

Equipamiento

Equipamiento estándar

Retráctil
Versión tres ruedas.
Ancho total chasis (brazos de carga) de 1.250 mm.
Dos palancas multifunción de Linde Load Control:
- La palanca izquierda controla los movimientos de elevación/descenso y de retracción hacia delante/atrás.
- La palanca derecha controla la inclinación y el desplazamiento lateral.
Doble pedal de aceleración de Linde.
Asiento optimizado con ajuste de altura y apoyo lumbar eléctrico.
Innovador diseño del habitáculo de conducción con indicadores para: ángulo de giro, horas de servicio, estado de carga de la batería con corte de seguridad, temperatura del motor, nivel del líquido de frenos, mantenimientos pendientes, freno de estacionamiento, bloqueo de la batería, y marcha lenta.
Bandajes de poliuretano en las ruedas delanteras y trasera.
Frenos autoajustables para las ruedas de carga.
Control Digital Linde (LDC) para tracción y elevación.
Sistema patentado de Dirección Reológica Linde (LRS).
Control de dirección electrónico tipo “fly-by-wire” sin elementos mecánicos de transmisión.

Baterías y cargadores
Potentes baterías de 48 V, de 600/775 Ah de capacidad.
Amplia gama de cargadores de baterías y cargadores rápidos, disponibles para cualquier tipo de aplicación.

Sistema electrónico
Sistema de Control Digital Linde (LDC).
Sistema CAN Bus.

Equipamiento opcional

Mástiles triplex de visibilidad despejada con alturas de elevación de hasta 10.052 mm.
Pedal simple de traslación y selector de dirección integrado en el apoyabrazos, con bloqueo activable con el pie izquierdo.
Diferentes longitudes de horquilla.
Prolongadores de horquillas.
Reja protectora de carga.
Palancas individuales para las funciones de elevación, retracción, inclinación y desplazamiento lateral.
Alarma acústica de traslación.
Dirección de 360° (en conjunción con pedal simple de aceleración).
Calefacción de asiento.

Seguridad
Los sistemas electrónicos de monitorización detienen la carretilla de forma segura en caso de producirse un fallo a nivel de tracción, dirección o elevación.
Tres sistemas de freno independientes.
Freno sobre todas las ruedas.
Circuito eléctrico de seguridad intrínseca.
Bloqueo del sistema de tracción accionado por el asiento.
Claxon eléctrico.
Reducción automática de las velocidades de elevación y retracción a la máxima altura de elevación y durante la retracción hacia delante/atrás.
Pantalla protectora de policarbonato entre el operario y el mástil.
Protección contra sobrecargas eléctricas e hidráulicas.
Tejadillo protector.
Disminución automática de la velocidad de traslación a alturas de elevación superiores a 8.500 mm.

Mástil
Mástil triplex fijo de visibilidad despejada y resistente a la torsión.
Tablero portahorquillas inclinable.
Desplazador lateral integrado.
Elevada capacidad residual.

Motores de tracción y elevación
Motor de tracción de 6 kW exento de mantenimiento.
Motor de elevación de 12 kW exento de mantenimiento.

Funda de asiento de PVC (opcionalmente, con calefacción de asiento).
Prolongación del respaldo del asiento.
Luces de trabajo y/o faro rotativo.
Circuito hidráulico auxiliar.
Tejadillo protector de policarbonato/o rejilla metálica.
Tejadillo protector diseñado para sistemas de estanterías tipo “drive-in”.
Rodillos guía laterales para sistemas de estanterías tipo “drive-in”.
Batería sobre rodillos.
Pinturas personalizadas.
Otras opciones disponibles sobre demanda.



Carretillas retráctiles eléctricas Capacidad 2.500 kg R 25 S *Active* SERIE 115-02



Seguridad

El rendimiento y la seguridad van de la mano. Las carretillas retráctiles de Linde ofrecen un alto nivel en ambos conceptos. Tres sistemas de freno independientes y la dirección eléctrica activa aportan una elevada precisión de funcionamiento.

Prestaciones

El concepto de conducción Active de Linde, que emplea la avanzada tecnología de Control Digital Linde, convierte la gran potencia de los motores de corriente alterna en máxima productividad. Una gama de baterías muy completa permite que cada carretilla se adapte perfectamente a las necesidades de la aplicación específica para la que fue concebida.

Confort

La armonía alcanzada entre el operario y la carretilla se debe al concepto de diseño ergonómico de Linde. Con una cabina espaciosa, un asiento comfortable dotado de apoyo lumbar, y una distribución clara y ordenada de los mandos e instrumentos, el puesto de conducción está configurado para proporcionar un máximo rendimiento.

Características

Puesto de conducción comfortable

- Linde Load Control (LLC): Control de todos los movimientos del mástil de forma precisa y sin esfuerzo a través de las palancas ergonómicas.
- Asiento ergonómico y comfortable, con suspensión total y completamente ajustable a las preferencias individuales del operario.
- Volante de dirección ajustable.
- Display informativo de Linde para una fácil comprobación del estado de la carretilla.
- Excelente visibilidad hacia la carga y el entorno.

