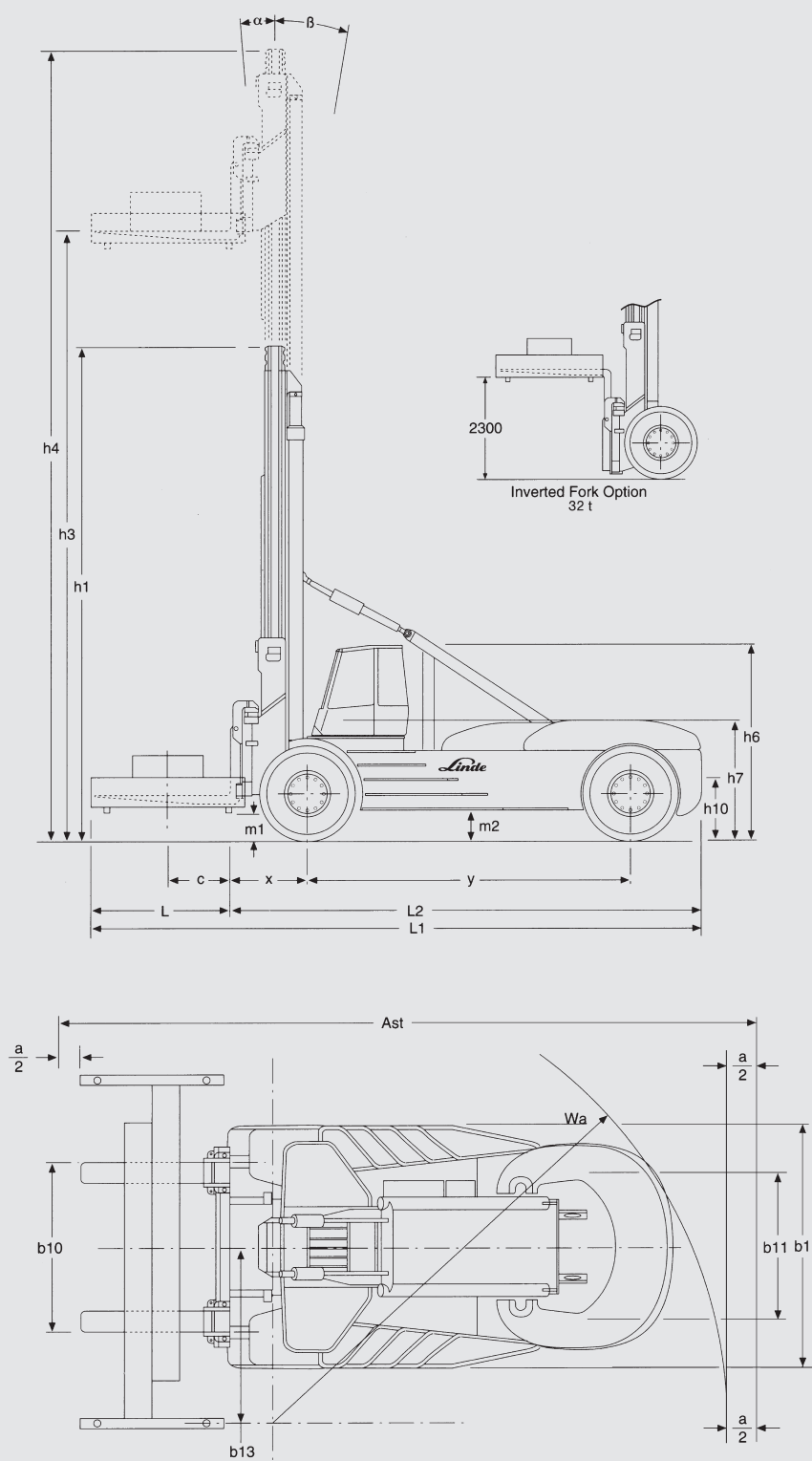


Datos técnicos

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		Linde	Linde	Linde	Linde
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		H 420	H 460	H 460 GPCH/2 ¹⁾	H 460 GPCH/3 ¹⁾
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, GLP, eléctrico)		Diésel	Diésel	Diésel	Diésel
	1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)		sentado	sentado	sentado	sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	42.000	46.000	36.000 (46.000) ¹⁾	36.000 (46.000) ¹⁾
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	1.200	1.200	1.200	1.200
Pesos	1.8	Distancia entre centro de eje delantero y respaldo de horquillas	x (mm)	1.295	1.295	1.295	1.295
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	5.500	5.500	5.500	5.500
	2.1	Peso propio	kg	51.640	54.140	60.130	62.240
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	87.785/5.855	93.675/6.465	88.800/7.330	91.290/7.150
Ruedas	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	26.695/24.945	26.765/27.375	38.072/22.058	40.565/21.875
	3.1	Bandajes, delante/atrás (SE = superelásticos, N = neumáticos)		N/N	N/N	N/N	N/N
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr	18,00 x 25/40pr
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Ancho de vía a centro de rueda, delante	b10 (mm)	3.030	3.030	3.030	3.030
	3.7	Ancho de vía a centro de rueda, atrás	b11 (mm)	2.786	2.786	2.786	2.786
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/tablero portahorquillas, delante/atrás	α/β °	5/10	5/10	5/10	5/10
	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	5.980	5.980	7.210	8.710
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150	150
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	5.000	5.000	7.000	10.000
	4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	8.405	8.405	10.405	13.405
	4.7	Altura sobre el tejadillo protector (cabina)	h6 (mm)	3.425	3.425	3.425	3.425
	4.8	Altura del asiento/puesto de conducción	h7 (mm)	2.260	2.260	2.260	2.260
	4.12	Altura del enganche	h10 (mm)	600	600	600	600
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	10.400	10.400	9.850	9.850
	4.20	Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	8.000	8.000	7.750	7.750
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	4.180/3.400	4.180/3.400	4.180/3.400	4.180/3.400
	4.22	Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	140 x 300 x 2.400	140 x 300 x 2.400	140 x 300 x 2.100	140 x 300 x 2.100
