



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



CARRETILLA ELÉCTRICA CONTRAPESADA DE 4 RUEDAS

J2.2-3.5XN

2 200-3 500 KG



J2.2XN, J2.5XN, J3.0XN, J3.5XN ADVANCE

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	
		Modelo	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)
	1.9	Batalla	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J2.2XN		J2.5XN-717		J2.5XN-861	
Advance		Advance		Advance	
Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado	
2200		2500		2500	
500		500		500	
419		419		419	
1606		1606		1750	

HYSTER		HYSTER		MARCA DISTINTIVA	
J3.0XN		J3.5XN		1.1	
Advance		Advance		1.2	
Batería		Batería		1.3	
Sentado		Sentado		1.4	
3000		3500		1.5	
500		500		1.6	
431		431		1.8	
1750		1750		1.9	

PESO	2.1	Peso de servicio <input type="checkbox"/>	kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero <input type="checkbox"/>	kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero <input type="checkbox"/>	kg

4520		4520		4930	
5739	977	6211	805	6283	1144
2279	2236	2279	2236	2469	2458

5000		5320		2.1	
7157	841	7871	942	2.2	
2560	2438	2508	2805	2.3	

RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	
	3.6	Banda de rodadura, delantera *	b ₁₀ (mm)
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)

SE		SE		SE	
23 x 10 - 12		23 x 10 - 12		23 x 10 - 12	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 x 7 - 8	
2X	2	2X	2	2X	2
938	1054	938	1054	938	1054
992		992		992	

SE		SE		RUEDAS/BASTIDOR	
23 x 10 - 12		23 x 10 - 12		3.1	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		3.2	
2X	2	2X	2	3.5	
938	1054	938	1054	3.6	
992		992		3.7	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)
	4.2	Altura, mástil descendido	h1 (mm)
	4.3	Elevación libre <input type="checkbox"/>	h2 (mm)
	4.4	Elevación <input type="checkbox"/>	h3 (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido <input type="checkbox"/>	h4 (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) <input type="checkbox"/>	h6 (mm)
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	mm
	4.8	Altura del asiento en relación con SIP/ Altura plataforma <input type="checkbox"/>	h7 (mm)
	4.12	Altura acoplamiento	h10 (mm)
	4.19	Longitud total	l1 (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas <input type="checkbox"/>	l2 (mm)
	4.21	Anchura total *	b1/b2 (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	
	4.24	Anchura horquillas-tablero <input type="checkbox"/>	b3 (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m1 (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2 (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal	b12 x l6 (mm)
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast (mm)
	4.34.1	Ancho de pasillo con paletas 1000 x 1200 en sentido transversal <input type="checkbox"/>	Ast (mm)
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal <input type="checkbox"/>	Ast (mm)
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)
	4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)
4.41	Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	(mm)	
4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero) *	(mm)	
4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo)	(mm)	

5	5	5	5	5	5
2192		2192		2192	
100		100		100	
3350		3350		3350	
3960		3960		3960	
2193		2193		2193	
2206		2206		2206	
1070		1070		1070	
262		262		262	
3336		3336		3480	
2336		2336		2480	
1173	1289	1173	1289	1173	1289
40	100	1000	40	100	1000
2A		2A		2A	
1067		1067		1067	
83		83		83	
137		137		137	
1200 x 1000		1200 x 1000		1200 x 1000	
3613		3613		3750	
3613		3613		3750	
3766		3766		3906	
1931		1931		2073	
173		173		189	
1981		1981		2043	
706 / 810		706 / 810		706 / 810	
475		475		475	

5	5	5	5	4.1	
2192		2192		4.2	
100		100		4.3	
3155		3155		4.4	
3865		3865		4.5	
2193		2193		4.7	
2206		2206		4.7.1	
1070		1070		4.8	
262		262		4.12	
3492		3570		4.19	
2492		2570		4.20	
1173	1289	1173	1289	4.21	
50	120	1000	50	120	1000
3A		3A		4.23	
1067		1067		4.24	
83		83		4.31	
137		137		4.32	
1200 x 1000		1200 x 1000		4.33	
3762		3828		4.34	
3762		3828		4.34.1	
3918		3984		4.34.2	
2073		2139		4.35	
189		189		4.36	
2043		2076		4.41	
706 / 810		706 / 810		4.42	
475		475		4.43	

