



The Bend
The Combi
The Laser
The Punch
The System
The Software

Punzonadoras de torreta servo eléctricas Prima Power E5 / E6

Nueva punzonadora de torreta servo eléctrica de Prima Power

Con la introducción de las punzonadoras de torreta servo eléctricas de la serie E en 1998, se dio un paso importante y pionero hacia la fabricación sostenible. Ahora Prima Power presenta ya la tercera generación de esta serie.

Los beneficios inherentes de la tecnología servo eléctrica incluye eficiencia energética, versatilidad y precisión así como un bajo coste de mantenimiento. Esto se suma a las capacidades de fabricación superior así como a una notable economía de funcionamiento, es decir, un auténtico ahorro de energía.

La nueva serie llega en 2 medidas, las medidas máximas de chapa sin reposición de la nueva serie E son 1.250 mm x 2.500 mm (E5) y 1.500 mm x 3.000 mm (E6).

Valores de rendimiento:

- * Velocidad de golpeo de hasta 1.000 hpm
- * Velocidad de posicionamiento de la chapa hasta 150 m/min (125 m/min para la E5)
- * Velocidad del sistema Index 250 rpm
- * Máxima fuerza del martillo disponible 300 kN





Beneficios de la serie E de Prima Power:

- + **Bajo consumo de energía en los 3 modos de funcionamiento:**
En marcha / en espera / inactivo
Consumo de energía medio 5 kVA / 4 kW
Conexión del suministro de potencia 15 kVA (3 x 20 Fusible / 400 V)
- + **Bajo coste de mantenimiento**
- + **Alta versatilidad**
- + **Valores de alto rendimiento**
- + **Amplia gama de opcionales**
- = **Alta productividad en las aplicaciones más variadas**



E Prima Power – alto rendimiento de punzonado servo eléctrico

Fácil funcionamiento ①

La tecnología de la punzonadora E de Prima Power tiene características como la medición de la longitud de golpeo de la herramienta automático, optimización del golpe y fácil ajuste del golpe de punzonado. Esto está combinado con otras características, como una rápida preparación, más facilidad de operación y mayor capacidad de punzonado y de deformación.



El golpe de punzonado de accionamiento servo mecánico se controla por NC y así, además de un alto rendimiento del punzonado, se dispone de una capacidad de conformado muy precisa.

La alta repetibilidad facilita el conformado, deformación, marcado etc. y acorta los tiempos de montaje. ②

Posicionado de chapa ③

La máquina ofrece un sistema de accionamiento de ejes basado en servo motores AC que no requieren mantenimiento. La construcción permite velocidades de posicionado de hasta 150 m/min (E6) and 125 m/min (E5); la aceleración de los ejes es adaptable y precisa.

Movimiento y Posicionado automático de mordazas ④

La función del posicionado de mordazas es programable, posicionando automáticamente las mordazas en la chapa según el programa numérico, minimizando las zonas muertas. Cuando la producción cambia de chapas de tamaño completo a tamaño pequeño, el posicionado de mordazas puede realizarse automáticamente sin pérdida de tiempo del operario.

Mesas y fácil carga ⑤

Las máquinas están equipadas con mesas de cepillos, los cuales protegen la superficie de la chapa y previenen ruidos y vibraciones que podrían resultar peligrosas para las micro juntas.

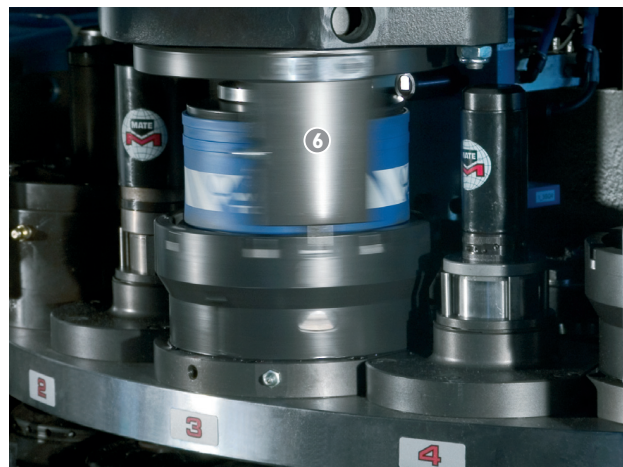


La carga manual es sencilla con los dispositivos de automatización añadidos al sistema. Si se procesa material pequeño, chapas pre-cortadas, o material en tamaño completo, la carga de la chapa se realiza con un simple empuje. Los soportes de chapa permiten un posicionado fácil de las chapas pesadas.

