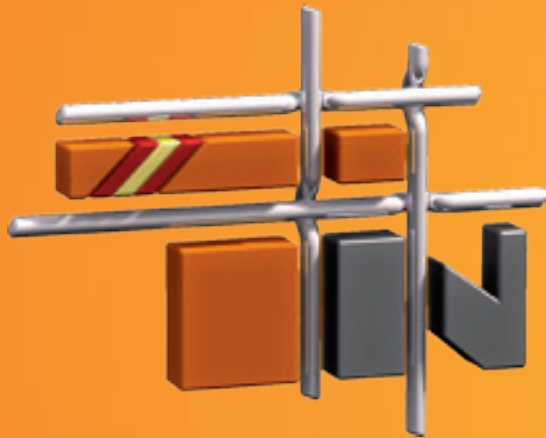


Quienes Somos



TALLERES NÚÑEZ





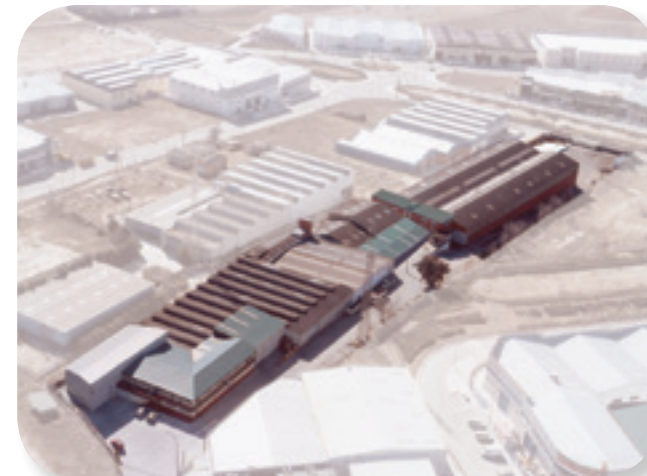
¿Quienes somos?

Talleres Núñez, fundada en el año 1968, se especializa en un principio, en el ámbito de las mallas metálicas y se enfoca en el mercado nacional español, pero con esfuerzo, visión y trabajo es hoy líder en Europa en la fabricación de superficies cribantes y accesorios para la clasificación de áridos y minerales, abarcando absolutamente todos los productos relacionados con el cribado y la clasificación, preocupándose siempre de mantener la mejor calidad y servicio que le caracteriza desde un comienzo.

Nuestra meta actualmente es poder ampliar nuestras fronteras, de una manera disciplinada acompañada de un crecimiento controlado y continuo.

Enfoque

Nuestro enfoque siempre ha sido la calidad de nuestros productos, el asesoramiento técnico y el trato directo con nuestros clientes. Es por esto que contamos con un equipo profesional de primera línea y un soporte estructural con el que garantizamos la adecuada responsabilidad técnica, tanto de procesos como de materias primas y por supuesto la más amplia experiencia en el sector, para poder ofrecer soluciones y apoyo a nuestros clientes, generando de esta manera vínculos a largo plazo con ellos.



Pedro Núñez-Barranco Ruiz
Director General



Eusebio Núñez-Barranco Moya
Director Técnico



ISO 9001 : 2008
Certificación N° 2510



www.tuv.com
ID: 9105032308



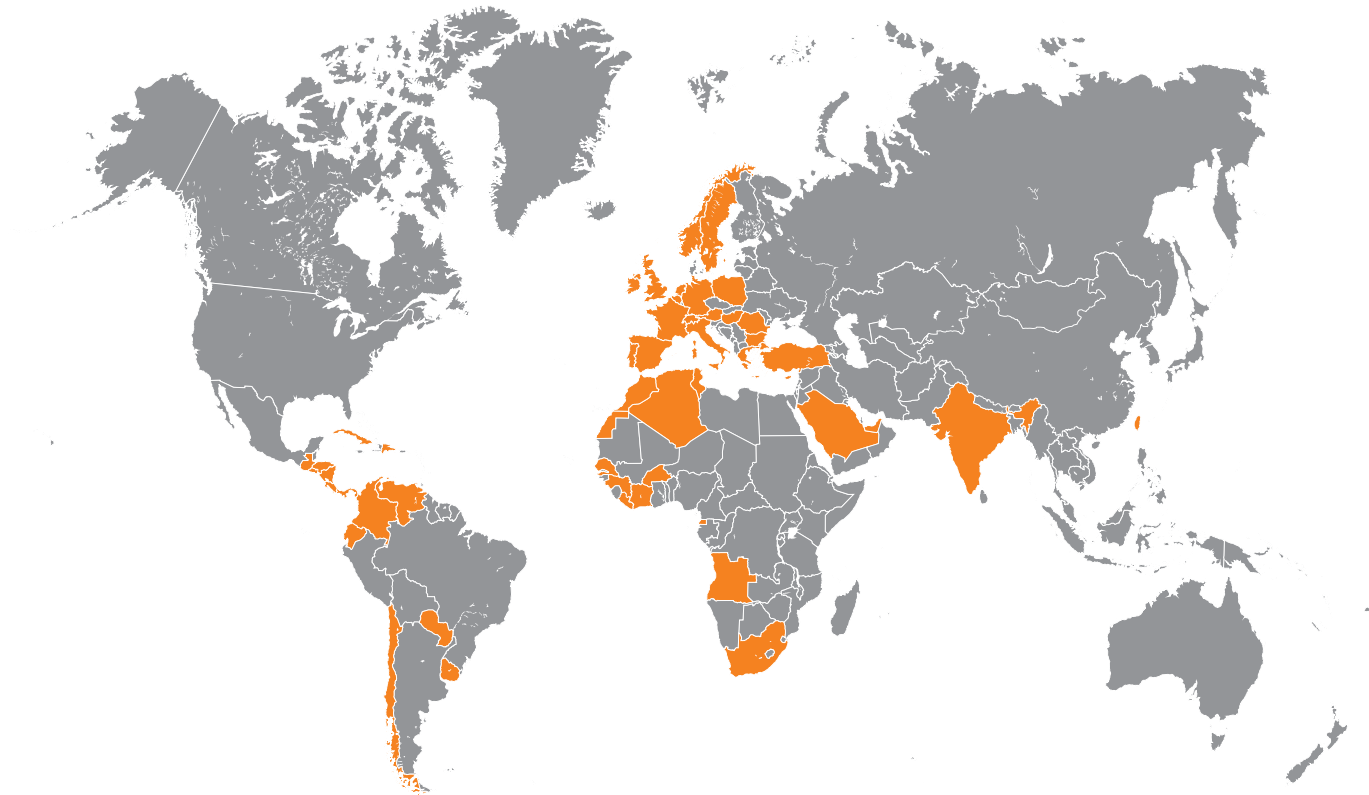
Sociedad de Prevención de
FREMAP
N° 28 - 04 - 0044 - 2000

