



The Bend

The Combi
The Laser
The Punch
The System
The Software

FastBend
– Automatización del
plegado para la productividad



La experiencia de Prima Power en la aplicación de la tecnología servo eléctrica a las soluciones de panelado servo eléctrico automático ha hecho posible revolucionar el panelado manual.

La nueva FastBend sustituye a la plegadora convencional con la tecnología de panelado automático que permite más pliegues por cada lado en una secuencia automática sin ninguna intervención manual, incluyendo pliegues positivos/negativos invertidos, aplastados y pliegues con radio; solo la carga, rotación y descarga son manuales. El resultado es calidad, rapidez y eliminación de errores.

Con las opciones ATC (cambio de herramienta automático) y lector de código de barras, la máquina se pone en marcha automáticamente y activa un programa de recambios nuevo. Las claras instrucciones de

la pantalla, facilitan y aceleran el funcionamiento así como dan soporte a un rápido auto-aprendizaje.

La FastBend no requiere cimentación y es muy rápida y fácil de instalar. El promedio de consumo energético es similar al de una plegadora convencional y con un compacto layout.

La máquina ofrece un bajo impacto en el entorno de fabricación.

La FastBend puede utilizarse en dos modos diferentes. En el **modo estándar** la chapa es automáticamente alimentada durante la secuencia de panelado de cada lado. En el **modo plegadora** la chapa es movida manualmente pliegue a pliegue, lo que permite el procesamiento de perfiles muy estrechos.



¿Qué significa Green Means?

Green significa beneficio para ustedes y para el desarrollo sostenible.

La sostenibilidad combina la eficiencia de fabricación y a la productividad.

Sus clientes, sus empleados y la comunidad donde usted actúa lo están pidiendo cada vez más.

La Sostenibilidad y la Responsabilidad Social son características de una empresa moderna y es un valor añadido a la competitividad.

Esto marca la diferencia entre el mejor y el resto.

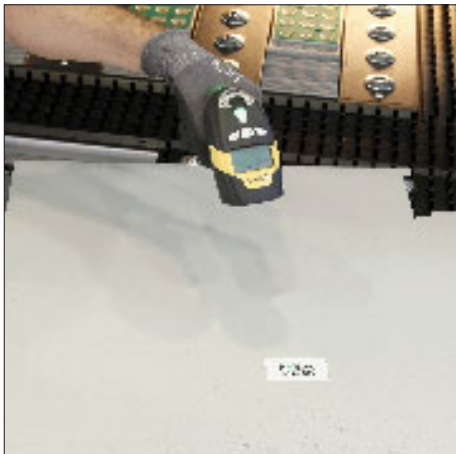
Y usted fabrica componentes de chapa mejores a un menor precio.

Rapidez, flexibilidad, facilidad de manejo

Algunos beneficios de la FastBend

- Otro paso productivo de las plegadoras convencionales hacia las paneladoras totalmente automáticas
- Ahorro de energía, consumo medio de solo 7 kWh
(-64 % de consumo y emisión de CO₂ en comparación con la solución hidráulica)
- Muy bajo coste de mantenimiento (-65 %)
- Eliminación de la necesidad de un operario experto, la producción sigue siendo máxima
- Excelente precisión del plegado y calidad de la superficie
- Alta repetibilidad
- Mejora en la seguridad y en las condiciones de trabajo sin pérdida de producción
- Bajo coste de herramientas
- Layout compacto
- Bajo nivel sonoro -68 dB(A)
- Menos vibraciones -66 %
- Fácil y rápida instalación
- Sin requisitos de cimentación

