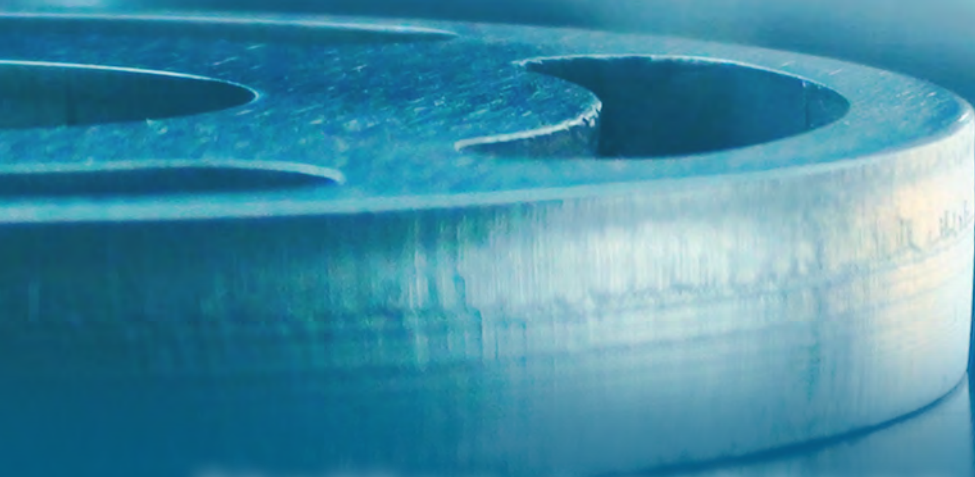




GECAM

Máquinas desbarbadoras y de tratamiento superficial
Filtros seco y húmedo

Máquinas para o tratamento e rebarbação de superfícies
Filtros secos e molhados



italian machines and more

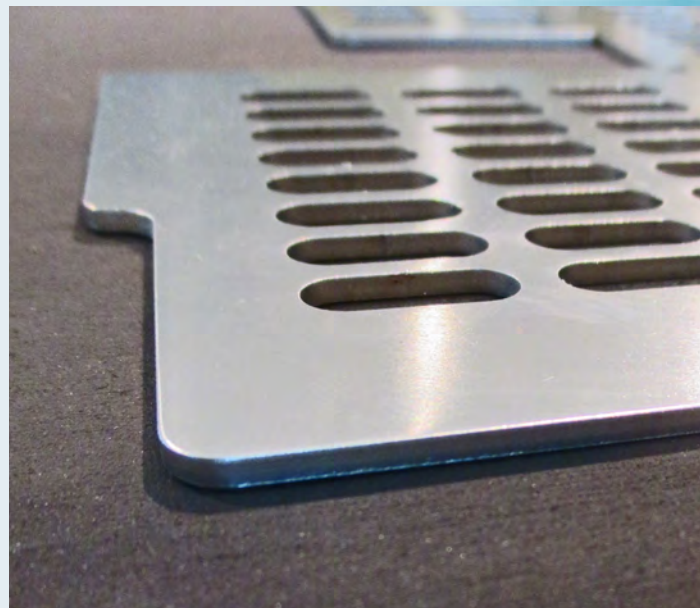
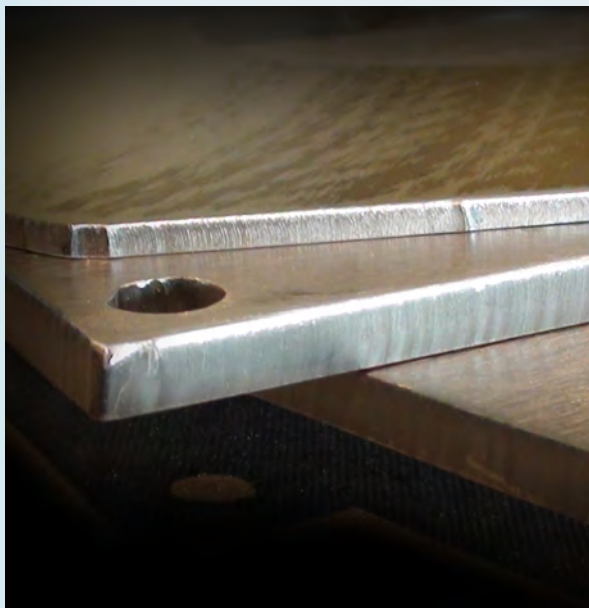
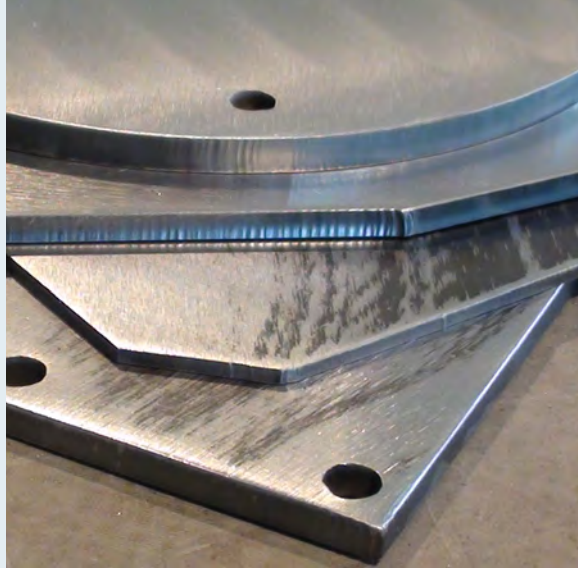
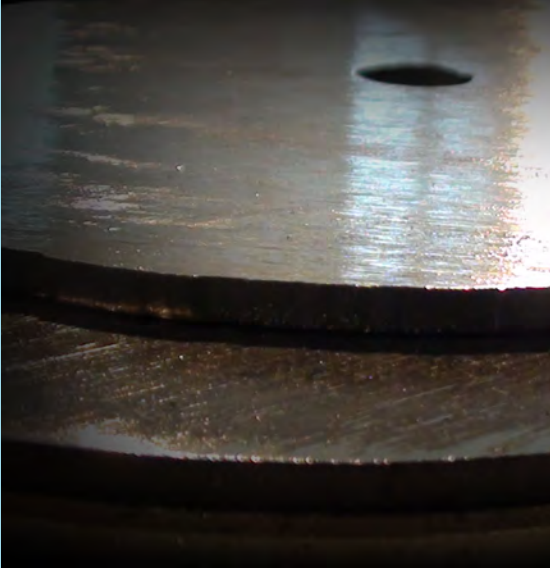