Presencia Mundial

Talleres Núñez se proyecta hoy como una de las empresas más destacadas dentro del área de los elementos de clasificación, siendo la empresa con mayor participación de mercado en la península Ibérica y creciendo rápidamente en el exterior con sus delegaciones permanentes. Su larga y constante trayectoria, junto con el reconocimiento de sus clientes hacen que su producto sea muy valorado en el exterior, contando a día de hoy con importantes clientes en más de 50 países.

Alemania	Chile	Guatemala	Liberia	Senegal
Andorra	Chipre	Grecia	Marruecos	Sudáfrica
Angola	Colombia	Guinea	Nicaragua	Suecia
Arabia Saudí	Costa de Marfil	Guinea	Noruega	Suiza
Argelia	Costa Rica	Ecuatorial	Panamá	Taiwán
Austria	Cuba	Holanda	Paraguay	Túnez
Bélgica	Ecuador	Honduras	Polonia	Turquía
Bulgaria	El Salvador	Hungría	Portugal	Uruguay
Burkina Faso	Emiratos Árabes	India	Reino Unido	Venezuela
	España	Irlanda	Rep. Dominicana	
	Francia	Italia	Rumania	

Clientes Destacados



Ubicación



Desde A-1

A-1 → M-40 → Salida 32 → A-5 → Salida 11 → M-506 km 4
Alcorcón Villaviciosa de Odón
San Martín de Valdeiglesias

Desde A-2, A-3, A-4 y A-5

a través de la M-50 → Salida M-506 km 4
Villaviciosa de Odón

Desde A-6

A-6 → Salida 23 → M-50 → M-506 km 4
M-50 A-5 2ª Salida
Majadahonda Villaviciosa de Odón
Las Rozas

C/ Plasencia, 35 · Pol. Ind. Las Nieves
28935 Móstoles · Madrid · ESPAÑA
Tel.: +34 916 160 500 · Fax: +34 916 165 030
tn@mallasycribas.com
www.mallasycribas.com



Mallas Metálicas

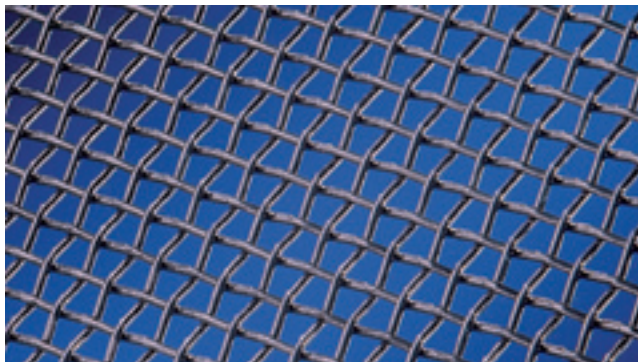
Las mallas metálicas son las más utilizadas en la clasificación de áridos, gracias a su relación superficie de cribado, precisión y coste.

Estas mallas se diferencian entre sí por su geometría (cuadrada o rectangular) y por su tipo de tejido (ondulada, plana, etc.). Todas logran una precisión muy alta en la clasificación gracias a su riguroso preondulado y están fabricadas con aceros que le otorgan una máxima resistencia a la abrasión, tensión e impacto.

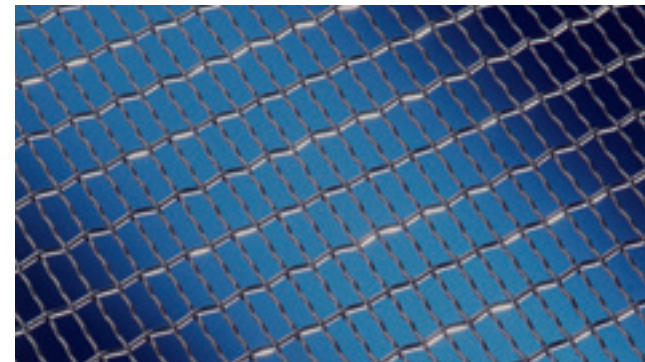
Para lograr una malla metálica de altas prestaciones también es necesario observar su estructura interna, Talleres Núñez con su larga trayectoria en superficies cribantes, cuenta con la experiencia necesaria para lograr que el tejido tenga una tensión interna adecuada para evitar mínimas vibraciones que pueden ocasionar la rotura anticipada de la malla.

Fabricadas en acero de alta resistencia y acero inoxidable.