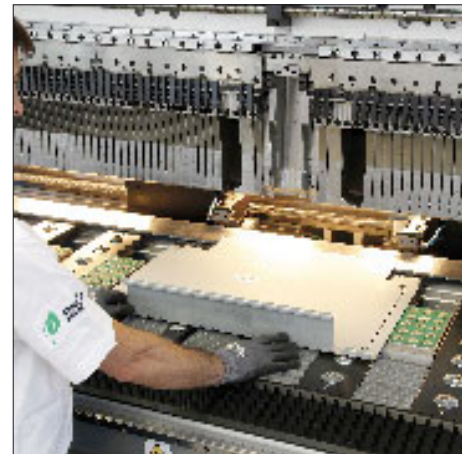
Secuencia de Producción fastbend



*Leer el código de barras
(información del programa)*



Cargar la pieza

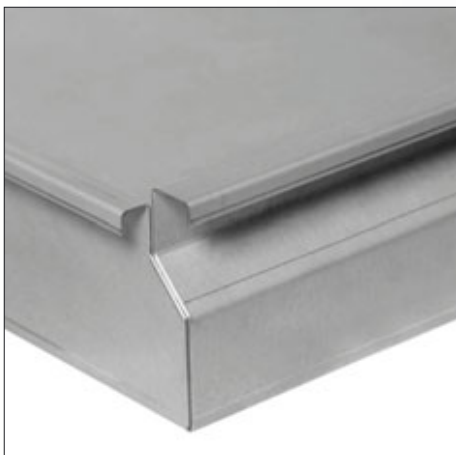
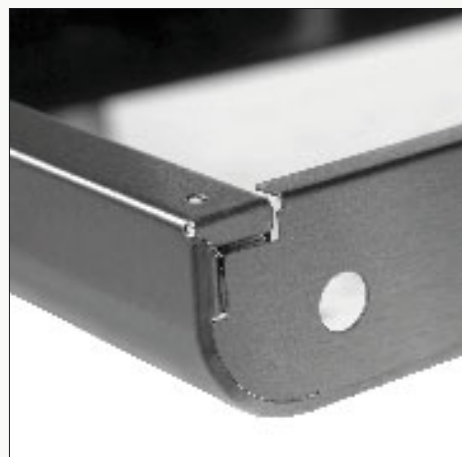
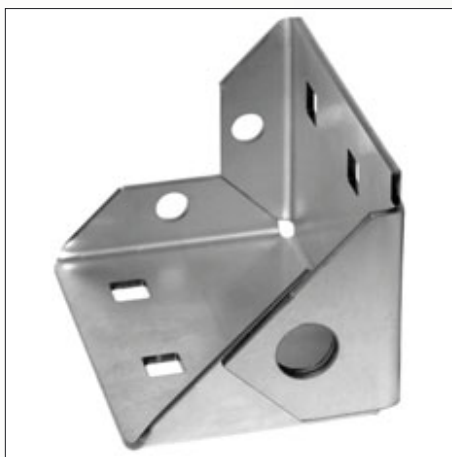


Girar la pieza 180 grados

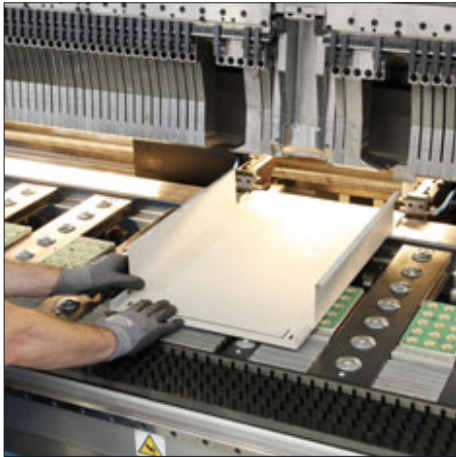
5 piezas diferentes en 5 minutos

La FastBend – una máquina flexible, una paneladora servo eléctrica que revolucionará el mundo de las plegadoras convencionales. La FastBend puede plegar 5 piezas diferentes con diferentes grosores y materiales en solo 5 minutos.

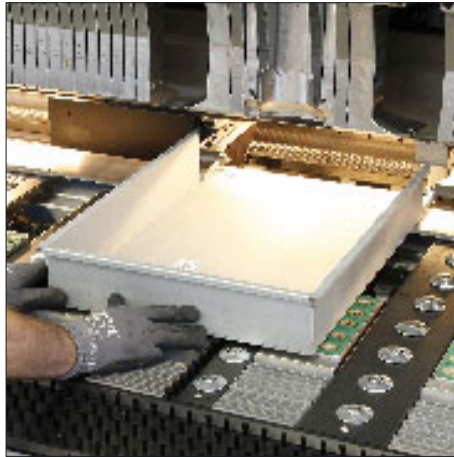
El cambio automático de herramientas elimina el tiempo de preparación.