Gecam desarrolla y fabrica máquinas para desbarbado, pulido, redondeado de cantos y tratamiento superficial desde 1994. Desde nuestros inicios, como pequeña empresa situada en Parma, siempre hemos mantenido la calidad como nuestro valor principal. El uso de materiales de procedencia italiana al 100% nos ha permitido, durante estos años, convertirnos en una de las empresas de referencia del sector. Nuestra experiencia y equipo altamente cualificado, procedente de distintos campos, hace que nuestra producción esté en constante desarrollo con objeto de cumplir (y sobrepasar) las expectativas de nuestros clientes. El departamento técnico, además de seguir la producción de nuestra gama de productos estándar, está involucrado diariamente en el diseño de máquinas a medida según las necesidades específicas de nuestros clientes. La alta calidad garantizada por la producción local y un servicio puntual y eficiente hace que GECAM esté presente en todos los mercados exportando un 85% de su producción. La satisfacción del cliente se consigue a través de un estricto seguimiento de sus necesidades, con mejora constante de nuestra producción gracias a una cuidadosa planificación, seguimiento y documentación de cada máquina fabricada. Desde el primer contacto y hasta el posventa, la flexibilidad, velocidad y calidad es lo que nos mueve.

#SomosGecam | #SomosAGecam

Desde 1994 a GECAM desenvolve e produz máquinas para o esmerilhamento, acetinação, rebarbação e acabamento da chapa. Nascida como uma pequena realidade do município de Parma, manteve sempre como valor fundamental de sua própria produção, a atenção sobre a qualidade do material, produzida 100% em solo Italiano, que permitiu durante o percurso dos anos de virar uma realidade de produção de referência no setor. Um staff altamente qualificado proveniente de diversas experiências setoriais, permite um desenvolvimento constante da produção para resultar no objetivo primário da satisfação do cliente. O departamento técnico, além da programação da gama dos produtos standard, diariamente se ocupa de novas máquinas customizadas nas bases das necessidades específicas de cada cliente. A alta qualidade garantida por uma produção inteiramente local e um serviço eficiente e pontual permite á GECAM de se impor no mercado mundial com 85% das vendas totais em exportações em relação a 15% sobre o seu território nacional. A satisfação do cliente GECAM, passa pelo respeito preciso dos requisitos solicitados, com um aperfeiçoamento constante de suas atividades de produção graças à atenta planificação, monitoramento e documentação de cada processo empresarial. Do projeto à assistência de pós venda, a nossa força são a pontualidade e a eficiência.





G-3 seco



Grupo RT
Unidad de cinta abrasiva + Unidad
con cepillos Top
Conjunto RT
Unidade lixa + unidade escova



Ancho de trabajo de hasta 300 mm
Largura de trabalho até 300 mm

El mejor acabado para piezas pequeñas con formas variadas
Acabamento de alta qualidade para peças de pequenas dimensões com formatos diferentes

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm
Espessura 0,5 - 160 mm

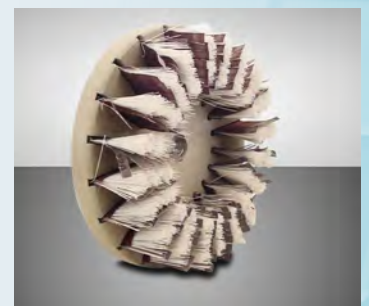
Configuración múltiple con hasta 3 grupos de trabajo
Diferentes configurações para até três conjuntos de trabalho



G-3 húmedo



Grupo RR - 2 unidades de cinta abrasiva
Conjuntos RR - 2 unidades lixa



Cepillo para redondeado de cantos
Escova para o arredondamento dos cantos vivos

Dispositivo de filtrado externo automático para limpieza del agua
Filtro externo para a limpeza da água

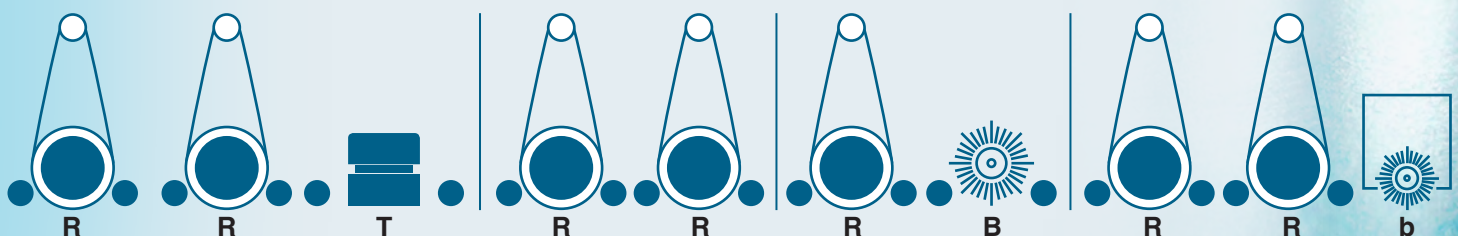
Espesor desde 0,5 hasta 160 mm
Espessura de 0,5 - 160 mm

MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
G3 seco	3 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100
G3 húmedo	2 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100



