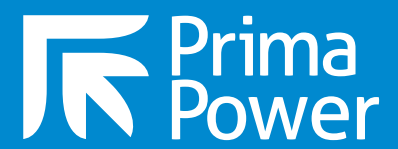




The Bend
The Combi
The Laser
The Punch
The System
The Software



primapower.com

107E51ju2012 © Prima Industrie Group / Sujeto a cambios sin previo aviso

platino[®]
El láser para todos

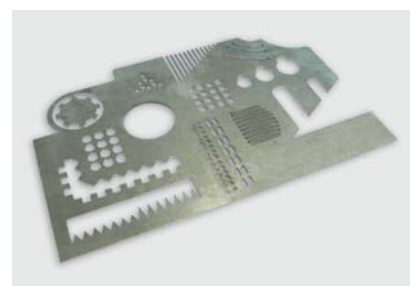
Para todos, para todo

PLATINO® es la máquina de corte láser 2D de uso general de Prima Power utilizada en todo el mundo para múltiples aplicaciones.

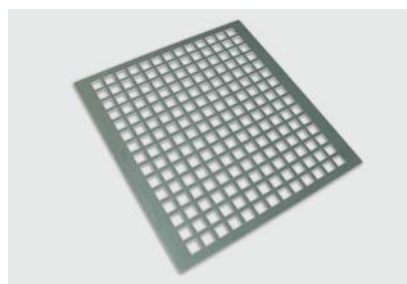
PLATINO® corta una amplia gama de materiales y grosores con velocidad y precisión sin necesidad de ajuste manual. El cambio al mecanizado de tubo puede conseguirse con en tiempo cero.

Está disponible en dos medidas (1530 y 2040) y con potencias láser de 2.500 W a 5.000 W, PLATINO® es adecuada para cada aplicación.

Gracias a su amplia gama de módulos de automatización, PLATINO® es la solución adecuada tanto para series pequeñas como para la producción a gran escala.



Amplia versatilidad en aplicaciones



Muchas buenas razones para elegir Platino®



Ventajas

- La mejor relación rendimiento/precio
- Amplia gama de materiales y grosores
- Capacidad de corte de tubo y perfiles
- Láser excitado DC de alta eficiencia
- Compatible con las versiones anteriores de todas las máquinas láser Prima Power
- Reducida ocupación en el suelo - sistemas de carga/descarga y almacenes automáticos de tamaño compacto
- Interface operador P30L de Prima Electro, fácil y rápido - rápida puesta en marcha y menor tiempo de espera
- Desembolso inicial limitado y bajos costes de funcionamiento

Impacto ambiental

- Compacta y automática - layout simplificado
- Alta productividad, mayor rendimiento durante el funcionamiento
- Total accesibilidad para carga/descarga y mantenimiento
- Base de granito sintético - menor emisión CO₂ en comparación con las estructuras convencionales

green
means®

Fácil y accesible

Máquina

- Arquitectura compacta y monolítica para reducir la ocupación, facilitar el transporte y la instalación
- Innovadora base en granito sintético que mejora la estabilidad térmica y la amortiguación de las vibraciones
- Estructura en voladizo para la máxima accesibilidad
- Cabina de seguridad con grandes ventanas de policarbonato que permite una óptima visibilidad, puertas correderas con total apertura y accesibilidad



Control numérico

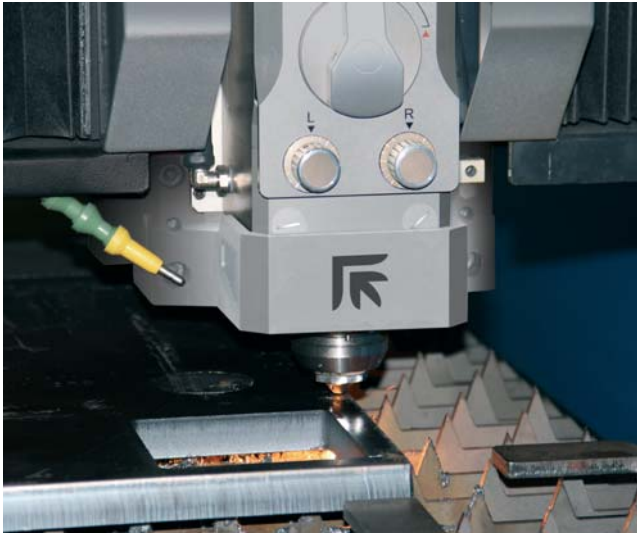
- P30L, la última generación de CNC Prima Electro:
- Consola de fácil uso con “touch screen” LCD de 17”, “trackball” y teclado retráctil
 - Elevada capacidad de cálculo y HMI aún más potente, con sistema operativo Windows®
 - Avanzados algoritmos para óptima gestión de la trayectoria
 - TOB (Tables-on-Board)
 - Compatible con todas las versiones anteriores de todas las máquinas Prima Power