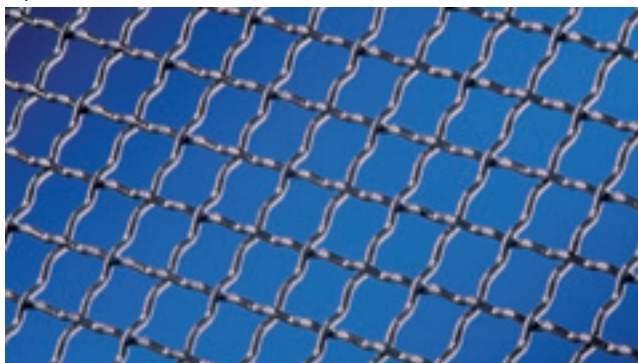
Tipo A Vibro



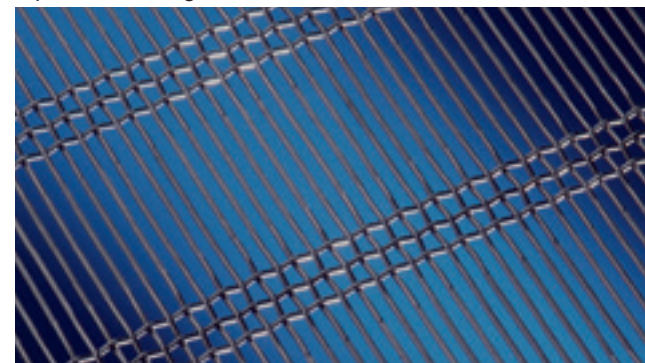
Tipo B - Rectangular Ondulada



Tipo A - Vibro Ondulada



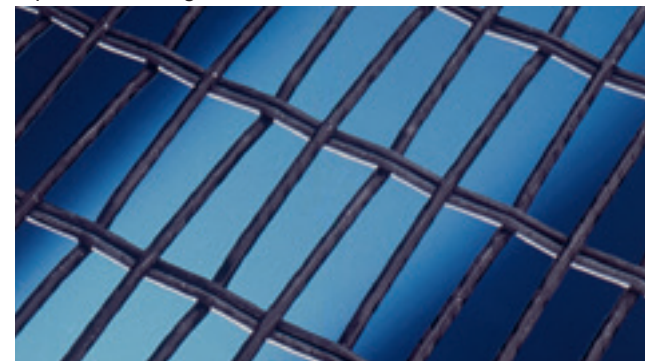
Tipo C - Rectangular Mixta



Tipo E - Plana



Tipo D - Rectangular Plana



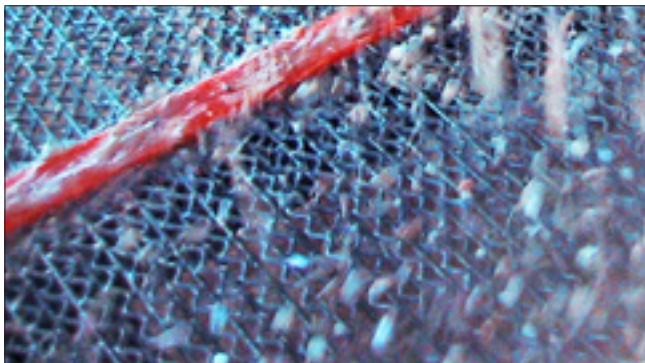
Mallas Metálicas Anticolmatantes

Existen características en los materiales a clasificar que dificultan el paso de las partículas a través de los tejidos metálicos como son humedad, plasticidad y formas irregulares, produciendo una colmatación o acuífamiento del material en las aberturas y de esta manera reduciendo la capacidad de producción de la malla y aumentando los tiempos de parada de máquina.

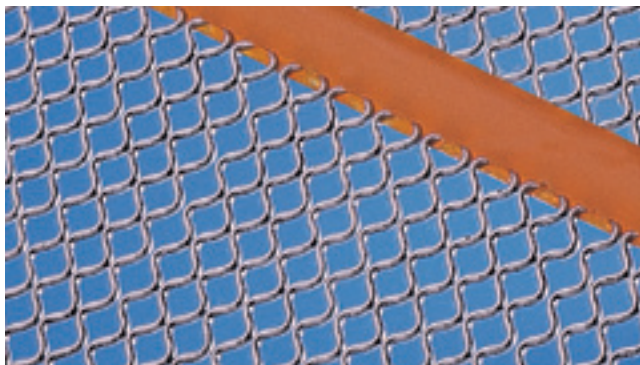
Para evitar este acuífamiento existe la gama de Mallas Anticolmatantes, estas mallas se componen de alambres ondulados o rectos que vibran independientemente unos de otros, siendo afectados no solo por la vibración de la máquina sino que también por el peso del material a clasificar. Esto consigue facilitar el paso de las partículas con más rapidez, aumentando la producción y disminuyendo el roce con los alambres, por lo que se alarga la vida del tejido.

Por la geometría de sus tejidos, tienen un porcentaje de superficie útil muy alto, por lo que son muy recomendables en el caso de querer aumentar el rendimiento de una superficie de cribado.

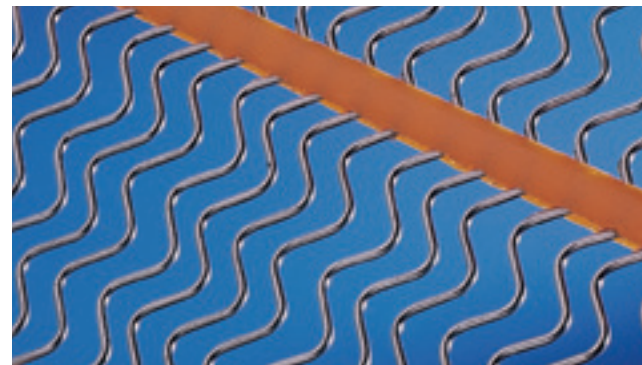
Fabricadas en acero de alta resistencia y acero inoxidable.



