



GLOSTER - FLOX[®], JUNTA DE ESTANQUEIDAD 100% PTFE EXPANDIDO



Características Técnicas

Composición:

100% PTFE

Resistencia química:

Inatacable por la mayoría de agentes corrosivos (pH 0-14) y disolventes, con excepción de los metales alcalinos en estado de fusión, del flúor y gases fluorados a altas temperaturas.

Características físicas:

Sin sabor e inodoro hasta 260°C hidrófobo, ningún alargamiento.

Resistencia a la temperatura:

-240°C hasta +270°C

Resistencia al vacío:

Nivel de fuga del helio
 3×10^{-8} mbar x 1 x $\Delta p = 1$ bar

Peso específico:

2,2 gr/cm³ aprox.

Resistencia a la rotura:

500 N/mm² aprox.

Coefficiente de dilatación lineal

(25°C - 150°C)
 $(288^{\circ}\text{K} - 423^{\circ}\text{K})^{13 \times 10^{-5}} \times \text{K}^{-1} \text{ J} \times 10^3$

Presiones de utilización:

120 bar, sobre superficies planas y
 200 bar en superficies ranuradas.

Generalidades

La junta Gloster-Flon® está fabricada en 100% PTFE expandido, por ello es totalmente flexible, conformable y resistente a todos los productos químicos.

Su especial estructura permite usarla en superficies estáticas, rugosas, rayadas o corroídas. Una vez comprimida forma una junta extremadamente dura, con un espesor fino, que soporta altas presiones y temperaturas.

La junta Gloster-Flon® tiene una banda adhesiva para facilitar su montaje en superficies verticales o de formas irregulares.

No se degrada con el paso del tiempo, es resistente al envejecimiento y atóxica.

Medidas Disponibles

Se presenta en bobinas de las siguientes medidas y metrajes:

Ancho (mm)	Espesor (mm)	Longitud Bobina (mts)
3±0,5	2±0,5	30
5±1	2±0,5	25
7±1	2,5±0,5	15
10±1,5	3±1	10
14±1,5	5±1,5	5
17±1,5	6±1,5	5
20±2	7±1,5	5
25±2	8±1,5	5



La elección del ancho de la junta depende del estado de la superficie a estanqueizar, no de su dimensión (ver tabla adjunta).

Anchura nominal mm		3	5	7	10	14	17	20	25
Espesor nominal mm		2	2,0	2,5	3,0	5,0	6,0	7,0	8
presión de apriete 5 N/mm ²	anchura después del apriete (mm)	3,5	5,5	8	12	17	21	24	35
	espesor después del apriete (mm)	0,55	0,9	1,1	1,4	2	2,2	2,8	3,5
presión de apriete 10 N/mm ²	anchura después del apriete (mm)	4	6	9	13	19	23	26	40
	espesor después del apriete (mm)	0,4	0,5	0,9	1,1	1,5	1,8	2,4	2,8
presión de apriete 20 N/mm ²	anchura después del apriete (mm)	4,5	7	11	16	25	31	33	46
	espesor después del apriete (mm)	0,3	0,4	0,6	0,7	1	1,2	1,7	2,3
presión de apriete 30 N/mm ²	anchura después del apriete (mm)	5	8	14	20	30	37	40	50
	espesor después del apriete (mm)	0,25	0,3	0,4	0,5	0,8	0,9	1,1	1,9

Instalación

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a estanqueizar.
2. Retirar el protector de la cinta adhesiva. Colocar, efectuando una presión, la junta Gloster-Flon[®] en el centro de la brida o superficie a estanqueizar.
3. Cortar la longitud necesaria y cruzar los extremos (como se indica en la foto) junto a un tornillo.
4. Apretar uniformemente todos los tornillos de la brida. No es necesaria una gran fuerza de apriete para conseguir una perfecta estanqueidad.



Aplicaciones

- Bidas.
- Intercambiadores de calor.
- Bombas y válvulas.
- Sistemas hidráulicos o neumáticos.
- Juntas de cerámica, vidrio o grafito.
- Compresores y turbinas.
- Reactores químicos y agitadores.
- Calderas y sistemas de vapor.
- Cualquier aplicación estática donde sea necesaria una junta de gran duración y elevada resistencia química.



Lidering S.A.

Pg. Ferrocarrils Catalans, 106 - 108
08940 Cornellà de Llobregat BARCELONA
Ventas Nacionales: 902 480 440
Ventas Internacionales: +34 93 480 44 22
Fax: 93 480 44 04

Pollensa, 2, Ofic. 8
Edif. Artemisa – Tartessos
28290 Las Rozas MADRID
Tel: 902 480 440 Fax: 91 361 40 20

Lidering S.A.R.L.

Parc des Aqueducs, Lot E
Chemin du Favier RD 42
69230 Saint-Genis-Laval FRANCE
Tél: 04 72 67 02 67 Fax: 04 78 56 04 08

Lidering GmbH

Schiessstraße, 55
40549 Düsseldorf DEUTSCHLAND
Tel. 0211 522 890 94 email: export@lidering.com

S.A. Lidering N.V.

BP10 - 1410 Waterloo BELGIQUE - BELGIË
Tél: 00 34 93 480 44 22 Fax: 00 34 93 480 44 04

<http://www.lidering.com>