



Compresores de aire de tornillo rotativo lubricado

Serie R 55-75 kW



Un nuevo nivel de fiabilidad, eficiencia y productividad

La Serie R de compresores de aire rotativos de tornillo de Ingersoll Rand ofrece los mejores diseños y tecnologías, junto con funciones nuevas y avanzadas que aseguran los más altos niveles de fiabilidad, eficiencia y productividad disponibles.



Xe-145M
opción que aparece

Protección de control progresivo adaptable Protección (PAC™)

Controla continuamente los parámetros clave de funcionamiento y se adapta para evitar paradas inesperadas.

- Asegura un rendimiento máximo con indicadores de mantenimiento electrónicos en tiempo real
- Optimiza el consumo de energía y reduce el ruido ajustando la velocidad del ventilador
- Mejora la productividad revisando y acondicionado la corriente entrante de manera proactiva

Tecnología V-Shield™

Diseño sin fugas con tubos de acero inoxidable y mangueras metálicas flexibles de larga vida útil.

- Conexiones sin fugas con sellos elastómeros superiores
- Reduce la contaminación aguas abajo gracias a su tubería de aire de acero inoxidable
- Prolonga la vida del compresor y reduce el ruido por medio de un sistema de aislamiento de vibraciones y mangueras metálicas flexibles
-

Controlador Serie Xe

Incluye una pantalla de color de alta resolución intuitiva con acceso a la Web.

- Acceso y control remoto usando comunicaciones web con un explorador estándar
- Logra optimizar el sistema por medio de análisis y tendencias de rendimiento integrados
- Controles del compresor claros e intuitivos con indicadores LED de alta intensidad y botones de navegación grandes
- Aumenta la eficiencia y estabiliza la presión por medio de la utilización en secuencia de hasta 4 compresores controlados por Xe sin hardware adicional

Sistema de refrigeración secuencial

Mejora significativamente la eficiencia, la capacidad de servicio y el nivel de ruido.

- Reduce el estrés térmico y prolonga la vida útil, usando intercambiadores de calor de flotación libre montados independientemente
- Reduce la energía requerida para eliminar la condensación perjudicial en el aire aguas abajo disminuyendo de manera significativa las temperaturas de descarga
- Disminuye el consumo de energía y el ruido por medio de un ventilador centrífugo de alta eficiencia



Se muestra la opción de secador Total Air System integrada

Total Air System (TAS)

Aire limpio y seco en un solo paquete que reduce al mínimo los costos y el espacio requeridos para la instalación.

- Protege el equipo aguas abajo con:
 - Secador frigorífico integrado que proporciona supresión de punto de rocío de hasta 46°C (115°F) de temperatura ambiente y 40% de humedad relativa
 - Filtro coalescente de alta eficiencia estándar que proporciona aire de calidad ISO Clase 1-4-2
- Aumenta la fiabilidad y la eficiencia con una caída de presión menor que los secadores típicos y un intercambiador de calor 3 en 1 patentado
- Reduce el tiempo y el costo de las revisiones con mantenimiento y control en un punto único
- Evita las paradas no planificadas con Protección PAC™, ajustando los parámetros de funcionamiento en respuesta a los cambios en las condiciones del filtro

La decisión es suya

Nuestros paquetes optimizados y de alta eficiencia ofrecen la combinación de rendimiento y valor que se ajusta mejor a sus necesidades específicas.

n Nirvana VSD EFFICIENCY

Velocidad variable con una unidad de compresión de una sola etapa



Velocidad fija con un airend de una sola etapa

Total Air System

Secador optimizado, sistema de filtración y compresor en un conjunto adecuado.



Diseño innovador, opción flexible

Unidades de compresión comprobadas y fiables



Unidades de compresión robustas

Las unidades de compresión de una sola etapa de Ingersoll Rand, utilizadas en compresores de todo el mundo, son tanto fiables como eficientes.

- Rotores mecanizados de precisión
- Rodamientos de rodillos cónicos de la más alta calidad
- Conductos de refrigerante integrados para eliminar posibles fugas

Sistema de recuperación de energía (ERS)

El Sistema de Recuperación de Energía (ERS) de Ingersoll Rand es una manera rentable de reducir sus facturas de energía y beneficiar al medioambiente capturando el calor del compresor y poniéndolo a trabajar.