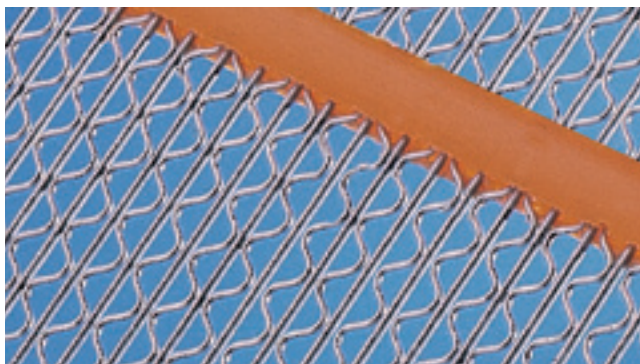
Doblonda ®



Medionda ®



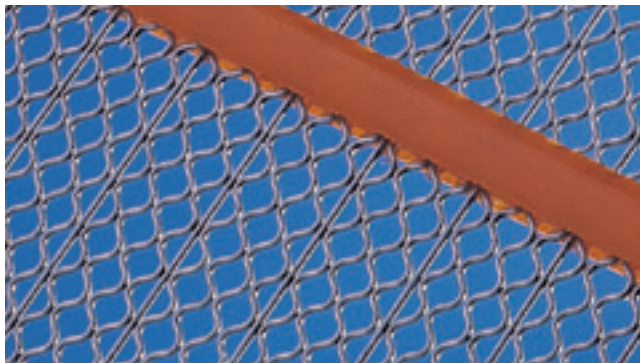
Rectonda ®



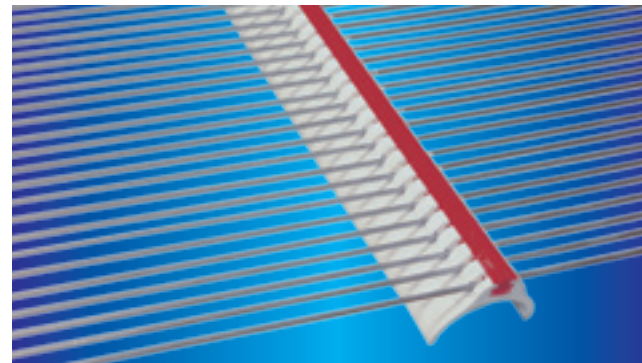
Rectonda ®



Doblarec ®



Multirecta ®

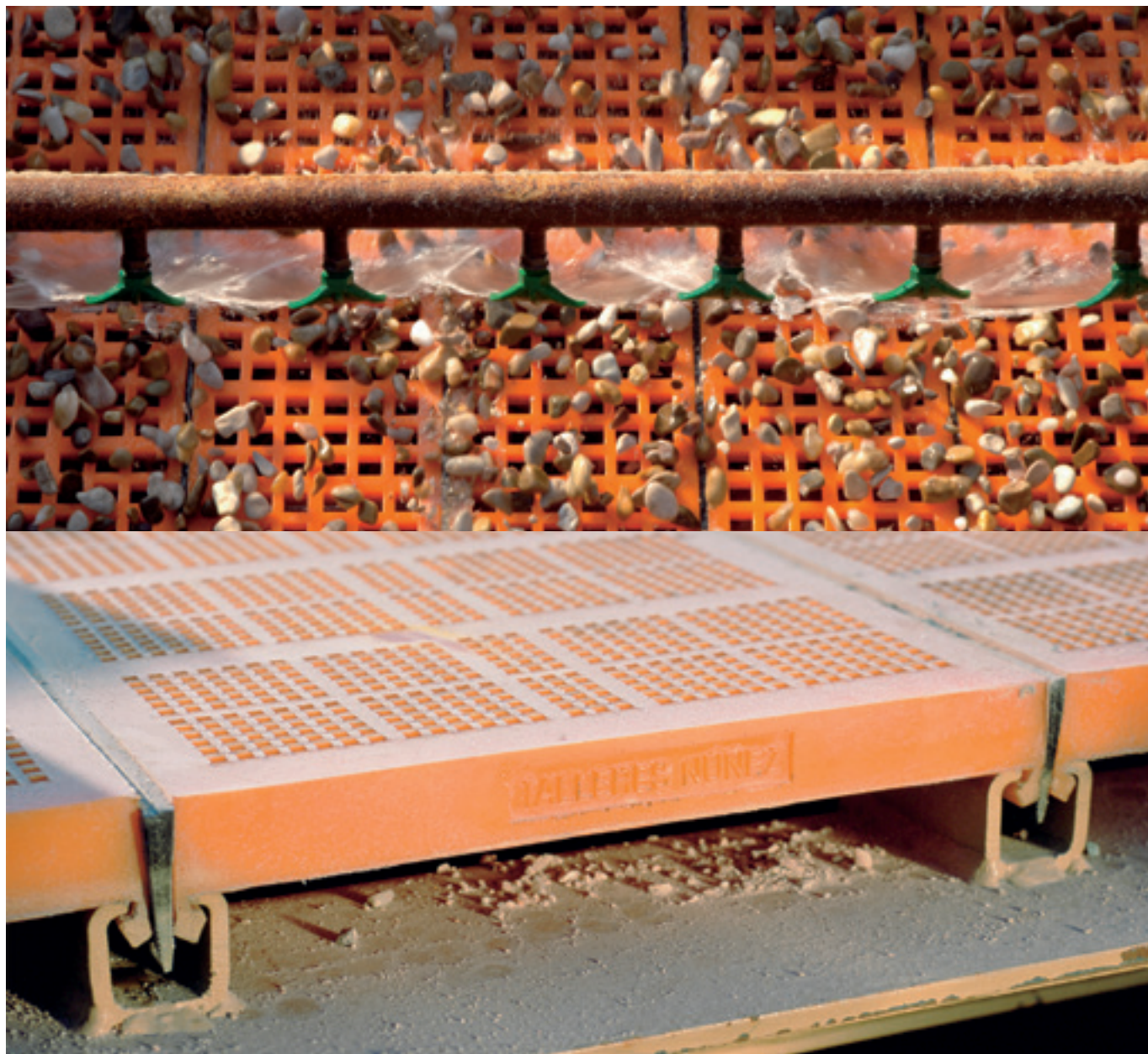
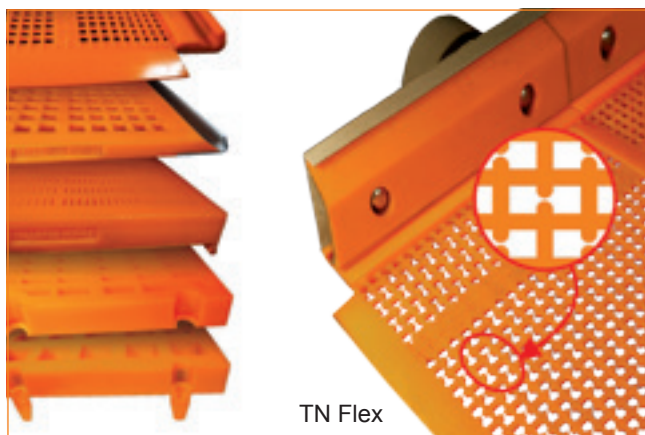


Mallas Poliuretano

Por su resistencia a la abrasión, el poliuretano es aconsejable para la clasificación de toda clase de materiales abrasivos, tanto por vía seca o húmeda. Además, gracias a la conicidad de sus orificios, tiene un grado de obstrucción muy bajo, lo que aumenta la productividad y el tiempo de parado de máquina. Ofrece también una reducción importante en la contaminación acústica.

