los consumos de agua.
- Contiene **ingredientes detergentes e higienizantes** que ayudan a mantener las cadenas transportadoras limpias y libres de residuos, asegurando los niveles de higiene y reduciendo las tareas de mantenimiento periódico de la instalación.
- Gracias a su poder higienizante **evita la formación biofilms** en las boquillas y cintas transportadoras.
- Diseñado para ser utilizado en **envases de cristal, PET y envases metálicos**. Reduce la complejidad operacional, al ser suficiente un único producto y sistema de dosificación.
- Formulado para ser utilizado en **cadenas transportadoras de acero y de plástico**.
- Compatible con envases PET. Formulado para **reducir el riesgo de "stress cracking"** en este tipo de envases.
- En las dosis recomendadas produce **unos niveles de espuma controlados** de tal forma que no se acumula en suelos, desagües, etc., mejorando la **seguridad del operario** al minimizar los riesgos debido a suelos resbaladizos.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente**, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación y el control del proceso.
- Su baja viscosidad permite la **dosificación con equipos automáticos** sin ningún problema de pérdida de caudales en temperaturas bajas.
- Producto **económico** por su **elevada efectividad** a las dosis de uso.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



- Debido a **su alta concentración**, se obtiene un rendimiento de aplicación muy elevado.
- Producto **altamente soluble en agua**, lo que favorece las operaciones de **limpieza** de las instalaciones.
- **Protege las cadenas** contra la oxidación y corrosión.
- **Impacto en aguas** residuales:
 - Contenido en nitrógeno (N) <2%
 - Contenido en fósforo (P): 0 %
 - DQO: 209 gr O₂/Kg
 - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de detergentes.
- **Compatible con todos los materiales** usados en la industria alimentaria: acero, plástico, etc. En caso de duda, testar la compatibilidad del material con el producto antes de un uso prolongado.
- **Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.**

MODO DE EMPLEO:

Se dosifica de forma automática mediante los equipos **Prolube**. Se aplica de 0,3% a 0,8% en aguas de cualquier dureza.

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.
No mezclar productos químicos puros.

COMPOSICIÓN:

- Ácidos grasos aminados.
- Ácido carboxílico.
- Tensioactivos.
- Inhibidores corrosión

MÉTODO DE VALORACIÓN:

Reactivos:

- Azul de bromofenol.
- Ácido clorhídrico 0,1 N
- Alcohol isopropílico

Determinación:

1. Tomar una muestra de 50 ml del agua usada para lubricar
2. Añadir 50 ml alcohol isopropílico
3. Añadir unas gotas de azul de bromofenol
4. Valorar con HCl 0,1 N hasta cambio color azul a amarillo: "A" ml consumidos
5. Repetir pasos 1-4 con la solución de lubricación: "B" ml consumidos

Cálculos:

$$\% \text{ TRANSLUBE-SE} = (B-A) \times 0,33$$

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.