- Complementa el sistema de calentamiento de agua actual
- Garantiza años de funcionamiento sin problemas con material resistente a la corrosión



n Eficiencia para una demanda variable

Compresores de velocidad variable (VSD) Nirvana

Los compresores VSD de Ingersoll Rand incluyen el motor híbrido de imanes permanentes (HPM) de más alta eficiencia.

- Arranques/paradas ilimitados y apagado para conservar energía
- Apto para funcionamiento continuo — 100% de carga, 24/7, 46°C (115°F)
- Control de presión estable y constante
- Prácticamente sin degradación en la potencia específica con carga parcial
- Factor de potencia estable en el intervalo de control



Diseño de motor sin rodamientos, no requiere mantenimiento

Menos piezas giratorias: no hay poleas, correas o acoplamientos que se desgasten

i Eficiencia para demanda constante

Compresores de velocidad fija

Los compresores de velocidad fija de Ingersoll Rand son la solución más fiable y más eficientes energéticamente para procesos con demanda constante.

- Aumento de temperatura clase B con aislamiento clase F
- Motores IE3 clase suprema eficiencia
- Los compresores pueden estar equipados para el funcionamiento continuo y fiable en condiciones extremas, incluso en exteriores, expuestos a la lluvia y el polvo, desde -10°C (14°F) hasta 55°C (131°F) inclusive
- Paneles eléctricos IP65/NEMA 4



Servicio continuo alto rendimiento
Motor de inducción TEFC

Funciones estándar		Velocidad fija i	Nirvana VSD n	
Categoría	Descripción			
Unidad de compresión	Unidad de compresión de una sola etapa comprobada	●	●	
Protección PAC™	Escanea y ajusta los parámetros de funcionamiento en respuesta a los cambios en la filtración	●	●	
	Indicadores de mantenimiento electrónicos en tiempo real y protección mediante apagado	●	●	
	Velocidad del ventilador adaptable a la temperatura ambiente		●	
	Control automático de la temperatura del refrigerante para eliminar la acumulación de humedad		●	
	Reactor de línea integrado que cumple con las normas industriales EMC		●	
Sistema de refrigeración	Sistema de refrigeración secuencial refrigerado por aire para eficiencia y facilidad de revisión	●	●	
	Soplante centrífuga de alta eficiencia energética y de bajo ruido	●	●	
	Generoso sistema de refrigeración del conjunto apto para temperatura ambiente de hasta 46°C (115°F)	●	●	
	Separador de humedad	●	●	
	Drenajes de condensación electrónico sin pérdida	○	●	
Tecnología V-Shield™	Tuberías de aire de acero inoxidable	●	●	
	Tacos de aislamiento de vibración y mangueras metálicas flexibles de primera calidad	●	●	
	Conexiones sin fugas con sellos elastómeros superiores	●	●	
Servicios	Tapa ergonómica de apertura hacia fuera en el tanque del separador	●	●	
	Diseño de conductos sencillo (una sola entrada de aire y una sola salida de aire)	●	●	
	Garantía de 12 meses para el conjunto completo	●	●	
Sistemas auxiliares	Carcasa con atenuación de ruido	●	●	
	Prefiltración del conjunto	●	●	
	Elementos de filtración y separación de larga vida útil	●	●	
	Refrigerante de grado superior Ingersoll Rand de larga vida útil	●	●	
	Control de flujo con tecnología de velocidad variable		●	
	Control de flujo con un sistema de regulación de plena carga/vacío	●		
Motores y componentes eléctricos	Protección del panel de control, elementos eléctricos IP65/NEMA 4	●		
	Motor de arranque de tensión reducida estrella-triángulo	●		
	Motores TEFC IP55 de alta eficiencia – Aislación clase F con aumento clase B	●		
	Motor híbrido de imanes permanentes (HPM) – Cumple con normas EMC		●	
	Protección del panel de control, IP65/NEMA 12		●	
	Mando de velocidad variable en el motor principal y el motor de la soplante centrífuga		●	
Funciones opcionales				
Sistema de Aire Total (TAS)	Mantenimiento y control en un punto único	○	○	
	Prefiltro de alta eficiencia			
	Intercambiador de calor 3 en 1			
	Suministro de aire de calidad Clase ISO 1-4-2			
Protección climática	Modificación para exteriores/protección contra lluvia¹	○		
	Protección contra heladas hasta -10°C (14°F)¹	○		
	Protección contra temperaturas ambiente altas hasta 55°C¹	○		
	Alta filtración de polvo de primera calidad	○		
	Calentador para motor	○		
	Refrigeración por agua	○	○	
	Refrigeración por agua salada y agua dura	○	○	
Medioambiental	Sistema de recuperación de energía (ERS)	○	○	
	Sistema de contención de fluidos	○	○	
	Refrigerante y sistema de filtración de calidad alimenticia	○	○	
Protección de alimentación	Opción de re arranque por corte de alimentación (PORO)	○	○	
	Desconexiones de interruptor de seguridad	○	○	
	Monitor de fases (protección)	○	●	
	Motor de arranque de tensión reducida de estado sólido electrónico	○		
Opciones generales	Control de flujo por control de modulación de entrada	○		
	Servicio y plan de cobertura completo	○	○	
Controladores Serie Xe				
Descripción	Xe-90M (Standard) Velocidad fija i	Nirvana VSD n	Xe-145M (Optional) Velocidad fija i	Nirvana VSD n
Calculadora de ahorro de energía integrada		●		●
Gráficos y tendencias en el controlador			●	●
Páginas web estándar	●	●	●	●
Control remoto a través de páginas web	●	●	●	●
Informes automáticos			●	●
Gráficos y tendencias basados en la Web			●	●
Notificación de advertencias y activaciones por correo electrónico			●	●
Secuenciador de hasta 4 unidades integrado	●	●	●	●
Comunicación directa con controles de sistema Xi	●	●	●	●