Unidad de secado - Secador

Configuraciones - Configurações



G-6 seco



Ancho de trabajo de hasta 650 mm
 Largura máxima de trabalho 650 mm
 Espesor desde 0,8 hasta 170 mm
 Espessura de 0,8 - 170 mm
 Pantalla táctil NC disponible
 Comando touch screen disponível como opcional
 Grupo exterior con cepillo barril b disponible
 Unidade escova b externa disponível como opcional



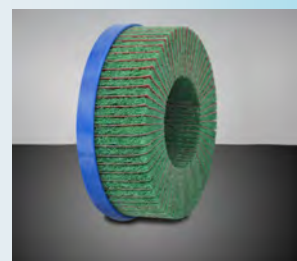
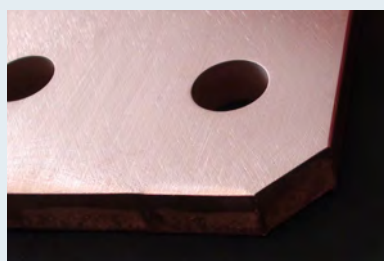
Grupo T - Unidad con cepillos Top
 Grupo T - Conjunto escova Top



Grupos RTT - 1 Unidad de cinta abrasiva + 2 Unidades con cepillos
 Conjunto RTT - 1 unidade lixa + 2 unidades escovas top



Cepillo con púas de acero
 Escova de fios de aço



Cepillo de scotch brite
 Escova de scotch brite

G-6 húmedo



Sistema de secado
Sistema de secagem da peça

Dispositivo de filtrado externo automático para limpieza del agua
Sistema de filtragem externa automática para a limpeza da água

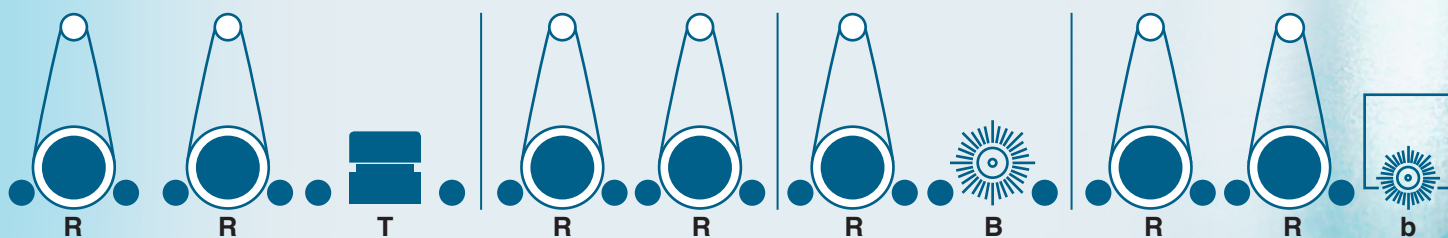
Hasta 3 grupos de trabajo
Até 3 conjuntos de trabalho

MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
G6 seco	3 MAX	670 X 1900	1100 X 1350 X 2150
G6 húmedo	4 MAX	670 X 1900	1630 X 1100 X 2150



Sistema de refrigeração
Conjunto de refrigeração

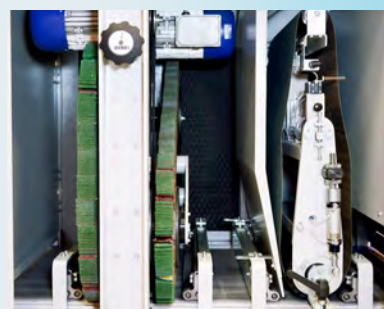
Configuraciones - Configurações



G-6RCC



Grupo C con cepillos - Escovas
unidade C



Grupo R con unidad de cinta abrasiva + Grupo C con cepillos
Conjunto R unidade lixa + Conjunto C duas unidades escova

MÁQUINA PULIDORA PARA ACABADO SUPERFICIAL Y PARA REDONDEAR CANTOS

MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E POLIMENTO PARA O ACABAMENTO SUPERFICIAL E ARREDONDAMENTO DE CANTOS

Ancho de trabajo de hasta 650 mm
Largura máxima de trabalho de 650 mm

Grupo R con unidad de cinta abrasiva para pulido
Conjunto R com unidade de lixa para a rebarbação

Grupo C con dos cepillos para redondear cantos y quitar el óxido
Conjunto C com duas unidades de escovas para o arredondamento ou remoção de óxido

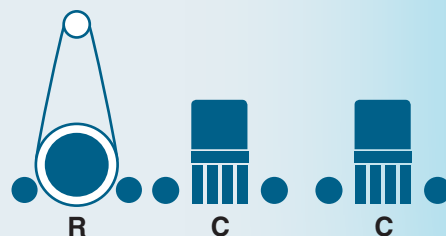
Cepillos con rotación en sentido horario y en sentido anti-horario
Unidade escovas com rotação horária e anti-horária

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm
Espessura da peça de 0,5 a 160 mm



Configuraciones - Configurações

GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
2 MAX	670 X 1900	2000 X 1435 X 2025





LA MÁQUINA PARA DESBARBAR Y REDONDEAR CANTOS DE PIEZAS CORTADAS CON PLASMA Y/O OXICORTE
A MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E ARREDONDAMENTO DE CANTOS DE PEÇAS CORTADAS POR PLASMA OU OXICORTE

Para remover todo tipo de escorias y rebabas
 Para a remoção de escórias e rebabas grossas

Ancho de trabajo de hasta 650 mm
 Largura máxima de trabalho 650 mm

Grupo D con tambor grande con cinta abrasiva para quitar la escoria
Conjunto D com um rolo grande com cinta de lixa abrasiva para a rebarbação

Grupo C con dos cepillos para redondear cantos y quitar el óxido
Conjunto C com duas unidades de escovas para o arredondamento ou remoção de óxido



