

*No invierta más tiempo  
del necesario en las operaciones  
de tronzado*

J.J. CHURCHILL



## 10 RAZONES PARA CONFIAR EN EL N° 1

<b>1 ROBUSTEZ</b>	=	Construidos en acero templado a 42° RC
<b>2 PRECISION</b>	=	Superficies de apoyo rectificadas, proporcionan una rigidez absoluta
<b>3 SIMPLICIDAD</b>	=	Debido a que el ángulo de corte lo proporciona el porta-hetas. el reglaje de la herramienta comporta un simple centrado
<b>4 ESPACIO</b>	=	Los porta-hetas. están concebidos para ocupar el mínimo espacio en la zona de corte, proporcionando una excelente evacuación de virutas
<b>5 VARIEDAD</b>	=	Centenares de modelos disponibles, diseñados y fabricados cada uno según las exigencias de cada máquina
<b>6 CUCHILLAS</b>	=	Amplia gama de cuchillas tanto en acero rápido como con plaquita soldada e integral en metal duro, de diferentes groesos y recubrimientos y con diferentes geometrías de corte, según el material a trabajar
<b>7 ANCHOS</b>	=	Gama de ancho de cuchillas desde 0,90 mm. hasta 8 mm.
<b>8 MODELOS</b>	=	Prácticamente queda cubierta toda la gama con portaherramientas específicos para cada máquina, ya sea CNC, multihusillo o monohusillo.
<b>9 CALIDADES</b>	=	Recubrimientos TiN, XCR, XTCN, XPN
<b>10 ECONOMIA</b>	=	<b>EN PORTA-HERRAMIENTAS:</b> Rentabilización total del útil ya que en caso de una enganchada éste y la brida de sujeción siempre están fuera de peligro <b>EN LAS CUCHILLAS:</b> Mínimo desgaste de la cuchilla adecuada antes del afilado

