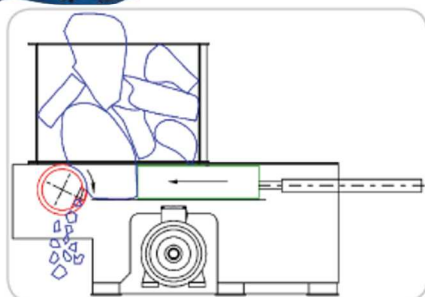


EQUIPOS PARA EL RECICLAJE DE PLÁSTICO

1. TRITURADORA APLICACIÓN GENERAL
2. TUBOS Y PERFILES
3. PIEZAS DE GRAN VOLUMEN
4. GUILLOTINA
5. RECICLAJE DOS ETAPAS
6. TRITURADORA PARA PIEZAS DE GRAN VOLUMEN
7. UNIDAD MÓVIL DE RECICLAJE
8. BAÑERA DE DECANTACIÓN

1. TRITURADORA APLICACIÓN GENERAL

Desgarrador para diferentes tipos de piezas



Durante el proceso de trituración, el empujador hidráulico presiona el material contra el rotor.

Este, está equipado con cuchillas de dibujo adecuado para los materiales a reciclar.

La granulometría del producto se **establece según el tamaño de los orificios del tamiz**

El accionamiento mediante correas y el sistema de reacción, montados en la transmisión, **absorben los golpes** durante el proceso de trituración, con lo que se protegen los elementos mecánicos de la trituradora.

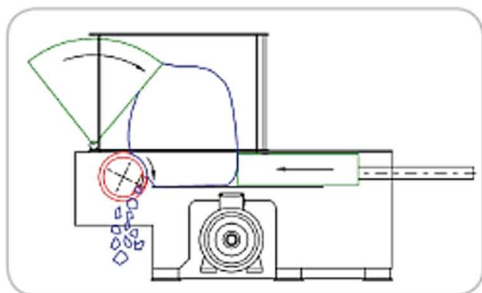
El avance del empujador contra el rotor, se controla a través del consumo del motor.

Cada material procesado, dependiendo de su composición, exige un tipo de programa adecuado.

2. TRITURADORA PARA PIEZAS DE GRAN VOLUMEN

En algunas aplicaciones se recomienda el uso de un empujador vertical, además del horizontal estándar.

El empujador vertical presiona hacia abajo el material que se va a triturar, con lo que **se reducen las piezas de gran volumen**.



3. TRITURADORA DE TUBOS Y PERFILES



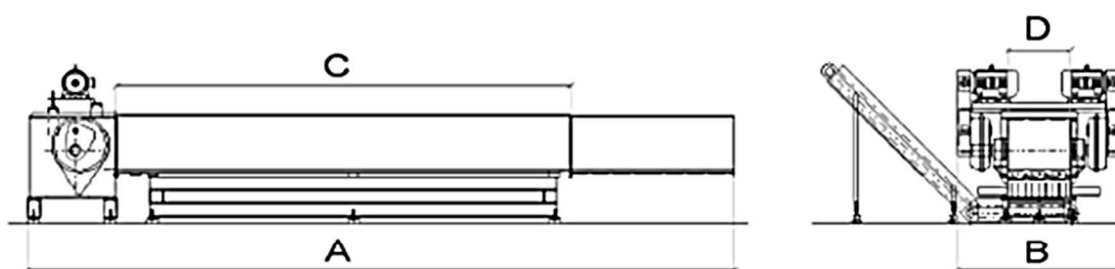
Esta gama de trituradoras, se destina al reciclado de tubos y perfiles gruesos y de secciones grandes.

Los materiales que se van a reciclar se llevan hacia un túnel de carga con tapa de seguridad.

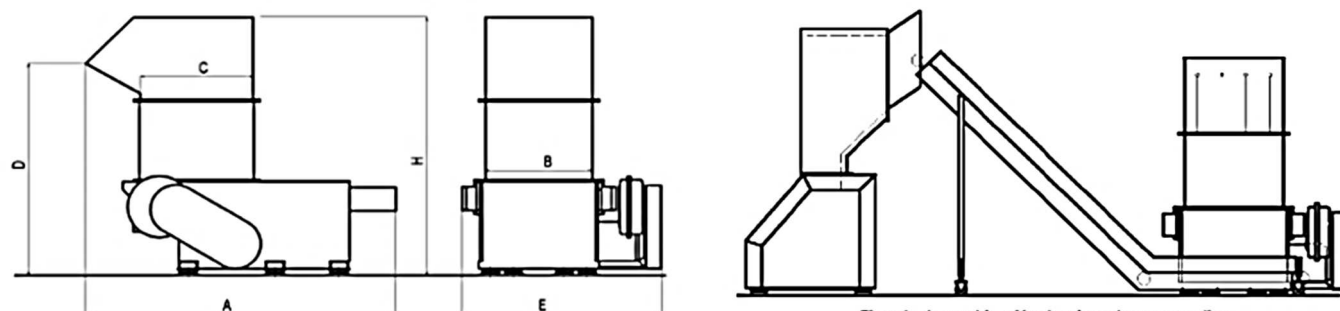
Los perfiles se presionan hidráulicamente contra el rotor y el avance se controla a través del consumo del motor.