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga <input type="checkbox"/>	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga **	N
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ***	N
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga **** †	%
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga *** †	%
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga <input type="checkbox"/>	s
	5.10	Freno de servicio	

18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0
0.40	0.63	0.38	0.63	0.38	0.63
0.57	0.5	0.57	0.51	0.57	0.51
5468	5773	5591	5726	5591	5726
18045	19052	18451	18897	18451	18897
10	14	9	13	9	13
26	39	24	35	24	35
4.42	4.11	4.45	4.11	4.45	4.11
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico	

17.0	18.0	16.0	18.0	5.1
0.33	0.59	0.31	0.59	5.2
0.56	0.46	0.58	0.46	5.3
5441	5588	5478	5720	5.5
17956	18441	18076	18875	5.6
8	12	7	12	5.7
22	34	20	32	5.8
4.56	4.18	4.60	4.23	5.9
Motor hidráulico		Motor hidráulico		5.10

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería	kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI <input type="checkbox"/>	kWh/h @N° de Ciclos

2 x 10.0		2 x 10.0		2 x 10.0	
16.0		16.0		16.0	
43536A		43536A		43536A	
80	560	80	560	80	700
1480	1635	1480	1635	1770	1956
6.68		7.00		7.89	

2 x 10.0		2 x 10.0		6.1	
16.0		16.0		6.2	
43536A		43536A		6.3	
80	700	80	700	6.4	
1770	1956	1770	1956	6.5	
8.66		10.03		6.6	

DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de tracción		
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bar	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios <input type="checkbox"/>	l/min	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ <input type="checkbox"/>	dB (A)	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		
		AC eléctrico	AC eléctrico	AC eléctrico
		155	155	155
	20-40	20-40	20-40	
	29.3	29.3	29.3	
	67	67	67	
	Pasador	Pasador	Pasador	

AC eléctrico		AC eléctrico		AC eléctrico	
155		155		155	
20-40		20-40		20-40	
29.3		29.3		29.3	
67		67		67	
Pasador		Pasador		Pasador	

AC eléctrico		AC eléctrico		DATOS ADICIONALES	
155		155		8.1	
20-40		20-40		10.1	
29.3		29.3		10.2	
67		67		10.3	
Pasador		Pasador		10.7	
Pasador		Pasador		10.8	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198 * Banda de rodadura estándar / ancha ** valor nominal 60 minutos *** valor nominal 5 minutos **** valor nominal 30 minutos

NOTA:
Las especificaciones sobre rendimientos están afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte Vd. la aplicación con su Distribuidor.

- Max. batería
- Parte inferior de horquillas
- Sin rejilla protectora de carga
- Suspensión completa especificada .Capo especificado. 953mm con capo elevado.
- Añadir 28 mm con rejilla protectora de carga
- h₆ está sujeta a + / - 5 mm de tolerancia Añadir 20mm con cabina. Añadir 104 mm para la opción de extracción lateral de la batería. Añadir 124 mm para la opción de extracción lateral de la batería y cabina

- ★ Extracción de batería vertical/horizontal
- ◆ Con movimiento lateral del tablero añadir 32mm para J2.2XN - J2.5XN-717, 34mm para J2.5XN-861 LWB, 33mm para J3.0XN, 32mm para J3.5XN

- ◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 & 4.34.2) calculado en base a la norma V.D.I. tal y como se muestra en la ilustración. La Asociación Británica de Carretillas Elevadoras Industriales recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para disponer de un margen de maniobra adicional en la parte trasera de la carretilla elevadora.

- † Se dan las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 & 5.8) para comparación del rendimiento de tracción, pero no pretenden endosar el funcionamiento del vehículo en las inclinaciones indicadas. Siga las instrucciones del manual del usuario relativas al funcionamiento en terreno inclinado.