Se clasifican de acuerdo al modo de fijación en la maquina en: paños de tensión, que tienen la propiedad de remplazar directamente la malla metálica, sin necesidad de modificar la maquina; autoportantes, los cuales se fabrican con diferentes refuerzos metálicos, a petición del cliente y para ajustarse a cualquier maquina; y en sistemas modulares, los cuales disminuyen el tiempo de montaje y permiten reemplazar solo las piezas desgastadas de la superficie de la maquina.

Se fabrica en diferentes durezas, formatos y elasticidad, siendo posible combinar las durezas menores, que ofrecen mayor resistencia ante la abrasividad con las durezas mayores que dan mayor resistencia al impacto y la carga.



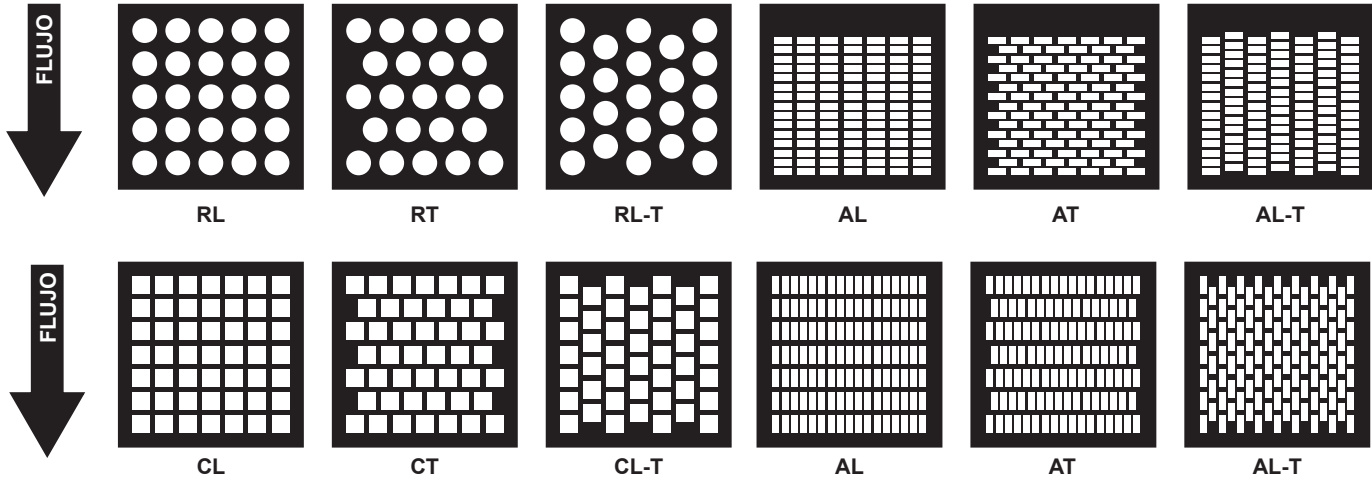
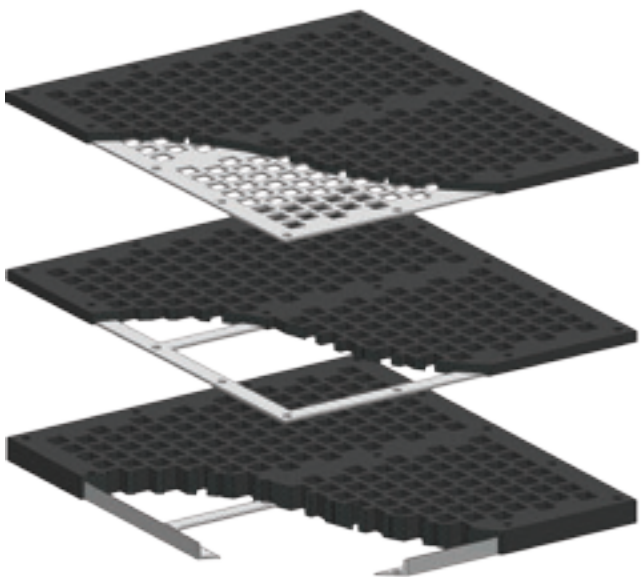
Mallas de Goma

La goma ofrece muy buenas propiedades ante el impacto de bloques de gran dimensión, la reducción del ruido y la abrasión de los áridos. Es por esto que este producto se convierte en el más aconsejable para ser montado en precribadores y cribas primarias.

Al igual que las mallas de Poliuretano presenta conicidad en sus orificios lo que disminuye el grado de obstrucción y aumenta la productividad.

Se clasifica de acuerdo a su modo de fijación en la maquina, en: paños de tensión, que tienen la propiedad de remplazar directamente la malla metálica, sin necesidad de modificar la maquina; autoportantes, los cuales se fabrican con diferentes refuerzos metálicos, a petición del cliente y para ajustarse a cualquier maquina.

La goma se fabrica en diferentes durezas y con diferentes urdimbres (tela plástica que lleva en su interior para soportar la tensión). Y se puede troquelar con agujeros cuadrados, rectangulares y redondos, de forma lineal o a tresbolillo.