Versátil y eficiente

Cabezal láser

- El cabezal de PLATINO® puede ser equipado con diferentes lentes según las exigencias de producción. El cambio de la lente es rápido y fácil gracias a la estructura del casete del cabezal.
- Con la serie de lentes proporcionadas (5”, 7,5” or 9”), se incrementa la productividad de la máquina y la calidad del corte. Utilizando la lente más indicada para cada aplicación es posible optimizar los resultados y obtener tiempos de puesta en marcha muy rápidos.
- Otras importantes características del cabezal de PLATINO®:



- Eje-F para el control de la posición focal independientemente del eje-Z
- Sensor capacitivo para mantener automáticamente la distancia a la chapa
- SIPS (Safe Impact Protection System) protege el cabezal de corte de cualquier colisión
- Sistema automático de cambio de boquilla de 12 posiciones (opcional)



Mesa de trabajo

- Robusta mesa de trabajo con palet para el soporte de las piezas 2D, dividida en sectores para optimizar la extracción de humos
- Cajones de recogida de chatarra, con ruedas para facilitar el movimiento
- Soportes del eje giratorio (torno) y lunetas integradas en la mesa

Trabajo de tubos

- PLATINO® puede ser equipada con un eje rotatorio (torno).
- Con un tiempo corto de setup, la máquina puede pasar de una chapa plana a trabajar tubos redondos, cuadrados, rectangulares y viceversa.



Tecnología a su servicio

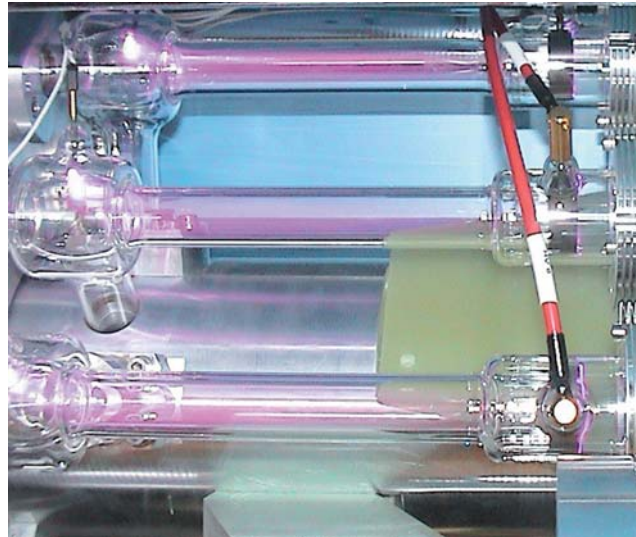
Láser

El generador láser de PLATINO®, realizado por Prima Electro, es de tipo CO₂ y está disponible hasta 5.000 W:

- Elevada potencia
- La mejor eficiencia para un láser CO₂
- Extrema flexibilidad de corte (de 0,5 a 25 mm con altas prestaciones y calidades)
- Reducido mantenimiento
- Lo mejor de la tecnología eléctrica y mecánica: alimentador de alta tensión de estado sólido, turbina de sustentación magnética

Principales funciones

- El Laser Piercing Monitor (LPM) optimiza el proceso de perforado permitiendo una considerable reducción del tiempo de ciclo
- Plasma Monitoring, detecta el plasma durante el corte, y realiza el reinicio automático
- Nuevo piercing más eficaz: boquilla de 3 canales para un perforado rápido aire/nitrógeno sobre el acero
- Tablas tecnológicas en el control (TOB)
- Automatic Focus Finder
- Corte de alta velocidad con formación de plasma



Modular y de fácil uso

Programación

PLATINO® puede ser programada fuera de línea con el software MAESTRO-Libellula®, rápido e intuitivo.