- △ Configuración Advance+ con ajuste de rendimiento HiP

- Configuración Advance con ajuste de rendimiento eLo
- ◆ El flujo máximo se puede programar a través del display
- L_{pxz}, valores obtenidos durante los ciclos de prueba y basados en la norma EN 12053

CLAVE DE LAS TABLAS :

- ◆ Añadir 666 mm con rejilla protectora de carga
- Restar 666 mm con rejilla protectora de carga
- Añadir 684 mm con rejilla protectora de carga
- ✖ Restar 684 mm con rejilla protectora de carga
- ▶ Añadir 583 mm con rejilla protectora de carga
- ▲ Restar 583 mm con rejilla protectora de carga
- ▲ Añadir 601 mm con rejilla protectora de carga
- ✖ Restar 601 mm con rejilla protectora de carga

- Longitud nominal del compartimento de la batería
- Rueda ancha requerida. Posible con rueda estándar pero con capacidad reducida. Contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras.

- ∨ Capacidades alternativas disponibles con ruedas neumáticas. Contactar con su distribuidor de carretillas elevadoras.

- ◁ Max altura de horquillas = h₃+s
- ◆ Libre elevación (alto de las horquillas) = h₃+s

PRECAUCIÓN

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se levanta el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas levantadas.

Los que manejen las carretillas deben estar adiestrados y atenerse a las instrucciones contenidas en el Manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales.

<

J2.2XN, J2.5XN, J3.0XN, J3.5XN ADVANCE+

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)	
		Modelo	
	1.2	Designación de tipo del fabricante	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)
	1.9	Batalla	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J2.2XN		J2.5XN-717		J2.5XN-861	
Advance+		Advance+		Advance+	
Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado	
2200		2500		2500	
500		500		500	
419		419		419	
1606		1606		1750	

PESO	2.1	Peso de servicio \square	kg
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero \square	kg
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero \square	kg

4670		4870		4860	
5640	1224	6114	1254	6183	1167
2018	2646	1805	3063	2067	2783

RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	
	3.6	Banda de rodadura, delantera *	b ₁₂ (mm)
3.7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)	

SE		SE		SE	
23 x 10 - 12		23 x 10 - 12		23 x 10 - 12	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 x 7 - 8	
2X	2	2X	2	2X	2
938	1054	938	1054	938	1054
992		992		992	

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)
	4.2	Altura, mástil descendido	h1 (mm)
	4.3	Elevación libre \uparrow	h2 (mm)
	4.4	Elevación \uparrow	h3 (mm)
	4.5	Altura, mástil extendido +	h4 (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) \blacksquare	h6 (mm)
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	mm
	4.8	Altura del asiento en relación con SIP/ Altura plataforma \bullet	h7 (mm)
	4.12	Altura acoplamiento	h10 (mm)
	4.19	Longitud total	l1 (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas \diamond	l2 (mm)
	4.21	Anchura total *	b1/b2 (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	
	4.24	Anchura horquillas-tablero \bullet	b3 (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m1 (mm)
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m2 (mm)
	4.33	Dimensión de carga b ₁₂ x l ₆ en sentido transversal	b12 x l6 (mm)
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast (mm)
4.34.1	Ancho de pasillo con paletas 1000 x 1200 en sentido transversal \blacklozenge	Ast (mm)	
4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal \blacklozenge	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	
4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)	
4.41	Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	(mm)	
4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero) *	(mm)	
4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo)	(mm)	

5	5	5	5	5	5
2192		2192		2192	
100		100		100	
3350		3350		3350	
3960		3960		3960	
2193		2193		2193	
2206		2206		2206	
1070		1070		1070	
262		262		262	
3336		3336		3480	
2336		2336		2480	
1173	1289	1173	1289	1173	1289
40	100	1000	40	100	1000
2A		2A		2A	
1067		1067		1067	
83		83		83	
137		137		137	
1200 x 1000		1200 x 1000		1200 x 1000	
3613		3750		3750	
3613		3613		3750	
3766		3766		3906	
1931		1931		2073	
173		173		189	
1981		1981		2043	
706 / 810		706 / 810		706 / 810	
475		475		475	

DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga \triangle	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga **	N
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ***	N
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga **** \dagger	%
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga \dagger	%
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga \triangle	s
	5.10	Freno de servicio	

21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0
0.52	0.72	0.49	0.72	0.49	0.72
0.57	0.51	0.57	0.51	0.57	0.51
6015	6235	6037	6185	6037	6185
19849	20576	19927	20409	19927	20409
11	16	10	14	10	14
28	42	26	38	26	38
4.04	3.71	4.04	3.71	4.04	3.71
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico	

MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)
	6.5	Peso de la batería	kg
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI \triangle	kWh/h @N° de Ciclos

