



ILERFIL ABG/ABT

ENSACADORA PARA PRODUCTOS GRANULADOS EN SACOS DE BOCA ABIERTA

Las ensacadoras ILERFIL ABG/ABT incorporan un controlador electrónico de pesaje integrado en el propio chasis.

CONTROLADOR DE PESO_ ILERPES

Concebido para un uso fácil e intuitivo.

Dispone de 5.000 divisiones homologadas para ofrecer las máximas prestaciones de precisión.

El diálogo entre controlador y operario se realiza mediante un teclado y un display alfanumérico.



APLICACIONES

Agro-alimentario_
cereales
correctores vitamínicos
fitosanitarios
piensos
semillas

Alimentario_
azúcar
legumbres
sémolas

Químico y petroquímico_
fertilizantes
granza de plástico
PVC

Construcción_
cementos
morteros y premezclas

Minería_
carbonatos
sal
talco
yeso

Reciclaje_
compost
goma de neumático
pellets de madera

BOCA DE ENSAQUE

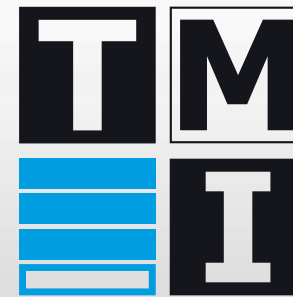
La boca de ensaque está provista de mordazas accionadas neumáticamente.

El accionamiento se realiza mediante pedal.

La presión de la mordaza se ajusta automáticamente en dos ciclos:

_Baja presión: durante el momento de colocación del saco vacío en las mordazas - seguridad para el operario en caso de atrapamiento, de acuerdo a la normativa vigente de seguridad en las máquinas -.

_Alta presión: una vez se inicia el ciclo de dosificación (pulsador de MARCHA), ya que ha de aguantar el peso de la descarga de producto.



ensacado y paletizado



ILERFIL ABG/ABT



ENSACADORA PARA PRODUCTOS
GRANULADOS EN SACOS
DE BOCA ABIERTA

www.tmipal.com

líneas completas
diseño y fabricación propia



Técnicas Mecánicas Ilerdenses, S.L.
Pol. Ind. El Camí dels Frares c/Alcarràs, parc. 66, 25190 Lleida ESPAÑA Tel/ +34 973 257 098 Fax/ +34 973 257 045
info@tmipal.com www.tmipal.com



ILERFIL ABG/ABT

ENSACADORA PARA PRODUCTOS GRANULADOS EN SACOS DE BOCA ABIERTA

Las ensacadoras ILERFIL ABG/ABT están diseñadas para dar solución a aquellas industrias que requieren un proceso de ensacado **preciso y rápido**, con una instalación **compacta** y el **mínimo coste** de inversión.

Durante su diseño se han tenido en cuenta las distintas problemáticas existentes en las líneas de envasado industrial.

SOLUCIONES

Ausencia de restos
El diseño mecánico de las ensacadoras no permite la deposición de producto en ninguna pieza o esquina, lo que garantiza la ausencia de restos y posibles contaminaciones de producto, sobretodo en industrias alimentarias y agro-alimentarias. No obstante, la máquina incorpora puertas de acceso y registros de inspección y limpieza.

Toma de aspiración
Conectada al filtro, asegura también unas condiciones de trabajo libres de polvo.

Precisión en el peso
Actualmente los márgenes en las industrias se ven reducidos, por tanto no se concibe trabajar con sistemas que no aseguren la máxima precisión en las dosis a efectos de evitar reclamaciones o sufrir “pérdidas” de producto. El diseño compacto de la ensacadora permite reducir la columna de caída de producto. El controlador electrónico de peso de última generación trabaja a 5.000 divisiones. La combinación de estos dos factores garantiza la máxima precisión en el peso final del producto en el interior del saco.

Facilidad de uso
La sencillez de la ensacadora ILERFIL permite su utilización sin necesidad de formación técnica por parte del operario. El propio usuario puede realizar la puesta en marcha siguiendo el manual que acompaña la máquina sin necesidad de costear el envío de un técnico.

Instalación simple
La ensacadora se atornilla directamente a la tolva o silo, no precisa de estructura o plataformas de apoyo. De este modo se optimiza la inversión en la línea de envasado.

Cada producto a ensacar requiere un tratamiento específico para evitar roturas, generación de polvo, bóvedas, fugas, etc.

ILERFIL incorpora distintos SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN



ILERFIL ABG

Dosificación mediante caída por gravedad

Modelo adecuado para manipular **productos granulados de flujo regular**, con granulometrías de hasta 10 mm.

Aplicaciones habituales_

- semillas
- azúcar
- fertilizante granulado
- sal seca, etc.

Incorpora una rasera de tipo casco accionado por un cilindro neumático.

Permite 3 posiciones de trabajo para completar un ciclo de dosificación; durante la carga rápida se permite la totalidad del paso de producto.

Durante el afino la compuerta está semi-cerrada y se reduce el paso.
Una vez terminado el afino la compuerta se posiciona para cerrar totalmente el paso de producto.

Se optimiza la producción y la precisión.

ILERFIL ABT

Dosificación mediante cinta transportadora

Modelo adecuado para manipular **productos de flujo irregular** o granulometrías superiores a 10 mm.

Aplicaciones habituales_

- pienso extrusionado y en harina
- pellets de madera
- sal húmeda
- producto en escamas, etc.

Incorpora una cinta transportadora controlada por una variador de velocidad. En la parte superior se ubica una rasera de regulación de caudal.
Una tajadera de corte se encuentra al final de la cinta, en su parte inferior, para no dañar el producto.

Durante la carga rápida, la cinta va a velocidad rápida y la rasera está en posición superior, permitiendo un gran caudal de producto. Durante el afino, la velocidad de la cinta disminuye y la rasera pasa a una posición inferior, reduciendo la aportación de producto, pero manteniendo siempre el ancho útil de la cinta.

Se evitan bóvedas y se garantiza el flujo regular, aunque la granulometría del producto sea irregular.