Rápido Auto-Índex ⑥

Un gran número de herramientas índice facilitan la preparación y programación, acortando los tiempos de cambio e incrementan la velocidad de producción.

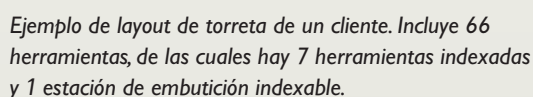
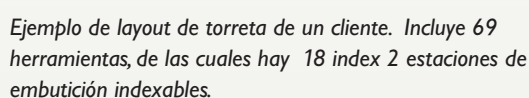
La velocidad de rotación máxima del sistema índice es de 250 rpm. El mecanismo de rotación del punzón y la matriz es acoplado y desacoplado verticalmente de forma mecánica. Esto permite trabajar con toda la fuerza y altas velocidades de punzonado en cualquier estación, con cualquier tamaño de herramienta.



Gran capacidad de uso

Para la nueva serie E puede escogerse una torreta totalmente rediseñada; se puede personalizar y optimizar según cualquier necesidad. Simultáneamente, un número record de 384 herrajes

El máximo número de herramientas index se ha elevado a 128.

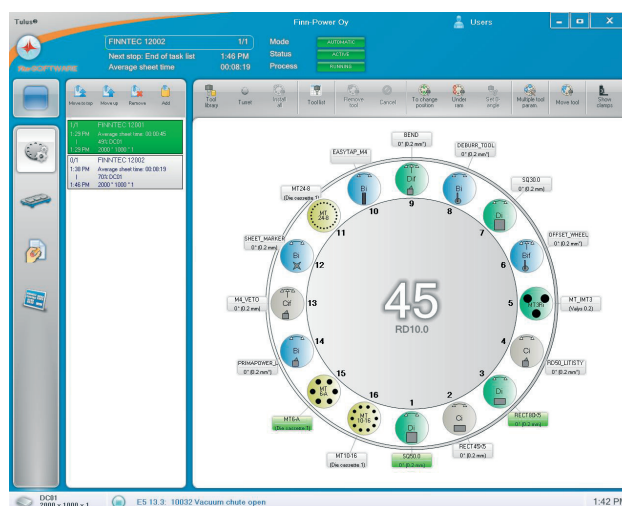


Se le ha prestado especial atención a facilitar la instalación y a una programación eficiente. El beneficio incluye posibilidades excelentes como por ejemplo el conformado de embutición y otras herramientas especiales. Con un opcional, el software puede hacerse compatible con conexiones ERP estándar para importar pedidos y exportar informes.

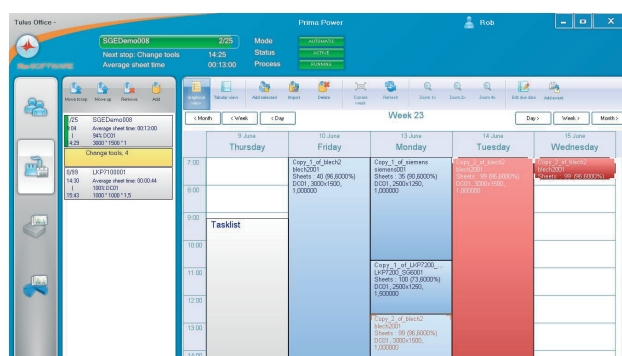


para la proyección de piezas individuales y herramientas o para um sistema completamente automatizado para líneas de producción masiva.

Tulus® es un software de gestión de fabricación de máquinas y sistemas. Tulus® controla máquinas con toda la información esencial sobre la máquina relativa a trabajos dentro de la misma ventana. A la llegada de nuevos pedidos, el Administrador de Tareas informa al operario de eventuales necesidades de cambios en materiales, herramientas... El ajuste de las herramientas y otros parámetros se establecen a través de la interfaz gráfica interactiva. Adicionalmente también está disponible el control remoto e informes sobre el plan de producción.



