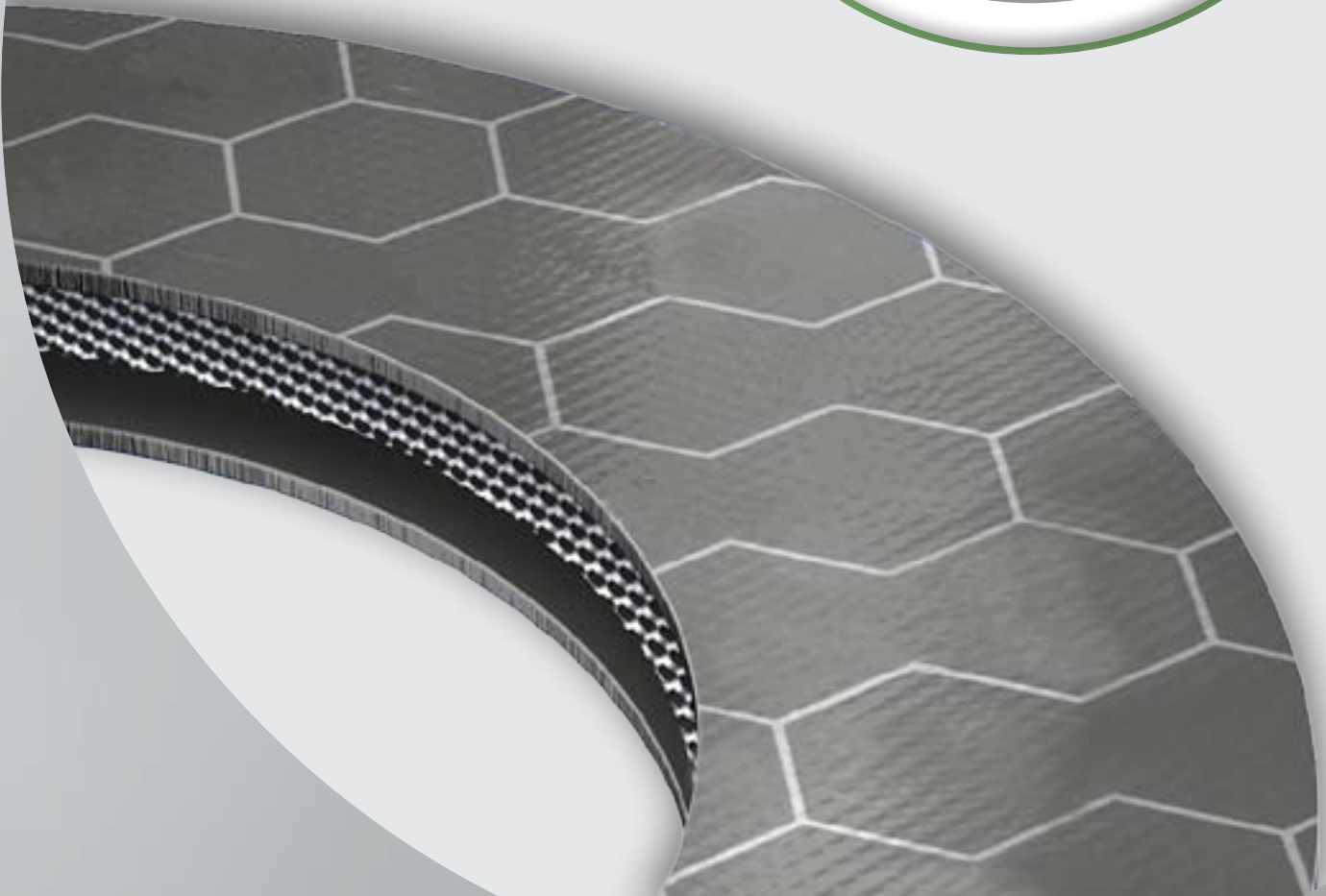


Juntas
planas

Juntas
de brida



Disponemos de los medios y la tecnología adecuada para la fabricación mediante corte o mecanización de juntas planas para la estanqueidad en un amplio campo de aplicaciones en maquinaria industrial y sistemas de conducción de fluidos.

PROCESOS DE FABRICACIÓN

Dependiendo del material, forma de la junta, cantidad e incluso de las tolerancias adecuadas a la aplicación, las juntas planas se fabrican mediante corte partiendo de plancha o mediante mecanización partiendo de barra o tubo.

Como norma nuestra oferta siempre contempla el sistema de fabricación mas adecuado para cubrir de forma óptima las diferentes necesidades de la aplicación.

MATERIALES

La amplia gama de materiales de que disponemos nos permite poder suministrar el material adecuado técnicamente y que cumpla con las normas exigidas en las industrias de proceso, como son:

- DWG. Certificación Alemana para conducciones de gas.
- SVGW. Certificación Suiza para conducciones de gas.
- HTB. Certificaciones de juntas para altas temperaturas en gas.
- KTW y WRC. Certificaciones para uso con agua potable.
- BAM. Certificado para aplicaciones con oxígeno a altas presiones.
- TA Luft. Cumplimiento con la normativa sobre emisiones fugitivas.
- Firesafe. Resistencia al fuego, conformidad con la normativa BS6755 parte 2 y API 607.
- FDA. Cumplimiento con los requisitos para el contacto con productos alimenticios.
- Certificado de Aprobación GL (Germanischer Lloyd).
- Reglamento CE nº 1935/2004. Juntas estáticas para aplicaciones en la industria alimentaria.

MATERIALES DE FIBRA PARA JUNTAS DE BRIDA

Disponemos en stock de una amplia gama de materiales para juntas de brida, todos ellos libre de amianto y fabricados de diversas fibras con aglomerante de material elástico, con una elevada resistencia a la deformación remanente por compresión.

El material se ha de seleccionar dependiendo de las características de la aplicación como es el fluido, presión de trabajo y temperatura del medio.

Referencia novapress® BASIC



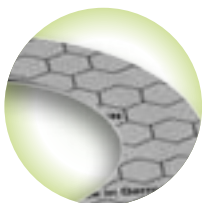
Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + NBR.	Conducciones sanitarias, agua, gas, aire, válvulas, vapor hasta 140° C.	Dependiendo del medio de -100 °C a +200 °C.	0.3-0.5-0.75-1-1.5-2-3-4 mm.	DVGW, SVGW, HTB, KTW, VP-401 WRC, CE 1935/2004, Aprobación GL.

Referencia novapress® FLEXIBLE/815



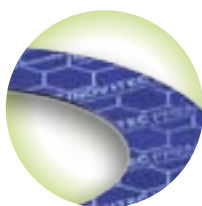
Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + NBR en una elevada proporción.	Elevada resistencia a los aceites, buena capacidad de adaptación a las superficies metálicas. Adecuado para gas y agua.	Dependiendo del medio de -100 °C a +200 °C.	0.3-0.5-0.75-1-1.5-2-3-4 mm.	DVGW, SVGW, BAM (75°C / 100 bar) HTB, Aprobación GL.

Referencia novapress® AMBITION



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de vidrio con aglomerante de NBR.	Material de uso universal para aplicaciones generales en equipos industriales, bombas, válvulas, compresores etc.	Dependiendo del medio de -100 °C a +200 °C.	0.3-0.5-1-1.5-2-3-4 mm.	DVGW, KTW, WRAS, BAM (60 °C/130 bar) TA Luft, BS 7531 Grado X, CE 1935/2004.

Referencia novatec® PREMIUM XP



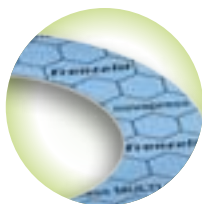
Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Grafito + fibras de Kevlar + NBR.	Material de uso universal para la estanqueidad de fluidos. Excelente resistencia química y térmica. Se puede utilizar como material único en el 80% de las aplicaciones.	Dependiendo del medio de -100 °C a +300 °C.	0.5-0.8-1-1.5-2-3 mm.	DVGW, KTW, WRAS, W 270, VP-401, BAM (110 °C/130 bar) TA Luft, SVGW, CE 1935/2004, Aprobación GL.

Referencia novatec® SPECIAL



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Grafito + fibras de Kevlar + NBR.	Excelente estabilidad térmica, baja relajación y por tanto larga vida. Juntas para vapor en plantas de generación de energía, y aplicaciones en la industria química en general.	Debido al bajo porcentaje de aglomerante este material puede trabajar a temperaturas de hasta 360 °C.	1-1.5-2-3 mm.	KTW.

