

CARACTERÍSTICAS

- Reducción del consumo de energía activa y reactiva (máximo un 80% respecto a la misma configuración para un motor eléctrico).
- Reducción de la potencia eléctrica de la máquina.
- Velocidad y presión de aceite constante independiente de la temperatura del aceite.
- Menor degradación del aceite, dotándolo de mayor duración.
- Kits de motores de bajo ruido (menos de 75dB).
- Movimientos en anillo cerrado.
- Reducción del mantenimiento de piezas del circuito hidráulico por menor abrasión y desgaste.
- Reducción del consumo de agua y energía calorífica.
- Incremento de la estabilidad en los movimientos, consiguiendo ciclos repetitivos en todas las etapas de trabajo.

