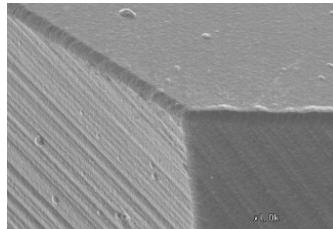


Las capas desarrolladas por PVD Magnetron Sputtering presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción debido a su elevada densidad y crecimiento nano - estructurado. La ausencia de microgotas asegura una superficie muy fina y una homogeneidad absoluta del recubrimiento.



PVD Magnetron Sputtering

Recubrimientos PVD de elevada dureza obtenidos a baja temperatura (max 200°C)

Recubrimientos especialmente desarrollados para evitar deformaciones durante el recubrimiento en moldes fabricados con materiales templados y revenidos a baja temperatura, fabricados en acero inoxidable y en aceros pretratados.

TIN MOLT Basado en el compuesto TiN (*)

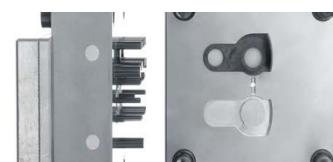
- Inyección de plásticos abrasivos reforzados.
- Resistente a la abrasión.
- Facilita el desmoldeo.



CRN MOLT

CRN MOLT Basado en el compuesto CrN (*)

- Inyección de plásticos abrasivos.
- Recubrimiento de aleaciones de cobre y aluminio, cobre berilio.
- Crecimiento en multicapas poco tensionadas que permite obtener espesores de 6 a 8 micras.



CRN MOLT/ DLC MOLT

DLC MOLT Basado en el compuesto DLC

- Partes móviles sin lubricación sometidas a desgaste.
- Correderas
- Plásticos abrasivos y corrosivos debido a compuestos clorados.

ALOX MOLT Basado en el compuesto AlTiN (*)

- Muy elevada dureza (3700 HV) y resistencia al desgaste.
- Resistencia a la oxidación en caliente.
- Inyección de plásticos muy abrasivos.



Componentes DLC MOLT

(*) Recubrimientos PVD que pueden ser obtenidos a temperaturas más elevadas (cerca de 450°C)