Maniobrabilidad

- Una reducida distancia entre ejes y un chasis de dimensiones compactas permiten una fácil maniobrabilidad.



Precisión

- Control de conducción preciso gracias al doble pedal de Linde.
- Manipulación de las cargas con gran precisión gracias a las palancas de Linde Load Control (LLC).
- Dirección reológica que responde suavemente, ajustándose la resistencia de giro del volante, según el ángulo y velocidad de la rueda motriz.
- Freno eléctrico regenerativo.

Productividad

Eficiencia en el trabajo y eficiencia en el mantenimiento. Los intervalos de mantenimiento son de nada menos que cada 1.000 horas de servicio, y un sistema de diagnóstico controlado por ordenador reduce los costes y optimiza los tiempos operativos. Todos los parámetros del Control Digital Linde pueden configurarse de manera que cumplan exactamente las exigencias de las aplicaciones de los usuarios.



Estabilidad

- Chasis diseñado y construido para garantizar máxima robustez.
- Parte inferior del bastidor realizada en acero fundido para mejorar el centro de gravedad, la estabilidad y la capacidad residual.

Mástil de gran visibilidad de Linde

- Mástil triplex fijo de visibilidad despejada y resistente a la torsión.
- Las conducciones hidráulicas están alojadas dentro de las secciones del mástil.



Baterías

- Óptimo tamaño de batería para cualquier aplicación: 600/775 Ah.
- Cambio rápido y sencillo de la batería.

Mantenimiento

- Motores de tracción y de elevación de corriente alterna libres de mantenimiento.
- Sistema configurable del Control Digital Linde.
- Todos los elementos sujetos a mantenimiento están convenientemente agrupados.
- Moderna y práctica arquitectura del CAN Bus.

Linde Material Handling

Su Concesionario Oficial Linde:

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28820 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90
Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60
www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es

Datos técnicos

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE
	1.2	Modelo (designación del modelo del fabricante)		R25 Active
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)		sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2.500 ²⁾
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600/500
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a respaldo de horquilla	x (mm)	148
Pesos	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.520
	2.1	Peso propio	kg	4.220 ³⁾
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	2.370/1.850 ³⁾
	2.4	Peso sobre ejes, mástil extendido con carga, delante/atrás	kg	620/6.100 ³⁾
	2.5	Peso sobre ejes, mástil replegado con carga, delante/atrás	kg	1.630/5.090 ³⁾
Ruedas	3.1	Bandajes, delante/atrás (G = goma, P = poliuretano)		P/P
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	Ø 343 x 135
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	Ø 350 x 100
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 mm	0
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 mm	1.150
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 mm	1.150
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/tablero portahorquillas hacia delante/atrás	α/β (grad.)	2/4
	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	2.107
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	1.392
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	4.352 ¹⁾
	4.5	Altura de mástil extendido	h4 (mm)	5.066
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h6 (mm)	2.110
	4.8	Altura del asiento, mínima/máxima	h7 (mm)	940/1.030
	4.10	Altura de los brazos soporte	h8 (mm)	373
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2.788
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	1.588
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1.235/1.250
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	50 x 120 x 1.200
	4.23	Tablero portahorquillas, DIN 15173, tipo A o B		2A
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	820
	4.25	Abertura de horquillas, mínima/máxima	b5 (mm)	335/715
	4.26	Anchura entre brazos soporte	b4 (mm)	922
	4.28	Carrera de retracción	l4 (mm)	388
	4.31	Distancia a suelo, desde parte inferior del mástil	m1 (mm)	150
	4.32	Distancia a suelo, desde centro de batalla	m2 (mm)	75
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transversal	Ast (mm)	3.017
Rendimientos	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longitudinal	Ast (mm)	3.100
	4.35	Radio de giro (horquillas elevadas)	Wa (mm)	1.775
	4.37	Longitud del chasis	l7 (mm)	1.911
	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	13,5 ^{3) 4)}
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,30/0,40 ^{3) 4)}
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,45/0,40 ³⁾
	5.4	Velocidad de retracción, con/sin carga	m/s	0,15/0,15 ³⁾
	5.7	Pendiente superable con/sin carga, 30 minutos	%	3,9/7,1
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga, 5 minutos	%	10/10
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	s	5,8/5
Accionamiento	5.10	Freno de servicio		hidráulico/eléctrico
	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	kW	6
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15%	kW	12
	6.3	Batería según IEC		254-2
	6.4	Batería, tensión/capacidad nominal (5 horas)	V/Ah	48/700
	6.5	Peso de la batería (±5 %)	kg	1.119
Otros	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	⁵⁾
	8.1	Tipo de transmisión		electrónico/sin escal.
	8.2	Presión de servicio para implementos	bar	200
	8.3	Cantidad de aceite para implementos	l/min	6,5
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	64 ⁶⁾

1) Para otras alturas de elevación, ver tabla.