2 x 10.0		2 x 10.0		2 x 10.0	
24.0		24.0		24.0	
43536A		43536A		43536A	
80	560	80	560	80	700
1480	1635	1480	1635	1770	1956
7.51		7.87		8.86	

DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de tracción	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bar
	10.2	Volumen de aceite para accesorios \diamond	l/min
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor LPAZ $\opl�$	dB (A)
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	

AC eléctrico		AC eléctrico		AC eléctrico	
155		155		155	
20-40		20-40		20-40	
29.3		29.3		29.3	
68		68		68	
Pasador		Pasador		Pasador	

MARCA DISTINTIVA	J3.0XN	J3.5XN	1.1
	Advance+	Advance+	1.2
	Batería	Batería	1.3
	Sentado	Sentado	1.4
	3000	3500	1.5
	500	500	1.6
	431	431	1.8
	1750	1750	1.9

5300		5370		2.1	
7055	1244	7752	1115	2.2	
2090	3209	2209	3158	2.3	

SE		SE		3.1	
23 x 10 - 12		23 x 10 - 12		3.2	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		3.3	
2X	2	2X	2	2X	2
938	1054	938	1054	938	1054
992		992		3.7	

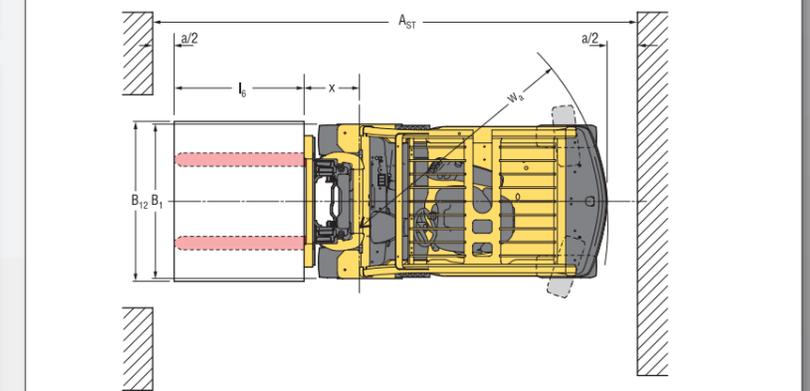
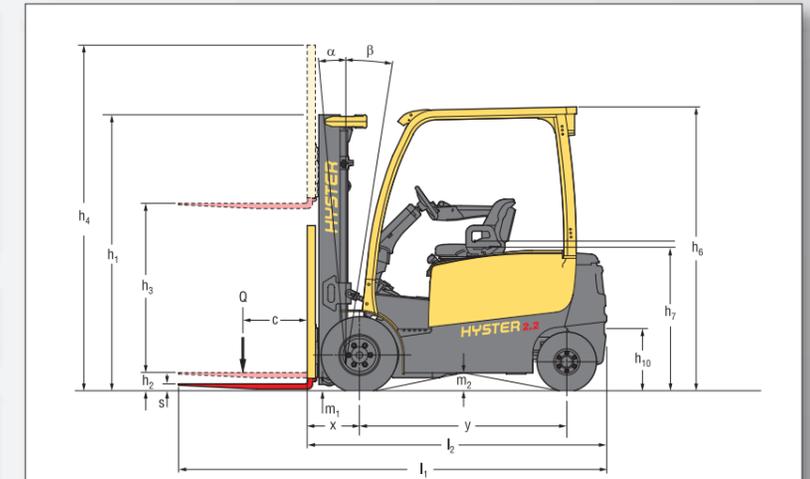
5	5	5	5	4.1	
2192		2192		4.2	
100		100		4.3	
3155		3155		4.4	
3865		3865		4.5	
2193		2193		4.7	
2206		2206		4.7.1	
1070		1070		4.8	
262		262		4.12	
3492		3570		4.19	
2492		2570		4.20	
1173	1289	1173	1289	4.21	
50	120	1000	50	120	1000
3A		3A		4.23	
1067		1067		4.24	
83		83		4.31	
137		137		4.32	
1200 x 1000		1200 x 1000		4.33	
3762		3750		4.34	
3762		3828		4.34.1	
3918		3984		4.34.2	
2073		2139		4.35	
189		189		4.36	
2043		2076		4.41	
706 / 810		706 / 810		4.42	
475		475		4.43	

