



APLICACIÓN:

Detergente líquido alcalino concentrado altamente aditivado para la limpieza automática de circuitos en la industria alimentaria.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- Líquido denso ligeramente amarillento.
- Densidad a 20°C: 1,44 ± 0,02 g/cm³.
- pH al 1%: 13,0 ± 0,5.

CARACTERÍSTICAS:

- **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos y agentes dispersantes.
- Especialmente diseñado para procesos de **limpieza automática CIP** de circuitos en la industria alimentaria.
- Adecuado también para la limpieza por proyección en túneles de lavado y sistemas de lavado de botellas.
- Elimina de inmediato todos los residuos proteicos, lipídicos, hidratos de carbono y residuos minerales.
- **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia y presión.
- **Baja tensión superficial**, lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso zonas porosas o rugosas.
- La combinación de elevada alcalinidad y tensioactivos permite trabajar a **bajas dosis**, proporcionando gran **rentabilidad de uso**.
- **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- **Previene la formación de incrustaciones** sobre las superficies tratadas.
- Posibilidad de **reutilización de las soluciones de limpieza**.
- **Larga vida** de sus disoluciones en CIP, lavado de botellas o túneles de lavado.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- **Impacto en aguas residuales:**
 - Contenido en nitrógeno (N): 0%
 - Contenido en fósforo (P) < 0,1 %
 - D.Q.O: 30 gr O₂/kg
 - Materias inhibitoras: <400 equitox/m³ (neutralizado a pH 7)
 - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.
- **Compatibilidad con materiales:**
 - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
 - Incompatible con el aluminio.
 - Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
 - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.
- Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



MODO DE EMPLEO:

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

Limpiezas CIP:	Conc.: 1-4%	Temp.: 50 a 85°C
Limpieza de botellas:	Conc.: 3-6%	Temp.: 60 a 85°C
Túneles de lavado:	Conc.: 1-2%	Temp.: 50 a 85°C

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

COMPOSICIÓN:

- Alcalis
- Tensioactivos no iónicos y catiónicos.
- Secuestrantes.
- Antiespumante.

MÉTODO DE VALORACIÓN:

Valoración volumétrica:

Reactivos:

- Fenolftaleína
- Ácido clorhídrico 1 N
- Agua destilada

Determinación:

1. Tomar una muestra de 20 ml de solución
2. Añadir 10 cm³ de agua destilada y 4-5 gotas de fenolftaleína
3. Valorar con HCl 1N hasta decoloración de la solución.

Cálculos:

$$\% \text{ Fortex AM} = \text{ml consumidos de HCl 1N} \times 0,46$$

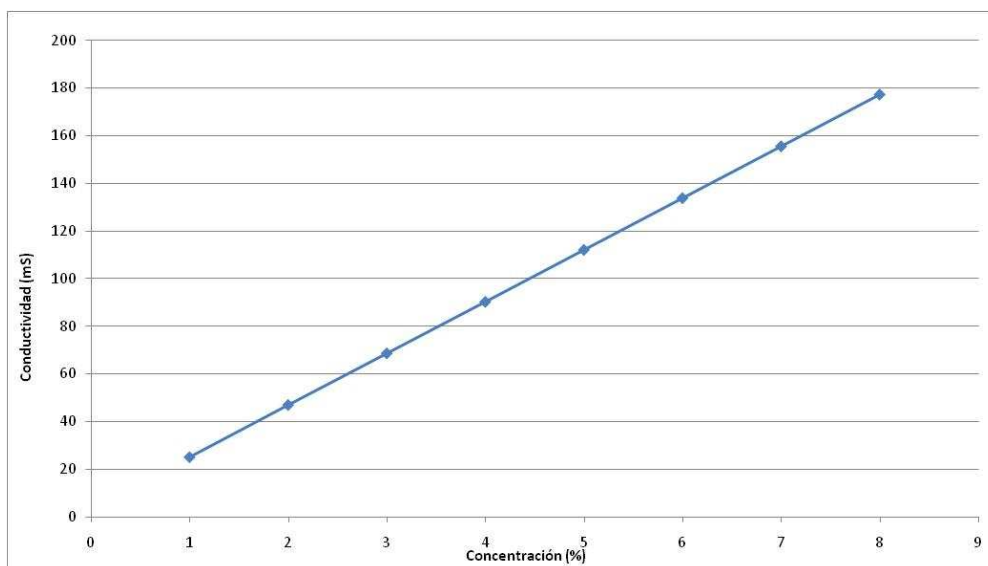
La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



Medible por conductividad:

El control de la concentración de FORTEX AM puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de FORTEX AM (en agua destilada), expresada en % de producto:

Concentración (%)	Conductividad (mS/cm)
1,0	25,2
2,0	47,1
3,0	68,8
4,0	90,4
5,0	112,2
6,0	133,9
7,0	155,6
8,0	177,4



La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.