Arriba: Lista de tareas sencilla y gestión de herramientas con Tulus GUI.
Debajo: Seguimiento y planificación de la producción con Tulus Office



OPCIONALES

Hay una amplia selección de opcionales y características con las que la máquina estándar se puede personalizar para satisfacer las necesidades específicas. La mayoría de estas pueden ser instaladas a posteriori como mejoras de la máquina.

Upforming ①

Está disponible un cilindro de conformado adicional. Es un martillo con funcionamiento servo eléctrico instalado en la estructura inferior de la máquina. Eleva la matriz de conformado a la posición programada. La herramienta es retirada después del conformado, previniendo la colisión con la chapa en movimiento. Con este cilindro, pueden modelarse formas versátiles de hasta 16 mm de altura (incluyendo el grosor de la chapa).

Identificación de piezas ②

La serie E ofrece varias soluciones para añadir información a los componentes que aseguren una identificación fiable con diferentes tipos de herramientas de marcado.

La E6 puede equiparse también con inyección de tinta o dispositivo de etiquetado.

Mordaza extra y movimiento individual ③

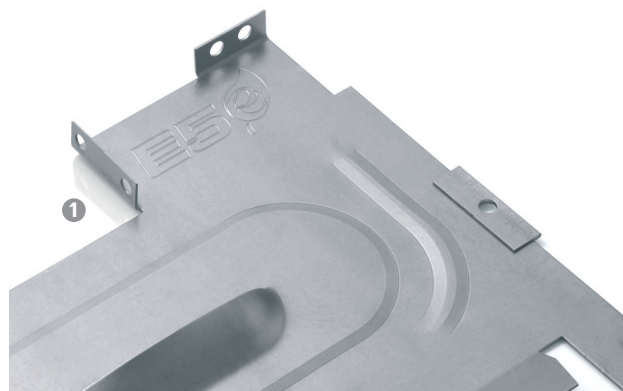
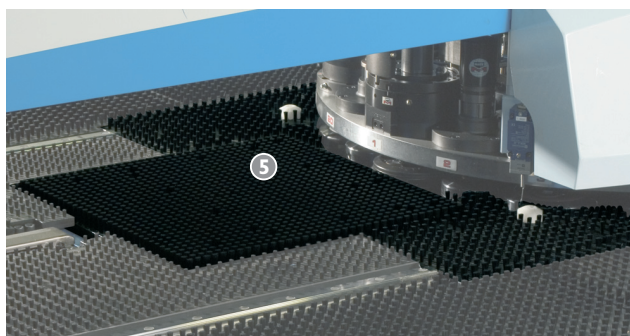
La máquina puede equiparse con una mordaza extra. Las zonas muertas se eliminan completamente con el movimiento individual de mordazas.

Estaciones Multi-Tool® ④

La torreta puede equiparse con estaciones Multi-Tool® para incrementar el número de herramientas. El último desarrollo de la tecnología Multi-Tool® es la posibilidad del uso de Multi-Tools® indexables de embutición en los portaherramientas indexados de tamaño D.

Mesas de cepillos elevables ⑤

Tres segmentos de las mesas de cepillos pueden elevarse para evitar arañazos en la chapa cuando hay herramientas más altas que otras. La función no complica ni ralentiza el funcionamiento de la máquina.