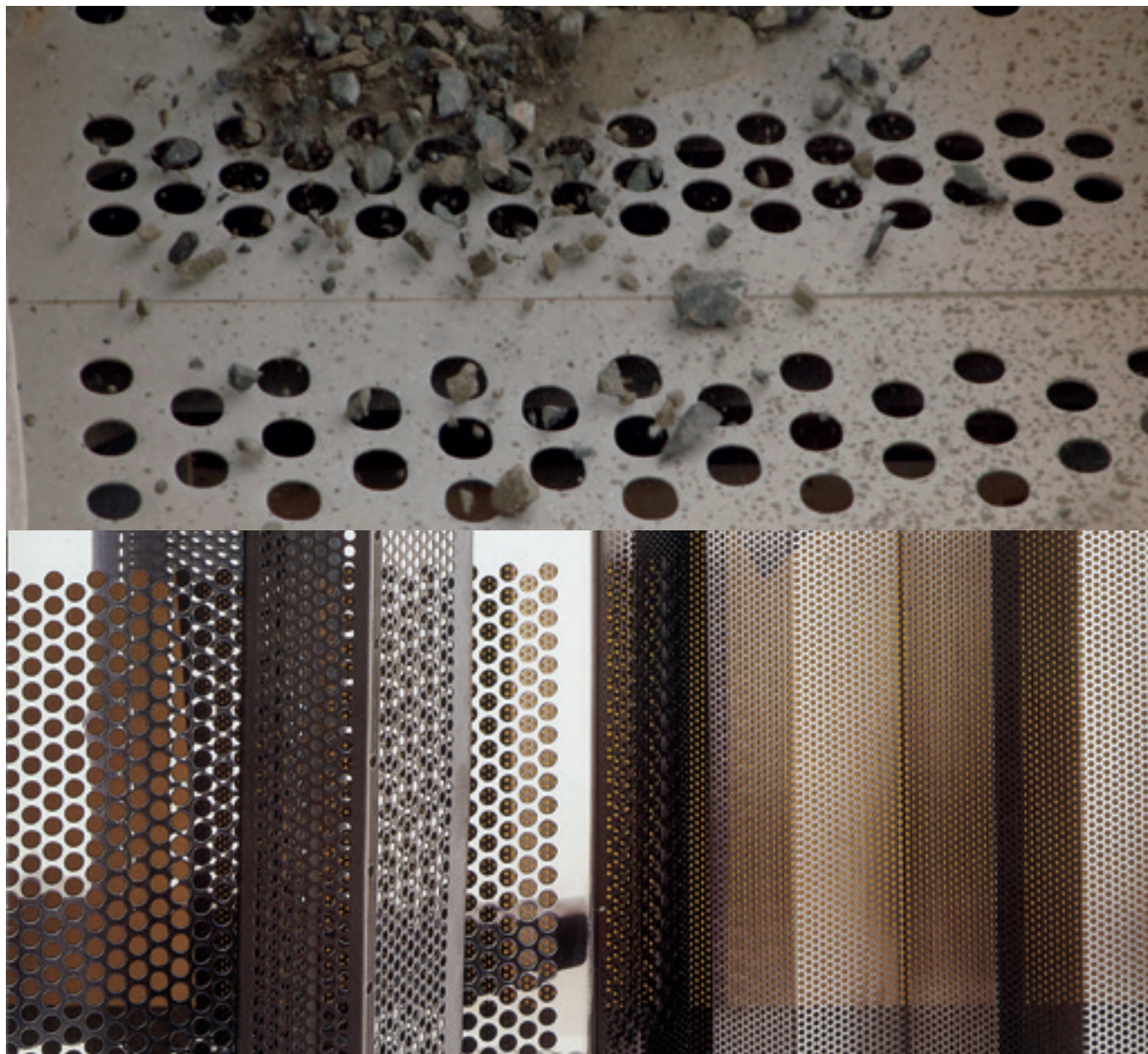
Chapa Perforada

Por su resistencia a la abrasión y al impacto, son utilizadas principalmente para el precibado, montadas en los pisos superiores de las cribas con uñas de tensión o fijadas mediante tornillería.

Se fabrican con agujeros redondos, cuadrados, rectangulares o hexagonales, con la disposición de los agujeros en forma lineal o a tresbolillo.

También es común utilizarlas reforzadas con cuadradillos soldados para soportar tamaños más gruesos o curvadas para su aplicación en Trómeles.

Fabricadas en Acero al Carbono, Antidesgaste - Hardox y Acero Inoxidable.