19.5	21.0	18.0	21.0	5.1
0.42	0.63	0.37	0.63	5.2
0.56	0.46	0.58	0.46	5.3
5877	6035	5918	6177	5.5
19393	19916	19522	20385	5.6
9	13	8	13	5.7
24	37	22	35	5.8
4.14	3.78	4.19	3.83	5.9
Motor hidráulico		Motor hidráulico		5.10

2 x 10.0		2 x 10.0		6.1	
24.0		24.0		6.2	
43536A		43536A		6.3	
80	700	80	700	6.4	
1770	1956	1770	1956	6.5	
8.66		10.03		6.6	

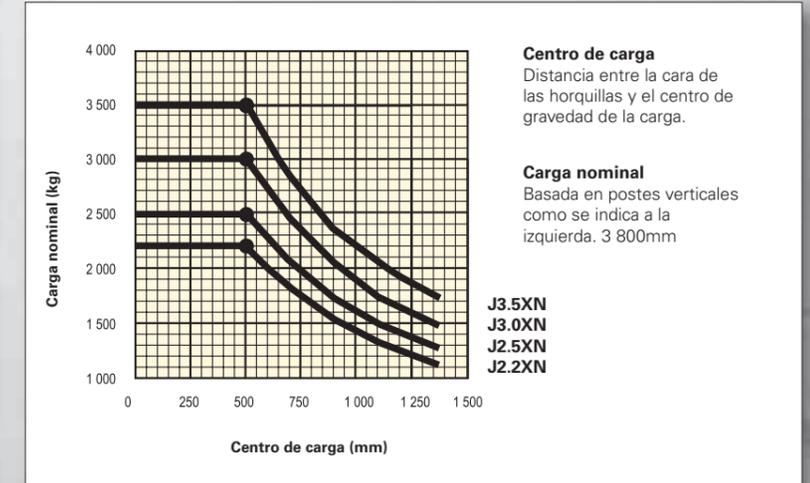
AC eléctrico		AC eléctrico		8.1	
155		155		10.1	
20-40		20-40		10.2	
29.3		29.3		10.3	
68		68		10.7	
Pasador		Pasador		10.8	

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



\bullet = Centro de gravedad de la carretilla sin carga a = Espacio libre mínimo para la operación
 Ast = $W_a + R + a$ (ver línea 4.34.1 & 4.34.2) (Norma V.D.I = 200 mm; Recomendación BITA = 300 mm)
 $R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$ l₆ = Longitud de la carga

CAPACIDADES NOMINALES



EQUIPAMIENTO Y PESO:
 Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Carretilla elevadora completa con mástil Vista Plus 3 320 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.5-1.6XNT) o con mástil Vista 3 930 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.8-2.0XNT), tablero de tipo gancho 910, con rejilla soporte de carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo protector y ruedas motrices y directrices Superelásticas.

INFORMACIÓN POSTES Y CAPACIDADES

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES J2.2-2.50XN VISTA

	Elevación máxima \triangleleft de horquillas (mm) ($h_3 + s$)	Inclinación atrás	Altura total replegado (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de horquillas) (mm) ($h_2 + s$) \triangleleft
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3390	5°	2195	3956 \diamond	140
	3790	5°	2395	4356 \diamond	140
	4330	5°	2745	4896 \diamond	140
	4830	5°	2995	5396 \diamond	140
Vista 2 etapas elevación libre completa	3400	5°	2195	3966 \diamond	1625 \circ
Vista 3 etapas elevación libre limitada	4950	5°	2145	5496 \rightarrow	1595 \times
	5550	5°	2395	6096 \rightarrow	1845 \times
	6000	5°	2595	6546 \rightarrow	2045 \times

MÁSTILES J3.0-3.5XN VISTA

	Elevación máxima \triangleleft de horquillas (mm) ($h_3 + s$)	Inclinación atrás	Altura total replegado (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de horquillas) (mm) ($h_2 + s$) \triangleleft
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3200	5°	2195	3861 \blacktriangleright	145
	3600	5°	2395	4261 \blacktriangleright	145
	4100	5°	2745	4761 \blacktriangleright	145
	4600	5°	2990	5261 \blacktriangleright	145
Vista 2 etapas elevación libre completa	3205	5°	2195	3862 \blacktriangleright	1535 \blacktriangleup
Vista 3 etapas elevación libre limitada	4610	5°	2145	5252 \blackleftarrow	1500 \star
	4910	5°	2295	5552 \blackleftarrow	1650 \star
	5210	5°	2395	5852 \blackleftarrow	1750 \star
	5810	5°	2645	6452 \blackleftarrow	2000 \star

