

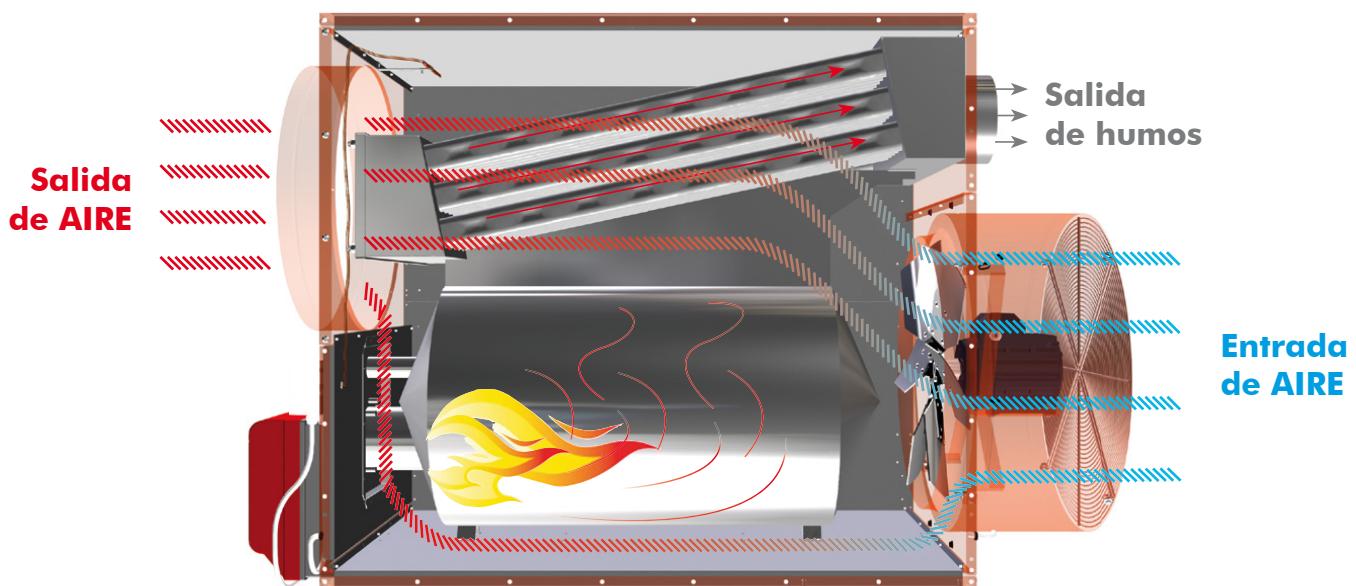
CALEFACCION

EQUIPOS DE CALEFACCION CON COMBUSTION INDIRECTA PARA APLICACIONES AGRICOLAS



since
1960

La serie **combiTERM** representa la nueva generación de calentadores con intercambiador indirecto, cuya principal característica es la versatilidad de aplicaciones. La cámara especial de combustión en acero inoxidable garantiza un intercambio de calor eficaz entre el humo de escape y el aire limpio liberado en el ambiente circundante. La caja de protección puede estar equipada con elementos prácticos, extraíbles y reemplazables que permiten transformar el calentador de la versión suspendida a tener ruedas o a la versión fija; están disponibles diferentes variedades de salidas de aire. Gracias a la alta calidad y rendimiento e innovador diseño de la caja de protección y accesorios, se logra resultados muy positivos en términos de manejo, transporte y facilidad de instalación.



Características y opciones

combiTERM



Módulo de base estándar



Módulo de base horizontal



DHD

Difusor direccional



TEE

Salida "T" para doble canalización



PHE

Orificio existente para ser utilizado en la difusión de aire directo que para la canalización



