

Equipamiento

Equipamiento estándar

Display multifunción.	Reducción automática de la velocidad en curvas.
Llave de contacto o código PIN de acceso para el arranque.	Motor de corriente alterna.
Posición de conducción ideal a 45° (SP).	Sistema de freno automático.
Puesto de conducción seguro, con protectores acolchados y plataforma con amortiguación y suspensión completa (SP).	Freno electromagnético de emergencia, actúa proporcionalmente a la carga transportada.
Estación de trabajo funcional (con compartimentos portaobjetos).	Ruedas estabilizadoras activas.
Control de tracción mediante el e-driver® de Linde, manejable con una sola mano (SP).	Rueda motriz superelástica o de poliuretano.
Dirección asistida con resistencia proporcional.	Ruedas estabilizadoras activas de poliuretano.
Respuesta positiva de la dirección (rueda motriz).	Rodillos de carga simples de poliuretano.
Dirección autocentrante (SP).	Plataforma abatible con protectores laterales (AP).
	Claxon.
	Protección –10C°.

Equipamiento opcional

Diferentes dimensiones de horquillas.	Soporte para terminal de ordenador o lector de códigos de barras.
Ruedas motrices: superelásticas con bandaje antihuellas o anti-deslizante.	Poste.
Ruedas de carga simples de poliuretano.	Batería sobre rodillos para cambio lateral.
Rodillos dobles de carga, de poliuretano con protección antihilos.	Versión para cámara frigorífica hasta –35°C.
Portadocumentos.	Otras opciones disponibles sobre demanda.
Reja protectora de carga.	



Transpaleta eléctrica de conductor incorporado y con plataforma Capacidad de 2.000 y 2.400 kg T 20 SP/AP, T 24 SP/AP

SERIE 131



Seguridad

El rendimiento aliado a la seguridad. El robusto chasis de acero, que envuelve el puesto de conducción, protege al operario contra golpes e impactos durante toda la jornada de trabajo. El faldón alrededor de la plataforma evita daños en la transpaleta y lesiones en las piernas o pies del operario debido a la penetración de horquillas de otras máquinas. En ningún momento, el cuerpo del operario se encuentra fuera del contorno de la transpaleta.

Prestaciones

La eficiencia en el trabajo es el verdadero punto fuerte de esta transpaleta eléctrica de Linde. Su rendimiento se basa en el potente motor de corriente alterna de 3 kW y en los estabilizadores laterales activos. La vigorosa aceleración, la alta velocidad de traslación y los eficientes frenos se traducen en productividad en el servicio, cualquiera que sea el nivel de trabajo exigido.

Confort

La ergonómica posición de conducción a 45° abre perspectivas completamente nuevas, porque proporciona una buena visibilidad hacia el entorno de trabajo, ya sea en marcha adelante o hacia atrás. El respaldo acolchado ofrece un confort adicional. Estos factores ayudan a reducir la fatiga del operario y contribuyen a aumentar la rentabilidad.

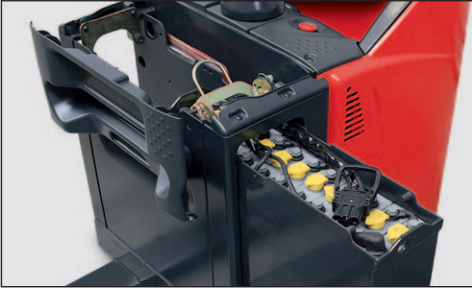
Características

Sistema dinámico de traslación

- Los estabilizadores laterales activos con control electrónico y suspensión hidráulica proporcionan una excelente estabilidad y fuerza de tracción en el transporte de palets cargados.
- Frenado automático al soltar la palomilla de aceleración.
- Freno de contracorriente perfectamente controlable.
- El freno electromagnético, activado a través del botón de paro de emergencia, actúa sobre el motor de tracción de forma proporcional al peso de la carga transportada.

El e-driver® de Linde

- La ergonómica empuñadura de control permite el manejo con una sola mano.
- El diseño asimétrico crea más espacio para el acceso a los componentes situados en la parte superior.
- Todas las funciones están integradas en una sola empuñadura.
- Perfecto ajuste a la posición de conducción a 45°.