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	3.500	3.500	6.050/12.150	6.050/12.150
	4.25	Abertura de horquillas, mínimo/máximo	b5 (mm)	970/3.000	970/3.000	970/3.000	970/3.000
	4.28	Alcance	l4 (mm)	-	-	240	240
	4.31	Altura libre sobre el suelo desde parte inferior del mástil	m1 (mm)	345	345	345	345
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	500	500	500	500
	4.33	Anchura del pasillo, container 20"	Ast (mm)	12.500	12.500	12.500	12.500
	4.34	Anchura del pasillo, container 40"	Ast (mm)	14.500	14.500	14.500	14.500
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	7.600	7.600	7.600	7.600
Rendimiento	4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	2.925	2.925	2.925	2.925
	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	23,3/24,9	23,3/24,9	23,3/24,9	23,3/24,9
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,30/0,40	0,30/0,40	0,30/0,40	0,30/0,40
	5.4	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0,50/0,50	0,50/0,50	0,50/0,50	0,50/0,50
	5.5	Fuerza de tracción nominal, con/sin carga	kN	234/-	234/-	234/-	234/-
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	kN	290/-	290/-	290/-	290/-
	5.7	Pendiente superable, con/sin carga	%	20,6/-	20,6/-	20,6/-	20,6/-
	5.8	Pendiente superable máxima, con/sin carga	%	30,9/-	30,9/-	30,9/-	30,9/-
	5.10	Freno de servicio		Disco en baño de aceite	Disco en baño de aceite	Disco en baño de aceite	Disco en baño de aceite
	6.4	Capacidad nominal de la batería	V/Ah	2x 12/128	2x 12/128	2x 12/128	2x 12/128
Acconamiento	7.1	Fabricante del motor/tipo		Cummins QSM11	Cummins QSM11	Cummins QSM11	Cummins QSM11
	7.2	Potencia nominal según ISO 1585	kW	246	246	246	246
	7.3	Revoluciones nominales	1/min	2.100	2.100	2.100	2.100
		Par motor máximo/velocidad	Nm/rpm	1.674/1.100	1.674/1.100	1.674/1.100	1.674/1.100
	7.4	Número de cilindros/cubicaje	/cm3	6/10.820	6/10.820	6/10.820	6/10.820
	7.5	Consumo de combustible según ciclo VDI	l/h	-	-	-	-
Otros	8.1	Tipo de transmisión		Convertidor de par 4/4	Convertidor de par 4/4	Convertidor de par 4/4	Convertidor de par 4/4
	8.2	Presión de servicio para implementos	bar	175	175	175	175
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor, tejadillo protector/cabina	dB (A)	74	74	74	74
	8.5	Enganche de remolque, tipo/modelo DIN	Ø (mm)	50	50	50	50

1) Se requiere un spreader para el apilado de contenedores a 2 ó 3 alturas.