J2.2-3.5XN - capacidades kg con centro de carga @ 500mm

	Ruedas superelásticas											
	Elevación máxima de horquillas \triangleleft (mm) ($h_3 + s$)	SIN desplazamiento lateral			CON desplazamiento lateral			Elevación máxima de horquillas \triangleleft (mm) ($h_3 + s$)	SIN desplazamiento lateral		CON desplazamiento lateral	
		J2.2XN 717 \square	J2.5XN 717 \square	J2.5XN 861 \square	J2.2XN 717 \square	J2.5XN 717 \square	J2.5XN 861 \square		J3.0XN 861 \square	J3.5XN 861 \square	J3.0XN 861 \square	J3.5XN 861 \square
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3390	2200	2500	2500	2200	2490	2500	3200	3000	3500	2960	3440
	3790	2200	2500	2500	2200	2490	2500	3600	3000	3500	2950	3430
	4330	2200	2500	2500	2200	2470	2500	4100	3000	3500	2940	3420
	4830	2200	2480	2500	2190	2440	2500	4600	2920	3410	2850	3330
Vista 2 etapas elevación libre completa	3400	2200	2500	2500	2200	2500	2500	3205	3000	3500	2960	3440
Vista 3 etapas elevación libre completa	4950	2200	2440	2500	2180	2400	2500	4610	2970	3460	2900	3370
	5550	2110	2310	2410	2070	2250	2380	4910	2900	3400	2830	3300
	6000	2020	2210	2310	1980	2150	2290	5210	2840	3320 -	2760	3220 -
								5810	2690	3170 -	2600	3060 -

J2.2-3.5XN - capacidades kg con centro de carga @ 600mm

	Ruedas superelásticas											
	Elevación máxima de horquillas \triangleleft (mm) ($h_3 + s$)	SIN desplazamiento lateral			CON desplazamiento lateral			Elevación máxima de horquillas \triangleleft (mm) ($h_3 + s$)	SIN desplazamiento lateral		CON desplazamiento lateral	
		J2.2XN 717 \square	J2.5XN 717 \square	J2.5XN 861 \square	J2.2XN 717 \square	J2.5XN 717 \square	J2.5XN 861 \square		J3.0XN 861 \square	J3.5XN 861 \square	J3.0XN 861 \square	J3.5XN 861 \square
Vista 2 etapas elevación libre limitada	3390	2000	2270	2270	2000	2250	2270	3200	2720	3130	2680	3110
	3790	2000	2270	2270	2000	2250	2270	3600	2720	3130	2670	3100
	4330	2000	2270	2270	1990	2240	2270	4100	2720	3130	2660	3090
	4830	2000	2250	2270	1980	2210	2270	4600	2650	3090	2580	3010
Vista 2 etapas elevación libre completa	3400	2000	2270	2270	2000	2260	2270	3205	2720	3130	2680	3110
Vista 3 etapas elevación libre completa	4950	2000	2210	2270	1970	2170	2250	4610	2690	3130	2620	3050
	5550	1920	2100	2190	1870	2030	2150	4910	2630	3080	2560	2980
	6000	1830	2000	2100	1790	1940	2070	5210	2570	3010 -	2500	2920 -
								5810	2440	2870 -	2350	2760 -

NOTA: Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La serie J2.2-3.5XN de Hyster está disponible en 2 configuraciones – Advance & Advance+.

Con sus características de rendimiento mejorado, la configuración Advance+ ha sido diseñada para trabajar en aplicaciones intensivas, de alta productividad, con recorridos largos y grandes elevaciones como alternativa eficaz a las carretillas propulsadas con motor.

Por ejemplo, en comparación con la configuración Advance, la velocidad más alta (con carga) se ha aumentado hasta 21 km/h con una aceleración mayor y las velocidades de elevación se han incrementado en un 27%.

