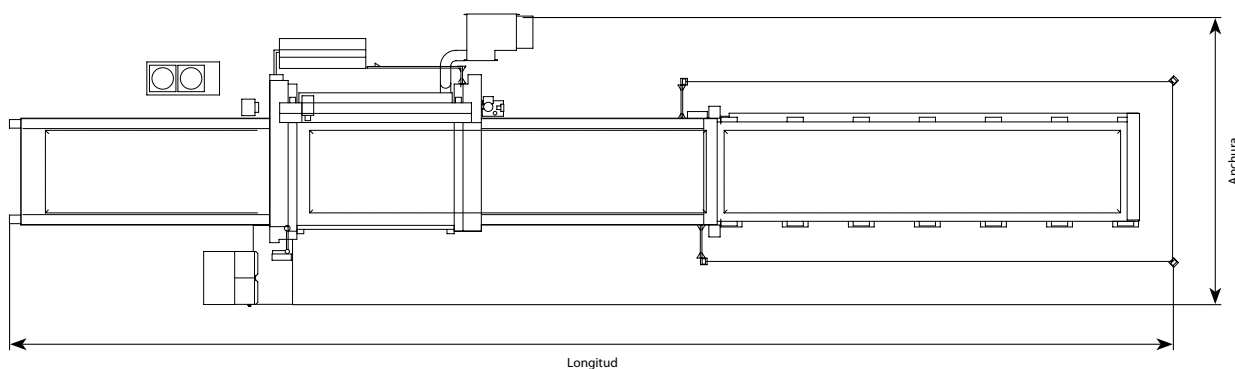
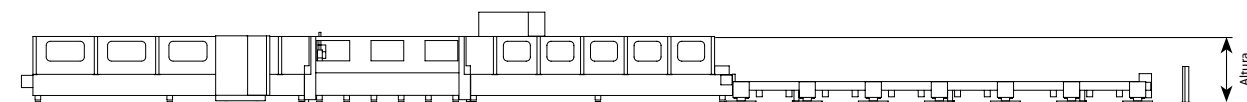


Datos técnicos

Bystar L 4025



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Longitud	18 700 mm	23 200 mm	35 200 mm
Anchura	7 500 mm	7 500 mm	7 500 mm
Altura	2 350 mm	2 350 mm	2 350 mm

Dimensión nominal de la chapa	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12000 mm y = 2500 mm
Zona de corte	x = 6500 mm y = 2540 mm z = 170 mm	x = 8000 mm y = 2540 mm z = 170 mm	x = 12000 mm y = 2540 mm z = 170 mm
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Aceleración máxima del eje	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Divergencia de posición Pa*	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps*	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Precisión de repetición de la mesa de corte al resincronizar	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Peso de la pieza máximo	3200 kg	3900 kg	3550 kg
Peso de la máquina**	32000 kg	34000 kg	42500 kg
Fundación	suelo industrial estándar y armado según el plano de montaje		
Cabezales de corte	5" y 7,5"		
Consumo de gas de corte	según el material		
Manejo mediante el panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual		
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0		
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 Mbit/s		
ByVision (especificaciones en hoja de datos por separado)	estándar		

Fuente láser	ByLaser 4400	ByLaser 6000
Potencia	4400 W	6000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm
Polarización	circular	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa***		
Acero	25 mm	25 mm
Acero inoxidable	20 mm	25 mm
Aluminio	12 mm	15 mm
Consumo eléctrico de la instalación completa****	56 kW	78 kW

* Según VDI/DGQ 3441, longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento

** Instalación completa sin aspiración y refrigerador

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com