

**CERTIFICACIÓN
MARCA QB 49
Perfiles de Aluminio RPT**



¿QUE ES LA CERTIFICACIÓN QB 49?

La certificación de los perfiles aluminio con rotura de puente térmico (RPT) valida la concepción, la calidad de fabricación y la resistencia mecánica del perfil RPT.

OBLIGACIONES DE LA CERTIFICACIÓN QB 49 PARA EL FABRICANTE.

- La certificación bajo la Marca QB obliga al fabricante a disponer de un sistema de calidad y de medios de autocontrol periódicamente auditados.
- Los controles y ensayos a realizar por el fabricante principalmente conciernen a:
 - *Resistencia a la cizalladura **T**.
 - *Resistencia a la tracción **Q**.
 - *Autocontroles internos de producto y proceso realizados por el fabricante.

NORMATIVA DE REFERENCIA:

Référentiel de certificación QB 49.
Document Technique n° 49-02.
Norma EN 14024.

OBJETIVOS BOK INNOVA

- *Capacitar a la organización para conseguir la certificación Marca QB 49.
- *Obtener productos conformes según normativa.
- *Estandarizar procesos y control de calidad-producción.

ETAPAS	OBJETIVO	RESULTADOS
EVALUACIÓN INICIAL	Conocer la realidad y punto de partida de la organización con respecto a la normativa de calidad de referencia	INFORME (Plan de acciones)
PREPARACIÓN DOCUMENTACIÓN CERTIFICACIÓN (*)	Disponer de la documentación necesaria para iniciar el proceso de certificación de la marca QB 49	DOSSIER TECHNIQUE Premiere demande d`admission.
ELABORACIÓN DE DOCUMENTACIÓN	Disponer de la documentación necesaria para cumplir con la normativa de calidad de referencia (Marca QB 49)	DOCUMENTACIÓN elaborada: Directrices, Procedimientos, Instrucciones, Formatos.
FORMACIÓN(*)	Capacitar a todo el personal para la realización correcta de las actividades y registros identificados en la documentación.	PERSONAL formado en sistema de calidad Marca NF.
IMPLANTACIÓN (*)	Implementar las actividades/tareas indicadas en la documentación y necesarias para evidenciar la conformidad de los controles de materiales y procesos (obtención de registros).	Obtención de evidencias REGISTROS DE CALIDAD.
AUDITORIA PREVIA	Verificar el cumplimiento de los requisitos de la Marca QB 49 para estar en disposición de obtener la certificación.	INFORME Auditoría Interna
AUDITORIA EXTERNA(**)	Realizar Auditoria de Certificación que permita la obtención del reconocimiento Marca QB 49.	INFORME Auditoria Certificación + toma de muestras

(*)Op=etapa considerada opcional. (**)Ex=actividad a realizar por Entidad Externa.