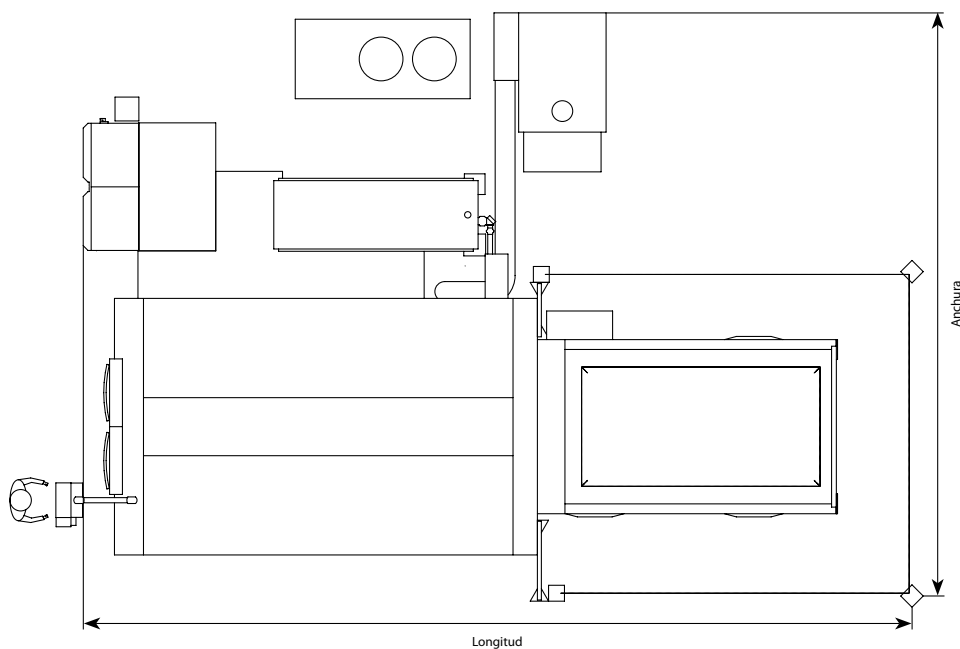
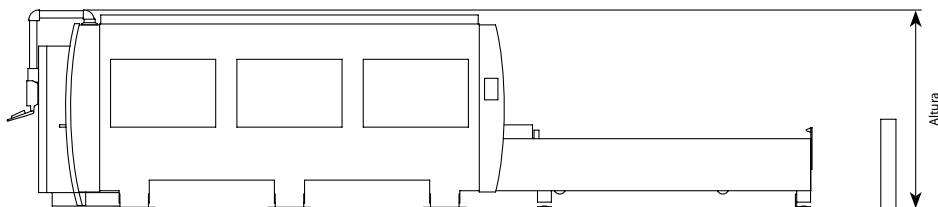


## Datos técnicos

### BySprint Pro 3015



#### BySprint Pro 3015

Longitud	10 400 mm
Anchura	6 500 mm
Altura	2 450 mm

Dimensión nominal de la chapa	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zona de corte	x = 3048 mm/120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 70 mm/2,75 in
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	100 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min
Aceleración máxima del eje	12 m/s <sup>2</sup>
Divergencia de posición Pa*	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps*	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm
Peso de la pieza máximo	890 kg
Peso de la máquina**	12000 kg
Fundación	suelo industrial estándar y armado según el plano de montaje
Cabezales de corte	5" y 7,5"
Consumo de gas de corte	según el material
Manejo	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 Mbit/s
ByVision (especificaciones en hoja de datos por separado)	estándar

Fuente láser	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000
Potencia	3300 W	4400 W	6000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarización	circular	circular	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa***			
Acero	20 mm	25 mm	25 mm
Acero inoxidable	12 mm	20 mm	25 mm
Aluminio	8 mm	12 mm	15 mm
Consumo eléctrico de la instalación completa****	40 kW	51 kW	78 kW

\* Según VDI/DGQ 3441, longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento

\*\* Instalación completa sin aspiración y refrigerador

\*\*\* Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

\*\*\*\* Instalación completa con aspiración y refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

# Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua  
bystronic.com