● Función estándar ○ Función opcional No disponible "en blanco" †No disponible en el modelo Total Air System (TAS)

n Ingersoll Rand Nirvana Estándar – Rendimiento a 50 Hz

Modelo	Presión máx. bar g	Presión máx. psig	Potencia nominal kW	Potencia nominal hp	Capacidad (FAD)** m³/min	Capacidad (FAD)** pies³/min.	Dimensiones (Largo x ancho x alto) mm	Peso (Refrigerado por aire) kg
R55n	4,5-10,0	65-145	55	75	3,23-10,53	114-372	2432 x 1265 x 2032	1420
R75n	4,5-10,0	65-145	75	100	3,23-13,56	114-479	2432 x 1265 x 2032	1420

n Ingersoll Rand Nirvana[†] Total Air System (TAS) – Rendimiento a 50 Hz

R55n TAS	4,5-9,5	65-135	55	75	3,23-10,11	114-357	2432 x 1265 x 2032	1570
R75n TAS	4,5-9,5	65-135	75	100	3,23-12,94	114-457	2432 x 1265 x 2032	1570

i Ingersoll Rand Estándar – Rendimiento a 50 Hz

Modelo	Presión máx. bar g	Presión máx. psig	Potencia nominal kW	Potencia nominal hp	Capacidad (FAD)* m³/min	Capacidad (FAD)* pies³/min.	Dimensiones (Largo x ancho x alto) mm	Peso (Refrigerado por aire) kg
R55i	7,5	110	55	75	10,19	360	2432 x 1265 x 2032	1603
	8,5	125	55	75	9,43	333	2432 x 1265 x 2032	1603
	10,0	145	55	75	8,58	303	2432 x 1265 x 2032	1603
	14,0	200	55	75	6,51	230	2432 x 1265 x 2032	1603
R75i	7,5	110	75	100	13,34	471	2432 x 1265 x 2032	1718
	8,5	125	75	100	12,77	451	2432 x 1265 x 2032	1718
	10,0	145	75	100	11,61	410	2432 x 1265 x 2032	1718
	14,0	200	75	100	8,83	312	2432 x 1265 x 2032	1718

i Ingersoll Rand[†] Total Air System (TAS) – Rendimiento a 50 Hz

R55i TAS	7,0	103	55	75	10,19	360	2432 x 1265 x 2032	1753
	8,0	118	55	75	9,43	333	2432 x 1265 x 2032	1753
	9,5	138	55	75	8,58	303	2432 x 1265 x 2032	1753
	13,5	193	55	75	6,51	230	2432 x 1265 x 2032	1603
R75i TAS	7,0	103	75	100	13,34	471	2432 x 1265 x 2032	1868
	8,0	118	75	100	12,77	451	2432 x 1265 x 2032	1868
	9,5	138	75	100	11,61	410	2432 x 1265 x 2032	1868
	13,5	193	75	100	8,83	312	2432 x 1265 x 2032	1868

*FAD (Suministro de aire libre) es el rendimiento del conjunto, incluidas todas las pérdidas. Probado conforme a ISO 1217:2009 Anexo C, medido a 0,5 barg/10 psig más bajo que la presión máxima en unidades que no tienen TAS y a la presión máxima en las unidades equipadas con TAS.

