



Série CH - Série Pesada

A AMOB concebe uma vasta gama de máquinas de curvar tubo hidráulicas **CN** e **CNC**, com capacidade para tubos com diâmetro entre 6mm e 350mm, fornecendo soluções de curvatura para os sectores Energéticos, Aeroespacial, Construção naval e outros nichos de mercado.

A **série pesada CH** está disponível nas seguintes versões:

CN1 - Máquina de curvar hidráulica, com controlo numérico sobre o eixo de curvatura (Y). Aperto da mordaça, paralela e extracção do mandril hidráulicos, 10 velocidades programáveis de curvatura e possibilidade de acompanhamento. Máquina com regulação independente de todos os movimentos hidráulicos.

CN2 - Máquina de curvar hidráulica, com controlo numérico sobre o eixo de curvatura (Y) e o eixo de rotação do plano de curvatura (Z). Aperto da mordaça, paralela e extracção do mandril hidráulicos, 10 velocidades programáveis de curvatura e possibilidade de acompanhamento. Máquina com regulação independente de todos os movimentos hidráulicos.

CNC - Máquina de curvar tubos e perfis equipada com 3 servo eixos computorizados controlando Curvatura (Y), Comprimentos (X) e Rotação (Z), em ciclos completos e automáticos. Possibilidade de controlo até 9 eixos.

CNC-R - Máquina de curvar tubos e perfis equipada com 8 servo eixos computorizados controlando Curvatura (Y), Comprimentos (X), Rotação (Z), Curvatura Variável (V), POB V&H (U,R), Mandril (V&H) (U1&R1) permitindo assim produções de componentes mais complexos em ciclos completos e automáticos. Possibilidade de controlo até 16 eixos.

■ Referências / References / Referencias



CH Series - Heavy duty

AMOB manufactures a large range of Hydraulic NC & CNC tube bending machines from 9mm to 350mm diameter, providing tube bending solutions to the Energetic, Aerospace, Shipbuilding, and niche markets. **CH Heavy Duty Series** is available in the following versions:

CN1 - Hydraulic bending machine with numerical controlled bending axis (Y). Fully hydraulic clamping, pressure die and mandrel extraction, 10 programmable bending speeds and follower pressure die assist possibility. All hydraulic movements independently adjustable.

CN2 - Hydraulic bending machine, with numerical controlled bending axis (Y) and plane of bending axis (Z). Fully hydraulic clamping, pressure die and mandrel extraction, 10 programmable bending speeds and follower pressure die assist possibility. All hydraulic movements independently adjustable.

CNC - Bending machine equipped with 3 computerized numerical controlled servo axis which manage Bending (Y), Feeding (X) & Rotation (Z) in a complete automatic cycle. Possibility to control up to 9 axis.

CNC-R - Bending machine with 8 computerized numerical controlled servo axis which manage Bending (Y), Feeding (X), Rotation (Z), Push bending (V), POB V&H (U,R) & Mandrel V&H (U1&R1) allowing production of the most complex parts in a complete automatic cycle. Possibility to control up to 16 axis.



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a



Série CH ● CH Series



Controlo de todos os eixos
realizado por PC com ecrã táctil
Software AMOBCNC instalado.
3D User-friendly touch screen controller
AMOBCNC own developed software.
Control de todos los ejes
realizado por PC con ecrã táctil
Software AMOBCNC instalado

...
Vizualização 3D
Alarms de erro
Resolução de problemas
Contadores (tempo/pesas)
Assistência remota
Compensação de elasticidade
Importação de ficheiros
.step" e ".dxf" import
...
...

Programs archive
Tool editor
Tube editor
Anti-collision
3D view
Error alarms
Troubleshooting
Counters (time/units)
Remote assistance
Springback compensation
Importation of files
.step" and ".dxf"
Import
...

Arquivo de programas
Editor de ferramentas
Editor de tubos
Anti-colidão
Vizualización 3D
Alarms de error
Resolución de problemas
Contadores (tiempo/pesas)
Asistencia remota
Compensación de elasticidad
Importación de ficheros
.step" y ".dxf"
Importación
...

Archivo de programas
Editor de útiles
Editor de tubos
Anti-colidión
Vizualización 3D
Alarms de error
Resolución de problemas
Contadores (tiempo/pesas)
Asistencia remota
Compensación de elasticidad
Importación de ficheros
.step" y ".dxf"
Importación
...

PC Industrial com ecrã táctil	Touch Screen Industrial PC	PC Industrial con pantalla tactil
-------------------------------	----------------------------	-----------------------------------

Anti-colidão / Anti-collision / Anti-collision	Vizualização 3D / 3D View / Vizualización 3D	Editor de tubo / Tool editor / Editor de tubos
--	--	--

Editor de ferramentas / Tool editor / Editor de útiles

Equipamento opcional	Optional equipment	Equipamiento opcional
Lubrificação automática do mandril	Automatic mandrel lubrication	Engrase automático del mandril
Incrementos no comprimento da máquina (1m)	Machine useful length increments (1m)	Aumento de longitud útil (1m)
Aperto vertical da ferramenta (rectangulares/outros)	Split die system (square/rectangular/others)	Apretar vertical de la herramienta (rectangulares/otros)
Ferramentas especiais para perfis/tubos	Dies for profiles/tubes	Herramientas especiales para perfiles/tubos
Booster (Raios 1D)	Booster (Radios 1D)	Booster (Radios 1D)
Unidade de punçõagem	Punching unit	Unidad de punzonado
Eixos adicionais	Additional axis	Ejes adicionales

	CH120	CH140	CH170	CH220	CH270	CH325	CH350
OD x espessura (aço - 450 N/mm²) - (mm)	114.3x5.4	139.7x5.6	168.3x7.1	219.1x12.7	273x15.1	323.9x17.5	355x19.1
MAX.							
OD x espessura (stainless steel - 700 N/mm²) - (mm)	118x2	140x2	160x3	219.1x6.3	273x8.8	323.9x8.8	355x8.8
OD x espessura (acerio - 450 N/mm²) - (mm)	100x100x3	120x120x5	140x140x5	200x200x12	-	-	-
MAX.							
lado x lado x espessura (aço - 450 N/mm²) - (mm): lado x lado x espessura (stainless steel - 450 N/mm²) - (mm): lado x lado x espessura (acerio - 450 N/mm²) - (mm):	48	76	139	401.8	747.7	1224.6	1606.7
MAX.							

* 450N/mm² (**) necessário aperto vertical da ferramenta - split die system required - necesario apriete vertical de la herramienta

