



Transpaletas eléctricas para atmósferas potencialmente explosivas
Capacidades de 2.000 kg y 3.000 kg
T20 Ex, T30 Ex

SERIE 131

Transpaletas con protección antideflagrante

Las transpaletas eléctricas T20 Ex y T30 Ex de conductor acompañante, destinadas al uso en zonas clasificadas (potencialmente explosivas), están basadas en el diseño estándar de los modelos de la serie 131. Estas transpaletas especializadas disponen, asimismo, de las características únicas y de alto rendimiento de los modelos estándar de gran producción: ergonomía ejemplar, tecnología de vanguardia, alta estabilidad, excelente rentabilidad y larga vida útil.

Las transpaletas cumplen las normas europeas para el uso en atmósferas potencialmente explosivas (EN 1755) y la versión ATEX cuenta con la aprobación de tipo conforme a la Directiva 94/4/CE, habiendo obtenido el correspondiente certificado a través del "Institut National de l'Environnement Industriel et des Risques" (INERIS). **Certificado de examen de tipo: 02ATEX3001 X.**

Por consiguiente, estas transpaletas certificadas, que han aprobado una prueba de penetración de gas, están homologadas para su uso en atmósferas potencialmente explosivas con las siguientes características: Zona 2 (3G), II A o II B, clase de temperatura T4.



Seguridad

Tanto los motores de traslación de corriente alterna como los hidráulicos de elevación y los elementos de mando son estancos a los gases cumpliendo las normas sobre protección antideflagrante. La unidad de control en funcionamiento permanente, alojada en un encapsulado a prueba de presión con protección tipo "d", garantiza una funcionalidad y fiabilidad absolutas.

Los contactores, relés y circuitos de maniobra están protegidos por módulos de acero estancos a los gases. Todos los motores, frenos, válvulas hidráulicas y elementos de mando disponen de monitorización de temperatura. El display multifunción, el horómetro y el indicador de descarga de batería, todos con protección antideflagrante, proporcionan información sobre el estado de funcionamiento de la transpaleta.

Adicionalmente, las ruedas eléctricamente conductivas y las horquillas con recubrimiento especial antichispas aumentan el nivel de seguridad de la transpaleta convirtiéndola en una máquina apta para trabajar en zonas potencialmente explosivas.

Características

Chassis y horquillas

- Formas redondeadas sin aristas vivas.
- Construcción robusta de acero estampado.
- Bajo faldón de chasis para mayor seguridad del operario.
- Horquillas recubiertas de acero inoxidable para evitar chispas.

Motor de corriente alterna

- Potente motor de traslación de 1,5 kW a un 100% de rendimiento.
- Pendiente superable de un 10% a plena carga.
- Arranque en pendiente sin retroceso.
- Protecciones especiales y controles de temperatura para el uso en atmósferas explosivas.

Control

- Elementos de mando y componentes preparados para atmósferas explosivas.
- Todos los parámetros de la máquina pueden ser configurados por el técnico de servicio para alcanzar un óptimo rendimiento en cada aplicación.



Instrumentos

- Display digital multifunción que incluye alarma de averías en componentes, aviso de mantenimiento, indicador de descarga de batería y horómetro.

Conjunto de instrumentos con indicador de descarga para el sistema de seguridad

- Indicador de descarga de batería y horómetro alojados en un módulo con protección antideflagrante.



Frenos

- Frenado automático al soltar el mando de traslación.
- Frenado por contracorriente.
- Frenado electromagnético iniciado por el pulsador de paro de emergencia, actúa sobre el motor de traslación proporcionalmente a la carga transportada.



Batería antideflagrante

- Los elementos de la batería, la cubierta y las conexiones adicionales para la unidad de monitorización están dotados de protección antideflagrante.
- Fácil cambio lateral.



Su Concesionario Oficial Linde:

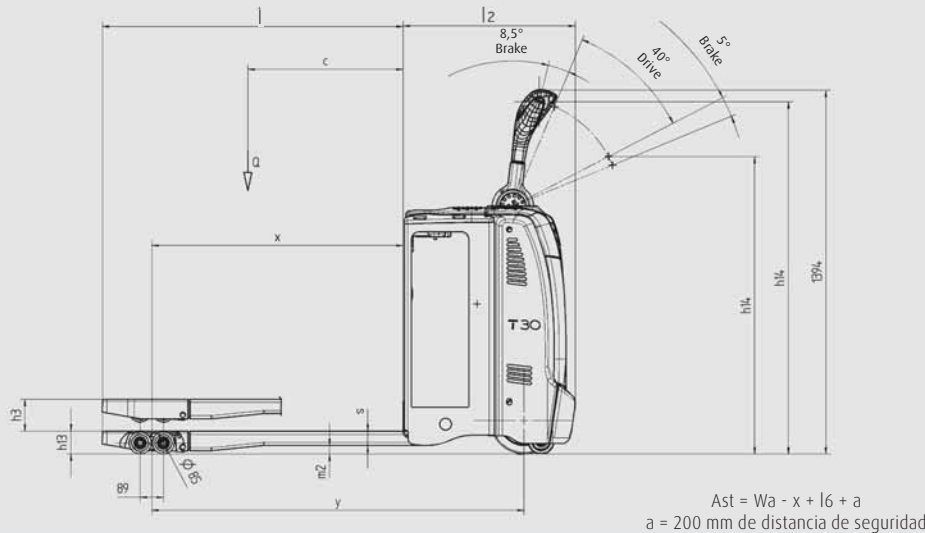
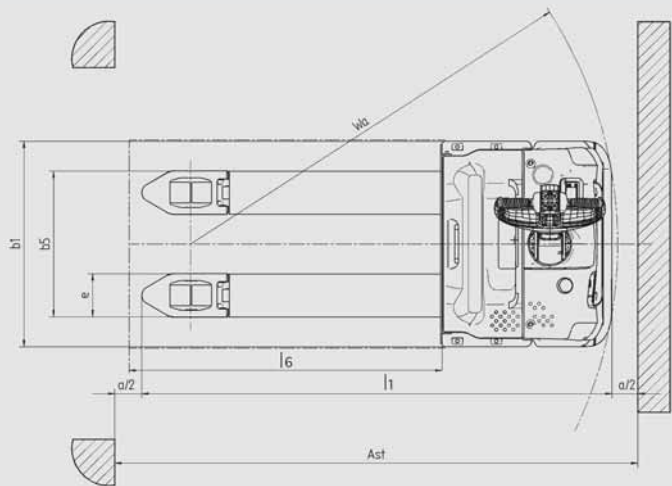
LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90
Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60
www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es