Simplemente cargar, girar y descargar – todo lo demás es automático!



Girar la pieza 90 grados



Girar la pieza 180 grados



Descargar la pieza acabada

Cambio automático de herramientas que elimina el tiempo de preparación de máquina

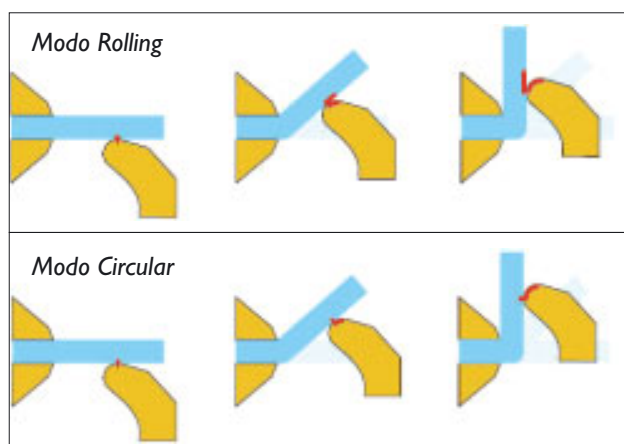


Principios del panelado

Para una calidad de producto óptima tenemos dos modos:

“Modo Rolling” con una superficie de contacto entre la cuchilla y la chapa pero sin fricción relativa.

“Modo Circular” donde el punto de contacto sobre el panel permanece fijo, mientras el de las cuchillas cambia durante el movimiento de panelado.



Energía con uso eficiente

Hay varias razones por las cuales la revolución servo-eléctrica está ganando terreno a las soluciones tradicionales en la construcción de máquinas que trabajan la chapa de metal. En primer lugar, la tecnología servo en muchos casos se comporta técnicamente mejor que otras soluciones. Hasta ahora, no es sólo por este comportamiento que las soluciones servo eléctricas son elegidas más y más a menudo por proveedores de maquinaria herramienta y sus clientes.

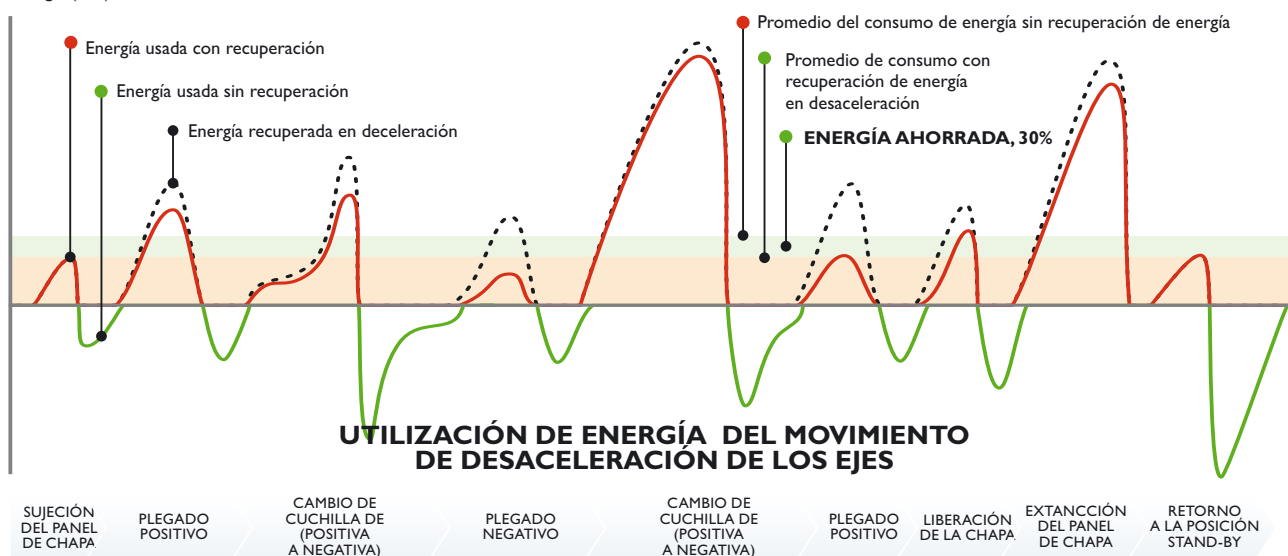
Como los precios de la energía son altos, el bajo consumo de energía de la tecnología servo eléctrica significa un ahorro concreto cada hora, ascendiendo a una considerable suma en el curso del tiempo. En cuanto a los costes de mantenimiento, comparado con las máquinas hidráulicas son menores. También la disminución del precio de los servo-motores más sofisticados y los controles hacen la inversión en nuevas soluciones económicamente atractivas.