SHK

Ganchos prácticos para la instalación suspendida



WSK

Juego de ruedas para la instalación móvil



KST

Juego de soporte ideal para la instalación en el piso



E

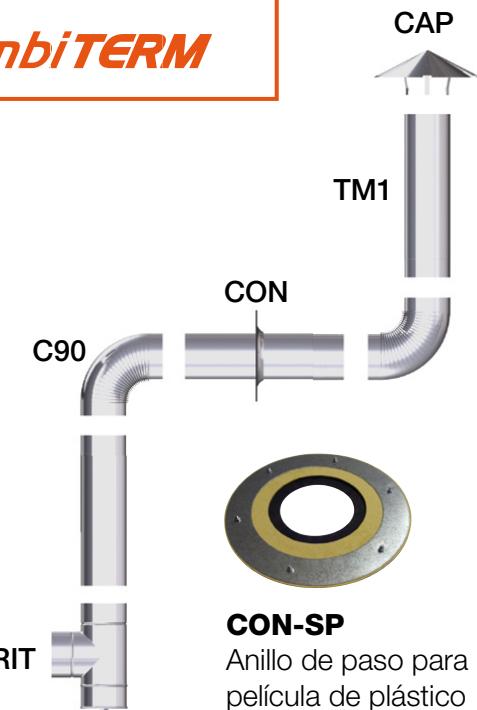
Ventilador Axial



C

Ventilador centrífugo, solución recomendada si se necesita canalizar el aire




Accesorios
TM1

Tubo de la chimenea en acero inoxidable, de 1 m de longitud


CAP

Tapa para el tubo de la chimenea en acero inoxidable

OAI

Entrada para aire fresco. Disponibles en varios modelos para quemadores de gas y oil


C90

Codo de 90° para la chimenea en acero inoxidable

CON

Placa para techo para fijar el tubo de la chimenea a la pared o al techo del edificio en acero galvanizado

PLG

extensión 1m PHE


AMDR-1

Termostato mecánico, una solución económica para el control de la temperatura


RPE

Regulador de presión de segundo nivel para gas GPL
Pin = 0,53 – 1,95 bar
Pout = 30 – 35 mbar
Caudal hasta 20 kg/h

HP11W

Termostato electrónico con pantalla digital para el control preciso de la temperatura

Technical features

Modelo	35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Hélice	Centrífugo (C-X)*						Axial (E-X)*					
Potencia Térmica	Kcal/h kW	30'630 35,6	52'071 60,5	82'701 96,2	124'562 144,8	166'423 193,5	206'242 239,8	30'630 35,6	52'071 60,5	82'701 96,2	124'562 144,8	166'423 193,5
Rendimiento Térmico	%	90,2	90,3	91,5	90,2	90,1	90	90,2	90,3	91,5	90,2	90,1
Consumo de Diesel	Kg/h	3	5,1	8,1	12,2	16,3	20,2	3	5,1	8,1	12,2	16,3
Consumo de Metano G20	m³/h	3,8	6,4	10,2	15,3	20,5	25,4	3,8	6,4	10,2	15,3	20,5
Consumo G30	Kg/h	2,8	4,8	7,6	11,4	15,3	18,9	2,8	4,8	7,6	11,4	15,3
Consumo G31	Kg/h	2,8	4,7	7,5	11,3	15	18,6	2,8	4,7	7,5	11,3	15
Potencia nominal del motor del ventilador	kW	0,2	1,3	1,5	2,2	3	4	0,37	0,55	0,75	1,5	2,2
Hélice	mm	10/10	12/9	12/12	15/15	18/13	18/18	Ø 400	Ø 460	Ø 510	Ø 610	Ø 650
Desplazamiento de aire disponible (con accesorio PHE)	m³/h	2'600	5'100	7'000	12'300	14'200	18'500	2'800	3'500	5'600	10'300	11'500
Presión estática disponible	Pa	130	200	210	210	210	230	50	50	60	60	70
Gradiente térmico	°C	36,1	29,9	32,1	35,3	37,9	36,8	30,8	32	32,3	38,6	38,3
Voltaje	V	230 1~N+ 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230 1~N+ 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+	230/400 3~N+
Frecuencia	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Grado de protección	IP	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Diametro de la chimenea	mm	150	150	180	200	250	250	150	150	180	200	250
Nivel de ruido a los 7 m	db (A)	52	63	65	65	70	72	63	67	68	70	76
Gama de aplicación	°C	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50

*Disponible solo para mercados fuera de la UE

Nota:

El país de destino debe ser especificado en cada orden.



