



DB120

PERFORADORAS Y BULLDOZERS DE HASTA 120 TONELADAS



El sistema Sleipner puede aumentar significativamente la productividad de su mina.

¿CÓMO?

Desplazando las perforadoras y bulldozers de forma rápida y segura, y ahorrando más tiempo valioso para tareas productivas.

**¿Cómo es posible?
SEGUIR LEYENDO.**



DB120



APROVECHE AL MÁXIMO SUS MINAS.

Sleipner dispone de la solución completa para desplazar el equipo de orugas, ahorrando un tiempo muy valioso y reduciendo los costes de mantenimiento. El sistema es simple en todos los aspectos y se usa en todo el mundo

tanto en la industria minera como en otros proyectos en los que una movilidad elevada resulta vital. Optimice la logística con Sleipner – a su servicio.

VENTAJAS DE SLEIPNER:

VELOCIDAD Y AGILIDAD

- El tiempo de carga para bulldozers es inferior a dos minutos.
- La velocidad medida de remolcado en condiciones típicas es de hasta 30 km/h.
- El radio de giro es de sólo 11 metros
- Distancia al suelo de 600 mm y ruedas grandes para aplicaciones en terrenos exigentes

CAPACIDAD DE CARGA Y COMPATIBILIDAD

- La carga útil máxima es de 120 toneladas
- Compatible con todas las perforadoras y bulldozers hasta CAT D11T

SEGURIDAD

- Parte trasera del camión inclinable para una mayor seguridad en el proceso de carga
- Sistema de frenada fiable con función de freno de emergencia para transporte en pendientes descendentes. El trailer se remolca pendiente abajo. El camión articulado no realiza ningún esfuerzo de frenada.
- La rueda de galga ofrece una estabilidad incomparable. No hay riesgo de vuelco, aunque las ruedas se salgan de la carretera.
- Las escaleras y raíles garantizan un paso seguro a la cabina.
- Stairs and rails ensure a safe passage to cabin.

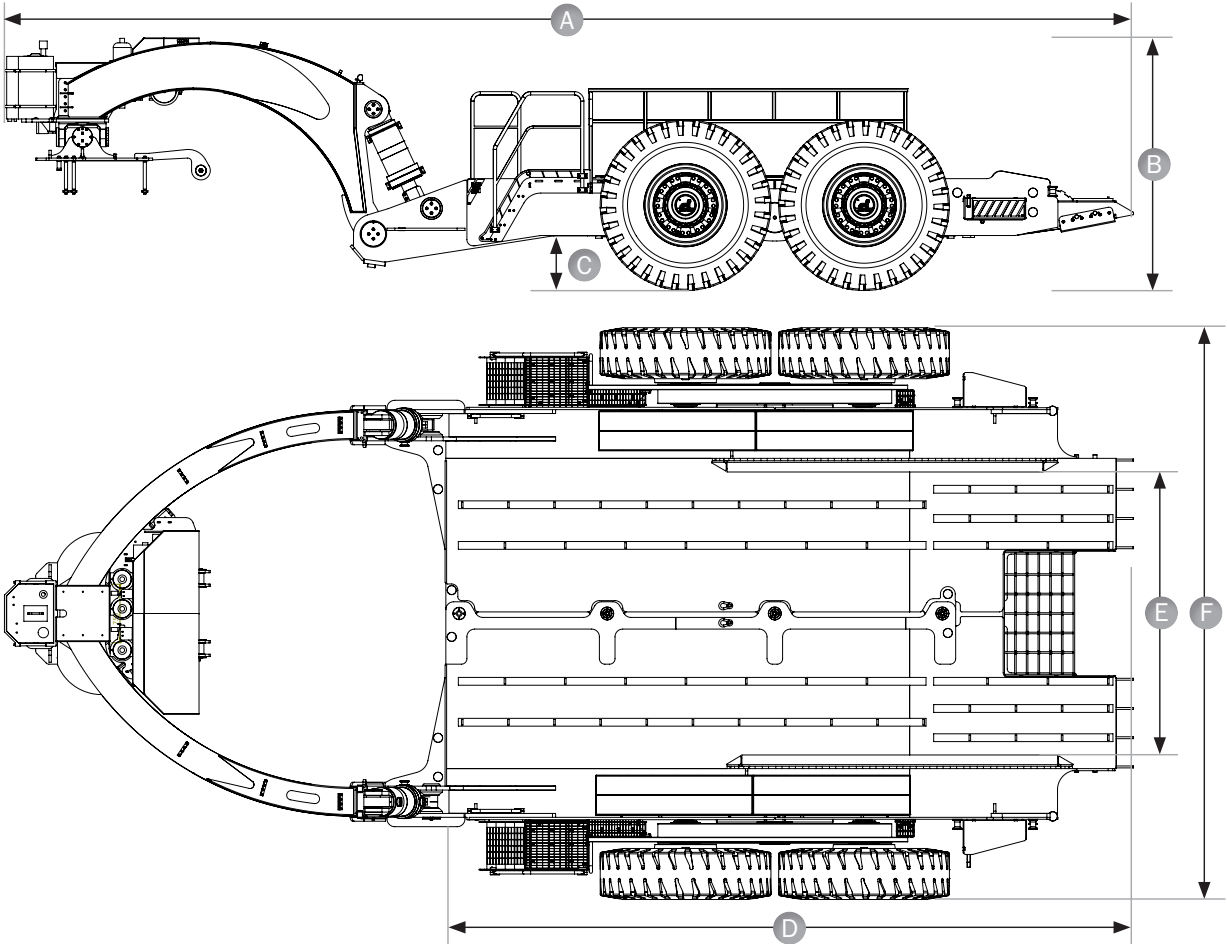
¿CÓMO FUNCIONA?

