

REMU

Screening Technology & Amphibious Excavators



EXCAVADORAS & DRAGADORAS ANFIBIAS

REMU Big Float

ESPAÑOL

www.remu.fi

REMU BIG FLOAT

TU MODO DE ACCEDER A ZONAS PREVIAMENTE INACCESIBLES

REMU Big Float es una excavadora anfibia única diseñada para trabajar en las condiciones más exigentes. Puede desplazarse por orillas de costa y ríos, tierras pantanosas, y aguas poco profundas donde no llegan excavadoras ni barcos normales. Dado que flota perfectamente, también puede atravesar zonas pantanosas.

La gama Big Float ha sido diseñado y desarrollado en Finlandia donde miles de lagos y ciénagas ofrecen múltiples retos y amplias posibilidades para poner a prueba distintos modos de trabajar. Viendo los problemas prácticos que se presentan y el hundimiento de excavadoras convencionales, nos ha inspirado para crear una herramienta segura y eficaz para poder trabajar en estas condiciones difíciles.



CARROCERÍA SUPERIOR

Como cliente, puede elegir entre todas las marcas más conocidas de excavadora para la maquina base. Una vez haya decidido la marca de excavadora, el equipo de REMU se encarga de lo demás para entregarle una excavadora anfibia 100% lista para trabajar.

CHASIS ANFIBIO DE PONTONES

Los pontones vienen en tres tamaños. Se pesa y se mide cada excavadora cuidadosamente para asegurar su equilibrio y flotabilidad con los pontones. También se pueden encargar los pontones sin la carrocería superior.



CHASIS ANFIBIO DE PONTONES

LA FIABILIDAD, FRUTO DE LOS DETALLES CUIDADOSAMENTE DISEÑADOS

El chasis anfibia de pontones Big Float se construye para atravesar los terrenos difíciles. La forma de los pontones junto con sus potentes motores de traslación están contemplados para proporcionar máxima movilidad en las peores condiciones. La robusta estructura de cadenas, igual que la de las excavadoras convencionales, ha demostrado su fiabilidad y rendimiento.

El chasis anfibia de pontones Big Float es una base única que permite lograr un ambiente seguro de trabajo donde de otra manera no sería posible. En las superficies del chasis que reciben golpes se emplea un acero resistente a la abrasión. Los pontones disponen de deflectores internos para asegurar su flotabilidad.

DISEÑO PATENTADO DE CHASIS ANFIBIO

Ajuste hidráulico: Para un cómodo plegado/desplegado para el transporte por carretera.

Sistema de cadenas de larga duración: Ofrece una larga vida útil hasta en las aplicaciones más exigentes.

Ejerce una presión inferior a 110 g/cm² sobre el terreno.

Hecho de acero resistente a la abrasión: 8 veces más duradero que otros chasis.

Cadenas de traslación de dos velocidades: La potencia de la Big Float se proporciona con motores planetarios de piñones con un tremendo par de 56 kNm por motor. Hay un modo de “alta velocidad” para terrenos fáciles.

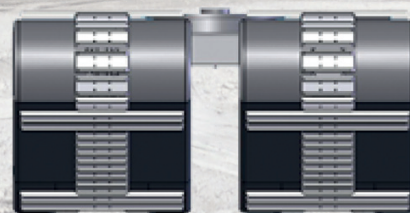
¿POR QUÉ ELEGIR REMU BIG FLOAT?

- Mejor alcance comparado con trabajos hechos desde plataformas o barcos.
- Tren de orugas y cadenas fuertes y fiables como se ha demostrado en las excavadoras estándar.
- Estructura de pontones con deflectores internos para garantizar una flotabilidad segura.
- Tecnología patentada EP 1727687 y US Pat. 7,588,106

ANFIBIO DE PONTONES ESTRECHOS.

Los pontones de la REMU Big Float se pueden extender y recoger hidráulicamente. Esto permite al operario juntar los pontones para pasar por zonas estrechas y volver a desplegarlos para obtener una excelente estabilidad al llegar a la zona de trabajo.

Anchura de transporte



Anchura de trabajo



REMU BIG FLOAT

CONSTRUIDO PARA TRABAJAR EN TODAS LAS CONDICIONES.

Dragado de excavación y dragado con bomba de succión

Se puede realizar todo tipo de trabajos de dragado en aguas de hasta 9 metros de profundidad con Big Float. Retirada de barros y piedras, transformación de orillas, limpieza de embalses y pantanos son los trabajos más habituales para las máquinas Big Float. También pueden funcionar como equipos portadores de bombas de dragado por succión.