MAESTRO-Libellula® suministra todos los instrumentos necesarios para la programación de la máquina láser: CAD, CAM, PostProcesador, Database Utilities, Reports, Order Management.

Las características principales de MAESTRO-Libellula® son:

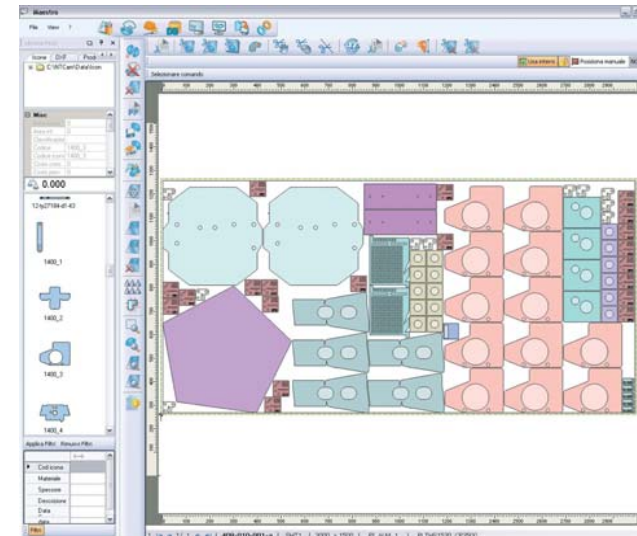
- Elevada eficacia y precisión del modulo de Nesting
- Tables-on-Board (TOB)
- Integrated Virtual Machine permite calcular con precisión costes y tiempos de producción y generar reports detallados y precisos
- FBS (Fast Beam Switching) permite incrementar la velocidad en caso de perfiles paralelos en rejilla

El modulo del software para la gestión de células de producción está integrado en el control P30L y garantiza el funcionamiento continuo y eficaz de la máquina.

Automatización

Una extensa gama de soluciones para el movimiento automático de la chapa está disponible para gestionar diversos materiales y dimensiones:

- Cambio palet: cambio rápido y ajuste automatico de la velocidad según el peso de la chapa. Cajones y bandejas extra entre los dos palets mejoran la eficiencia de recogida de retales
- Brazo de carga/descarga automático
- Compact Server: sistema de carga/descarga de dos bandejas con reducida ocupación de suelo
- Compact Tower: almacén de material y sistema de cambio con una reducida ocupación de suelo. Ampliable con torres adicionales modulares
- Night Train FMS® para los flujos de produccion más intensivos
- Sistema automático de “sorting” y almacenado

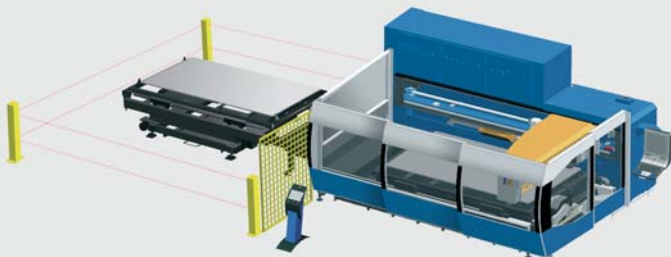


Diversas configuraciones

para cada necesidad de producción

Carga/descarga en

tiempo enmascarado

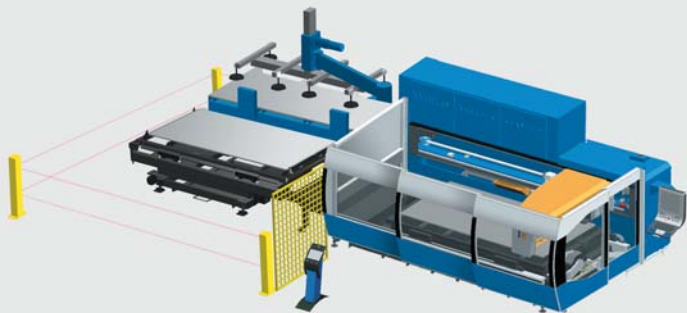


Cambio palet automático

Estación de carga/descarga externa con segundo palet.