FIABILIDAD

- Bastidor de construcción robusta y componentes fiables y de larga duración que proporcionan una durabilidad y una estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Motores de tecnología de CA para la tracción y para la elevación con sistema de gestión térmica incorporado, que permiten que la carretilla funcione de manera fiable en recorridos largos y en ciclos de trabajo exigentes, reduciendo de manera significativa los tiempos de inactividad.
- El sistema eléctrico dispone de una red de comunicaciones CANbus y sensores de efecto Hall para obtener una mayor fiabilidad.
- Los motores de tracción sellados con protección IP54 y la protección IP65 de los controles y de todas las conexiones eléctricas, evitan la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de que se produzcan tiempos de inactividad de la carretilla elevadora.

PRODUCTIVIDAD

- Los motores de tracción dobles de CA de ruedas delanteras y 10 kW ofrecen una aceleración suave, un desplazamiento rápido y cambios de sentido de marcha rápidos. Todo esto se combina con el frenado regenerativo y con un potente motor de elevación para obtener una eficiente manipulación de carga en las aplicaciones más rigurosas.
- Diseñada para ofrecer una maniobrabilidad excelente en los pasillos de trabajo, aumentando así la productividad, la carretilla cuenta con un contrapeso muy esbelto, un eje de dirección de radio de giro cero (ZTR) y motores de tracción dobles.
- El mecanismo de estabilidad Hyster (HSM) de tipo mecánico y sin mantenimiento reduce la inclinación de la carretilla cuando se desplaza por obstáculos, aumentando la confianza y la productividad del conductor.
- Mayor autonomía de la batería con toda una selección de configuraciones de batería y nuevas opciones de extracción horizontal de la batería que disponen de cavidades para horquillas y paneles laterales desmontables, todo lo cual permite gestionar la energía de forma eficiente.

ERGONOMÍA

- El compartimento del carretillero, diseñado ergonómicamente, proporciona un entorno confortable y altamente productivo para el conductor.
- La columna de dirección totalmente ajustable con opciones de ajuste telescópico, memoria de inclinación y dirección sincronizada, permite que el carretillero pueda subir y bajar de la carretilla elevadora con rapidez y facilidad a lo largo de todo el turno, asegurando el máximo confort y una mayor productividad.

- El reposabrazos con módulo de minipalancas TouchPoint™ con controles hidráulicos incorporados, control direccional integrado, interruptor de parada de emergencia y bocina también integrados, ofrece lo último en confort y control. Alternativamente, las palancas manuales al lado del asiento también permiten realizar la manipulación de materiales con facilidad.
- La pantalla de control montada en alto mantiene despejado el campo de visión del conductor y le proporciona al mismo tiempo información que se puede ver 'con una simple ojeada' relativa a las condiciones de funcionamiento de la carretilla o sobre sus ajustes de rendimiento.
- Hay toda una selección de opciones de protección atmosférica que promueve un entorno de trabajo confortable, cualesquiera que sean las condiciones.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- El Controlador de Sistemas del Vehículo (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla y monitorizar funciones clave, todo lo cual conduce a rendimientos adaptados a la aplicación y a tiempos de inactividad mínimos.
- El uso de componentes duraderos y de calidad, incluyendo los frenos en baño de aceite virtualmente sin mantenimiento y los motores de CA sin escobillas, permite disponer de fiabilidad a largo plazo y unos costes de mantenimiento más bajos.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el avanzado sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla elevadora con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
- Las nuevas opciones de extracción horizontal de la batería que disponen de cavidades para horquillas y paneles laterales desmontables permiten realizar la extracción de la batería con facilidad. Hyster ofrece un sistema de cambio de batería para adecuarse a la infraestructura disponible en el sitio de la aplicación.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Intervalo de servicio estándar de 1 000 horas.
- Acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla del tablero de instrumentos o del punto de conexión y un ordenador portátil. Esta funcionalidad ahorra tiempo del técnico al configurar elementos múltiples.
- La plancha del piso de dos piezas y fácilmente desmontable permite acceder fácilmente al contactor de alimentación y a los fusibles y relés del controlador de tracción.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, siendo sólo necesario retirar 2 tornillos de mariposa.
- Las luces LED principales, las luces indicadoras, las luces de freno y de marcha atrás están diseñadas para alcanzar una duración igual a la vida de servicio de la carretilla elevadora.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manipulación de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manipulación de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.