Finalmente, desde que las consideraciones hacia el entorno están tomando cada vez mayor importancia, la tecnología servo-eléctrica es parte de la imagen corporativa de las empresas modernas comprometidas con una operativa ecológicamente sostenible.

DATOS TÉCNICOS	FBe 4	FBe 5-2
Modo de funcionamiento estándar		
Longitud máxima de panelado	2.250 mm	2.650 mm
Longitud mínima de panelado		
Con plegados internos	350 mm	350 mm
Sin plegados internos	200 mm	200 mm
Ancho mínimo de panelado	140 mm	140 mm
Altura máxima de panelado	200 mm	200 mm
Máximo plegado interno	55 mm	55 mm
Fuerza de plegado	32 tons	30 tons
Fuerza de agarre chapa	52 tons	52 tons
Grosor máximo de panelado:		
Acero (410 N/mm ²)	2,5 mm (3,0 mm para un máx. de 1.800 mm de longitud)	2,0 mm
Acero inoxidable (680 N/mm ²)	1,8 mm (2.0 mm para un máx. de 1.800 mm de longitud)	1,5 mm
Aluminio (295 N/mm ²)	3,5 mm	3,0 mm
Grosor mínimo de panelado	0,5 mm	0,5 mm
Ángulos de panelado	± 130° (4.0 mm para un máx. de 1.800 mm de longitud)	± 130°
Max. n° de pliegues por lado	Unlimited	Unlimited
Tolerancia de ángulo	± 0°25'	± 0°25'
Tolerancia de dimensión de panelado	± 0,15 mm	± 0,15 mm
Siemens numerical control	Sinumerik 840D Solution Line	Sinumerik 840D Solution Line
Promedio de consume	6 kWh	6,5 kWh
Voltaje	400 V	400 V
Modo de funcionamiento plegadora		
Ancho min. de panelado para perfi		
con herramientas AUT	45 mm	45 mm
Altura máxima de panelado		
Primer lado	45 mm	45 mm
Segundo lado	120 mm	127 mm

RECUPERACIÓN DE ENERGÍA EN LA AUTOMATIZACIÓN DE PANELADORAS PRIMA POWER

Energía (kW)



Consumo de Energía (kWh)



FBe 5-3

2.650 mm

350 mm

200 mm

140 mm

200 mm

55 mm

41 tons

90 tons

3,2 mm

2,2 mm

4,0 mm

0,5 mm

± 130°

Unlimited

± 0°25'

± 0,15 mm

Sinumerik 840D Solution Line

7 kWh

400 V

FBe 6

3.350 mm

350 mm

200 mm

140 mm

200 mm

55 mm

41 tons

90 tons

2,8 mm (3,2 mm para un máx. de 2.750 mm de longitud)

1,8 mm (2,0 mm para un máx. de 2.750 mm de longitud)

3,0 mm (4,0 mm para un máx. de 2.750 mm de longitud)

0,5 mm

± 130°

Unlimited

± 0°25'

Sinumerik 840D Solution Line

7,5 kWh

400 V

45 mm

45 mm

45 mm

45 mm

127 mm

127 mm

primapower.com