Debido a un permanente desarrollo, Linde se reserva el derecho de alterar las características técnicas.

Datos técnicos

Características	1.1	Fabricante		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo		T20 Ex	T30 Ex
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería	Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, prep. de pedidos)		Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2.000	3.000
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia entre centro eje delantero a respaldo de horquilla (horquillas elevadas/descendidas)	x (mm)	895/962	895/962
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas elevadas/descendidas)	y (mm)	1.359/1.425	1.359/1.425
	2.1	Peso propio (con batería según 6.5)	kg	800	800
Pesos	2.2	Peso sobre ejes con carga, tracción / carga	kg	1.295/2.505	1.295/2.505
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, tracción / carga	kg	620/180	620/180
Ruedas	3.1	Bandajes, (G = goma, P = poliuretano)		G + P/P	G + P/P
	3.2	Dimensiones rueda tracción	mm	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas carga	mm	Ø 85 x 105	Ø 85 x 105
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	Ø x l (mm)	Estab. 100 x 40	Estab. 100 x 40
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x + 2/2	1x + 2/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	544	544
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	355/395/515	355/395/515
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	125	125
	4.9	Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	1.140/1.350	1.140/1.350
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1.810	1.810
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	660	660
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	790	790
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	63 x 172 x 1.154	63 x 172 x 1.154
	4.25	Abertura de horquillas, mínima/máxima	b5 (mm)	527/567/680	527/567/680
	4.32	Distancia a suelo, desde chasis parte delantera	m2 (mm)	25/150	25/150
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transversal	Ast (mm)	1.950	1.950
	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longitudinal	Ast (mm)	2.150	2.150
	4.35	Radio de giro (horquillas elevadas)	Wa (mm)	1.645	1.645
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	6,0/6,0	6,0/6,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,024/0,035	0,024/0,035
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0,067/0,066	0,067/0,066
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	%	10/20	10/20
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	kW	1,5	1,5
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15%	kW	1,5	1,5
	6.3	Batería según DIN 43 531/35/36 A,B,C, no		DIN 43535 B	DIN 43535 B
	6.4	Batería, tensión/capacidad nominal (5 horas)	V/Ah	24/240	24/240
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	kg	200	200
Otros	8.1	Tipo de mando		Controlador LAC	Controlador LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	< 70	< 70

Los datos de la carretilla pueden variar en función del equipamiento..



Todos los componentes antideflagrantes están protegidos contra la infiltración de gases y han sido sometidos a la correspondiente prueba requerida por la EN 1755 para vehículos con sistemas de detección de gas.

Esto garantiza un máximo nivel de seguridad para el operario y su entorno.

El sistema de monitorización, que comprende un detector y una unidad de control, trabaja de forma continuada asegurando una disponibilidad permanente.

El detector mide la concentración de gas en el ambiente. La unidad de control registra los datos y emite una señal acústica si la concentración asciende a un 10%. El operario tiene que confirmar el aviso.

Al alcanzarse el límite superior de un 25% de concentración de gas, la transpaleta se desconecta automáticamente.

Una vez confirmado el aviso e inmediatamente después de haber descendido la concentración de gas por debajo del límite superior, el operario puede seguir trabajando normalmente, sin necesidad de volver a calibrar el sistema.

Todos los componentes activos permanentemente se encuentran alojados en módulos de protección a prueba de presión (Zona 1).

La batería interna propia del sistema de detección de gas garantiza un funcionamiento continuado durante 120 minutos en caso de una interrupción del suministro de energía (cambio de batería).

Una conexión directa a la batería asegura que la unidad de control siga alimentada durante la recarga de la batería.

La monitorización de las temperaturas de los motores de traslación, dirección y elevación, así como de los frenos y del módulo de control, aporta una seguridad adicional.

Las transpaletas también están equipadas con horquillas recubiertas de acero inoxidable antichispas

El sistema de Seguridad Protección Gas de Linde requiere ser calibrado sólo cada tres meses (véase el manual).



Detector de gas



Unidad de control



Equipo de calibración