Especificaciones técnicas, dimensiones y posibilidades de carga

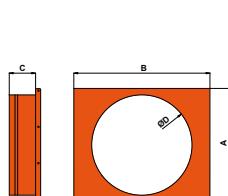
combiTERM

Modelo	GAS				DIESEL							
	100 E	100 C	140 C	240 C	100 E	100 C	140 E	140 C	190 E	190 C	240 C	
Hélice	Axial	Centrífugo	Centrífugo	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Axial	Centrífugo	Centrífugo	
Potencia Térmica (Hi)	kW	100	100	150	240	95	95	150	150	190	190	240
Rendimiento Térmico (Hi)	%	91	91	90,5	91	92	92	90	90	91	91	91
Consumo de Diesel	kg/h	-	-	-	-	8	5,9/8	10,1/12/6	10,1/12/6	16,1	16,1	13/20,2
Consumo de Metano G20	Nm ³ /h	10,6	10,6	15,9	25,4	-	-	-	-	-	-	-
Consumo G30	kg/h	7,9	7,9	11,8	18,9	-	-	-	-	-	-	-
Consumo G31	kg/h	7,8	7,8	11,6	18,6	-	-	-	-	-	-	-
Potencia nominal del motor del ventilador	kW	0,75	1,5	2,2	4	0,75	1,5	1,5	2,2	2,2	3	4
Hélice	-	Ø 510mm	12/12	15/15	18/18	Ø 510mm	12/12	Ø 610mm	15/15	Ø 650mm	18/13	18/18
Flujo de aire del ventilador	m ³ /h	8.900	8.950	12.250	19.450	8.900	8.950	12.250	12.250	15.100	15.250	19.450
Desplazamiento de aire disponible (con accesorio PHE)	m ³ /h	7.800	7.900	11.300	17.200	7.800	7.900	9.800	11.300	13.400	14.100	17.200
Presión estática disponible	Pa	60	210	210	230	60	210	60	210	70	210	230
Gradiente térmico	°C	52	52	46	50	46	46	49	49	41	41	57
Potencia eléctrica nominal (con quemador)	kW	1,4	2,6	3,4	6,1	1,4	2,6	2,7	3,5	3,8	4,9	6,2
Quemador homologado	-	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS4/BS4D	BG6.1D	BG6.1D	BG7.1D	BG7.1D	RL25Blu	RL25Blu	RL25Blu
Grado de protección (con quemador)	IP	40	40	40	40	40	40	40	40	54	54	54
Diametro de la chimenea	mm	180	180	200	250	180	180	200	200	250	250	250
Nivel de ruido a los 7 m	dB (A)	68	65	65	72	68	65	70	65	76	70	72
Gama de aplicación	°C	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40

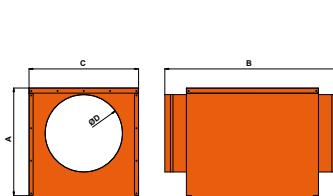
Voltaje: Δ 220-240 Y 380-420 - 50Hz

Nota:

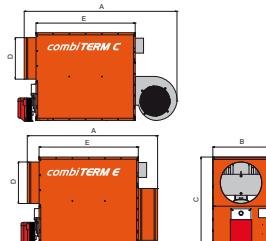
El país de destino debe ser especificado en cada orden.



PHE	A	B	C	D	Peso (Kg)
35	385	512	110	340	2
60	450	572	110	395	3
100	559	672	130	495	4
140	629	760	130	595	5,5
190	730	862	130	695	7
240	770	992	130	695	8



TEE	A	B	C	D	Peso (Kg)
35	449	732	385	340	12,5
60	449	792	450	340	15
100	549	892	559	395	20
140	549	980	629	395	24
190	649	1122	730	495	32
240	649	1252	770	495	37



Modelo	35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Hélice	Centrífugo (C-X) (C)						Axial (E-X) (E)					
Longitud (A)	mm	1'383	1'658	1'884	2'095	2'295	2'444	1'183	1'393	1'681	1'840	2'060
Ancho (B)	mm	512	572	672	760	862	992	512	572	672	760	862
Altura (C)	mm	764	916	1'046	1'136	1'290	1'362	764	916	1'046	1'136	1'290
Diámetro PHE (D)	mm	340	395	495	595	695	695	340	395	495	595	695
Base (E)	mm	767	966	1184	1297	1377	1507	767	966	1184	1297	1377
Peso	Kg	103,5	147,5	230	260	324	390	94,5	128,5	205	235	289

Modelo	35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Hélice	Centrífugo (C-X) (C)						Axial (E-X) (E)					
Contenedor 20ft		28	24	16	12	6	5	36	28	20	15	6
Contenedor 40ft		64	48	34	27	13	12	76	58	42	30	13
Camión		48	33	22	19	15	13	52	37	28	22	15

El jet-fan está desarrollado para transferir el calor, producido por una caldera de agua externa, el aire que pasa a través de los intercambiadores especiales de cobre y aluminio. El ventilador puede distribuir eficientemente el aire caliente en el medio ambiente circundante tanto directamente como a través de la canalización. Se caracteriza por una robusta caja de protección de acero con dos intercambiadores de agua/aire y un ventilador eléctrico axial para la difusión del aire. **F-OTB** se ha desarrollado especialmente para solucionar problemas de calefacción, ventilación, circulación del aire y humedad en la agricultura y en entornos industriales donde es importante mantener condiciones estables.