Construcción de pantanos en ciénagas de turba

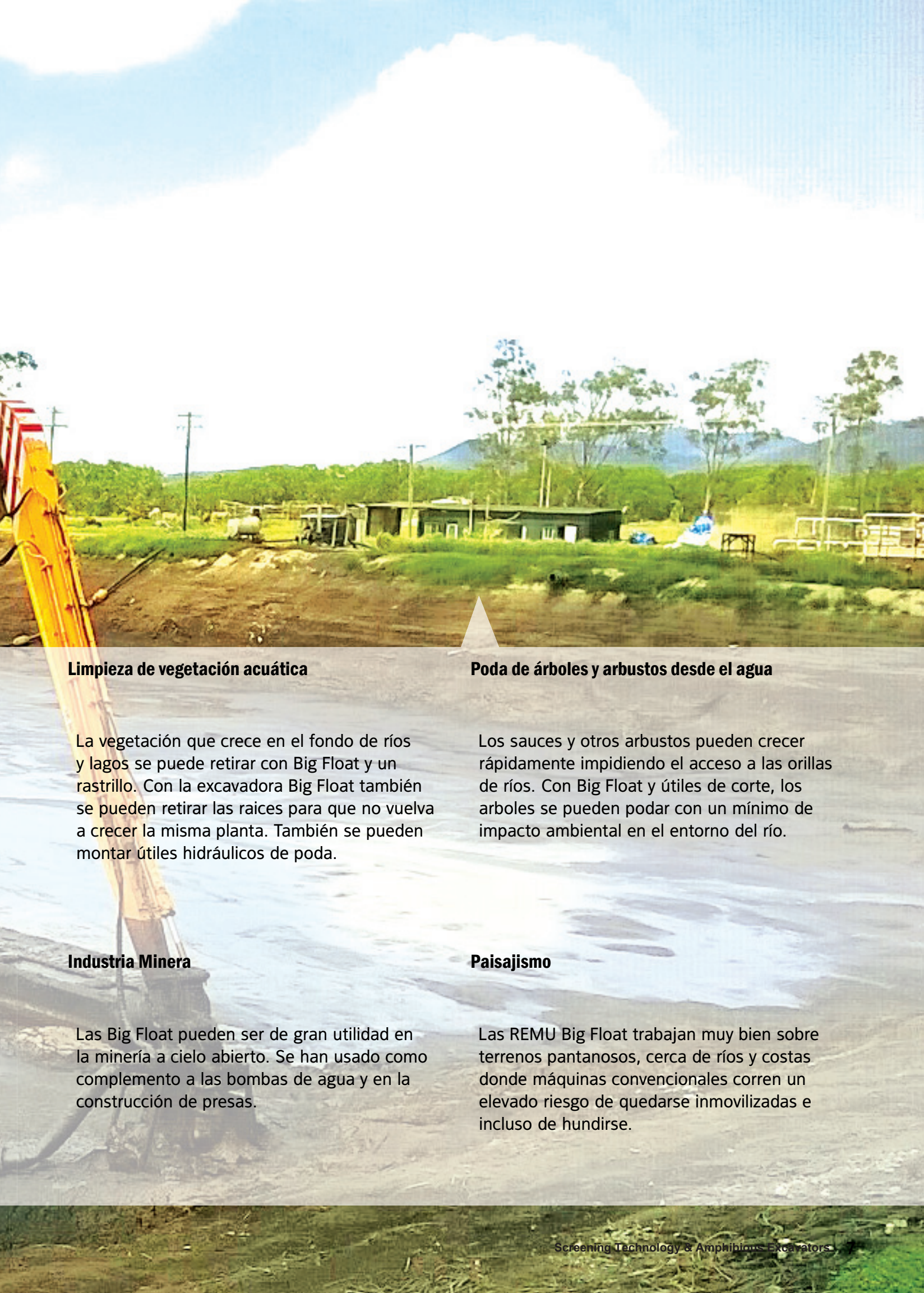
En las explotaciones de turba a veces puede haber filtraciones de mantillo. La Big Float es la máquina ideal para la construcción de sistemas de pantano/filtración para evitar la contaminación de aguas cercanas.

Dragado de tomas de agua y de pantanos de plantas hidro-eléctricas

Los sedimentos que se acumulan en las canalizaciones y pantanos de centrales hidro-eléctricas se pueden limpiar con Big Float para mantener caudal suficiente para las turbinas de la planta.

Limpieza de canales/cauces

La Big Float maniobra muy bien en canales y cauces aunque sean estrechos. Se puede emplear un rastrillo o cazo de dragado para limpiar basura, hojas, ramas de árboles y sedimentos que se acumulan sobre el fondo del cauce.



Limpieza de vegetación acuática

La vegetación que crece en el fondo de ríos y lagos se puede retirar con Big Float y un rastrillo. Con la excavadora Big Float también se pueden retirar las raíces para que no vuelva a crecer la misma planta. También se pueden montar útiles hidráulicos de poda.