Referencia novapress® MULTI II



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + grafito + NBR.	Ideal para vapor saturado hasta una presión de 400 bar y 250 °C. Excelente resistencia a los aceites petróleo y gases.	Dependiendo del medio y presión de -100 °C a +300 °C.	0.5-0.8-1-1.5-2-3-4 mm.	DVGW, BAM (60 °C/130 bar), Aprobación GL.

Referencia novaform® SK



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida reforzadas con una malla de acero.	Adecuado para temperaturas extremas y elevadas prestaciones mecánicas. Gases a alta temperatura.	-100 °C a + 600 °C.	0.8-1-1.2-1.5-2-3 mm.	Aprobación GL.

Referencia novaMICA® THERMEX



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Material con alto contenido de mica y refuerzo de acero Inoxidable AISI 316L.	Adecuado para aplicaciones en los sistemas de escape de motores de combustión, turbocompresores y compresores.	-100 °C a +1000 °C.	1-1.5-2-3 mm.	

Referencia novapress® ACTIV



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + NBR.	Material resistente a los aceites combustibles y grasas. Excelente adaptación cuando la presión de apriete de los pernos es irregular.	-100 °C a +200 °C.	1-1.5-2-3 mm.	

Referencia novapress® UNIVERSAL



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + NBR.	Valvulas, industria química, industria alimenticia y bebidas.	-100 °C a +250 °C.	0.3-0.5-0.75-1-1.5-2-3-4 mm.	DVGW, SVGW, HTB, BAM,TA-Luft, CE 1935/2004, Aprobación GL.

Referencia novaform® 2300



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Fibras de aramida + NBR en una alta proporción.	Sellado de cajas de reductores, variadores y bombas. Facilita el sellado en estructuras fácilmente deformable.	-40 °C a +130 °C.	0.5-0.75-1-1.5-2 mm.	

MATERIALES DE PTFE PARA JUNTAS PLANAS

PTFE. (Teflón®). El PTFE es un polímero termoplástico de tetrafluoroetileno. Se caracteriza por su bajo coeficiente de fricción, impermeabilidad, excelente aislamiento eléctrico, resistencia química casi universal, y amplio rango de temperatura de trabajo de -200 °C a + 260 °C.

Para mejorar sus características mecánicas (resistencia a la deformación, a la abrasión, coeficiente de dilatación térmica, etc.) el PTFE también se fabrica con cargas de fibra de vidrio, grafito, bronce, carbón y bisulfuro de molibdeno.

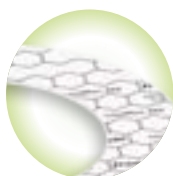
PTFE modificados. Con el desarrollo del PTFE expandido y PTFE modificado se han conseguido materiales apropiados para la estanqueidad estática en aplicaciones de alto riesgo y características técnicas severas, como alta temperatura, presión y fluidos químicamente agresivos.

Referencia	Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
------------	--------------------------	--	----------------------	-----------	----------------

PTFE Virgen.	Politetrafluoroetileno.	Uso universal en la industria química, alimentación y farmacia.	-200 °C a + 260 °C.	Planchas: 1, 2, 3, 4, 5 y 6 mm. Fabricados de tubo: < 70 mm dependiendo del Ø.	FDA.
PTFE Modificado.					
PTFE Virgen Expandido (Blanco).	PTFE puro expandido de manera multidireccional.	Juntas para materiales frágiles de tuberías, industria farmacéutica, alimentación y bebida.	-210 °C a + 260 °C.	0.5,1,1.5,2,3,4,5,6 mm.	FDA-TA-Luft.



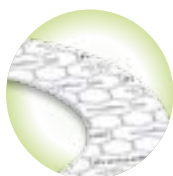
novafión® 100 (Azul claro).	PTFE modificado con esferas de vidrio huecas.	Elevada compresibilidad. Industria en general.	-210 °C a + 260 °C.	1-1.5-2-3-4.8-6.4 mm.	FDA TA-Luft.
-----------------------------	---	--	---------------------	-----------------------	--------------



novafión® 200 (Blanco).	PTFE modificado con sulfato de bario.	Alto grado de pureza, fisiológicamente inofensivo. Adecuado para la alimentación y farmacia.	-210 °C a + 260 °C.	1-1.5-2-3 mm.	FDA-TA-Luft DVGW-BAM.
-------------------------	---------------------------------------	--	---------------------	---------------	-----------------------



novafión® 300 (Beige).	PTFE modificado con silicatos.	Alta resistencia mecánica, aplicaciones de alta presión con altas temperaturas. Adecuado para la industria química y petroquímica.	-210 °C a + 260 °C.	1-1.5-2-3 mm.	FDA-TA-Luft DVGW-BAM.
------------------------	--------------------------------	--	---------------------	---------------	-----------------------



novafión® 500.	PTFE puro expandido multidireccional.	Juntas para materiales frágiles de tuberías, industria farmacéutica, alimentación, bebidas. Aplicaciones con oxígeno.	-210 °C a +260 °C.	0.5,1, 1.5, 2,3,4,5,6 mm.	FDA, TA-Luft, BAM (200°C – 30 bar).
----------------	---------------------------------------	---	--------------------	---------------------------	---------------------------------------

MATERIALES DE GRAFITO EXPANDIDO CON ARMADURA METÁLICA

Los materiales combinados formados por Grafito expandido de una pureza del 98% sobre una rejilla metálica, tienen un excelente rendimiento en condiciones extremas de funcionamiento.

Pueden trabajar a temperaturas comprendidas entre -240 °C y +550 °C, presiones de hasta 250 bar.

El diseño de la malla metálica permite una excelente unión del grafito.

Referencia novaphit® SSTC



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Grafito expandido + refuerzo de inoxidable AISI 316 L.	Indicado para altas temperaturas y presiones. Elevada resistencia a los ácidos orgánicos, e inorgánicos, aceites y disolventes.	-240 °C a +560 °C.	1-1.5-2-3 mm.	DVGW, KTW, BAM (200 °C /130 bar), Fire safe, TRD 401.

Referencia novaphit® EXTRA



Composición del material	Características y campos de aplicación	Rango de temperatura	Espesores	Homologaciones
Grafito expandido + refuerzo de inoxidable AISI 304.	Indicado para altas temperaturas y cargas mecánicas. De uso general para distintas áreas en industrias químicas, como bombas, válvulas y conducciones diversas.	-200 °C a +550 °C.	0.5-0.8-1-1.5-2-3 mm.	