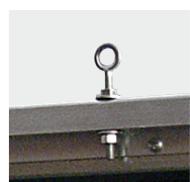
FIZ Un par de filtros para impurezas (opcional)



Ventilador de alta eficiencia de transmisión directa



Baterías de cobre/aluminio para una mayor eficiencia y más durabilidad



4 ganchos de suspensión para la instalación colgante de la máquina



Especificaciones técnicas

F-OTB

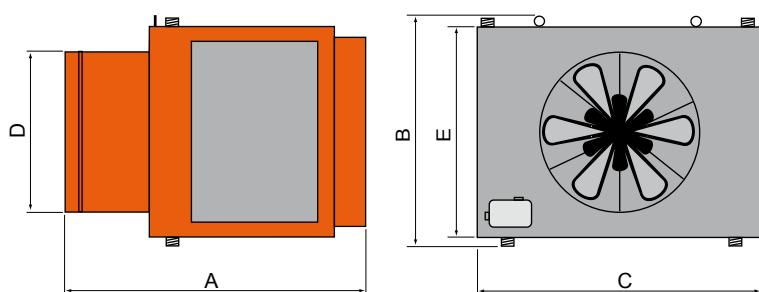
Modelo		550-2	550-3	600-3	700-3
Potencia térmica	Kcal/kW	45.000 / 52	60.000 / 69	80.000 / 93	100.000 / 116
Caída de presión a través de los radiadores	m/H ₂ O	0,25	0,86	1,16	1,25
Flujo de agua	l/h	4.500	6.000	8.000	9.930
Radiadores por ventiladores	n.	2	2	2	2
Bobinas por radiador	n.	2	3	3	3
Tubos por radiador	n.	11	11	12	14
Área frontal del radiador	dm ²	30,25	30,25	36	49
Diámetro del tubo del agua	inch"	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/2
Flujo de aire del ventilador	m ³ /h	6.000	6.000	8.000	10.000
Revolución del ventilador	rpm	1.380	1.380	1.380	1.000
Potencia del motor del ventilador	kW	0,5	0,5	0,8	0,8
Voltaje – Frecuencia*	V	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50
Nivel de Ruido a 5 m	db (A)	53	53	55	51

*Versión de 60Hz disponible bajo petición.

Nota:

Todos los datos en la tabla arriba se refieren a las siguientes condiciones: temperadura de entrada de agua +75°C, temperadura de salida de agua +65°C, temperadura de entrada de aire +15°C

Dimensiones y posibilidades de carga

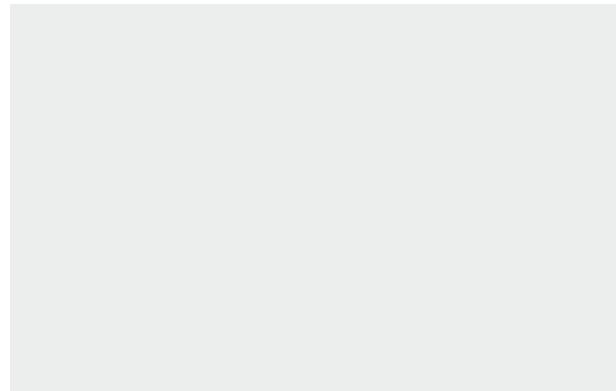


Modelo	550-2	550-3	600-3	700-3
A [mm]	1.075	1.075	1.180	1.320
B [mm]	725	725	775	870
C [mm]	655	655	705	800
D [mm]	480	480	530	650
E [mm]	655	655	705	800
Peso [kg]	66	68	72	83

Posibilidades de carga de por palet				
Modelo	550 / 600		700	
LxWxH [mm]	1100x1100x2000	900x850x1200	1200x1150x2100	1100x1050x1250
Piezas - N°	2	1	2	1
Peso bruto - kg	155	85	181	98

Posibilidades de carga		
Modelo	550 / 600	700
Contenedor 20ft	20	16
Contenedor 40ft	40	36
Camión	30	24

Los datos reflejados en el presente catálogo son meramente indicativos. La empresa se reserva el derecho de modificarlos sin aviso previo.



TERMOTECNICA PERICOLI S.r.l.

Regione Rapalline, 44 - 17031 Albenga, Italia
tel. 0182 589006 fax 0182 589005 pit@pericoli.com

PERICOLI ASIA PACIFIC Sdn. Bhd.
pap@pericoli.com

PERICOLI CENTRO AMERICA
pca@pericoli.com

PERICOLI MIDDLE EAST
pme@pericoli.com

pericoli.com



PERIcool

son marcas registradas de Termotecnica Pericoli S.r.l.