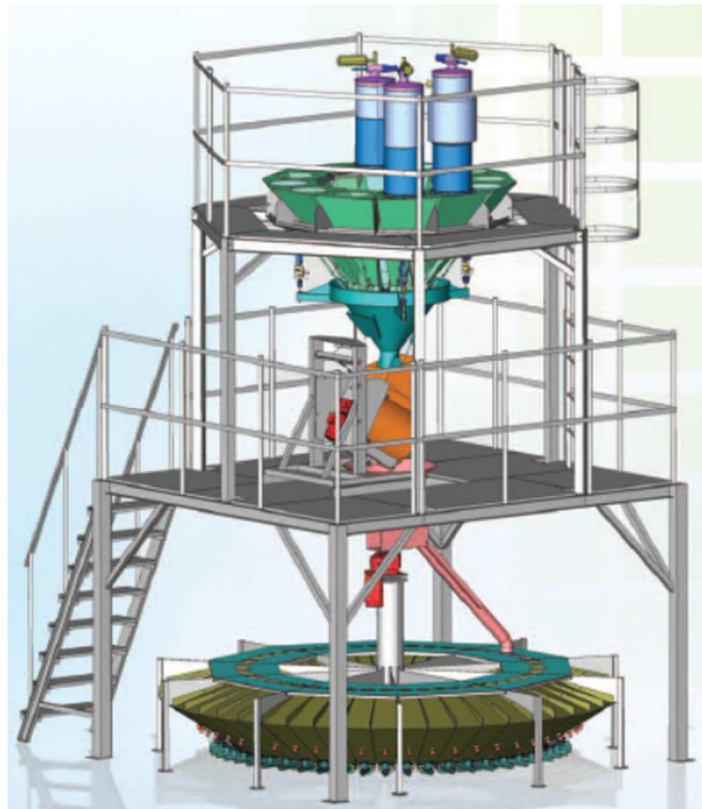


PELLET SAVE – DOSIFICADOR GRAVIMÉTRICO

SCORP distribuidor *en exclusiva* de la marca LIAD

para España y Marruecos

Sistema gravimétrico central de alimentación y mezcla



El **PelletSave** es un **sistema modular central de alimentación y mezcla** para las combinaciones de multi-ingredientes/multi-proceso y de diseño personalizado para satisfacer las necesidades de los clientes.

El **PelletSave** es muy rentable, e incorpora un **sofisticado paquete de software** que permite la formulación integral y control de consumo de una planta completa.

Por medio de un único diseño mecánico de dosificación central combinado con el software de control, **Pellet Save** es capaz de preparar el lote requerido y transmitir por separado a cada una de las máquinas de tratamiento de la planta, de acuerdo con cada requisito de trabajo específico.

PELLET SAVE

PelletSave Ventajas:

- Hasta 12 componentes en cada mezcla y hasta 50 máquinas de procesamiento (extrusoras, máquinas de moldeo por inyección o extrusión de moldeo por soplado)
- Una solución completa para todas las máquinas de la procesión, grandes y pequeñas, con un método de operación igual para todas
- Alta precisión de dosificación y mezcla mientras es menos costosa y más conveniente para la operación
- Un sofisticado software controla la formulación, preparación de la mezcla y la designación
- No hay necesidad de intervención manual (apertura / cierre de válvulas, el cambio de las mangueras, la limpieza de los residuos de la mezcla anterior, etc) cuando se cambia de trabajo con material compuesto de mezcla diferente
- Recogida sencilla y fiable de datos para el total de materiales consumidos y perdida para cada máquina de tratamiento y trabajo específico
- Mecánicamente simple y robusto, con pocas partes móviles en comparación con los sistemas

Configuración General:

El sistema se compone de los siguientes subsistemas (ver plano esquemático del sistema):

1. Tolvas de las materias primas intermedias (contenedores), una para cada ingrediente previstos.

Estos recipientes se alimentan automáticamente de los silos de almacenamiento de materiales primas a través de un sistema de transporte vacío y cargadoras.

2. El centro de pesaje, mezcla y alimentación de la unidad, prepara el lote mixto requerido para cada máquina específica y clase de trabajo.

3. Un **transportador** transporta la mezcla preparada en la cámara de mezcla a los recipientes de almacenaje, una para cada máquina de tratamiento (por inyección o extrusión), a partir de lo cual la mezcla se transporta a la propia máquina a través de un sistema de transporte por vacío y cargadores (suministrado por el cliente o LIAD).

4. Mando Central - controla el funcionamiento del sistema completo, así como la recogida de los datos relativos a los materiales consumidos y puestos de trabajo.

PELLET SAVE



cargadores de materia prima

Tolvas de cargadores de materias primas (uno por cada material)

Pesaje de la tolva

Mezclador

Dispensador

Contenedores de materiales ya mezclados(uno por cada material)