TABLA DE COMPATIBILIDADES DE MATERIALES DE FIBRA Y PTFE

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
ACEITE DE COCO	0	200	100	•	•	•	•	•
ACEITE DE LINO	-200	300	100	•	•	•		•
ACEITE DE MOTOR	-20	160	30	•	•	•	•	•
ACEITE DE TRANSFORMADOR	-20	150	100		•	•	•	•
ACEITE DE TURBINA	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACEITE ENGRANAJES	0	100	35	•	•	•	•	•
ACEITE HIDRAULICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACEITE LUBRICANTE	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACEITE MINERAL (BASE ESTER)	-20	180	100		•	•	•	•
ACEITE MINERAL < 150°C	-40	150	100	•	•	•	•	•
ACEITE MINERAL > 150°C	-40	250	100			•	•	•
ACEITE NATURAL	-40	100	100	•	•	•	•	•
ACEITE PARA HUSILLOS	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACEITE PARA MAQUINARIA	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACEITE TERMICO < 150°C	-40	100	100	•	•	•	•	•
ACEITE TERMICO > 150°C	-40	450	100			•	•	•
ACEITES VEGETALES	-40	200	100	•	•	•	•	•
ACETALDEHIDO	0	120	100	•		•	•	•
ACETATO AMONICO	-40	150	100	•	•	•	•	•
ACETATO BUTILICO DE ACIDO	-20	180	100			•	•	•
ACETATO DE AMILO	0	150	50			•		•
ACETATO DE BUTILO	-20	180	100			•	•	•
ACETATO DE ETILO	-20	180	100			•		•
ACETATO DE METILO	-40	100	100			•		•
ACETATO DE PLOMO	0	100	100	•	•	•	•	•
ACETATO DE VINILO	-40	150	100			•		•
ACETATO SODICO	-20	180	30	•	•	•	•	•
ACETILENO	-20	200	100	•	•	•	•	•
ACETONA < 55°C	-40	55	100		•	•	•	•
ACETONA > 55°C	-40	100	100			•		•
ACIDO ACETICO	-70	140	100	•		•	•	•
ACIDO ACRILICO	0	140	100			•	•	•
ACIDO ADIPICO	0	150	100	•	•	•	•	•
ACIDO ARSENICO	0	150	25	•	•	•	•	•
ACIDO BENZOICO	-40	30	100	•	•	•	•	•
ACIDO BORICO	-40	150	100	•	•	•	•	•
ACIDO BROMHIDRICO	-40	20	100					•
ACIDO BUTANODIOICO	-40	150	100	•	•	•	•	•
ACIDO BUTIRICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACIDO CARBOLICO	-40	100	100			•		•
ACIDO CARBONICO	-20	250	100	•	•	•	•	•
ACIDO CIANHIDRICO	0	100	30			•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
ACIDO CITRICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACIDO CLORHIDRICO <10%	-20	85	10			•		•
ACIDO CLORHIDRICO FUMANTE	-20	85	37					•
ACIDO CLORICO	0	100	100			•		•
ACIDO CLOROACETICO	-40	100	100					•
ACIDO CLOROSULFURICO	0	30	0					•
ACIDO CROMICO < 10%	20	100	10					•
ACIDO CROMICO > 10%	-40	100	100					
ACIDO DE ACEITE	-40	100	100			•	•	•
ACIDO DE AMBAR	0	120	100	•	•	•	•	•
ACIDO DE GLICOL <30°C,37%	-20	30	37	•	•	•	•	•
ACIDO DE GLICOL >30°C,37%	-20	100	37			•		•
ACIDO DICLORACETICO	-20	60	100					•
ACIDO DICLORACETICO METANO	-20	180	100					•
ACIDO DIGLICOLICO	-40	100	100			•		•
ACIDO ESTEARICO	70	150	100			•		•
ACIDO FLUOROSILICICO	0	100	40					
ACIDO FORMICO	-20	180	100			•		•
ACIDO FOSFORICO < 30%	-20	150	30					•
ACIDO FOSFORICO < 5%	-20	150	5	•		•		•
ACIDO FTALICO	-20	180	100	•	•	•		•
ACIDO LACTICO	-20	180	100	•	•	•		•
ACIDO MALEICO	-40	300	100	•	•	•		•
ACIDO MALICO	-20	150	50	•	•	•		•
ACIDO METILACRILICO	-30	120	100			•		•
ACIDO MONOCLOROACETICO	-20	100	50			•		•
ACIDO NITRANTE	0	120	100					•
ACIDO NITRICO	-20	130	30					•
ACIDO OXALICO < 50°C	-40	50	100	•	•	•		•
ACIDO OXALICO > 50°C	-40	100	100			•		•
ACIDO PALMITICO	-40	100	100	•	•	•		•
ACIDO PERCLORICO	-40	180	100					•
ACIDO PICRICO	-20	180	100	•	•	•		•
ACIDO PROPENOICO	-40	200	100			•		•
ACIDO PROPIONICO	-40	120	100	•	•	•		•
ACIDO SALICILICO	-20	180	100	•	•	•		•
ACIDO SILIC FLUOR HYDRO	-60	60	100					•
ACIDO SULFURICO	-20	120	60			•		•
ACIDO SULFUROSO	-20	180	100	•	•	•		•
ACIDO TANICO	-40	100	35	•	•	•	•	•
ACIDO TANICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACIDO TARTRICO	-20	180	100	•	•	•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
ACIDO TRICLOROACETICO	-20	180	100			•		•
ACIDOS GRASOS	-40	60	100		•	•		•
ACRILAMIDA (MUJ VENENOSO)	-20	180	100					•
ACRILATO	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACRILATO DE BUTILO	-20	150	100	•	•	•		•
ACRILATO DE ETILO	-40	70	100	•	•	•		•
ACRILATO DE METILO	-40	100	100			•		•
ACRILATO DE POLIESTER	-20	180	100	•	•	•	•	•
ACRILONITRILLO	-20	180	100			•		•
AGENTE ANTICONGELANTE	-20	120	100	•	•	•		•
AGENTE LAVADOR	0	105	60	•	•	•	•	•
AGUA	0	100	100	•	•	•		•
AGUA CALIENTE SANIT (< 105°C)	0	105	100	•	•	•	•	•
AGUA DE BROMO	-40	300	100					•
AGUA DE CLORO < 30 °C	0	30	50			•		•
AGUA DE CLORO 100°C satur	-20	100	100					•
AGUA DE CONDENSACION	0	120	100	•	•	•		•
AGUA DE MAR	-10	105	100		•	•	•	•
AGUA DESMINERALIZ.	0	350	100	•	•	•	•	•
AGUARRAS	-20	180	100	•	•	•		•
AIRE	-40	1100	100	•	•	•	•	•
ALCOHOL	-40	150	100	•	•	•	•	•
ALCOHOL ALILICO	-40	140	100	•	•	•		•
ALCOHOL AMILICO	0	150	30	•	•	•		•
ALCOHOL BENCILICO < 30°C	0	30	100			•		•
ALCOHOL BENCILICO > 30°C	-40	100	100			•		•
ALCOHOL DE METILO	-40	150	100	•	•	•		•
ALCOHOL ETILICO	-40	100	100	•	•	•		•
ALCOHOL FURFURILICO	-20	80	20			•		•
ALCOHOL PROPARGILICO	-20	180	100	•	•	•		•
ALCOHOL PROPILICO	-20	180	100	•	•	•		•
ALCOHOLES	-20	180	100	•	•	•	•	•
ALKILSULFONATO GRASO	0	120	100	•	•	•		•
ALQUITRAN	-20	250	100			•	•	•
ALUMBRE	0	150	100	•	•	•		•
ALUMBRE DE CROMO	20	100	10	•	•	•	•	•
ALUMBRE DE POTASIO	0	100	5	•	•	•	•	•
AMINO BENZOL	-20	180	100			•		•
AMONIACO DOMESTICO	-20	120	20	•	•	•		•
AMONIACO	-40	250	100	•		•		•
ANHIDRIDO ACETICO < 50°C	-40	50	100	•		•		•
ANHIDRIDO ACETICO > 50°C	-70	100	100			•		
ANHIDRIDO FTALICO	-20	180	100	•	•	•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
ANHIDRIDO MALEICO	-40	150	100	•	•	•	•	•
ANILINA	-20	150	100			•		•
ANON = C6-H10-O	-40	150	100	•	•	•		•
ARGON	-40	350	100	•	•	•		•
ASFALTO	-20	550	100	•		•	•	•
ASTM OIL NO.1 70°C	-20	70	100	•	•	•	•	•
ASTM OIL NO.1 100°C	-20	100	100	•	•	•	•	•
ASTM OIL NO.2 70°C	-20	70	100	•	•	•	•	•
ASTM OIL NO.2 100°C	-20	100	100	•	•	•	•	•
ASTM OIL NO.3 70°C	-20	70	100	•	•	•	•	•
ASTM OIL NO.3 100°C	-20	100	100	•	•	•	•	•
ASTM FUEL A	-40	150	60	•	•	•	•	•
ASTM FUEL B	-20	300	100	•	•	•	•	•
ASTM FUEL C	-20	100	100			•	•	•
ASTM FUEL D	-20	100	100			•	•	•
AZ 20 (32+125)	-40	150	3	•	•	•	•	•
BENCINA DE PRUEBA	-40	100	100	•	•	•	•	•
BENZALDEHIDO	-40	80	100			•		•
BENZOATO SODICO	-20	100	25	•	•	•		•
BENZOL < 30°C	-40	30	100			•		•
BENZOL > 30°C	-40	100	100			•		•
BETUN	25	150	100			•		•
BORAX	0	100	5	•	•	•	•	•
BROMATO POTASICO	0	100	100	•	•	•	•	•
BROMATO SODICO	-40	180	25	•	•	•	•	•
BROMURO DE HIDROGENO	0	125	100	•	•	•	•	•
BROMURO DE LITIO (ACUOSO)	-20	180	100	•	•	•	•	•
BROMURO DE METILO	-40	100	100					•
BROMURO POTASICO	0	100	100	•	•	•	•	•
BROMURO SODICO	-20	100	25	•	•	•	•	•
BUTADIENO	-20	100	100			•	•	•
BUTANO	-40	100	100	•	•	•		•
BUTANODIOL	-20	180	100	•	•	•		•
BUTANOL	-20	180	100	•	•	•		•
BUTANONA (2-) (= MEK)	-40	100	100			•		•
BUTENO (BUTILENO)	-5	160	100	•	•	•	•	•
BUTILENGLICOL	-20	180	100	•	•	•		•
BUTILETANAL	-20	180	100			•		•
CAL CLORADA	-40	100	100			•		•
CAL HIDRATADA	-40	20	100			•		•
CARBONATO AMONICO	-40	180	100	•	•	•		•
CARBONATO POTASICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
CARBONATO SODICO	-20	100	70	•	•	•	•	•