Poda de árboles y arbustos desde el agua

Los sauces y otros arbustos pueden crecer rápidamente impidiendo el acceso a las orillas de ríos. Con Big Float y útiles de corte, los árboles se pueden podar con un mínimo de impacto ambiental en el entorno del río.

Industria Minera

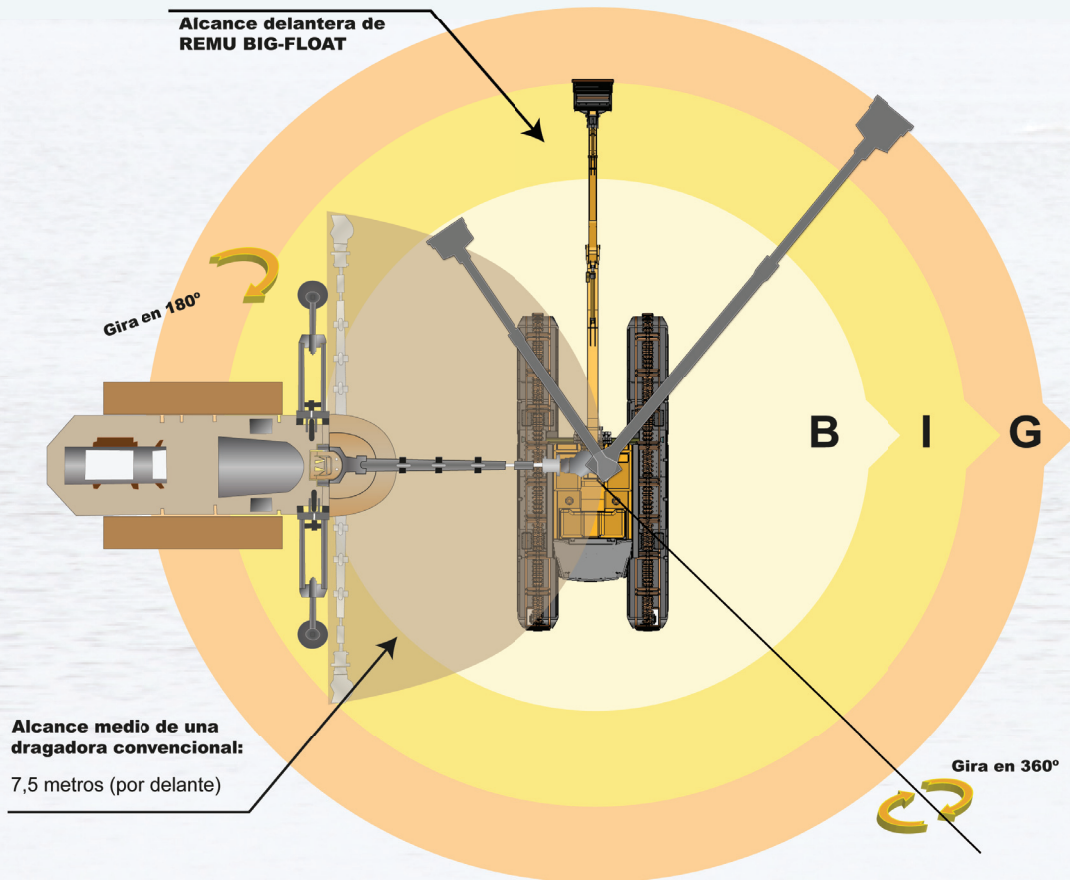
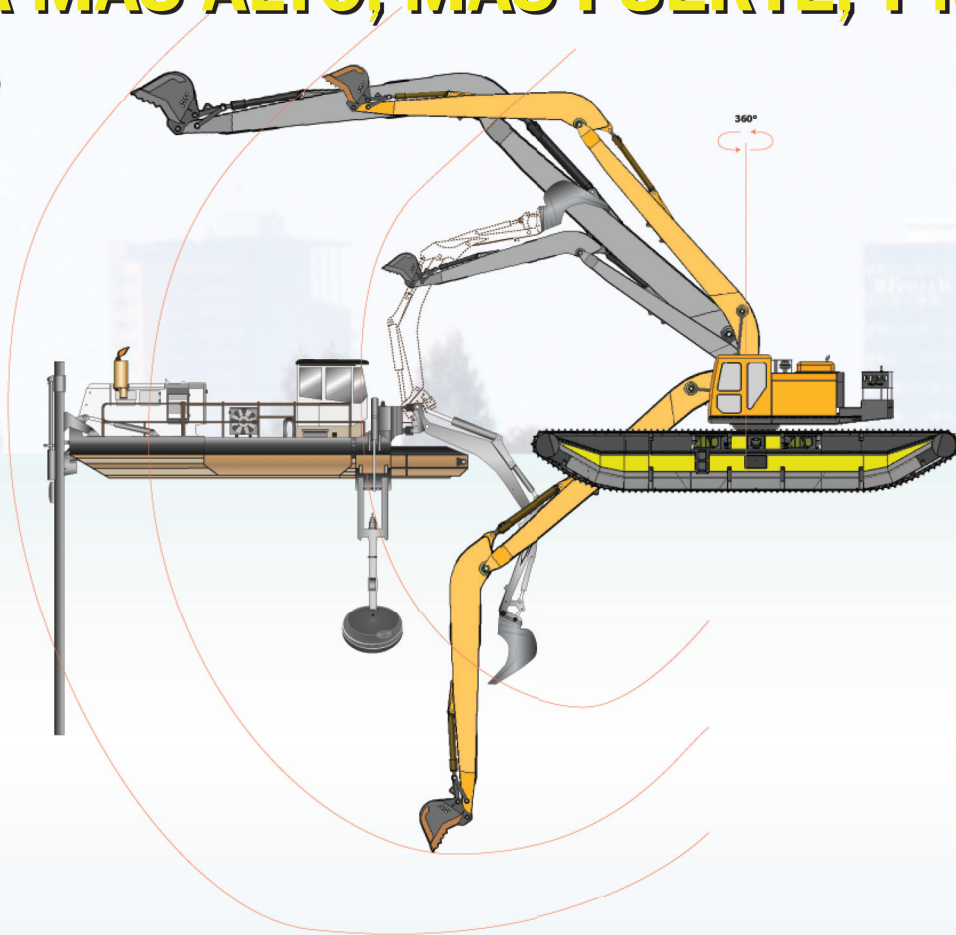
Las Big Float pueden ser de gran utilidad en la minería a cielo abierto. Se han usado como complemento a las bombas de agua y en la construcción de presas.