Mástiles estándar H 420/H 460			
h ₃	h ₁	h _{1#}	h ₄
4.000	5.405	5.480	7.405
4.500	5.655	5.730	7.905
5.000	5.905	5.980	8.405
5.500	6.155	6.230	8.905
6.000	6.405	6.480	9.405
6.500	6.655	6.730	9.905
7.000	6.905	6.980	10.405
7.500	7.155	7.230	10.905
8.000	7.405	7.480	11.405
8.500	7.655	7.730	11.905
9.000	7.905	7.980	12.405
9.500	8.155	8.230	12.905
10.000	8.405	8.480	13.405

Mástiles estándar H 460/GPCH 2 y 3			
h ₃	h ₁	h _{1#}	h ₄
7.000	7.135	7.210	10.405
10.000	8.635	8.710	13.405

h₃ = Altura de elevación
h_{1#} = Altura del mástil replegado, con elevación libre
h₄ = Altura del mástil extendido, a máxima elevación
h₁ = Altura del mástil replegado, sin elevación libre

Equipamiento

Equipamiento de serie

Cabina en posición avanzada y centrada, con peldaños de acceso en el lado izquierdo.

Cabina de conducción completamente equipada con puertas rígidas de apertura total, bloqueable mediante trinquete en posición abierta; limpia y lavaparabrisas frontal, trasero y superior; calefacción y dispositivo antivaho.

Asiento confort con suspensión hidráulica y con un amplio rango de ajuste.

Palanca de control hidráulico multifuncional para un posicionamiento preciso de la carga, con función automática antibloqueo.

Volante de dirección con ángulo de inclinación ajustable.

Dirección hidrostática asistida de fácil manejo; giro del volante de tope a tope, incluso con la carretilla parada.

Depurador de aire de entrada del motor, con filtro de seguridad integrado.

Filtros hidráulicos de alto rendimiento para una máxima pureza del aceite y una larga vida útil de todos los componentes hidráulicos.

Sistema hidráulico de trabajo que adecua la potencia en función de la demanda; suministro de aceite a través de la instalación de bombas múltiples.

Unidades de display muy completas para controlar todos los componentes principales.

Luz de aviso central.

Moderno motor diésel con sistema electrónico de inyección de combustible de vía única, que cumple las normas europeas e internacionales sobre emisiones.

Equipamiento opcional

Climatizador.

Sistema de precalentamiento de la cabina, eléctrico o de combustible.

Sistema de engrase centralizado: chasis; chasis y tablero portahorquillas; chasis, tablero portahorquillas y spreader.

Alto nivel de admisión de aire a la cabina sobreelevado (sólo sistema de calefacción).

Asiento del conductor calefactable.

Asiento adicional.

Cristales tintados.

Luna corredera en el lado derecho.

Asiento con suspensión neumática y con compresor incorporado.

Sistemas de dirección con palanca multifunción o minivolante.

Toma de corriente de 12 V en la cabina.

Alturas de elevación de 4.000 a 10.000 mm, en incrementos de 500 mm.

Acumulador hidráulico.

Dispositivo de pesaje de carga.

Spreader telescópico para 20' y 40', montado sobre las horquillas.

Transmisión electrónica automática Powershift de 4 velocidades con protección de seguridad integrada; dispositivos de bloqueo para descenso, avance e inversión, que se activan automáticamente en caso de uso indebido.

Robusto eje motriz de doble reducción con frenos multidiscos en baño de aceite libres de mantenimiento.

Válvula de cierre hidráulico con sistema antibalaneo que impide el vuelco accidental de la carga.

Mástil de sección inversa que aumenta la visibilidad efectiva, especialmente diseñado para la manipulación de cargas pesadas y contenedores.

Tablero portahorquillas con desplazador lateral y posicionador de horquillas.

Horquillas de 2.400 mm de longitud, montadas mediante pasador.

Abundante espacio para guardar material de escritura, latas de bebidas, etc.

Ruedas neumáticas.

Alumbrado de circulación con luces de marcha atrás, montadas en el contrapeso.

Retrovisores para marcha atrás, montados en el chasis.

Retrovisor interior.

Interruptor de corte de batería.

Alarma acústica de marcha atrás.

Topes de extensión manuales de 20/24/40 ó 20/24/30/40 ó 20/30/40.

Retrovisores calefactables para marcha atrás.

Retrovisor interior panorámico.

Radio con reproductor de CDs y altavoces.

2 ó 4 luces de trabajo, montadas en el spreader.

2 ó 4 luces de trabajo, montadas en el mástil.

Retrovisor en el lado derecho de la cabina; versión estándar o calefactable.

Faro giratorio o faro intermitente.

Parasol frontal y superior.

Extintor de incendios (2 kg).

Calentador del refrigerante del motor.

Calentador del depósito hidráulico.

Calentador del depósito del líquido de frenos.