Fluido	Temp. Min.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
CERVEZA	0	100	100	•	•	•	•	•
CHLOPHEN	-40	20	100					•
CIANURO DE HIDROG. <35%	0	100	35	•	•	•		•
CIANURO DE HIDROG. >35%	-40	80	100			•		•
CICLOHEXANO	-40	100	100	•	•	•		•
CICLOHEXANOL	-40	100	100	•	•	•		•
CICLOHEXANONA = C ₆ H ₁₀ O	0	100	100	•	•	•		•
CLORATO POTASICO	0	100	60			•		•
CLORATO SODICO < 10%	-20	160	10	•	•	•	•	•
CLORATO SODICO > 10%	-20	160	25	•		•	•	•
CLORHIDRINA ETILENICA	-20	180	100			•		•
CLORITO SODICO	-20	50	10			•	•	•
CLORO GAS HUMEDO(+AGUA)	-40	100	100					
CLORO GAS SECO	0	100	20	•		•	•	•
CLOROBENCENO	-20	180	100					•
CLORODIFENIL	-20	180	100					•
CLOROETANO	-40	100	100	•	•	•		•
CLOROETANOL	0	100	100			•		•
CLOROETENO	-40	40	100			•	•	•
CLOROFORMO	0	100	40			•		•
CLOROMETANO	-20	180	100	•		•		•
CLOROMETILENO (VENENOSO)	-40	100	100					•
CLORURO ALILICO	-40	180	98	•	•	•	•	•
CLORURO ALUMINICO	-40	180	98	•	•	•	•	•
CLORURO AMONICO	0	150	60	•	•	•		•
CLORURO CALCICO	0	100	100	•	•	•	•	•
CLORURO DE ETILENO	-20	110	100			•		•
CLORURO DE ETILO	-40	80	100	•	•	•		•
CLORURO DE FOSFORO	-20	180	100			•		•
CLORURO DE HIDROGENO	0	100	100			•	•	•
CLORURO DE LITIO (ACUOSO)	-20	180	100	•	•	•	•	•
CLORURO DE METILO	-20	180	100					•
CLORURO DE VINILO	-40	120	100				•	•
CLORURO POTASICO	0	100	100	•	•	•	•	•
CLORURO SODICO	-20	100	30	•	•	•	•	•
COLA	0	100	100	•	•	•	•	•
COMBUSTIBLE DIESEL	-20	100	100	•	•	•	•	•
CONDENSADO	-20	300	100	•	•	•	•	•
CRESOL (VENENOSO)	0	100	100			•		•
CROMATO POTASICO	0	100	100	•	•	•	•	•
CROMATO SODICO	-20	180	10	•	•	•	•	•
CROTONALDEHIDO	-20	80	100			•		•
DEXTRINA	-20	180	100	•	•	•	•	•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
DIACETONALCOHOL	-40	100	100	•	•	•		•
DIAMINA	0	100	100			•		•
DICLORETANO (1.1)	-20	30	100			•		•
DICLORETANO (1.2) < 30°C	-40	30	100		•	•		•
DICLORETANO (1.2) > 30°C	-40	120	100			•		•
DICLORMETANO=R30	-40	150	100			•		•
DICLOROBENCENO 1,4-	-40	150	100					•
DICLORODIFLUOMETANO = R12	-40	150	100		•	•		•
DICLORURO DE ETILENO	-20	180	100			•		•
DICLORURO DE METILO	-40	150	100					•
DIETILAMINA	-20	150	100			•		•
DIETILGLICOL	0	100	100	•	•	•		•
DIFENILETER	-20	180	100			•		•
DIFENILMETANO	-40	450	100			•		•
DIISOBUTILCETONA	-10	150	100			•		•
DIISOPROPILETER	0	100	100			•		•
DIMETILAMINA	-20	180	100			•		•
DIMETILFORMAMIDA	-40	120	100			•		•
DIOXANO	-40	100	100			•		•
DIOXIDO DE CARBONO	20	250	100	•	•	•	•	•
DIOXIDO DE AZUFRE	0	400	100			•	•	•
DIPENTENO	-20	180	100			•		•
DIPHYL(ACEITE TERMICO)	0	350	100			•	•	•
DISOLUCION DE ALMIDON	-20	180	100	•	•	•		•
DISOLUCIONES NITRADAS	-40	100	100			•		•
DISULFITO SODICO	-20	160	10	•	•	•		•
DISULFURO DE CARBONO	-40	120	100					•
DITIONITO SODICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
EMULSIONES FOTOGRAFICAS	-40	100	100	•	•	•	•	•
EPICLORHIDRINA	0	20	100			•		•
EPOXIETANO	0	20	100			•		•
EPOXIPROPANO	-40	150	100			•		•
ESTER ACETICO	-20	180	100			•		•
ESTIROL	-20	200	100					•
ETANO	-40	70	100	•	•	•		•
ETANOL	-20	180	100	•	•	•		•
ETANOLAMINA	-20	180	100	•	•	•		•
ETER	-40	100	100			•		•
ETER ACETICO	-20	80	100			•		•
ETER DE PETROLEO	-20	180	100	•	•	•		•
ETER DIBUTILICO	0	150	100			•		•
ETER DIETILICO	-20	150	100	•		•		•
ETER DIMETILICO	-40	120	100			•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
ETIL BENCENO	-20	180	100			•		•
ETIL CELULOSA	-40	100	100	•		•	•	•
ETIL ENDIAMINA	-40	20	100			•		•
ETIL ENGLICOL	0	20	100	•	•	•		•
ETILENO <80°C	-40	80	100			•		•
ETILENO >80°C	-40	400	100			•		•
ETILESTER ACRILICO	-40	80	100			•		•
ETILETER	-20	180	100			•		•
FENILHIDRAZINA	0	120	80	•	•	•		•
FENILMETANOL < 30°C	-20	30	80			•		•
FENILMETANOL > 30°C	-20	100	100					•
FENOL	-20	120	100			•		•
FLUIDO FRENOS HIDRAULICOS	0	100	4	•	•	•		•
FLUORO < 50°C	-80	50	100			•		•
FLUORO > 50°C	-80	120	100					
FLUORURO AMONICO	0	180	50	•	•	•		•
FLUORURO SODICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
FORMALDEHIDO 40%	0	100	40	•		•		•
FORMAMIDA	20	50	100			•		•
FORMOL 40 %	-40	100	40	•		•		•
FOSFATO AMONICO	0	180	45	•	•	•	•	•
FOSFATO DE TRITOLILO	-20	120	100			•	•	•
FOSFATO POTASICO	-40	100	100	•	•	•	•	•
FOSFATO SODICO	-20	60	45	•	•	•	•	•
FOSFATO TRIBUTILICO	-20	180	100			•	•	•
FOSFATO TRISODICO	-20	120	100			•	•	•
FOSGENO	0	150	25			•		•
FTALATO DE DIBUTILO	-40	100	100	•	•	•		•
FTALATO DE DINONILO	-20	180	100			•		•
FTALATO DE DIOCTILO < 30°C	-40	30	100			•		•
FTALATO DE DIOCTILO > 30°C	-40	100	100			•		•
FUEL OIL	-20	180	100	•	•	•	•	•
FUEL OIL E.	-20	180	100	•	•	•	•	•
FUEL OIL S.	0	180	50	•	•	•	•	•
FURANO	-40	100	100			•		•
FURFURAL (FURFUROL)	-40	100	100			•		•
FURFURILALDEHIDO	-40	100	100			•		•
FX 220 (32+23+134a)	-20	200	100	•	•	•		•
FX 40 (143a+125+32)	-20	200	100	•	•	•		•
FX 57 (22+142b+124)	-20	200	100	•	•	•		•
GAS CIUDAD	-20	180	100	•	•	•	•	•
GAS DE ALTO HORNO < 400°C	-40	600	100			•		•
GAS DE ALTO HORNO > 400°C	-40	400	100			•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
GAS DE COMBUSTION < 400 °C	-40	400	100	•		•		•
GAS DE COMBUSTION < 650 °C	-40	650	100			•		•
GAS DE GENERADOR	0	550	100	•	•	•	•	•
GAS DE HORNO DE COQUE	-20	500	100	•	•	•	•	•
GAS HILARANTE	-20	180	100	•	•	•	•	•
GAS INERTE	-40	500	100	•	•	•	•	•
GAS NATURAL	-20	180	100	•	•	•		•
GAS VITRILO NITROSO < 50°C	-40	50	100			•		•
GAS VITRILO NITROSO > 50°C	-20	500	100			•		•
GASOLINA	-40	150	410	•	•	•		•
GELATINA	0	200	100	•	•	•	•	•
GLICEROL	-40	100	100	•	•	•		•
GLICINA	-40	100	37	•	•	•		•
GLICOCOLA	0	100	50	•	•	•		•
GLICOL	0	100	100	•	•	•		•
GLUCOSA	-20	180	100	•	•	•	•	•
GLYCIDETHER	-40	20	37	•	•	•		•
GRASA DE SILICONA	0	200	100	•	•	•	•	•
GRASA VEGETAL	-40	200	100	•	•	•	•	•
HELIO	-20	500	100	•	•	•		•
HEPTANO (-n)	2	110	100	•	•	•	•	•
HEXAFLUORURO DE AZUFRE	-20	180	100	•	•	•	•	•
HEXANO (-n)	0	80	20	•	•	•	•	•
HIDRACINA	-40	120	100	•	•	•		•
HIDROCLORURO DE ANILINA	-40	180	100	•	•	•	•	•
HIDROGENO	-40	500	100	•	•	•		•
HIDROGENOCARBONATO SODICO	-20	180	30	•	•	•	•	•
HIDROGENOSULFATO SODICO	-20	100	50	•	•	•	•	•
HIDROGENOSULFITO SODICO	-20	100	30	•	•	•	•	•
HIDROSULFURO	-40	80	100	•	•	•	•	•
HIDROX.SODICO DI.: <25% <100°C	0	100	25	•		•		•
HIDROX.SODICO DI.: <25% >100°C	-20	180	25			•		•
HIDROX.SODICO DI.: >25%	-40	100	100	•	•	•		•
HIDROX.SODICO DILUIDO <3%	-40	100	3	•	•	•		•
HIDROXIDO AMONICO	0	180	45	•	•	•		•
HIDROXIDO BARICO	-40	100	100	•	•	•		•
HIDROXIDO CALCICO	0	100	100		•	•		•
HIDROXIDO DE SODIO	-20	160	40	•	•	•		•
HIDROXIDO POTASICO	0	80	22	•	•	•	•	•
HIPOCLORITO CALCICO	-20	100	55			•		•
HIPOCLORITO POTASICO	0	100	100			•		•
HIPOCLORITO SODICO	-20	160	30			•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
HUMOS	-40	650	100	.	.	.		.
HX 4 (143 A+125+32)	-20	250	100	.	.	.		.
ISOBUTILACETATO	0	100	100	.	.	.	.	.
ISOOCCTANO	0	90	50	.	.	.	.	.
ISOPROPANOL	0	90	50	.	.	.		.
ISOPROPIL ACETATO	0	100	100	.	.	.	.	.
LANOLINA (GRASA DE ANA)	-20	150	100	.	.	.	.	.
LATEX	-20	150	100	.	.	.	.	.
LEJIA DE POTASA 50% < 30°C	0	30	50	.	.	.		.
LEJIA DE POTASA 50% > 30°C	-20	100	50			.		.
LICOR BLANQUEO DE CLORO	-20	180	100			.	.	.
LICOR HIDROGENOSU.F. <150°C	-20	150	100			.		.
LICOR HIDROGENOSU.F. >150°C	-20	350	100			.		.
LINK UP MEDIUMS	-40	20	100	.	.	.		.
MARLOTERM . < 150°C	-20	150	100			.	.	.
MARLOTERM . > 150°C	-20	350	100			.	.	.
MARLOTERM N < 150°C	-20	150	100			.	.	.
MARLOTERM N > 150°C	-20	300	100			.	.	.
MARLOTERM S < 150°C	-20	150	100			.	.	.
MARLOTERM S > 150°C	-20	350	100			.	.	.
MERCURIO	-40	150	100	.	.	.	.	.
METACRILATO DE BUTILO	-40	100	100			.		.
METANO	-6	150	100	.	.	.		.
METANOL	-30	150	100	.	.	.		.
METILAMINA	-20	180	100			.		.
METILETILCETONA	-40	250	100			.		.
METIL ISOBUTIL CETONA	-20	140	100					.
NAFTA	-20	160	40			.		.
NAFTELENO	-20	180	35			.		.
NITRATO AMONICO	0	180	45	.	.	.		.
NITRATO CALCICO	-40	100	100	.	.	.	.	.
NITRATO POTASICO	-20	180	100	.	.	.	.	.
NITRATO SODICO	-20	160	25	.	.	.	.	.
NITRITO SODICO	-20	100	10	.	.	.	.	.
NITROBENCENO < 50°C	-20	50	100			.		.
NITROBENCENO > 50°C	-20	200	100			.		.
NITROGENO	-150	550	100	.	.	.	.	.
O-EUM < 200°C	20	200	100					.
O-EUM > 200°C	-20	550	100					
OXA-ATO SODICO	-20	160	40	.	.	.		.
OXIDO DE BUTILENO	-40	100	100	.	.	.		.
OXIDO DE DICLORURO DE CARB	0	150	100				.	.
OXIDO DE ETILENO	-20	180	100			.		.