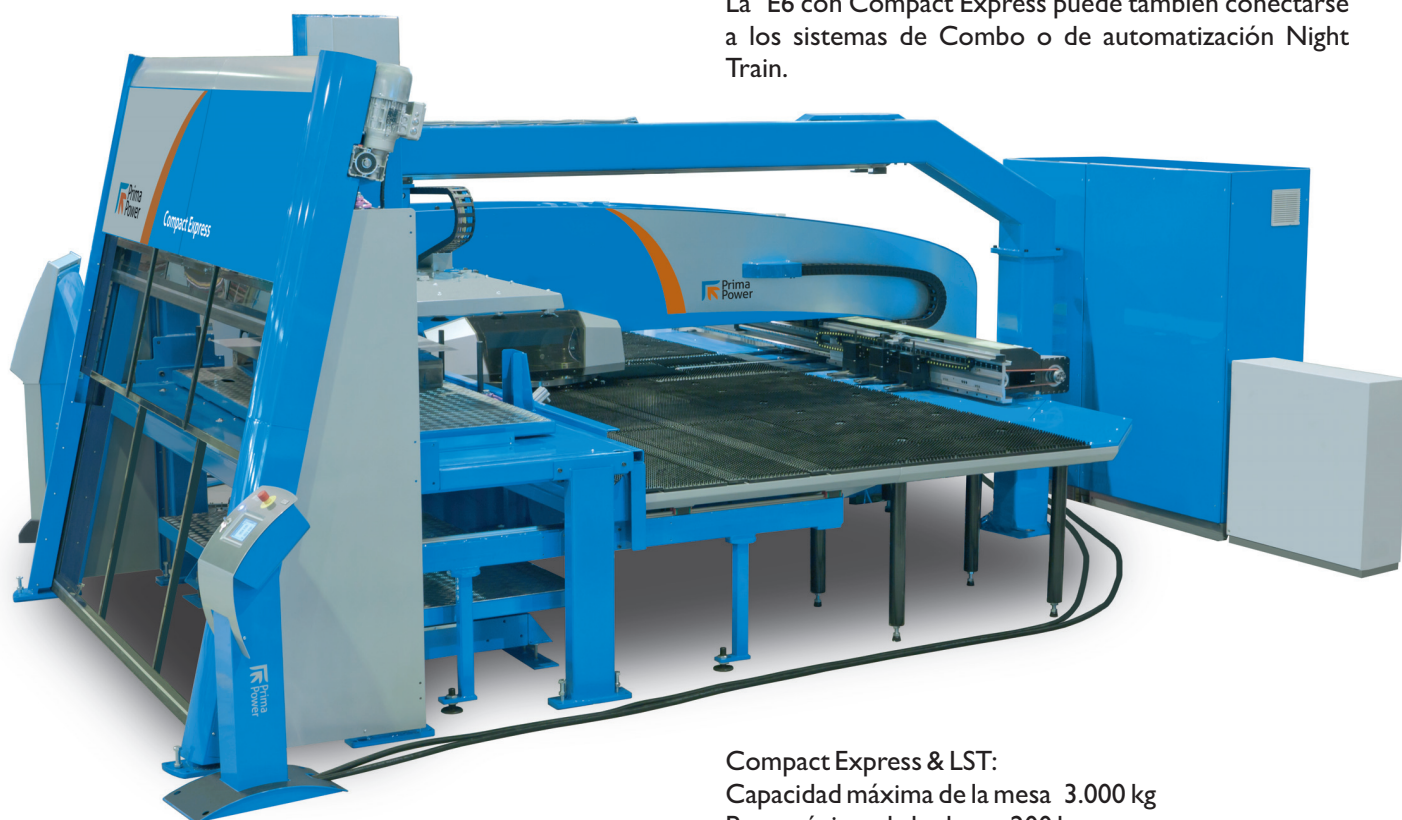
Más opciones

- Porta matrices de cambio rápido y lector de códigos
- Transportador de retales
- Sistema de aspiración de retales
- Trampilla (500 mm x 500 mm) & clasificación de piezas
- Lubricación de herramientas
- Herramientas de roscado & unidad de roscado de 6 estaciones
- Contratos de servicio

AUTOMATIZACIÓN FLEXIBLE

La tecnología de fabricación moderna puede automatizarse de diferentes maneras para un funcionamiento autónomo – sin necesidad de supervisión – y de capacidad incrementada.

Compact Express



La serie E puede equiparse con el Compact Express, que automatiza la carga y descarga. Fiel a su nombre, este equipamiento es muy compacto, prácticamente sin ser necesario más espacio del que necesita la máquina básica. Las funciones de carga y descarga manual pueden ser combinadas de diferentes maneras. El tiempo de ciclo de carga rápida y el cambio palé durante el funcionamiento de la máquina aseguran una alta productividad.

La E6 con Compact Express puede también conectarse a los sistemas de Combo o de automatización Night Train.

Compact Express & LST:
Capacidad máxima de la mesa 3.000 kg
Peso máximo de la chapa 200 kg

LST

La manipulación de piezas puede ser automatizada con el sistema LST, que coge los componentes de la máquina y los apila en las posiciones programadas del área de paletización. Además, el LST ofrece una función automática de extracción de esqueletos, y el ciclo completo de trabajo

de la máquina se vuelve automático. El LST puede equiparse con diferentes mesas adicionales e integradas con los sistemas de automatización Combo y Night Train.



primapower.com