Grupo C con cepillos con púas de acero
 Conjunto C escovas de fios de aço

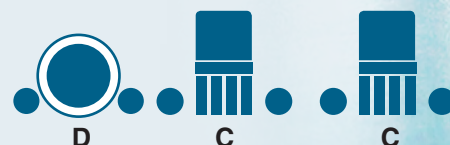


Grupo D con tambor grande con cinta abrasiva + Grupo C con cepillos
 Conjunto D rolo com cinta de lixa abrasiva + Conjunto C duas unidades de escovas



Configuraciones - Configurações

GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
2 MAX	1750 X 136 X 2000



G-11 seco



EL MEJOR ACABADO PARA PIEZAS CORTADAS CON LÁSER O PUNZONADORA

O MELHOR ACABAMENTO PARA PEÇAS CORTADAS COM PUNÇONADEIRA OU LASER

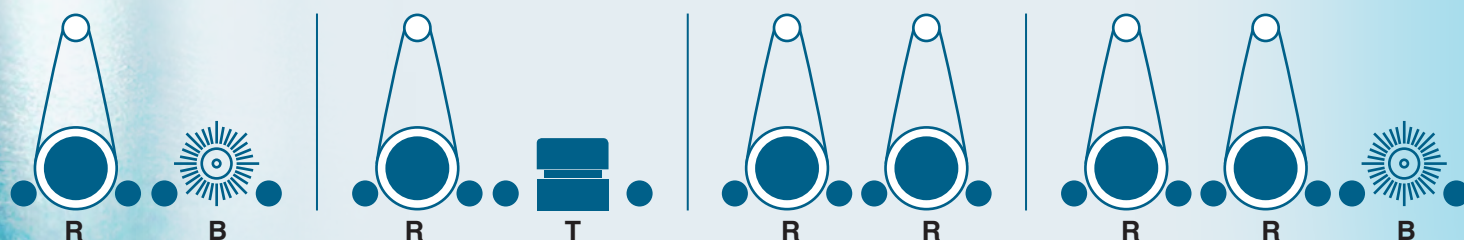
Ancho de trabajo de hasta 1100 mm
Largura máxima de trabalho 1100 mm

Espesor desde 0,5 hasta 170 mm
Espessura de trabalho 0,5 - 170 mm

Pantalla táctil CNC
Painel de controle CNC

GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa</i> mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i>
3 MAX	1120 X 2200	1550 x 1450 x 2150

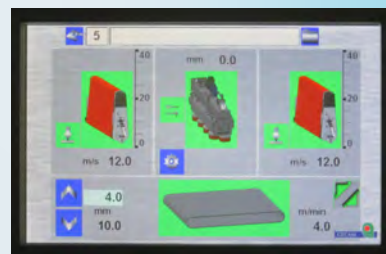
Configuraciones - Configurações



2 Unidades de cinta abrasiva + 1
unidad con cepillos
2 conjuntos lixa + 1 conjunto
escova top



Unidad de cepillo barril para
desbarbado ligero
Escova para a remoção de rebar-
bas leves



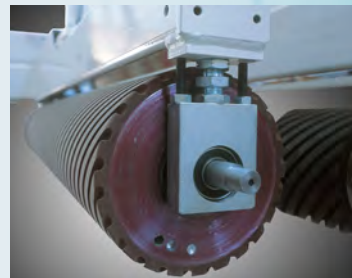
CNC con pantalla táctil
Touch screen CNC



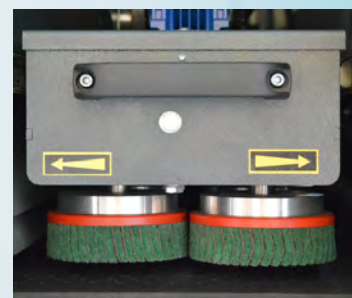
G-13 seco G-13 húmedo



Unidad con cepillo barril -
Unidade escova



Rodillo de contacto acanalado
Rolo de contato estriado



Unidad X cepillos de scotch brite
Conjuntos X escova de scotch brite



MÁQUINA APROPIADA PARA PROCESAR PIEZAS CORTADAS CON PLASMA Y/O OXICORTE

IDÔNEA PARA PEÇAS CORTADAS POR PLASMA OU OXICORTE

Ancho de trabajo de hasta 1300 mm - *Largura máxima de trabalho 1300 mm*

Espesor desde 0,8 hasta 170 mm - *Espessura de trabalho 0,8 - 170 mm*

CONFIGURACIÓN EN HÚMEDO PARA UNA SUPERFICIE PERFECTA CONFIGURAÇÃO MOLHADA PARA UMA SUPERFÍCIE PERFEITA

Boquillas pulverizadoras antes, entre y después de los grupos

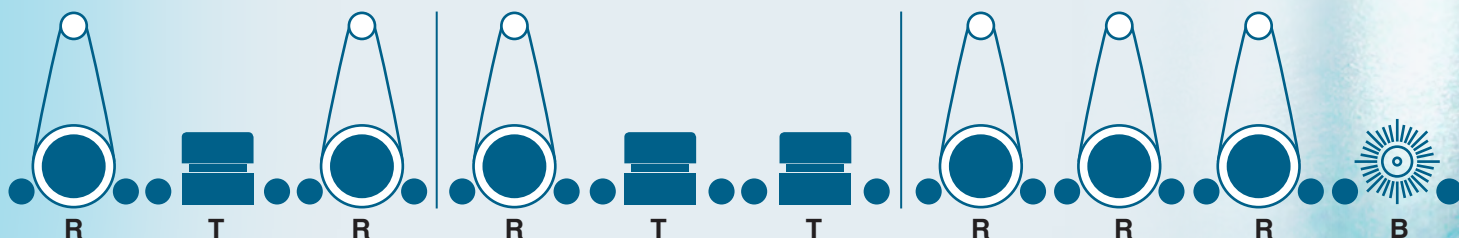
Jatos de água antes, no meio e atrás dos cabeçotes