Carga y descarga manual de las chapas en tiempo enmascarado.

Cambio automático de las chapas.



Cambio de palet y cargador automático

Estación de carga y descarga externa con segundo palet.

Cargador automático para la alimentación de la chapa sobre el palet externo que se puede posicionar en uno de los dos lados del cambio palet.

Carga automática de las chapas durante el proceso.

Cambio automática de las chapas.

Producción

sin operario



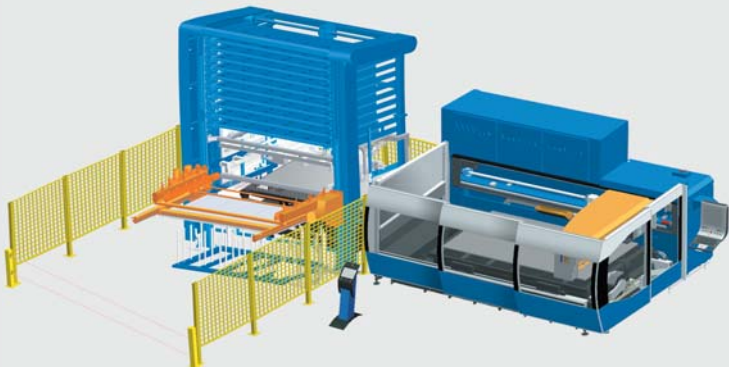
Compact Server

Dispositivo de carga y descarga para manipular las chapas.

Almacén de dos pisos (uno para las chapas sin cortar y otro para las chapas cortadas).

Sistemas de separación y verificación de presencia de una sola chapa.

Ocupación reducida sobre el suelo.



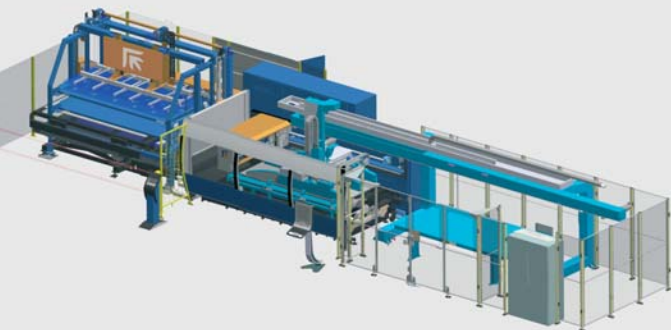
Compact Tower

Dispositivo de carga y descarga para manipular las chapas.

Torre almacén con 3, 10 o 15 palets.

Sistemas de separación y verificación de presencia de una sola chapa.

Óptima relación entre capacidad y ocupación. Compact Tower extendido (almacén de dos pisos con 26 o 36 palets).



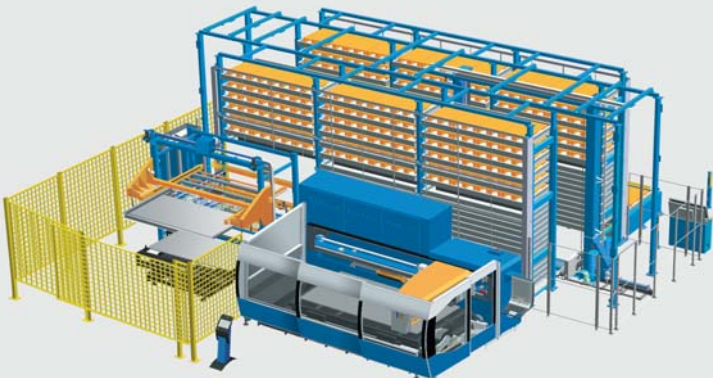
Dispositivo de apilado y clasificación

Dispositivo de apilado y clasificación conectado al lado derecho de la máquina (el lado izquierdo queda libre para otros módulos de automatización).

Las piezas cortadas se cogen desde la mesa después del corte o con el Robot Assisted Last Cut (RALC).