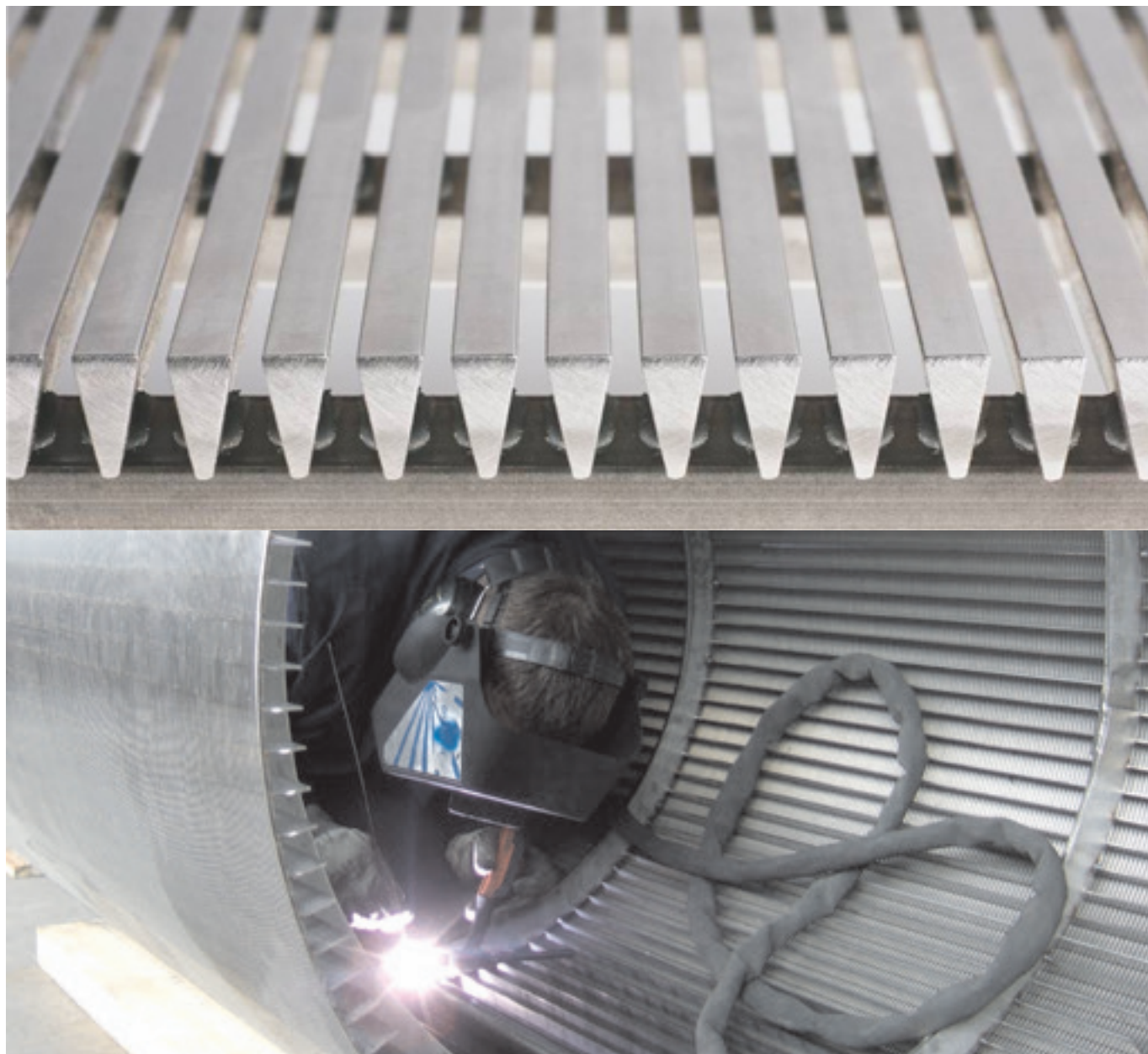
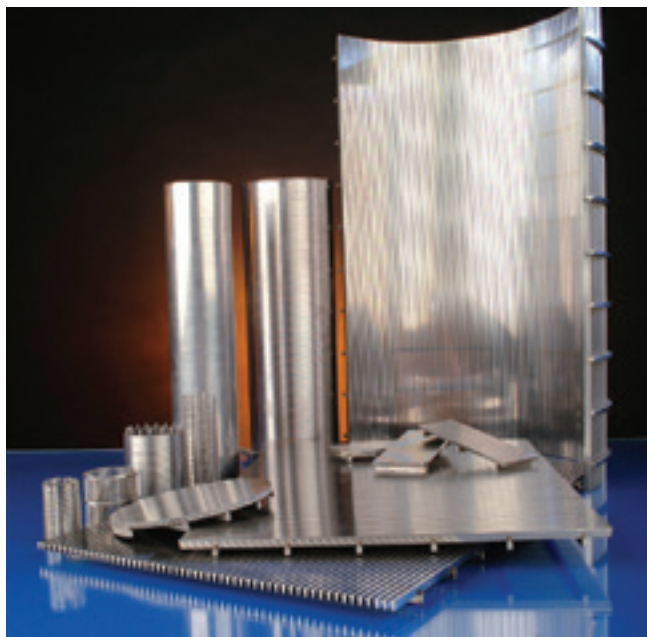


Rejillas Calibradas Electrosoldadas

Las rejillas calibradas electrosoldadas son productos adecuados para los procesos de separación, filtración, deshidratación, secado, segregación y depuración. Especialmente utilizadas en Industrias Petro-Químicas, Mineras, Alimentación y Celulosa.

Se fabrican con alambres perfilados de alta calidad en aceros inoxidable y resistentes a ambientes ácidos, unidos por electrosoldadura, consiguiendo unas luces muy precisas. Trabajan correctamente tanto sobre estructuras estáticas como dinámicas ofreciendo una efectividad óptima en ambientes agresivos y de alta producción.

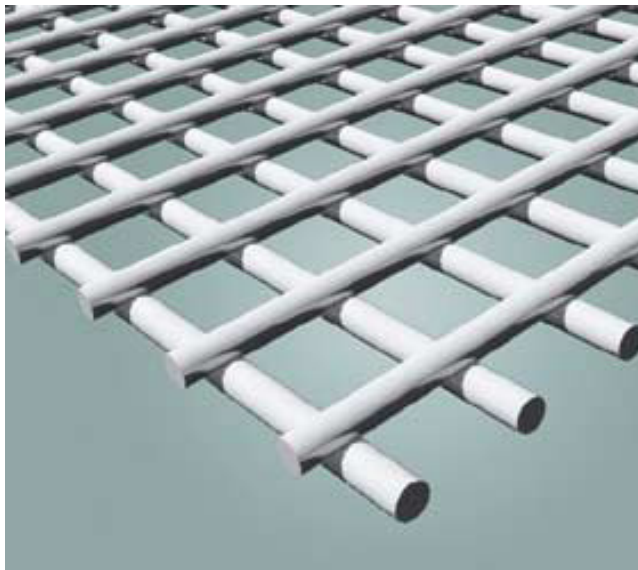
Dependiendo de la aplicación, se pueden fabricar en diferentes formatos, tanto planas o curvadas y con diversos métodos de anclaje.