Unidad de filtrado de fácil extracción para su limpieza

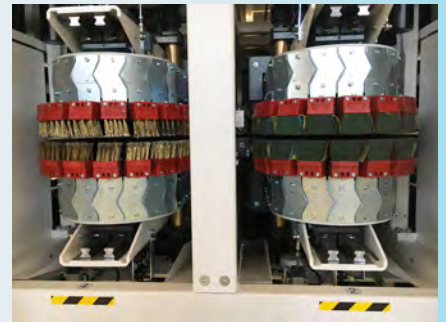
Sistema de refrigeração facilmente removível

MODELO <i>Modelo</i>	GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa</i> <i>mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> <i>mm</i>
G 13 seco	3 MAX	1320 x 2200	1560 x 1740 x 2250
G 13 húmedo	4 MAX	1320 x 2200	2050 x 1750 x 2250

Configuraciones - *Configurações*



GT-13 CS-CB



Cinta abrasiva mixta con cepillos de scotch brite + Cepillos con púas de acero
Escova mistas de tela abrasiva e scotch brite + Escovas de fio de aço



GT13 CSB para redondeado de cantos y para quitar el óxido
GT13 CSB para o arredondamento dos cantos vivos e remoção do óxido

MÁQUINA DESBARBADORA CROSS-BELT PARA REDONDEADO DE CANTOS Y PARA QUITAR EL ÓXIDO

POLITRIZ DE ESCOVAS PARA O ARREDONDAMENTO DOS CANTOS VIVOS E REMOÇÃO DO ÓXIDO

Soporte doble para cinta superior e inferior para procesar las piezas por ambas caras a la vez

Dupla esteira superior e inferior para o trabalho concomitante dos dois lados da peça

Pantalla táctil programable a color

Painel touch screen programável colorido

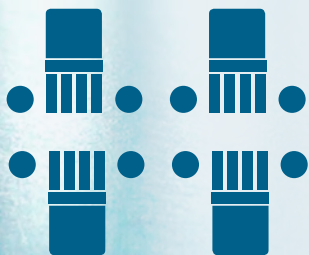
Ancho de trabajo de hasta 1300 mm

Largura útil de trabalho 1300 mm

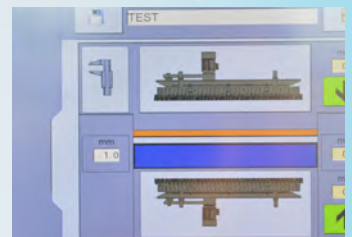
Espesor desde 0,5 hasta 90 mm

Espessura de trabalho 0,5 - 90 mm

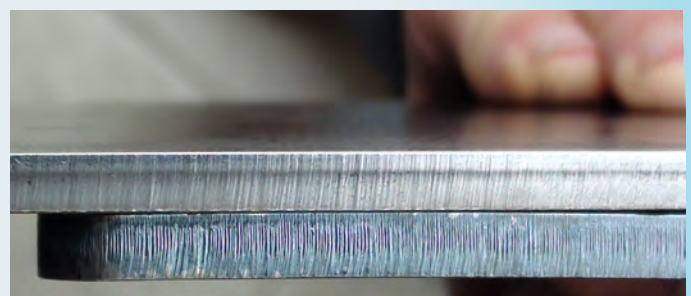
Configuraciones - Configurações



C



CNC con pantalla táctil
Touch screen colorido





Medición del desgaste de los cepillos
Medição do consumo da escova



1 Grupo R de cinta abrasiva + 1 Grupo CS con cepillos de scotch brite
1 Unidade R lixa + 1 unidade CS escova de scotch brite

MÁQUINA PARA DESBARBAR Y REDONDEAR CANTOS

A MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E ARREDONDAMENTO DE CANTOS

Grupo R con unidad de cinta abrasiva para desbarbado

Conjunto R com unidade de lixa para rebarbar

Grupo CS compuesto de una unidad cross belt con 150 insertos con cepillos

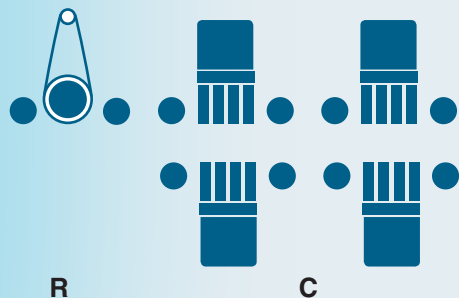
Conjunto CS unidade lixa + 1 conjunto CS unidade escovas de scotch brite



MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	NÚMERO DE INSERTOS Número de escovas	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
GT 13 CS-CB	2 MAX	150	2550 x 1250 x 1950
GT 13 RCS	3 MAX	150	2550 x 1250 x 1950
GT 13 CSB	4 MAX	300	4100 x 1250 x 1950



Configuraciones - Configurações



G-13/G-16 Giant



4 grupos de trabajo
4 conjuntos de trabalho



Unidad de cepillos top
Unidade escovas Top

MÁQUINA DESBARBADORA CON CAPACIDAD DE HASTA 4 GRUPOS DE TRABAJO MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO E POLIMENTO QUE PODE CONTER ATÉ 4 CONJUNTOS DE TRABALHO