Paisajismo

Las REMU Big Float trabajan muy bien sobre terrenos pantanosos, cerca de ríos y costas donde máquinas convencionales corren un elevado riesgo de quedarse inmovilizadas e incluso de hundirse.

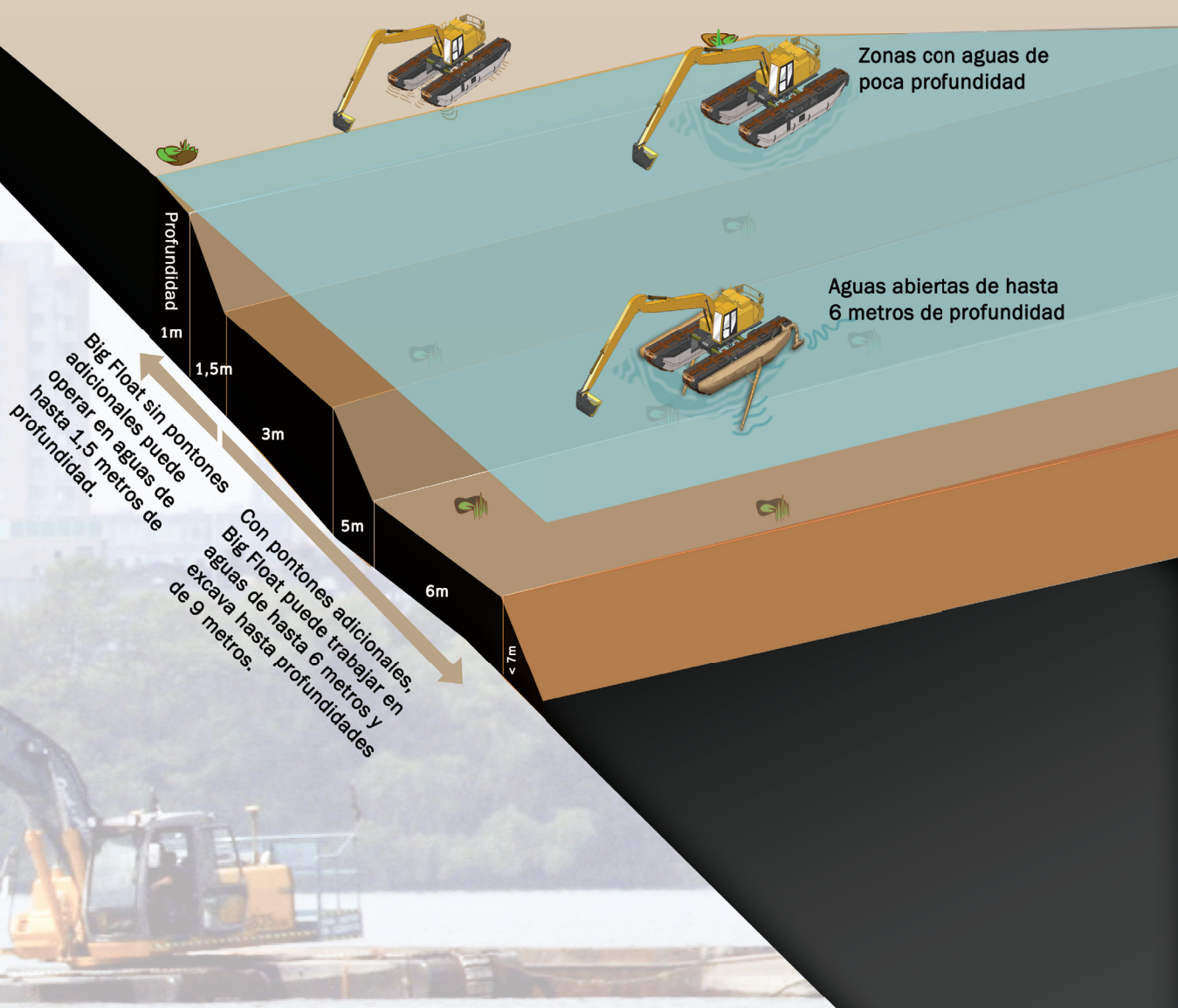
REMU BIG FLOAT

LLEGA MÁS ALTO, MÁS FUERTE, Y MÁS LEJOS



ALCANCES DE TRABAJO DE LAS BIG FLOAT

Terrenos secos y pantanosas



“ Las REMU Big Float aumentan la productividad y el alcance hasta un nivel nuevo. Es la referente con la que se comparan otras máquinas.

	Big Float 800		Big Float 1400		Big Float E 22	
ÁREAS DE OPERACIÓN	B		I		G	
	202 m ²	2174 ft ²	531 m ²	5715 ft ²	805 m ²	8665 ft ²

Una dragadora convencional opera sobre un area de unos 175 m2 (1884 ft2).

TRANSPORTE Y ALTAMENTE MÓVIL

HACE QUE REMU BIG FLOAT SEA LA MÁQUINA IDONEA.