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
OXIDO DE PROPILENO	-40	150	100				•	•
OXIGENO	-70	200	100		•	•		•
OZONO	-40	200	100					•
PARAFINA	-40	150	100	•	•	•	•	•
PENTANO	-40	150	100	•	•	•		•
PENTANOL	-40	200	100	•	•	•		•
PERBORATO SODICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
PERCLORATO POTASICO	0	100	100			•	•	•
PERCLOROETILENO	-40	300	100			•		•
PERMANGANATO POTASICO	-40	180	100			•	•	•
PEROXIDO DE HIDROGENO	-40	150	100			•		•
PERSULFATO POTASICO	-20	100	100			•	•	•
PERSULFATO SODICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
PETROLEO	20	120	100	•	•	•	•	•
PIRIDINA	-40	150	100			•		•
PLOMO TETRAETILICO	-20	150	55			•	•	•
POLETILENGLICOL	-40	100	100	•	•	•	•	•
POLIACRILONITRILO	-20	180	100	•	•	•	•	•
POLIACRILONITRURO	-40	150	50	•	•	•	•	•
POLIAMIDA	-20	180	100	•	•	•		•
POLIMERO DE FUNDICION	-40	100	100	•	•	•		
POLIMERO DE VINILO	-20	180	100			•	•	•
POTASA	-20	180	100	•	•	•	•	•
POTASA CAUSTICA	-20	100	100			•		•
PROPANO	-20	180	100	•	•	•		•
PROPANOL	-40	200	100	•	•	•		•
PROPANOTRIOL	-20	180	100	•	•	•		•
PROPILENGLICOL (1,2-)	-40	150	100	•	•	•		•
PROPILENO	-20	180	100					•
QUEROSENO	-60	150	100		•	•	•	•
R 10	-40	150	100			•		•
R 11	-40	150	100	•	•	•		•
R 12	-40	150	100		•	•		•
R 12 B 1	-40	150	100		•	•		•
R 13	-40	150	100	•	•	•		•
R 13 B 1	-40	150	100			•		•
R 14	-40	150	100	•	•	•		•
R 20	-40	150	100			•		•
R 21	-40	150	100		•	•		•
R 22	-40	150	100			•		•
R 23	-40	150	100			•		•
R 30	-40	150	100			•		•
R 31	-40	150	100			•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
R 32	-40	150	100			•		•
R 40	-40	150	100			•		•
R 41	-40	150	100			•		•
R 50	-40	150	100	•	•	•		•
R 110	-40	150	100	•	•	•		•
R 111	-40	150	100	•	•	•		•
R 112	-40	150	100	•	•	•		•
R 112 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 113	-40	150	100	•	•	•		•
R 113 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 114	-40	150	100	•	•	•		•
R 114 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 114 B 2	-40	150	100	•	•	•		•
R 115	-40	150	100	•	•	•		•
R 116	-40	150	100	•	•	•		•
R 120	-40	150	100	•	•	•		•
R 123	-40	150	100	•	•	•		•
R 124	-40	150	100	•	•	•		•
R 124 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 125	-40	150	100	•	•	•		•
R 133 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 134 A	-40	150	100		•	•		•
R 140 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 142 B	-40	150	100	•	•	•		•
R 143 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 150 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 152 A	-40	150	100	•	•	•		•
R 160	-40	150	100	•	•	•		•
R 218	-40	150	100	•	•	•		•
R 290 (=PROPAN)	-40	150	100	•	•	•		•
R 401 A (22+152A+124)	-40	150	100	•	•	•		•
R 401 B (22+152A+124)	-40	150	100	•	•	•		•
R 402 A (22+125+290)	-40	150	100	•	•	•		•
R 402 B (22+125+290)	-40	150	100	•	•	•		•
R 403 A (22+218+290)	-40	150	100	•	•	•		•
R 403 B (22+218+290)	-40	150	100	•	•	•		•
R 404 A (143A+125+134A)	-40	150	100	•	•	•		•
R 407 A (32+125+134A)	-40	150	100	•	•	•		•
R 407 B (32+125+134A)	-40	150	100	•	•	•		•
R 407 C (32+125+134A)	-40	150	100	•	•	•		•
R 408 A (22+143A+125)	-40	150	100	•	•	•		•
R 409 A (22+142B+124)	-40	150	100	•	•	•		•
R 500 (12 + 152 A)	-40	150	100	•	•	•		•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
R 501 (22 + 12)	-60	180	100			•		•
R 502 (22 + 115)	-40	150	100			•		•
R 503 (13 + 23)	-40	150	100	•	•	•		•
R 507 (143A+125)	-40	150	100	•	•	•		•
R 600 A (=ISOBUTANE)	-40	150	100	•	•	•		•
R 717 (=AMMONIAK)	-40	250	100	•		•		•
RC 316	-40	150	100		•	•		•
RC 317	-40	150	100		•	•		•
RC 318	0	250	100		•	•		•
REFRIGERANTE (general)	0	200	100		•	•		•
RX 3 (125+...+..)	0	250	100	•	•	•		•
SACAROSA	-25	150	80	•	•	•	•	•
SAL COMUN	-40	150	100	•	•	•	•	•
SAL DE PLATA	-20	180	100	•	•	•	•	•
SAL DE POTASIO	-20	180	100	•		•	•	•
SALES DE FERTILIZANTES	0	100	100	•	•	•	•	•
SALES DE HIERRO	-40	120	100	•	•	•	•	•
SALES DE MERCURIO	-40	150	100	•	•	•		•
SALES DE NIQUEL	-40	100	100	•	•	•	•	•
SALES DE PELTRE	-20	180	100	•	•	•	•	•
SALES DE ZINC	-20	180	100	•	•	•	•	•
SALITRE	-20	120	100	•	•	•	•	•
SALMIAC	0	100	45	•	•	•		•
SANTOTHERM 66 < 150°C	-40	150	100			•	•	•
SANTOTHERM 66 > 150°C	-40	350	100			•	•	•
SEBACATO DE DIBUTILO	-40	100	100			•		•
SILANO	-20	250	100			•		•
SILICATO SODICO	0	100	3	•	•	•	•	•
SO·UCION JABONOSA	-20	180	100	•	•	•	•	•
SOSA	-20	150	35	•	•	•	•	•
SOSA CAUSTICA	-20	100	100			•		•
SULFATO ALUMINICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
SULFATO AMONICO	0	150	90	•	•	•		•
SULFATO DE HIDROXILAMINA	-20	180	100	•	•	•	•	•
SULFATO POTASICO	-40	100	25	•	•	•	•	•
SULFATO SODICO	0	30	25	•	•	•	•	•
SULFITO SODICO	0	120	50	•	•	•	•	•
SULFURO AMONICO	0	150	30	•	•	•		•
SULFURO DE CARBONO	0	250	100					•
SULFURO DE HIDROGENO	-20	250	100			•		•
SULFURO SODICO	0	80	25	•	•	•	•	•
SYLTHERM 800 < 150°C	-40	150	100	•	•	•	•	•
SYLTHERM 800 > 150°C	-40	400	100			•	•	•