El dibujo de las cuchillas, del rotor y del sistema de alimentación, se ha optimizado para conseguir un producto final de elevada densidad, debido al gran grosor obtenido del material triturado.





	Diám. Rotor	Diám. máx. tubo	Long. máx. tubo	Potencia kw	Rendimiento Kg/h	A	B	C	D
DS 90/80	900	700	6000	2x45	Hasta 1800	10600	2450	6490	800
DS 70x2/120	2x650	1000	6000	2x55	Hasta 3000	12000	3000	6490	1200



Ejemplo de combinación de trituradora con molino

	DS 25/70	DS 25/100	DS 45/120	DS 45/160	DS 45/200	DS 60/120	DS 60/160	DS 60/200	DS 60/240
A	2700	2700	3600	3600	3600	4300	4300	4300	4300
B	700	910	1250	1600	2000	1200	1600	2000	2400
C	970	970	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000
D	1900	1900	1850	1850	1850	2200	2200	2200	2200
E	1500	1720	2700	3100	3500	3000	3400	3800	4200
H	2300	2300	2100	2100	2100	2450	2450	2450	2450

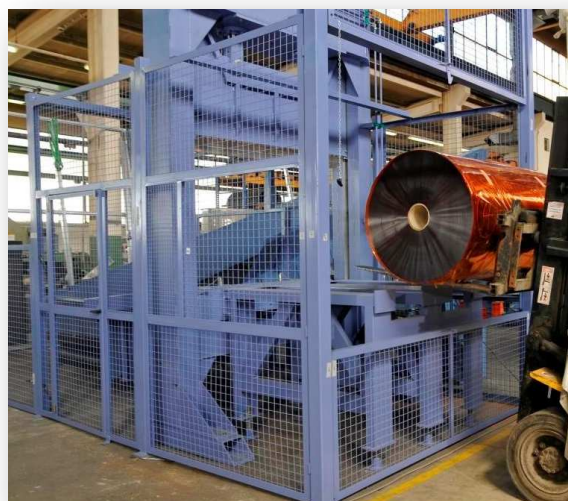
	DS 25/70	DS 25/100	DS 45/120	DS 45/160	DS 45/200	DS 60/120	DS 60/160	DS 60/200	DS 60/240
Potencia (kw)	18,5	30	55	75	2x55	55	90	2x55	2x75
Diám. Rotor	250	250	450	450	450	600	600	600	600
Núm. Cuchillas	30	42	60	80	100	60	80	100	120
Peso	1700	2500	3500	4000	5000	4000	5000	6000	8000
Velocidad (rpm)	80	80	80	80	80	40	40	40	40

4. GUILLOTINA

La guillotina se utiliza en general, para **reducir el tamaño de los productos o piezas a reciclar** para alimentarlos a posteriormente a equipos de trituración.

Aplicaciones habituales:

- Se utiliza para cortar bobinas de film, purgas, fardos, y piezas de gran volumen.
- Hay una serie de **equipos accesorios** como sistemas de carga y descarga que se ofrecen como **opcionales** para este equipo.



5. RECICLAJE DOS ETAPAS

La instalación que se muestra en la imagen, está diseñada para el reciclaje de plásticos en dos etapas.

La célula se compone de:

- Trituradora
- Cinta transportadora con detector de metales
- Molino
- Transporte neumático

Este proceso demuestra ser bastante atractivo, ya que permite el reclaje de una gran variedad de piezas y de diferentes tamaños, siempre se agregan al bajo consumo y al alto rendimiento.

En muchas aplicaciones es preferible la solución de dos etapas a un solo molino, dada la **gran versatilidad de la instalación**.



6. TRITURADORA PARA PIEZAS DE GRAN VOLUMEN

Esta serie de trituradoras, están diseñadas para el **procesamiento de materiales voluminosos**, tales como contenedores, embalses... etc



El equipo tiene un **empujador vertical adicional** que, además del reciclaje de componentes voluminosos, da un **alto rendimiento en el procesamiento de productos de baja densidad**

7. UNIDAD MÓVIL DE RECICLAJE

Es una solución práctica, que ahorra dinero al reciclador ya que permite reducir mediante destrozador y molino incorporados en una **plataforma móvil sobre camión**.

Este conjunto se compone de:

- Desgarrador
- Transportador mecánico
- Molino
- Transporte neumático



* **El precio del reciclado de materiales disminuye** al no tener que transportar piezas voluminosas y pudiendo reducir, de forma importante, hasta convertirla en pequeños trozos en la fábrica donde se retiran las piezas, utilizando incluso la energía eléctrica de la fabrica.

8. BAÑERA DE DECANTACIÓN

Los componentes de mayor densidad como PVC, metales y minerales, **se sumergen y se remueven mecánicamente**.

Construidas en **diversas dimensiones, en función de los materiales a tratar**, podemos ofrecer **líneas completas de lavado y centrifugado**, y los equipos complementarios: destrozadores, molinos y equipos periféricos necesarios.

- En el reciclaje de materiales plásticos es fundamental la selección y separación de contaminantes.

*La bañera de decantación tiene como función la **separación de materiales por densidades**.