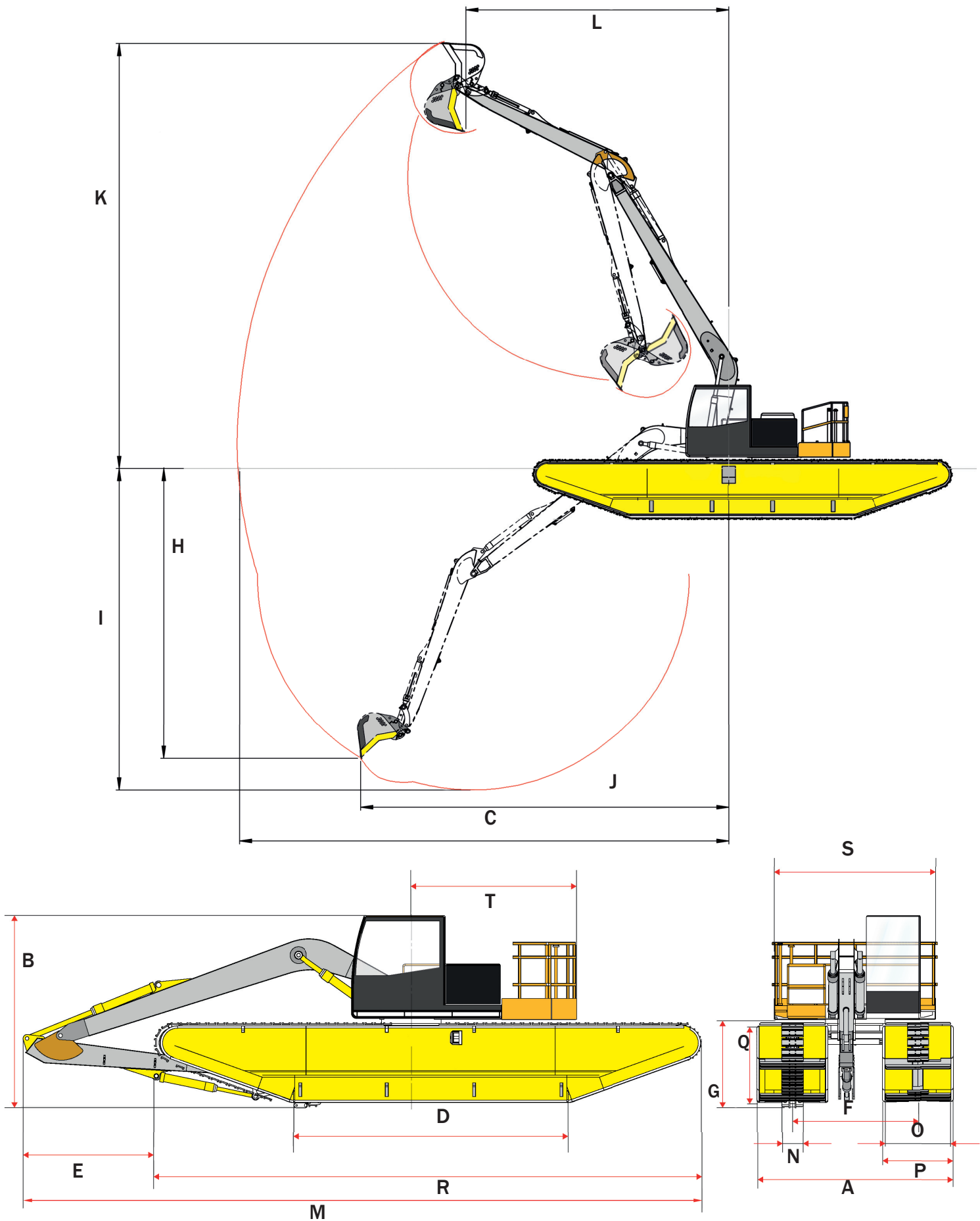


Las REMU Big Float son fáciles de transportar de una ubicación a otra: Simplemente se recogen los pontones hasta la posición de transporte (3 metros de ancho), y se sube la excavadora a una góndola de cama baja. El Modelo más grande de Big Float tiene una anchura de transporte de tan solo 3,5 metros.



El chasis anfibio patentado de REMU se pliega en minutos, facilitando el transporte por carretera. No hace falta ninguna grúa ni equipo de montaje para bajar la excavadora del transporte y ponerla a trabajar.

DATOS TÉCNICOS



Métrico

Peso	13 500 kg	24 000 kg	36 000 kg
A min. Anchura de transporte	3 m	3 m	3,5 m
A max. Anchura máximo de trabajo	4,2 m	4,8 m	5,5 m
Anchura máxima de trabajo con pontones adicionales.	6,2 m	7,8 m	8,2 m
A Conduciendo	3 m	3,6 m	3,6 m
B Altura de transporte	3,2 m	3,7 m	3,9 m
C Alcance (delantero)	8,7 m	13 m	16 m
D	4,5 m	6 m	6,4 m
E	2 m	2,5 m	4,5 m
F (Anchura mínima)	1,7 m	2,3 m	2,0 m
G(Altura del chasis anfibio)	1,5 m	1,7 m	1,9 m
H Profundidad de excavación	4,3 m	7,5 m	9 m
I	5,1 m	8,5 m	10 m
J	5,7 m	9,7 m	12,5 m
K	7,5 m	11 m	13 m
L	5 m	6,9 m	9,6 m
M Largo total de transporte	9 m	13,7 m	16 m
N Anchura de teja de cadena	0,3 m	0,4 m	0,4 m
O Anchura de teja de cadena	0,95 m	1,2 m	0,9 m
P	1,3 m	1,3 m	1,5 m
Q	1,2 m	1,4 m	1,7 m