Fluido	Temp. Mín.	Temp. Máx	% Concentración	Basic	Flex. 815	Premium II	Special	SSTC
SYNTREL 350 < 150°C	-40	150	100			•	•	•
SYNTREL 350 > 150°C	-40	400	100			•	•	•
TETRACLOROETANO	-40	120	100			•		•
TETRACLOROETILENO	-40	80	100					•
TETRACLOROMETANO < 30°C	-40	30	100			•		•
TETRACLOROMETANO > 30°C	-40	100	100					•
TETRACLORURO DE CARB. < 30°C	-40	30	100			•		•
TETRACLORURO DE CARB. > 30°C	-40	100	100					•
TETRAHIDROFURANO	-20	100	100					•
TETRAHIDRONAFTALINA	-40	120	100					•
TETRALITA	-40	120	100			•		•
TIOSULFATO SODICO	-20	180	100	•	•	•	•	•
TOLUENO	-40	120	100			•		•
TRANSCAL ·T < 150°C	-20	150	100			•	•	•
TRANSCAL ·T > 150°C	-20	250	100			•	•	•
TRICLOROETANO (1,1,1-)	0	20	100			•		•
TRICLOROETILENO	-40	100	100			•		•
TRICLOROMETANO = R 20	-40	140	100			•		•
TRICLORTRIFLUORETANO	-40	100	100			•	•	•
TRICLORURO DE FOSFORO	-20	180	100			•		•
TRITANOLAMINA	-20	180	100			•		•
TRITILAMINA	-20	180	100	•	•	•		•
UREA	-20	200	100	•	•	•		•
VAPOR < 140°C	0	140	100	•		•	•	•
VAPOR > 140°C	0	550	100	•		•	•	•
VASELINA	0	120	100	•	•	•	•	•
VINYL SULPHINIC ACID SODIU	-20	180	100			•		•
XILOL	-40	150	100			•		•
YODURO POTASICO	-20	100	50	•	•	•		•
YODURO SODICO	-20	160	30	•	•	•	•	•
ZUMO DE FRUTA	-40	100	100	•		•	•	

MATERIALES PARA EL AISLAMIENTO DE FOCOS DE CALOR. ISOPLAN

Material de fibras de cerámica y minerales para ser utilizados tanto como aislante de temperaturas elevadas, como de junta contra gases inertes, hasta presiones de 0.5 bares.

La aplicación de los distintos materiales Isoplan se determinan por las temperaturas límites de utilización y por los valores de conductividad térmica.

REFERENCIA

Isoplan® 750



Composición del material	Temperatura límite	Coeficiente de conductividad térmica	Espesores
Fibras minerales.	750 °C.	0.13.	1.5-2-3-4-5-6-8-10 mm.

REFERENCIA

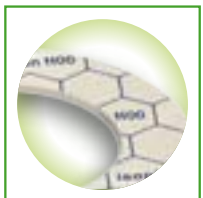
Isoplan® 1000



Composición del material	Temperatura límite	Coeficiente de conductividad térmica	Espesores
Fibras minerales y cerámicas.	1000 °C.	0.13.	0.5-0.8-1-1.5-2-3 mm.

REFERENCIA

Isoplan® 1100



Composición del material	Temperatura límite	Coeficiente de conductividad térmica	Espesores
Fibras minerales y cerámicas.	1100 °C.	0.11.	0.5-0.8-1-1.5-2-3 mm.

ELASTÓMEROS

La utilización de juntas planas en materiales elásticos está muy extendida en la industria en aplicaciones de estanqueidad estática.

La gran amplitud de gama de materiales existentes facilita la selección del más adecuado para cada aplicación.

Para una acertada selección del material es necesario conocer los siguientes parámetros:

- Fluido a estanqueizar.
- Temperatura de trabajo.
- Presión del fluido.
- Materiales de las superficies en contacto con la junta.
- Aplicación de la junta.

GAMA ESTÁNDAR DE MATERIALES ELÁSTICOS PARA LA FABRICACIÓN DE JUNTAS DE BRIDA Y JUNTAS PLANAS

Material	Color	Dureza Shore A	Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento a la rotura %	Temp. Máx. en aire	Temp. Máx. en aceite	Temp. Máx. en agua	Temp. Min. de servicio	Resistencia a la abrasión	Resistencia al fuel	Resistencia al ozono	Espesores mm.
NR-1506 Caucho natural	Beige	40	20	550	70	X	70	-35	B	X	C	1-1.5-2 -3-4-5-6
EPDM-4444 Etileno propileno dieno	Negro	60	12	450	120	X	100	-30	BC	X	A	1-1.5-2 -3-4-5-6
EPDM FDA -4660	Blanco	60	12	550	100	X	100	-25	BC	X	A	1-1.5-2 -3-4-5-6
CR-3012 Neopreno	Negro	65	9	300	90	23	90	-20	BC	C	C	1-1.5-2 -3-4-5-6
NBR-2001 Acrilnitrilo Butadieno	Negro	72	8	350	100	100	90	-20	C	B	C	1-1.5-2 -3-4-5-6
FKM-Fluor-A	Negro	75	8	180	200	150	100	-15	C	A	A	1-1.5-2 -3-4-5-6
VMQ-FDA Caucho de silicona	Translucida	60	5.5	250	230	C	100	-60	C	X	A	1-1.5-2 -3-4-5-6
Poliuretano	Blanco/naranja	90	62.5	640	+80	+80	+40	-20	A	C	B	1-1.5-2-3

A= Excelente/muy buena, B= Buena, C= Mala, X = No es posible su utilización.