Cámara montada en el contrapeso, con monitor.

Pasamanos en los peldaños de acceso a la izquierda y derecha.

Escalón bajo a derecha e izquierda.

Pinturas personalizadas.



Carretilla elevadora de gran tonelaje. Capacidad 42.000 kg – 46.000 kg H 420 - H 460

SERIE 356

Seguridad

El sistema de arranque en punto muerto impide el movimiento accidental del vehículo al arrancarse el motor con una marcha puesta. Los dispositivos inhibidores del sistema de tracción impiden maniobras incorrectas de aceleración, ralentización o de inversión de marcha cuando la máquina está en servicio. El piloto central de alarma, montado en la columna de dirección, transmite las alarmas del sistema de control.

Prestaciones

La combinación de un motor potente de baja velocidad y alto par, unido a una transmisión de control electrónico de 4 velocidades y el sistema hidráulico de bombas múltiples, proporcionan una eficiente gestión del consumo de energía, maximizando la velocidad operativa y reduciendo el desgaste de los componentes hidráulicos.

Confort

La cabina ha sido concebida para ofrecer al operario un entorno de trabajo espacioso y libre de fatiga. Su diseño ergonómico permite un manejo confortable e intuitivo y crea unas condiciones de trabajo óptimas, lo cual es un factor imprescindible para obtener un rendimiento constantemente elevado.

Características

Sistema de motor y transmisión

- Potente motor de baja velocidad y alto par.
- Transmisión de control electrónico de 4 velocidades.
- Eje motor de gran ancho de vía con sistema de frenos de disco en baño de aceite.
- Protección del sistema de tracción mediante inhibidores incorporados que controlan la ralentización, la inversión del sentido de marcha y los cambios de velocidad.

Sistema hidráulico sensible a la carga

- Instalación altamente eficiente de múltiples bombas.
- Las bombas con conmutación de fase suministran la cantidad de aceite exacta para la función seleccionada.
- Prolongados intervalos de cambio de aceite gracias a un reducido desgaste operativo.



Puesto de conducción

- Asiento completamente ajustable y de alta calidad.
- Sistema de ventilación y calefacción de aire forzado.
- Columna de dirección ajustable.
- Apoyabrazos y consola de control hidráulico ajustables.
- Posición optimizada de los instrumentos de control.

Productividad

El posicionamiento avanzado y centrado de la cabina de conducción permite una óptima visibilidad no sólo del tablero portahorquillas para las operaciones de carga y descarga, sino también a través del mástil durante la traslación, y alrededor de la máquina al trabajar en espacios reducidos. El confort para el operario y las elevadas prestaciones de los componentes, en combinación con el diseño ergonómico de funcionamiento intuitivo, aumentan aún más la comodidad de manejo de esta carretilla.



Chasis estable y robusto

- Chasis principal en versión "heavy-duty" para una óptima manipulación de cargas pesadas.
- Construcción de mástil única para la manipulación de cargas con horquillas o con implemento portacontenedores.
- Gruesos paneles laterales que proporcionan una protección adicional anti-impacto

Sistema de control centralizado de Linde

- Consola principal en el apoyabrazos.
- Palanca central de mando para controlar las funciones de elevación, inclinación, desplazamiento lateral y posicionamiento de las horquillas.
- Interruptores centralizados para las funciones más importantes.

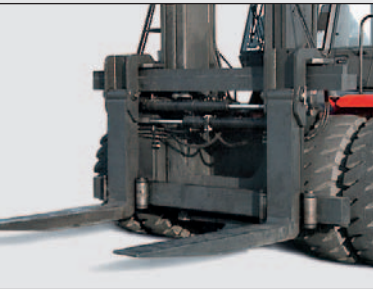


Display muy completo

- Motor: temperatura del agua y presión de aceite.
- Transmisión: presión y temperatura del aceite.
- Sistema hidráulico y de frenos: temperatura del aceite.
- Nivel de combustible.
- Nivel de carga de la batería.
- Alarma de saturación del filtro de aire.

Sistema portahorquillas universal

- Tablero portahorquillas en versión "heavy-duty".
- Cilindros dobles de desplazamiento del tablero portahorquillas para un posicionamiento preciso de las horquillas.
- Carros portahorquillas alojados sobre rodillos para un funcionamiento suave.
- Horquillas montadas mediante pasador para un cambio rápido de las mismas.



Debido a un permanente desarrollo, Linde se reserva el derecho de alterar las características técnicas.

CGFT - H2007 0706

Su Concesionario Oficial Linde:

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28820 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90

Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60

www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt

info@linde-mh.es