Espesor desde 0,5 hasta 160 mm

Espessura de trabalho de 0,5 a 160 mm

Mesa de trabajo fija con altura de 900 mm

Altura do plano de trabalho de 900 mm

Cabezal de trabajo móvil

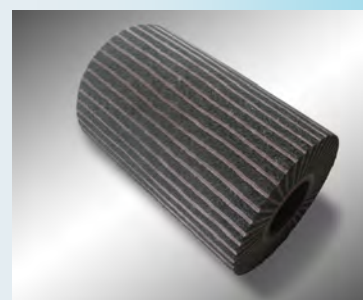
Cabeçotes de trabalho móvel

Ancho de trabajo de 1350 mm y de 1650 mm

Largura útil de trabalho de 1350 mm e 1650 mm

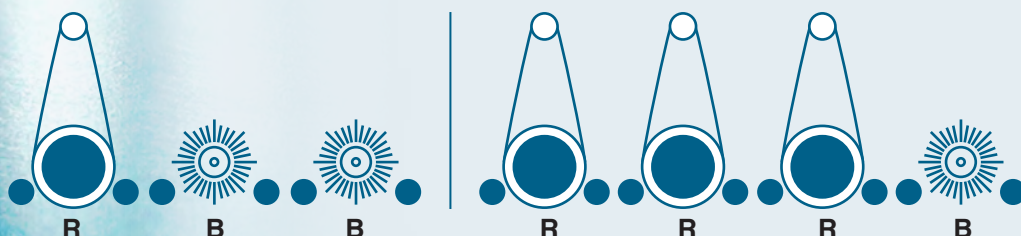
Estructura heavy duty

Estrutura pesada



MODELO Modelo	GRUPOS DE TRABAJO Unidades de trabalho	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
G 13 Giant	4 MAX	1320 x 2620	2500 x 2100 x 2550
G 16 Giant	4 MAX	1670 x 1900	2750 x 2100 x 2550

Configuraciones - Configurações





MÁQUINA PULIDORA CON 4 GRUPOS DE CEPILLOS GIRATORIOS MÁQUINA POLITRIZ COM 4 CONJUNTOS DE ESCOVA GIRATÓRIAS

Espesor desde 0,4 mm hasta 140 mm

Espessura de trabalho de 0,4 a 140 mm

Mesa de trabajo fija con altura de 900 mm

Altura do plano de trabalho de 900 mm

Dispositivo de rotación para pulverización automática de pasta abrasiva

Dispositivo de rotação para aplicação da pasta abrasiva

Ancho útil de trabajo 1350 mm

Largura útil de trabalho de 1350 mm

Rotación de carrusel en sentido horario y en sentido anti horario

Rotação do carrossel em sentido horário e no antihorário

Unidad de cepillos motorizada con ajuste fino

Conjunto de escovas motorizado com regulagem fina



GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	DIÁMETRO DEL CEPILLO <i>mm</i>	LONGITUD DEL CEPILLO <i>mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
4	350	400	3800 x 2100 x 2380



MÁQUINA DESBARBADORA Y PULIDORA CON DOBLE CINTA

MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO, POLIMENTO E ESCOVAÇÃO DE DUPLA CINTA DE LIXA

Ideal para procesar piezas plegadas
Ideal para peças de chapa dobrada

Alta capacidad de trabajo con dos lijas abrasivas
Alta capacidade de trabalho com duas cintas de lixa

Control de la velocidad desde 0 hasta 3000 rpm
Controle da velocidade de 0 a 3000 rotações/min

Mesa motorizada
Mesa motorizada

Lija abrasiva con velocidad variable
Velocidade variável da cinta de lixa

Altura máxima de la pieza a procesar 600 mm
Altura máxima da peça de 600 mm



Sistema de amarre de la pieza
Posicionador para fixação da peça

MODELO Modelo	DIMENSIONES DE MESA Dimensões da mesa de trabalho mm	TAMAÑO DE LA CINTA Desenvolvimento da lixa mm	DIMENSIONES DE MÁQUINA Dimensões da máquina mm
GCB 25 RR	2500 x 800 / 1500	100 x 7500	1000 x 3750 x 2200
GCB 30 RR	3000 x 800 / 1500	100 x 8600	1000 x 4250 x 2200



G2 DOBLES LADOS RR



DESBARBADORA PARA PROCESAR EL MATERIAL POR AMBOS LADOS REBARBADORA PARA PROCESSO DOS OIS LADOS NUMA ÚNICA PASSADA

Apropiada para desbarbar y pulir la parte superior e inferior de la pieza
Adequada para a rebarbação e polimento da parte superior e inferior da peça numa única passada

Capacidad de trabajo alta con 2 grupos de lija que procesan cada superficie
Alta capacidade de trabalho com 2 conjuntos de lixa que processam cada lado da superfície

Dos planos de trabajo magnéticos ideal para piezas pequeñas (opcional)
Dois planos magnéticos de trabalho ideal para peças pequenas (opcional)

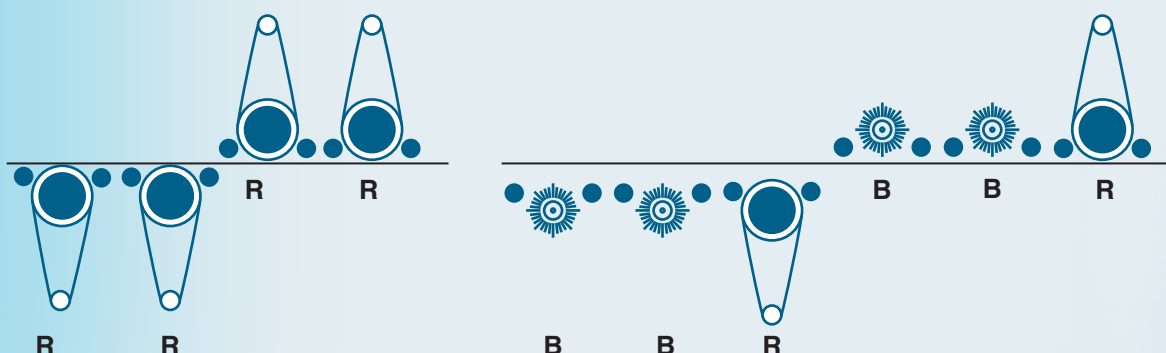
Espesor desde 0,5 mm hasta 130 mm
Espessura de trabalho de 0,5 a 130 mm