Apilado mediante software sobre una mesa fija, vagón o módulo de almacenamiento Night Train FMS®/ Combo FMS®.

Agarre mediante áreas de ventosas programables.



Night Train FMS®

Dispositivos de carga/descarga para manipular las chapas.

Posibilidad de conexión completamente automática a máquinas de diversos tipos.

Layout versátil y modular.

Software con control gráfico, gestión del almacén y de la producción.

Ideal en casos de producciones completamente automáticas y sin operarios.

Soluciones para producción sin operario

Las máquinas Prima Power son altamente fiables y son utilizadas en todo el mundo en los ambientes productivos más duros y en los ritmos de producción más intensos.

PLATINO® está particularmente adaptada para producción 24/7 y para las producciones sin operario.

Máquina totalmente independiente

La necesidad de intervención manual durante el proceso de la máquina se ha reducido prácticamente a cero. Después de planificar la producción, PLATINO® administra las configuraciones, controla y corrige la calidad de corte, sustituye la boquilla, se mueve y almacena la chapa, etc.

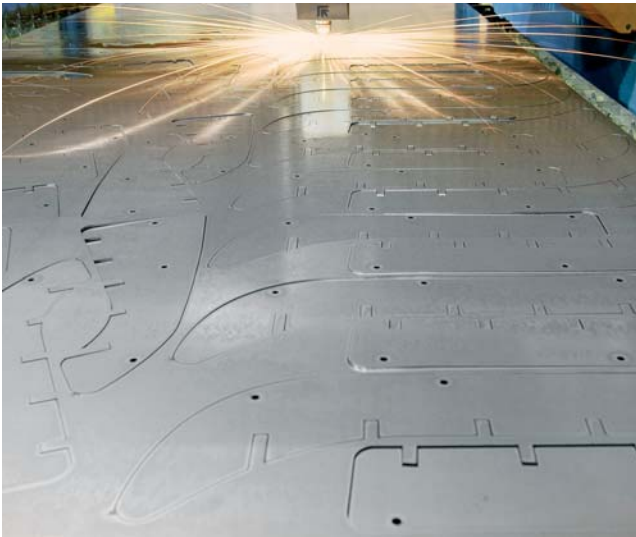
Incluso con los más variados tipos de materiales, los mayores volúmenes de trabajo y los estándares de calidad más exigentes, PLATINO® puede trabajar 24/7, sin interrupción, con resultados fiables, también en modo “sin operario”.

Soluciones informáticas y varios niveles de automatización permiten a la máquina trabajar de forma eficiente y fiable.

Control y soluciones de automatización

Disponible una amplia gama de funciones para apoyar la producción:

- Reinicio automático
- Encendido/apagado automático
- Notificación de errores por correo electrónico o SMS
- Teleservicio para el diagnóstico y la asistencia remota



Especificaciones Técnicas

Area de trabajo	X mm	Y mm	Z mm
PLATINO 1530	3.065	1.539	150
PLATINO 2040	4.080	2.047	150
Velocidad máxima (X,Y)	100 m/min (velocidad máxima combinada 140 m/min)		
Precisión (*): • Según normas VDI/DGQ 3441 • Longitud de medición: carrera completa X,Y,Z (*) la precisión de la pieza depende de su tipo, tamaño, tratamiento previo y las condiciones de aplicación.	Precisión de posicionamiento (Pa): 0,03 mm Repetibilidad (Ps): 0,03 mm		
Eje giratorio opcional (para tubos redondos y rectangulares)	Diámetro de 40 a 300 mm y de 80 a 350 mm Agujero pasante 130 mm Máxima longitud del tubo 3.000 mm		
Dimensiones máximas (palet automático y cabina de protección incluida, refrigerador de agua, sistemas de aspiración y fotocélulas excluidos)	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm
PLATINO 1530	10.600	3.540	2.500
PLATINO 2040	12.900	4.200	2.500
Peso (máquina base)	~10.000 kg		
Potencia láser CO ₂ estándar	2.500 W - 5.000 W		
Colores	Partes fijas: RAL 5015 - RAL 9006 Partes móviles: RAL 2008		

