



Ampliroll® AL16 PA

Puntos fuertes



Versatilidad – Carga de una mayor diversidad de cajones

Reducción del ángulo de carga

Traslados remolque – Embarcadero – ferrocarril sin elevación del contenedor

Bloqueo hidráulico de los cajones por exterior

Gancho con pasador de seguridad neumático

El principio de la biela trasera basculante que actúa como un desmultiplicador de potencia

Amortiguador integrado: absorbe y retrasa el regreso de los cilindros del brazo

Marco perforado para facilitar el montaje

La gama con brazo telescópico y articulado Marrel

Para chasis MMA 15 a 26T				S44	S45	S46	S47	S48	S49	S50	S51	S52	S53	S54	S55	S56	S57	S58
	Longitud de contenedor : mini	LG	mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3400	3400	3400	3700	3700	3700	3700	3700	3800
	Contenedor con antiempotramiento fija			5500	5600	5700	5800	5900	6000	6100	6200	6300	6400	6500	6700	6800	6900	7000
				4900	5000	5100	5200	5300	5400	5500	5600	5700	5800	5900	6000	6100	6200	6300
	Peso neto		Kg	1900	1900	1925	1925	1950	1975	1975	1975	2115	2135	2175	2245	2245	2250	2255

Configuración estándar

Brazo telescópico y articulado

- Potencia de elevación nominal de 16 T, calificada en carga a 24000 ciclos
- Longitud mín y máx de los cajones según estudio técnico optimizado y personalizado
- Altura de enganche 1425 mm
- Gancho de agarre de acero fundido soldado con seguro neumático
- Bieleta abatible, multiplicador de potencia
- Altura del aparato que garantiza un centro de gravedad optimizado
- 4 apoyos centradores exteriores (+ 2 apoyos delanteros según diseño)
- Bastidor perforado para una fijación completa con pernos
- Rodillos de pestaña traseros montados en eje único - Anchura 1060 mm
- Bloqueo hidráulico trasero de los cajones por el exterior con cubierta de protección
- Seguridad de volteo : prohibición de entrada de corredera y de apertura del bloqueo hidráulico trasero
- Distribuidores hidráulicos con tapa para arreglar averías a mano, controlados por mandos neumáticos en cabina y con una regleta de indicadores luminosos
- Amortiguador de fin de carrera hidráulico integrado en el cilindro del brazo elevador
- Válvula de frenado en los cilindros de brazo
- Caja lateral que agrupa todas las funciones hidráulicas, neumáticas y eléctricas. Kit ordenado y probado en la fábrica
- Imprimación gris oscuro

Hidráulica

Cilindros de fabricación Marrel

Amortiguador integrado : absorbe y retrasa el regreso de los cilindros del brazo

Válvula de frenado montada sobre un cilindro del brazo

Sistemas de seguridad integrados para evitar falsas maniobras

Calderería

Acero de alto límite elástico

Piezas moldeadas para zona de tensiones elevadas

Soldadura por robot y ejes mecanizados por herramientas de alta competencia

Tratamiento anticorrosión : granallado de piezas metálicas y pimaire pintura

Seguridad y bloqueo de las carrocerías

Bloqueo hidráulico trasero de la caja sea por la parte exterior o interior

Señal de funcionamiento del brazo con avisador acústico

Opciones y accesorios

- Derivaciones hidráulicas (grúas - remolques de volteo, ...)
- Velocidad rápida
- Bloqueo hidráulico delantero
- Bloqueo de las suspensiones de mando sincronizado
- Rodillo trasero antivuelco con indicador luminoso y zumbador en cabina
- Mando electroneumático, ...

- Depósitos laterales y montaje detrás de la cabina
- Lotes de fijaciones para los diferentes tipos de chasis
- Barra antiempotramiento PANTO, elevable o fija
- Protecciones laterales fijas o abatibles
- Caja de herramientas y caja de redes extensible
- Caja de extintor – Faro de trabajo
- Alas traseras de aluminio, ...



Su distribuidor



www.transgruas.com
info@transgruas.com

Barcelona
938498388

Madrid
918951758

Vitoria
945365601



MARREL SAS
Andrézieux-Bouthéon
Marzo 2016 – Ind. 01