Baterías y cargadores

- Cambio de batería vertical de serie; opcionalmente, cambio de batería lateral por el lado derecho o izquierdo.
- Amplia gama de baterías, desde 250 Ah (2PzS) hasta 620 Ah (5PzS).
- Amplia gama de cargadores estándar y de montaje mural.
- El dispositivo de retención de batería para la versión de cambio lateral asegura la batería en su compartimento.

Concesionario oficial:

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28820 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90
Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60
www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es



Posición de conducción ideal a 45°

- Excelente visibilidad hacia el entorno, tanto en marcha adelante como hacia atrás.
- Máxima seguridad en cualquier situación.
- Extraordinaria estabilidad, especialmente en las curvas.

Puesto de conducción

- Display digital multifunción.
- Control de acceso mediante código PIN único (opción sin coste adicional).
- Compartimentos portaobjetos amplios y profundos para guardar papel de embalaje, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



Conexión vía CAN Bus

- Gestión electrónica de todos los componentes, permitiendo un diagnóstico fácil y rápido.
- Todos los parámetros de la transpaleta pueden ser configurados por el especialista del servicio técnico para obtener un óptimo rendimiento en cualquier aplicación.



Motor de corriente alterna

- Potente motor de marcha suave con 3 kW de potencia máxima.
- Superación de pendientes de hasta un 13% a plena carga.
- Arranque en rampas sin retroceso.
- Velocidad máxima de 10 km/h, con o sin carga.
- Motor protegido contra la humedad y el polvo, libre de mantenimiento.

Dirección asistida para confort y seguridad

- Dirección asistida proporcional, autocentrante y manejable sin esfuerzo.
- El endurecimiento de la dirección en función del ángulo de giro de las ruedas se traduce en una excelente estabilidad.
- Reducción automática de la velocidad en curvas en función de la velocidad y el ángulo girado.



Debido a su permanente desarrollo, Linde se reserva el derecho de alterar las características técnicas.

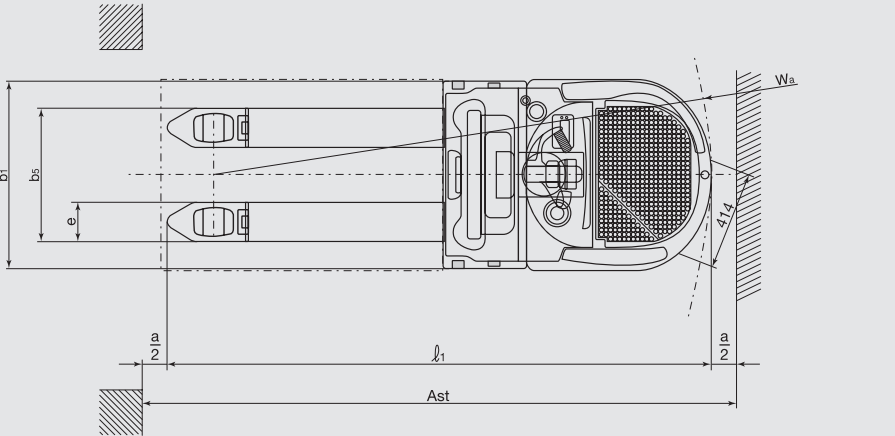
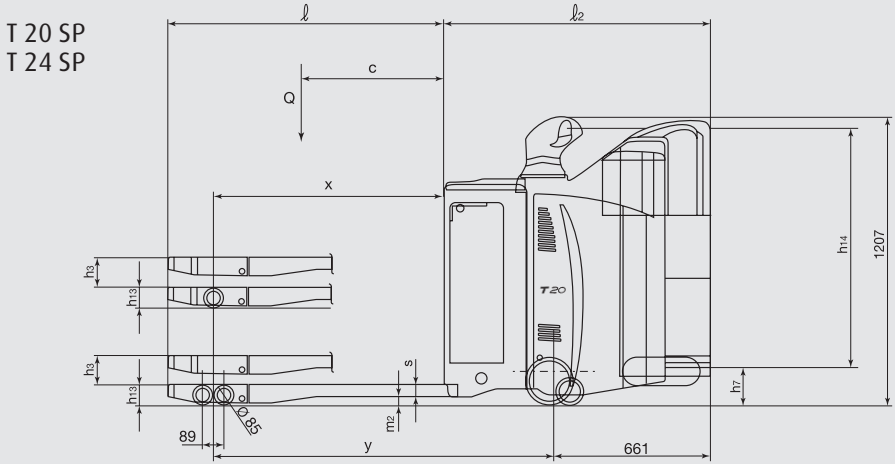
CGFT120/5 0106