R Largo de transporte (pontones)	7 m	11,2 m	11,4 m
S	2,4 m	3 m	3,3 m
T	N/A	3,2 m	3,8 m
Presión sobre el terreno ¹	125 g/cm ²	160 g/cm ²	110 g/cm ²
Profundidad máxima de trabajo sin pontones adicionales	1,2 m	1,5 m	1,8 m

Imperial

Peso	29 800 lb.	53 000 lb.	73 000 lb.
A min. Anchura de transporte	10 ft.	10 ft.	11 ft.
A max. Anchura máximo de trabajo	14 ft.	16 ft.	18 ft.
Anchura máxima de trabajo con pontones adicionales.	20 ft.	26 ft.	28 ft.
A Conduciendo	10 ft.	12 ft.	14 ft..
B Altura de transporte	10 ft.	12 ft.	13 ft.
C Alcance (delantero)	29 ft.	43 ft.	53 ft.
D	15 ft.	20 ft.	21 ft.
E	6 ft.7 in.	8 ft.	11 ft.
F (Anchura mínima)	5 ft.7 in.	7 ft.7 in.	8 ft.6 in.
G(Altura del chasis anfibio)	5 ft.	6 ft.7 in.	6 ft.3 in.
H Profundidad de excavación	14 ft.	24 ft.7 in.	30 ft.
I	17 ft.	28 ft.	33 ft.
J	19 ft.	32 ft.	41 ft.
K	24 ft.7 in.	36 ft.	43 ft.
L	16 ft.5 in.	23 ft.	31 ft.
M Largo total de transporte	30 ft.	45 ft.	53 ft.
N Anchura de teja de cadena	1 ft.	1 ft.4 in.	1 ft.4 in.
O Anchura de teja de cadena	3 ft.	4 ft.	4 ft.
P	4 ft.	4 ft.	5 ft.
Q	4 ft.	4 ft.7 in.	5 ft.3 in.
R Largo de transporte (pontones)	23 ft.	37 ft.	37 ft.
S	8 ft.	10 ft.	12 ft.
T	N/A	11 ft.	12 ft.
Presión sobre el terreno ¹	1,8 Psi	2,3 Psi	1,6 Psi
Profundidad máxima de trabajo sin pontones adicionales	4 ft.	5 ft.	6 ft.