GAMA ESTÁNDAR DE MATERIALES ELÁSTICOS ESPONJOSOS PARA LA FABRICACIÓN DE JUNTAS PLANAS

Material	Color	Densidad Kg/m³	Temp. mín °C	Temp. continua °C	Temp. intern. °C	Absorción de agua en peso %	Resistencia intemperie.	Resistencia al ozono	Resistencia al aceite	Espesores mm.
EPDM-T100 EPB. Etileno propileno dieno	Blanco	100 ± 30	-20	+ 100	+115	<5	A	A	X	2-3-4-5-6
EPDM-T160EP Etileno propileno dieno	Negro	160 ± 20	-30	+ 100	+130	<5	A	A	X	2-3-4-5-6
NBR T 180	Negro	180 ± 25	-10	-10 a +90	Max 100	<5	A	A	X	1.5-2-3-4-5-6
Silicona Blanca Esponjosa	Blanco	300 ± 100	-60	200	250	-	B	B	B	2-3-4-5-6-8-10
EPDM Esponjoso + Adhesivo	Negro	120 ± 30	-40	+80	+100	<5	A	A	X	2-3-4-5-6-7-8-10,12,15
CR Esponjoso + Adhesivo	Negro	150 ± 20	-40	+90	+110	<5	B	B	B	2-3-4-5-6-7-8-10,12,15
PLT Esponjoso + Adhesivo	Gris	33	-80	+100	+100	<1	A	B	C	2-3-4-5-6-8-10

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA DE LOS ELASTÓMEROS

Producto	Concentración %	Temperatura	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	MQV	FKM
Aceite animal		50	4	4	2	1	2	2	1	1
Aceite ASTM 1		100	4	3	4	1	1	1	1	1
Aceite ASTM 2		100	4	4	4	1	2	3	1	1
Aceite ASTM 3		100	4	4	4	1	4	4	2	1
Aceite de coco			3		3		2	3		1
Aceite de hígado de bacalao		T.A	4		2	1	2	2	1	1
Aceite de oliva		50	4	3	3	1	2	2	1	1
Aceite de recino		100	2	1	1	2	3	2	1	1
Aceite de semilla de algodón		70	4	4	2	1	3	3	3	1
Aceite de silicona					1	1	1	1	2	1
Aceite vegetal			4	4	1	1	3	3	3	1
Acetaldehído		R.T.	3	4	1	4	4	3	1	3
Acetileno			1	1		1	2	2	3	3
Acetofenona		R.T.	3	4		1	4		4	
Acetona		RI.	1	1	1	4	2	2	2	4
Acido acético	10	50	4	4	3	4	4	2	2	4
Acido acético	50	50	4	4	4	3	4	3	1	4
Acido acético	25	100	4	4	4	4	4	4	2	4
Acido acético	100	70	4	1	1	2	3	3	2	4
Acido bórico	10	100	1	1	1	1	1	1	2	1
Acido cítrico	Sat.	70	1	1	1	1	1	1	1	1
Acido cloroacético			3	3	3	3	2	2		4
Acido crómico	40	50	4	4	4	4	4	1	4	1
Acido esteárico		70	3	3	2	2	2	2	3	
Acido fórmico	Sat.	a.r.	3	2	2	2	2	2	2	3
Acido fórmico	Sat.	70				3	3	2		
Acido fosfórico	60	50	2	1	1	3	2	1	1	1
Acido hipocloroso			1		2	3	4	4		
Acido láctico		70	1	1		1	1	1	4	1
Acido maleico			1		2	2	3	2		1
Acido nafténico						1				1
Acido nítrico	10	50	2	2	3	3	2	1	3	1
Acido nítrico	65	R.T.	4	4	4	4	4	2	4	1
Acido palmítico			3	3	2	1	2	3	3	1
Acido salicílico			1		1	3	1			
Acido sulfídrico	10	100	1	1	1	3	1	1	4	1
Acido sulfídrico	20	T.A	1	1		1	1	1	4	1
Acido sulfúrico	25	100	1	1		1	1	1	4	1
Acido sulfúrico	50	100	1	1		1	1	1	4	1
Acido sulfúrico	60	100	1	1		1	1	1	4	1
Acido sulfúrico	75	100	4	4		4	4	4	4	1
Acido sulfúrico	96	R.T.	4	4	3	4	4	4	4	1
Acido sulfúrico			1	2	2	2	2	1	4	1
Acido tánico			1	3		2	2	2	3	1
Acido tartárico	10	100	1	1	2	1	1	1	1	1
Acrilonitrilo		50	1	4	2	4	4	3		4
Agua desionizada		100	2	1	1	1	2	2	2	1

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA DE LOS ELASTÓMEROS

Producto	Concentración %	Temperatura	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	MQV	FKM
Agua regia		T.A	4	4		4	3	1		2
Anilina		T.A	2	2	2	4	3	4	1	1
Anilina		100	4	4	1	4	4	4	1	3
Anmoniacó		T.A	2	1	1	1	1	4	4	4
Asfalto		100	4	4	4	1	3	3	2	1
Azufre			3	3	1	1	1		1	1
Benceno		T.A	4	4	4	4	4	4	4	1
Bicarbonato sódico			1	1	1	1	1	1	1	1
Butadieno		T.A				4				2
Butano líquido		T.A	4	4	4	1	2	2	4	
Cicloexano		T.A	4	4	4	1	3	3	4	1
Cloro acetona					1	4	3	3	3	4
Cloro benceno		50	4	4	4	4	4	4	4	1
Cloro húmedo		T.A	4	4	4	4	4	3	3	1
Cloro seco			3	3	3		3	2	4	2
Cloroformo		T.A	4	4	4	4	4	4	3	1
Cloropreno		T.A	4	4	4	4	4	4	4	1
Dietilen glicol		100	1	1	1	1	1	1	1	1
Dietilen sebacato			4		2	4	4	4	1	2
Diotil eftalato		100	4	4	1	3	4	4	2	1
Diotil sebacato		T.A	4		2	3	4	4		1
Dióxido de carbono			1	1	1	1	1	1	1	1
Eftalato de dibutilo		T.A	4	4	1	4	4	4		2
Epicloroidrina		50			2	4	4	4		4
Estireno		T.A	4	4	4	4	4	4	3	1
Etanol		50	1	1	1	2	1	1	1	1
Exano		T.A	4	4	4	1	2	2	4	1
Fluor líquido							4		4	
Fluoro benceno			4	4	4	4	4		4	1
Formaldeido	40	T.A	1	1		1	1	1	1	1
Formaldeido	40	70				4		4		
Freon 11		T.A	2	2	4	1	1	1	3	3
Freon 113		T.A	3	2	3	3	1	1	3	2
Freon 114		T.A	1		1	1	1	1	3	2
Freon 12		T.A	1	1	2	1	1	1	4	2
Freon 21		T.A	3	3	3	3	2			2
Freon 22		T.A	1	1	1	1	1	1		
Fuel a		T.A	4	3	4	1	1	1	4	1
Fuel b		T.A	4	4	4	2	3	3	4	1
Fuel c		T.A	4	4	4	2	4	4	4	1
Fuel con metanol o etanol			4	4	4	3	4			
Glicerina		100	1	1	1	1	1	1	1	1
Grasa de silicona					1	1	2	2	2	1
Hidrógeno			1	1		1	1	1	1	1
Hidroxido cálcico		100	1	1		2	1	1	3	1
Hidróxido sódico	10	100	1	1	1	1	1	1	4	4
Hipoclorito sódico	10	50	2	2	1	2	2	1	2	1
Leche			2		1	1	1	1	1	1

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA DE LOS ELASTÓMEROS

Producto	Concentración %	Temperatura	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	MQV	FKM
Mantequilla		100	4	4	3	1	3	3	1	1
Mercurio			1	1		1	1	1		
Metanol		50	1	1	1	2	2	1	1	3
Metil etil cetona		T.A	3	3	1	4	3	4	4	4
Nitro etanol			2	3	2	4	3	2		4
Nitro benceno		50	4	4	1	4	4	4	1	3
Nitro metano			1	1	2	4	3	3	3	4
Nitro propano		T.A	3	3	1	4			3	4
Nitrotolueno					4	4	4	4	3	3
Oxigeno		T.A	3	3	1	1	1	1	1	1
Ozono		40	4	4	1	4	2	2	1	1
Percloro etileno		T.A	4	4	4	3	4	4	4	1
Permanganato potásico	25	70	4		4		2	3	1	4
Petroleo			4	4	4	2	4	4	3	1
Propano			4	4		1	2	2	3	
Queroseno		70	4	4		1	4	4	4	1
Tetraetileno de plomo		A.T.			4		2	4		2
Tolueno		T.A	4	4	4	4	4	4	4	1
Tricloroetileno		T.A	4	4	4	4	4	4	4	1