Gracias a la inclinación hidráulica de la parte trasera del camión, la carga es más rápida. Con el Sleipner DB120, las perforadoras y los bulldozers pueden llevarse en cuestión de minutos. Una vez cargada, la parte trasera se nivela en posición horizontal para el transporte mediante un sistema hidráulico independiente alimentado por el camión articulado remolcador.

El rendimiento en pendiente ascendente con carga máxima cuando se usa un Volvo A40E FS o CAT740 como vehículo remolcador es del 10 % en condiciones normales. El transporte en pendiente descendente con carga máxima es seguro hasta

el 14 % de gradiente, gracias al innovador sistema de frenada del modelo DB120. Las superficies de frenada en la cola del camión se bajan hasta tocar la carretera durante el transporte en pendiente descendente y el camión articulado en realidad tiene que tirar del camión pendiente abajo.

Durante el transporte en pendiente descendente, la fuerza de frenada se monitoriza y se controla automáticamente a través de un sistema de control avanzado equipado con un inclinómetro. Las funciones del sistema de control se pueden controlar fácilmente en la pantalla de a bordo.



Dimensiones

- A 14 450 mm
- B 3 150 mm
- C 600 mm
- D 8 600 mm
- E 3 650 mm
- F 7 350 mm

Peso	49 toneladas
Carga útil máxima permitida	120 toneladas
Tamaño de neumático	24.00-35, 48 lona
Vehículo remolcador	40 toneladas más camión articulado

¿CONVENCIDO? ¿QUIERE SABER MÁS?

Si ya está convencido de las sustanciales ventajas de Sleipner y quiere hacer su pedido, o si desea saber más, entre en www.sleipner.fi, escribanos un correo electrónico a sleipner@sleipner.fi o póngase en contacto con su distribuidor más cercano.



Sólo hay que montarse y rodar.

Sleipner Finland Oy
sleipner@sleipner.fi
www.sleipner.fi

Sleipner Finland Oy se reserva el derecho a realizar modificaciones y actualizaciones.



HIBERNIAN
Materials Handling Solutions
www.hibernian.es
info@hibernian.es
Tel: (+34) 629.198.129