¹ La presión sobre el terreno se mide con pontones sumergidos a 500 mm

Todos los pesos y las dimensiones (métricas e imperiales) son aproximados. Las especificaciones pueden modificarse por orden del fabricante. Siempre hay que comprobar la legislación vigente sobre dimensiones de transporte por carretera. Algunas medidas dependen de la marca y Modelo de excavadora a convertir a máquina anfibia

ESPECIFICACIONES

ÚTILES PARA BIG FLOAT

Las REMU Big Float se pueden equipar con herramientas para cualquier trabajo. Aquí tiene un listado de algunos implementos fabricados por REMU.

CAZO DE DRAGADO

Implemento estándar con agujeros para drenaje del exceso de agua.

Métrico	Modelo	Volume	A	Masa
		Litres	mm	Kg
	Bucket 300	300	1 020	180
	Bucket 600	600	1 300	490
	Bucket 800	800	1 540	540

Imperial	Modelo	Volume	A	Masa
		gal.	inch.	lb.
	Bucket 300	80	40	397
	Bucket 600	160	52	1 080
	Bucket 800	210	60	1 190

RASTRILLO

Para limpiar malas hierbas, raíces, ramas y vegetación de costas, riberas, canales etc.

Métrico	Modelo	A	B	Masa
		mm	mm	Kg
	Rake 800	1 150	1 540	300
	Rake 2200	1 350	2 220	520
	Rake 2500	1 530	2 530	690

Imperial	Modelo	A	B	Masa
		inch.	inch.	lb.
	Rake 800	46	60	662
	Rake 2200	54	88	1 146
	Rake 2500	60	100	1 522

ÚTIL PARA DRAGADO POR SUCCIÓN

Diseñado para succionar suspensiones, barros, y arenas. REMU ofrece distintas configuraciones de bomba para distintas aplicaciones. El implemento pesa entorno a los 800 Kg según la bomba.

Métrico	Modelo	Max salida ¹	Max altura elevación	Flujo admisible
		l/min	m	l/min
	Pump 1	3 000	35	50
	Pump 2	5 000	30	100
	Pump 3	8 000	35	169
	Pump 4	12 000	35	200
	Pump 5	20 000	35	317

Imperial	Modelo	Max salida ¹	Max altura elevación	Flujo admisible
		gal/min	ft.	gal/min
	Pump 1	793	115	13
	Pump 2	1 321	98	26
	Pump 3	2 113	115	45
	Pump 4	3 170	115	53
	Pump 5	4 400	115	84

¹ altura elevación 1m.



TRABAJOS EN AGUAS ABIERTAS

EQUIPO OPCIONAL

Las REMU Big Float flotan perfectamente. Sin embargo, para operar en aguas abiertas de más de 1,5 metros (5 ft) de profundidad siempre requiere patas de anclaje y pontones adicionales