Ancho útil de trabajo 200 mm
Largura útil de trabalho de 200 mm



GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i>
	200 x 2000 ^{mm}	2500 x 700 x 2000 ^{mm}

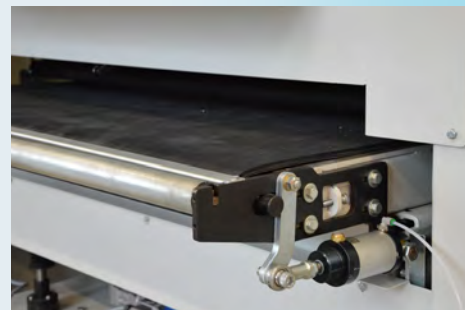
4 MAX
Configuraciones - Configurações



FALSTAFF G 6 R



Grupo R con lija -



Sistema neumático para centrado de la cinta de alimentación
Pneumatik für die Zentrierung Transportband

MÁQUINA DESBARBADORA DE SERIE ECONÓMICA PERO DE ALTO RENDIMIENTO
MÁQUINA PARA REBARBAÇÃO DE ALTO DESEMPENHO MAS ECONOMICA

Ancho de trabajo máximo 650 mm
Largura máxima de trabalho 1100 mm

Grupo R con unidad de cinta abrasiva para desbarbado
Conjunto R com unidade de lixa para rebarbar

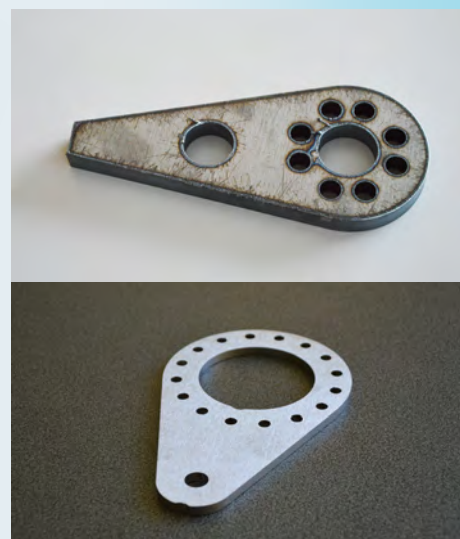
Tensionamiento neumático de la lija
Tensionamento pneumático da lixa

Cinta de alimentación con centrado automático
Alimentacion fita com centragem automático

Espesor de trabajo 0,5 - 120 mm
Espessura de trabalho de 0,5 a 120 mm

Ajuste del espesor mediante mando y visualizador digital
Ajustar a espessura por controle remoto e display digital

Ajuste de la velocidad de la cinta de alimentación mediante inverter, desde 2 a 10 m/seg
Ajuste da velocidade da correia por inversor, de 2 a 10m/seg



Configuraciones - Configurações



STIFFELIO G11R



Sistema neumático para el tensionamiento de la lija
*Sistema pneumático dsa
tensão da correia*



Visualización digital del espesor
Display digital da espessura

TOTALMENTE DISEÑADA Y FABRICADA EN ITALIA Y CON COMPONENTES ITALIANOS

TOTALMENTE PROJETADO E FABRICADO NA ITALIA E COM COMPONENTES ITALIANO

Ancho de trabajo máximo 1100 mm
Largura máxima de trabalho 1100 mm

Grupo R con unidad de cinta abrasiva para desbarbado
Conjunto R com unidade de lixa para rebarbar

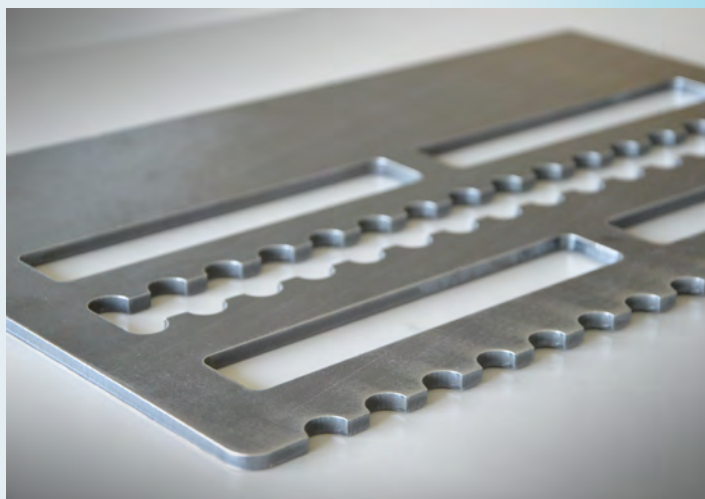
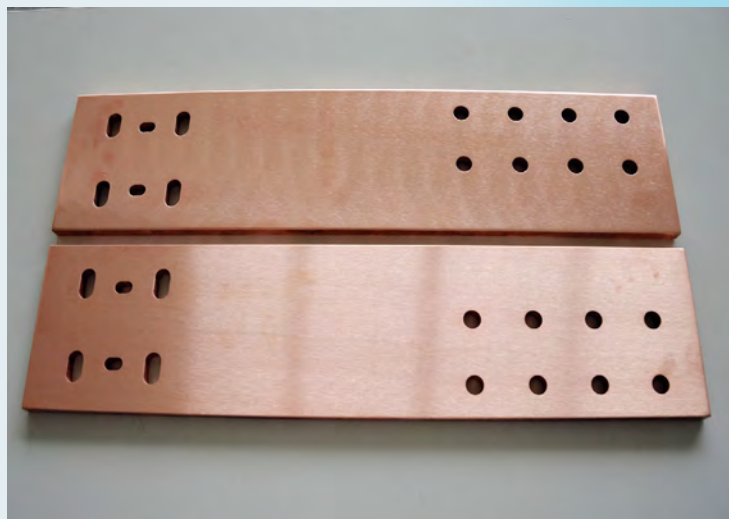
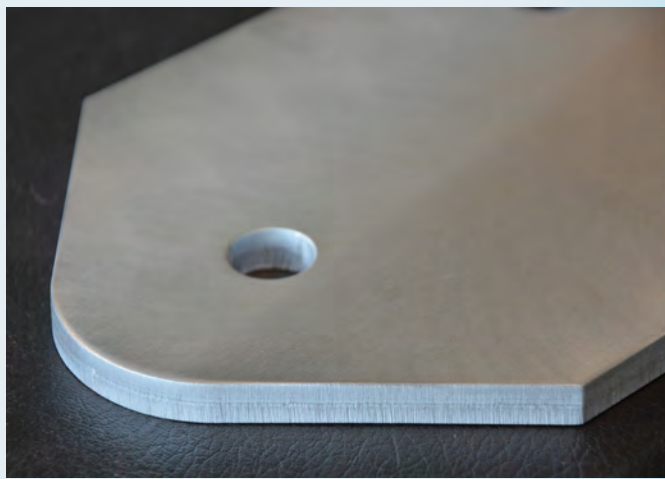
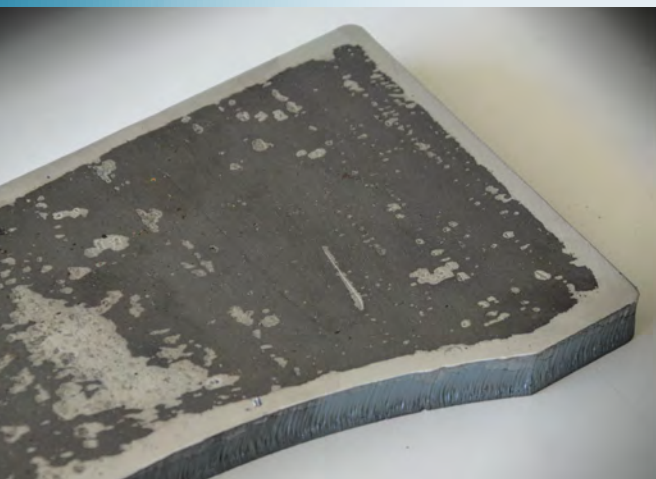
Espesor de trabajo 0,5 - 130 mm
Espessura de trabalho de 0,5 a 130 mm