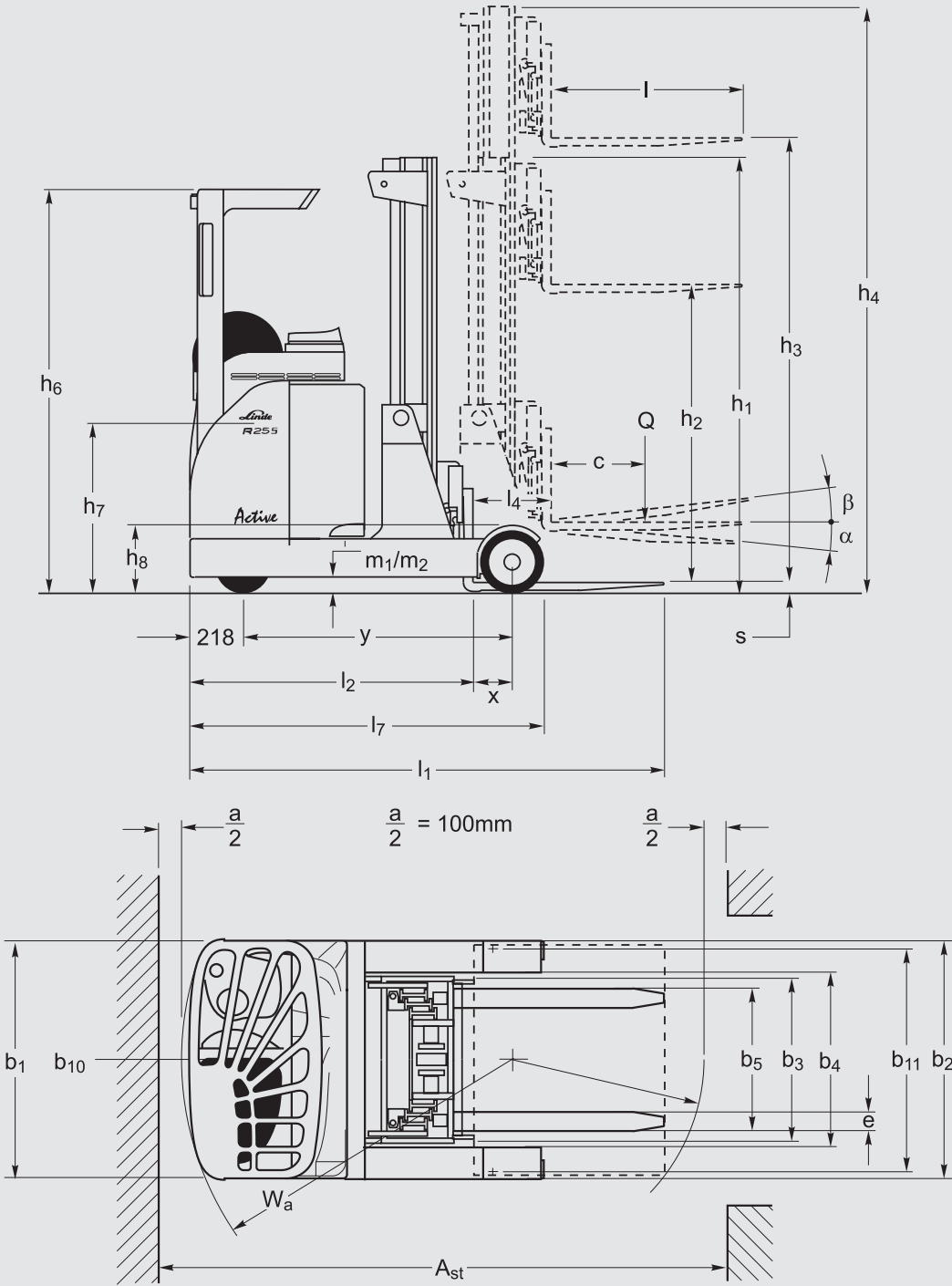
2) La capacidad puede reducirse con otras alturas de elevación.

3) Las velocidades de tracción, elevación, descenso y retracción, así como los pesos, pueden variar con otras alturas de elevación.

4) Velocidad y aceleración reducidas sobre demanda.

5) Consultar al fabricante para obtener las cifras.

6) La cifra mostrada es sin cabina; 66 dB (A) con cabina montada.



Mástil triplex								
Elevación	h3	3.552	4.152	4.352	4.552	4.952	5.552	5.952
Elevación sobre el suelo	h3+s	3.602	4.202	4.402	4.602	5.002	5.602	6.002
Altura de mástil replegado	h1	1.840	2.040	2.107	2.182	2.332	2.557	2.969
Altura de mástil extendido	h4	4.266	4.866	5.066	5.266	5.666	6.066	6.466
Elevación libre	h2	1.125	1.325	1.392	1.467	1.617	1.842	1.992
Elevación	h3	6.652	7.052	7.452	8.052	8.852	9.652	10.002
Elevación sobre el suelo	h3+s	6.702	7.102	7.502	8.102	8.902	9.702	10.052
Altura de mástil replegado	h1	2.969	3.192	3.364	3.622	3.966	4.310	4.482
Altura de mástil extendido	h4	7.366	7.766	8.166	8.766	9.566	10.166	10.566
Elevación libre	h2	2.254	2.477	2.649	2.907	3.251	3.595	3.767