**FAD (Suministro de aire libre) es el rendimiento del conjunto, incluidas todas las pérdidas. Probado conforme a ISO 1217:2009 Anexo C, con intervalo de capacidad medido a 7 bari/100 psig.

†Las unidades TAS suministran aire de calidad ISO Clase 1-4-2 medido en condiciones de estado estable conforme a ISO 8573-1:2001 que indica entrada de aire al conjunto de 25°C y una humedad relativa del 60%.

Ingersoll Rand...a su servicio

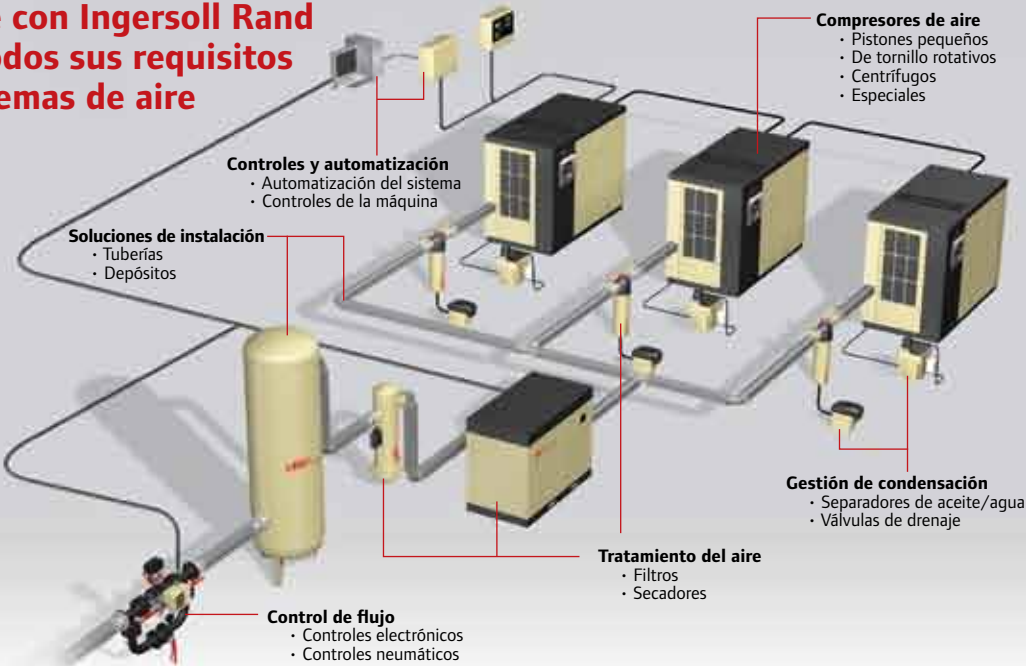


Para que los sistemas funcionen con máxima eficacia 24 horas al día, los 7 días de la semana, Ingersoll Rand ha diseñado UltraCare, un programa integral de mantenimiento de cinco años para compresores rotativos y secadores de aire.

- 5 años garantía
- Una tarifa lo cubre todo, no hay extras ocultos
- Ahorro de energía con un funcionamiento eficiente
- Mínimo riesgo de parada por avería
- Costes fijos durante cinco años
- Contrato ampliable

Visite www.ingersollrandproducts.com/ultracare o contacte con su distribuidor de Ingersoll Rand para ampliar la información.

Cuente con Ingersoll Rand para todos sus requisitos de sistemas de aire





Ingersoll Rand Industrial Technologies suministra productos, servicios y soluciones para aumentar la eficiencia energética, la productividad y el trabajo diario de nuestros clientes. Nuestros diversos e innovadores productos abarcan desde completos sistemas de aire comprimido, herramientas y bombas hasta materiales y sistemas para el manejo de fluidos. También aumentamos la productividad a través de soluciones suministradas por Club Car®, líder global en vehículos de golf y utilitarios para empresas y particulares.

www.ingersollrandproducts.com

Distributed by:



Nada de lo contenido en estas páginas debe interpretarse como extensión de ninguna garantía ni afirmación, expresa o implícita, en relación con el producto descrito en las mismas. Tales garantías u otras condiciones de venta de productos serán conformes a las condiciones de venta estándar de Ingersoll Rand para tales productos, que están disponibles a solicitud.

La mejora de productos es un objetivo continuo de Ingersoll Rand. Los diseños y especificaciones están sujetos a cambios sin ningún tipo de obligación ni previo aviso.

