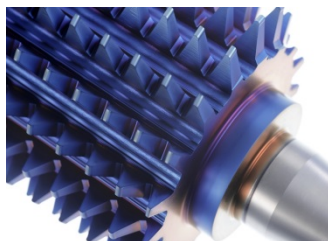
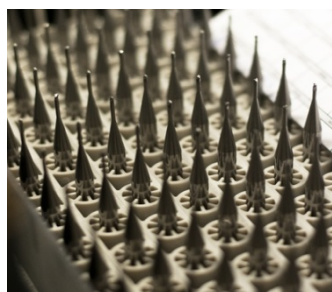


HERRAMIENTAS DE CORTE

Las capas desarrolladas por PVD Magnetron Sputtering presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción debido a su elevada densidad y crecimiento nano - estructurado. La ausencia de microgotas asegura una superficie muy fina y una homogeneidad absoluta del recubrimiento.



Fresa Madre : Hyperlox Blue.



Micro- fresas recubiertas con Hyperlox



Placas recubiertas con HSN2



CC DIA Recubrimientos PCD



Recubrimientos PVD nano estructurados de dureza elevada

SUPERTIN Basado en el compuesto nitruro de titanio (TiN)

- Torneado, taladrado y roscado en general.

TINALOX Basado en el compuesto AlTiN

- Mecanizado general de aceros templados, fresado, taladrado y roscado.

ALOX Basado en el compuesto AlTiN

- Gran espesor para taladrado y torneado.

HYPERLOX Basado en el compuesto AlTiN

- Dureza muy elevada (3700 HV) y resistencia a la oxidación en caliente (hasta 1200°C).
- Mecanizado del acero templado (50-62 HRC) y del acero inoxidable.

HSN2 / HARDLOX Hipims Basado en el compuesto AlTiSiN

- Dureza muy elevada (< 3700 HV) y resistencia en caliente (hasta 1200°C).
- Mecanizado de aceros blandos y aceros templados a máxima dureza.

Recubrimientos PVD para mecanizado de aleaciones no férricas y lubricantes de baja fricción.

ALUSPEED Basado en di boruro de titanio (TiB2).

- La nula afinidad química con las aleaciones de aluminio y cobre evita las micro soldaduras (built edge) y mantiene los filos de corte afilados. Mecanizado a alta velocidad de aluminio, cobre y sus aleaciones: bronce i latón.

DALCUT Multicapa basada en estructuras de carbono – DLC

- Coeficiente de fricción muy bajo y nula afinidad con aluminio, cobre y sus aleaciones. Mecanizado a velocidad baja y con poca lubricación de las aleaciones de aluminio. Mecanizado de grafito y fibra de carbono.

SUPERCERN multicapa basada en nitruro de cromo (CrN)

- Mecanizado de aleaciones de aluminio, cobre y no férricas en general.

CC+C multicapa basada en un compuesto de dureza elevada (AlTiN) y una capa lubricante con alto contenido en carbono

- Roscado de materiales blandos y aleaciones base níquel.

Recubrimientos de diamante policristalino (PCD)

CC DIA CARBONSPEED monocapa PCD para mecanizado de grafito

CC DIA FIBERSPEED multicapas nanocristalina de PCD

- Capa nanocristalina de 4 micras (fina) y 8 micras (estándar)
- Mantenimiento de las aristas de corte incluso para espesores elevados
- Taladrado de materiales compuestos de fibras de carbono y CFRP

CCDIA MULTISPEED

- Multicapa alternada de cristales nanoestructurados de diamante policristalino de espesor total: 3,12 o 15 micras.
- Tratamiento de fibras de carbono, plásticos reforzados con fibras y materiales compuestos tipo "sandwich" para el sector aeronáutico.