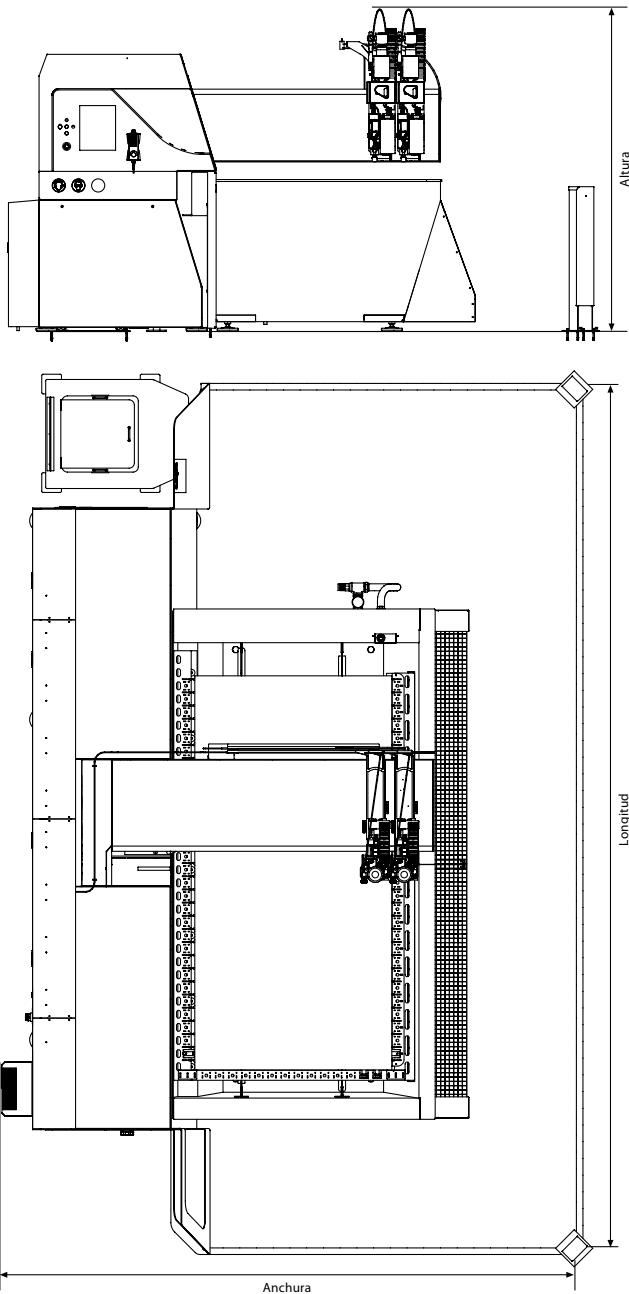


Datos técnicos

ByJet Smart 3015



ByJet Smart 3015

Longitud	6800 mm
Anchura	4500 mm
Altura	2500 mm

Dimensión nominal del material (plano)	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zona de corte	x = 3068 mm y = 1544 mm z = 250 mm
Cantidad de cabezales de corte	1 ó 2
Distancia mínima y máxima entre carros de corte	220/772 mm
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y/simultánea	20/28 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima al eje z	12 m/min
Velocidad de desplazamiento mínima	0,001 m/min
Divergencia de posición Pa*	± 0,08 mm/eje
Ancho de dispersión de posición Ps*	± 0,025 mm/eje
Altura máxima del componente en los listones de parrilla estándar	200 mm
Capacidad de carga máxima por regla de soporte (estándar)**	240 kg
Cantidad máxima de reglas de soporte	30
Peso máximo de pieza en parrilla de corte (listones de parrilla estándar)**	1600 kg/m ²
Capacidad del recipiente de corte	4,2 m ³
Fundación	suelo industrial estándar y armado según el plano de montaje
Carga máxima de superficie	1000 kg/m ²
Carga puntual máxima (Ø 150 mm)	2825 kg
Potencia de conexión total de la máquina con bomba de presión alta 18,5 kW/37 kW	32/50 kW
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 17", teclado, ratón y aparato de manejo manual
Unidades de disco	USB
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 Mbit/s

* Precisión de la máquina según VDI/DGQ 3441. La precisión del corte depende del material utilizado y de su pretratamiento, del grosor del material y del tamaño de la plancha y su calentamiento

** Carga estática de listones de parrilla nuevos

Bomba de presión alta (bomba PA) 18,5 kW/37 kW

Presión máxima de servicio	3600 bar
Máximo caudal con una bomba PA 18,5 kW	2,5 l/min
Máximo caudal con una bomba PA 37 kW	5,0 l/min
Tamaño máximo de las boquillas en modo con cabezal único con bomba PA 37 kW	Ø 0,4 mm
Tamaño máximo de las boquillas con cabezal único con bomba PA 18,5 kW, con cabezal doble con bomba PA 37 kW	Ø 0,28 mm

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com