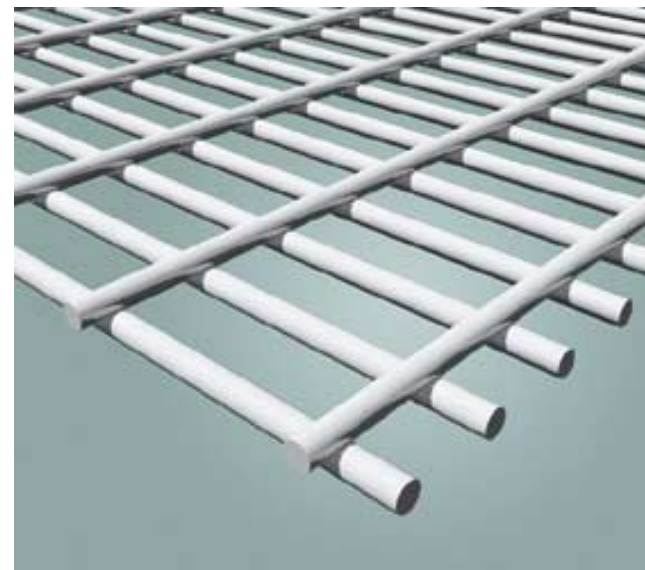
Mallas Electrosoldadas

Las mallas electrosoldadas se utilizan en aplicaciones de cribado en seco o húmedo, de material natural o triturado, principalmente de carbón, coque y escoria. Se caracterizan por ser resistentes a la vibración, tener un gran porcentaje de superficie de cribado y una alta precisión en la clasificación. Se fabrican en acero al carbono, al manganeso e inoxidable, teniendo una elevada vida útil y con alambres redondos o perfilados para evitar el acúñamiento.

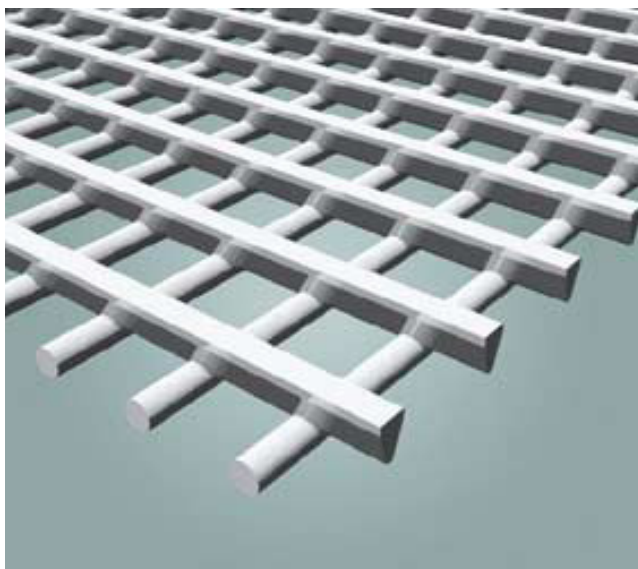
Alambres redondos - Agujeros Cuadros



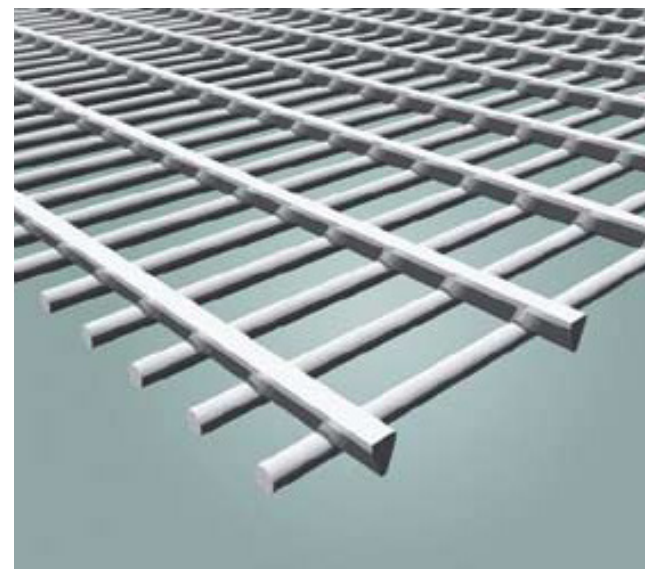
Alambres redondos - Agujeros Rectangulares



Perfiles triangulares HT y GZ - Agujeros Cuadros

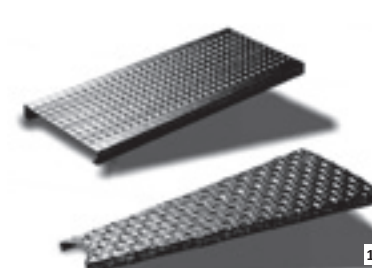
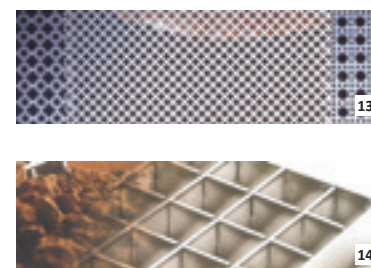


Perfiles triangulares HT y GZ - Agujeros Rectangulares

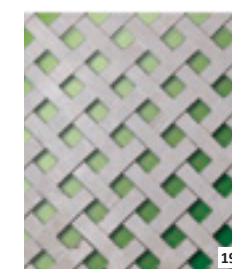


Otros Productos

1. Piezas técnicas en Poliuretano
2. Recubrimientos Antiabrasivos
 - Poliglue
 - Poliuretano Deployé
 - Goma Reforzada
3. Conos de hidrociclón
4. Brazos de descolmataje
5. Rascadores de cinta transportadora
6. Rascadores Quitanieve
7. Difusores
8. Tejas de tensión recubiertas de poliuretano
9. Molduras de amarre de poliuretano
10. Molduras de Goma
11. Resina TN-FIX
12. Resinas Granuladas
13. Chapa para Decoración
14. Entramados TN
15. Pisos Metálicos
16. TN KIT
17. Chapas repujadas
18. Metal Deployé
19. TN Decor



Repuestos Trituradoras





ISO 9001 : 2008
Certificación Nº 2510



Sociedad de Prevención de
FREMAB
Nº 28 - 04 - 0044 - 2000



C/ Plasencia, 35 · Polígono Industrial Las Nieves

28935 Móstoles · Madrid · ESPAÑA

Tel.: +34 916 160 500

Fax: +34 916 165 030

tn@mallascribas.com

www.mallascribas.com

GRUPO NUBA®