Datos técnicos

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE	LINDE	LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación del modelo del fabricante)		T 20 SP	T 24 SP	T 20 AP	T 24 AP
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería	Batería	Batería	Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)		incorporado	incorporado	incorporado	incorporado
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2.000	2.400	2.000	2.400
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a respaldo de horquilla	x (mm)	895/962	895/962	895/962	895/962
Pesos	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.359/1.425	1.359/1.425	1.359/1.425	1.359/1.425
	2.1	Peso propio	kg	800	800	770	770
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	1.125/1.675	1.211/1.989	1.095/1.675	1.181/1.989
Ruedas	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	660/140	660/140	630/140	630/140
	3.1	Bandajes, delante/atrás (G = goma maciza, P = poliuretano)		G + P/P	G + P/P	G + P/P	G + P/P
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	ø 254 x 102	ø 254 x 102	ø 254 x 102	ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	ø 85 x 105	ø 85 x 105	ø 85 x 105	ø 85 x 105
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	ø x 1 (mm)	Estabilizadoras ø 125 x 60	Estabilizadoras ø 125 x 60	Estabilizadoras ø 125 x 60	Estabilizadoras ø 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1 x + 2/2	1 x + 2/2	1 x + 2/2	1 x + 2/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	544	544	544	544
Dimensiones	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	355/395/515	355/395/515	355/395/515	355/395/515
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	125	125	125	125
	4.8	Altura de la plataforma (posición incorporada)	h7 (mm)	160	160	160	160
	4.9	Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	1.160	1.160	1.103/1.287	1.103/1.287
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85	85	85	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2.274	2.274	2.216	2.216
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	1.124	1.124	697 ¹⁾ /1.066 ²⁾	697 ¹⁾ /1.066 ²⁾
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	790	790	790	790
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1.150	55 x 165 x 1.150	55 x 165 x 1.150	55 x 165 x 1.150
	4.25	Abertura de horquillas, mínima/máxima	b5 (mm)	520/560/680	520/560/680	520/560/680	520/560/680
	4.32	Distancia a suelo, desde chasis parte delantera	m2 (mm)	30/155	30/155	30/155	30/155
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transversal	Ast (mm)	2.324	2.324	1.927 ¹⁾ /2.264 ²⁾	1.927 ¹⁾ /2.264 ²⁾
Rendimientos	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longitudinal	Ast (mm)	2.524	2.524	2.127 ¹⁾ /2.464 ²⁾	2.127 ¹⁾ /2.464 ²⁾
	4.35	Radio de giro (horquillas elevadas)	Wa (mm)	2.019	2.019	1.622 ¹⁾ /1.959 ²⁾	1.622 ¹⁾ /1.959 ²⁾
	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	10,0/10,0	10,0/10,0	10,0/10,0	10,0/10,0
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,036/0,043	0,027/0,034	0,036/0,043	0,027/0,034
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,064/0,060	0,065/0,060	0,064/0,060	0,065/0,060
	5.8	Pendiente máxima superable con/sin carga	%	13/20	11/20	13/20	11/20
	5.10	Freno de servicio		electromagnético	electromagnético	electromagnético	electromagnético
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	kW	3,0	3,0	3,0	3,0
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15%	kW	1,2	1,5	1,2	1,5
	6.3	Batería según IEC		DIN 43 535 B	DIN 43 535 B	DIN 43 535 B	DIN 43 535 B
	6.4	Batería, tensión/capacidad nominal (5 horas)	V/Ah	24/240	24/240	24/240	24/240
	6.5	Peso de la batería (±5%)	kg	200	200	200	200
Otros	8.1	Tipo de transmisión		Controlador LAC	Controlador LAC	Controlador LAC	Controlador LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70

Las cifras para la versión estándar de la transpaleta pueden variar según el equipamiento.

- 1) Con la plataforma plegada.
2) Con la plataforma desplegada.



$$AST = Wa - x + l_6 + a$$

Distancia seguridad a= 200mm