Configuraciones - Configurações

MODELO <i>Modelo</i>	GRUPOS DE TRABAJO <i>Unidades de trabalho</i>	TAMAÑO DE LA CINTA <i>Desenvolvimento da lixa mm</i>	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina mm</i>
FALSTAFF	1 MAX	670 x 1524	1180 x 1180 x 1940
STIFFELIO	1 MAX	1120 x 1524	1650 x 1200 x 1940





SISTEMA DE FILTRACIÓ EN SECO Y HÚMEDO

SISTEMA DE FILTRAGEM A SECO E MOLHADO

FILTRO SECO



FILTRO DE CARTUCHOS CON AUTO-LIMPIEZA MEDIANTE AIRE COMPRIMIDO FILTRO DE CARTUCHOS AUTOLIMPANTE ATRAVÉS DE AR COMPRIMIDO

Pre-cámara para la separación de partículas de mayor tamaño
Antecâmara para a separação de partículas maiores

Cambio de filtros rápido y sistema de mantenimiento fácil con electro-válvulas
Troca rápida de filtros com sistema simples de válvulas solenóides

Panel electrónico para ajuste del ciclo de limpieza de los cartuchos
Painel eletrnico para a regulagem do ciclo de limpeza dos filtros

Elementos de filtrado plegados en fibra de micro celulosa
Elementos filtrantes realizados em fibra de microcelulose

Presión de trabajo mm H₂O desde 180 hasta 250
Pressão de trabalho de 180 a 250 mm H₂O



Cyclone
Ciclone



Separador de chispas
Separador de fagulhas

MODELO <i>Modelo</i>	CAPACIDAD <i>Capacidade</i> m ³ /h	No DE CARTUCHOS <i>No de cartuchos</i>	MOTOR DE SUCCIÓN <i>Motor de sucção</i> kW	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> mm
GDC 2000	2000	-	2,0	1064 x 920 x 2116
GDC 4000	4000	4	4,0	850 x 900 x 2400
GDC 6000	6000	8	5,5	1700 x 900 x 2400
GDC 8000	8000	12	7,5	2550 x 900 x 2400
GDC 11000	11000	16	2 x 5,5	3400 x 900 x 2400
GDC 14000	14000	16	2 x 7,5	3400 x 900 x 2400



FILTRO HÚMEDO



Flotador

FILTRO HÚMEDO INSONORIZADO

FILTRO MOLHADO COM ISOLAMENTO ACÚSTICO

Agua a nivel constante mediante una esclusa con flotador

Nível de água constante através de uma esclusa com flotador

Área de filtrado con puertas corredizas de plexiglás para vigilar la nebulización

Área de filtração com portas corrediças de acrílico para visualização da nebulização

Funcionando a baja presión se aseguran resultados constantes y duraderos

Funcionamento em baixa pressão para assegurar resultados constantes e duradouros

Presión de trabajo 180 mm H₂O

Pressão de trabalho de 180 mm H₂O

Disponible en acero dulce y en acero inoxidable

Disponível em aço carbono e em aço inox



MODELO <i>Modelo</i>	MOTOR DE SUCCIÓN <i>Motor de sucção</i> kW	CAPACIDAD <i>Capacidade</i> m³/h	DIMENSIONES DE MÁQUINA <i>Dimensões da máquina</i> mm
GFW 2500	3,0	1500 ÷ 2500	1064 x 920 x 2116
GFW 4000	4,0	3000 ÷ 4000	1064 x 920 x 2116
GFW 5000	2 x 3,0	4000 ÷ 5000	2128 x 920 x 2116
GFW 6000	4	5000 ÷ 6000	1077 x 1154 x 2648