1 = Recomendado, Δ Volumen <10%

2 = Satisfactorio, Δ Volumen de 10 a un 30%

3 = No satisfactorio, Δ Volumen de 30 a un 60%

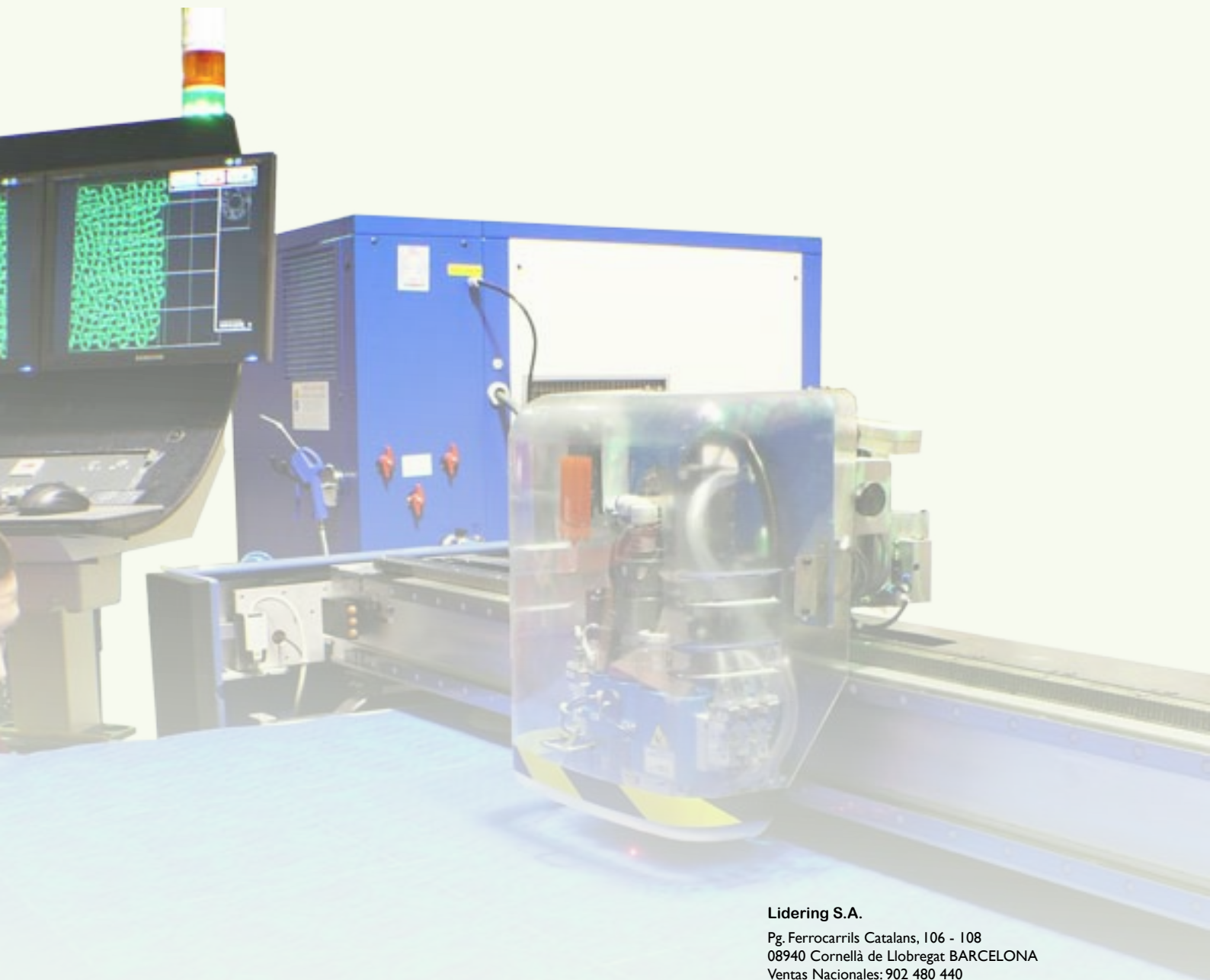
4= No recomendado, Δ Volumen > 60%

TABLA DE DIMENSIONES PARA JUNTAS DE BRIDA SEGÚN DIN 2690 - R.F.

DIN 2690		Ø Exterior					
Ø Nominal Dn	Ø interior	PN2,5	PN6	PN10	PN16	PN25	PN40
4	6						
6	10	28	28	38	38	38	38
8	14	33	33	43	43	43	43
10	18	38	38	45	45	45	45
15	22	43	43	50	50	50	50
20	28	53	53	60	60	60	60
25	35	63	63	70	70	70	70
32	43	75	75	82	82	82	82
40	49	85	85	92	92	92	92
50	61	95	95	107	107	107	107
65	77	115	115	127	127	127	127
80	90	132	132	142	142	142	142
100	115	152	152	162	162	168	168
125	141	182	182	192	192	195	195
150	169	207	207	218	218	225	225
175	195	237	237	248	248	255	267
200	220	262	262	273	273	285	292
250	274	318	318	328	330	342	353
300	325	373	373	378	385	402	418
350	368	423	423	438	445	458	475
400	420	473	473	490	497	515	547
450	470	528	528	540	557	565	572
500	520	578	578	595	618	625	628
600	620	680	680	695	735	730	745
700	720	785	785	810	805	830	850
800	820	890	890	915	910	940	970
900	920	990	990	1015	1010	1040	1080
1000	1020	1090	1090	1120	1125	1150	1190
1200	1220	1290	1305	1340	1340	1360	1395
1400	1420	1490	1520	1545	1540	1575	1615
1600	1620	1700	1720	1770	1760	1795	1830
1800	1820	1900	1930	1970	1960	2000	
2000	2020	2100	2135	2180	2165	2230	
2200	2220	2305	2345	2380	2375		
2400	2420	2505	2555	2590	2585		
2600	2620	2705	2760	2790	2785		
2800	2820	2920	2970	3010			
3000	3020	3120	3170	3225			
3200	3220	3320	3380				
3400	3420	3520	3590				
3600	3620	3730	3800				
3800	3820	3930					
4000	4020	4130					

TABLA DE DIMENSIONES PARA JUNTAS DE BRIDA SEGÚN ANSI B16.5 - R.F.

ANSI B16,21		Ø Exterior					
Ø Nominal Dn	Ø interior	150 (PN 20)	300 (PN 50)	400 (PN 68)	600 (PN 100)	900 (PN 150)	1500 (PN 250)
1/2"	21	48	54	54	54	64	64
3/4"	27	57	67	67	67	70	70
1"	33	67	73	73	73	79	79
1 1/4"	42	76	82	82	82	88	88
1 1/2"	48	86	95	95	95	98	98
2"	60	105	111	111	111	142	142
2 1/2"	73	124	130	130	130	165	165
3"	89	136	149	149	149	168	174
3 1/2"	102	161	165	161	161		
4"	114	174	181	178	194	206	209
5"	141	196	210	213	241	247	254
6"	168	222	250	247	266	288	282
8"	219	279	308	305	320	358	352
10"	273	340	362	359	400	434	434
12"	324	410	422	419	457	498	520
14"	356	451	486	483	492	520	577
16"	406	514	540	537	565	574	641
18"	457	549	597	594	613	638	704
20"	508	606	654	648	682	698	755
24"	610	717	774	768	790	840	900



Lidering S.A.

Pg. Ferrocarrils Catalans, 106 - 108
08940 Cornellà de Llobregat BARCELONA
Ventas Nacionales: 902 480 440
Ventas Internacionales: +34 93 480 44 22
Fax: 93 480 44 04



Pollensa, 2, Ofic. 8
Edif. Artemisa – Tartessos
28290 Las Rozas MADRID
Tel: 902 480 440 Fax: 91 361 40 20

Lidering S.A.R.L.

Parc des Aqueducs, Lot E
Chemin du Favier RD 42
69230 Saint-Genis-Laval FRANCE
Tél: 04 72 67 02 67 Fax: 04 78 56 04 08

Lidering GmbH

Schiessstraße 55
40549 Düsseldorf DEUTSCHLAND
Tel. 0211 522 890 94 email: export@lidering.com

S.A. Lidering N.V.

BP10 - 1410 Waterloo BELGIQUE - BELGIË
Tél: 00 34 93 480 44 22 Fax: 00 34 93 480 44 04

<http://www.lidering.com>