PONTONES ADICIONALES

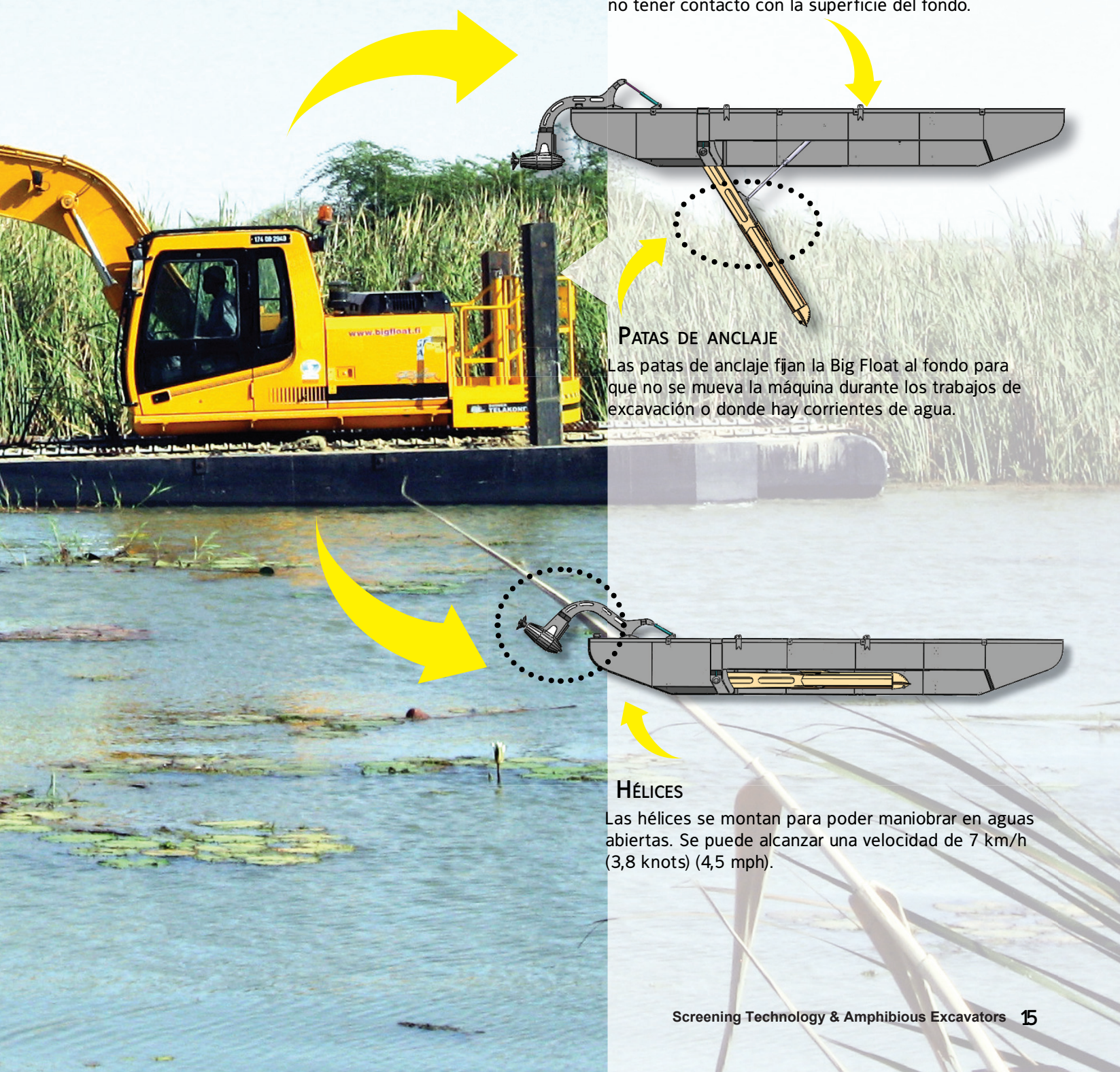
Proporcionan la flotabilidad y estabilidad necesarias al no tener contacto con la superficie del fondo.

PATAS DE ANCLAJE

Las patas de anclaje fijan la Big Float al fondo para que no se mueva la máquina durante los trabajos de excavación o donde hay corrientes de agua.

HÉLICES

Las hélices se montan para poder maniobrar en aguas abiertas. Se puede alcanzar una velocidad de 7 km/h (3,8 knots) (4,5 mph).



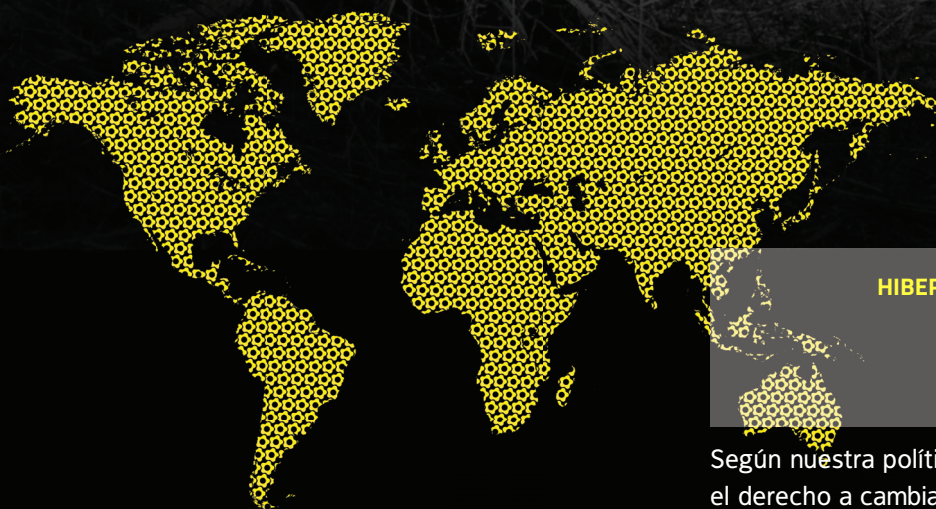


REMU Oy
la Sede, Finlandia
+358 20 743 1160
info@remu.fi

REMU Sales Office,
China
+86 135 8800 3776
china@remu.fi

REMU USA Inc.
+1 888 600 0018
usa@remu.fi

REMU Deutschland GmbH
+49 171 418 0862
deutschland@remu.fi



SU DISTRIBUIDOR

HIBERNIAN MATERIALES HANDLING SOLUTIONS
info@hibernian.es
Tel: (+34) 629 198 129
WWW.HIBERNIAN.ES

Según nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso. Las imágenes en este folleto no tienen porque mostrar las versiones estándar de las máquinas.