

BIOMEDICINA

Las capas desarrolladas por PVD Magnetron Sputtering presentan las mejores propiedades de resistencia al desgaste y fricción debido a su elevada densidad y crecimiento nano - estructurado. La ausencia de microgotas asegura una superficie muy fina y una homogeneidad absoluta del recubrimiento.

BIOCARBIDE® Recubrimiento basado en carbono amorfo a-C:H cuasi diamante

Propiedades de Biocarbide

- Totalmente Hemo y biocompatible al basarse en el carbono.
- Recubrimiento barrera que evita la liberación de iones (ion leaching).
- Muy resistente a la corrosión. Esterilizable.
- Alta resistencia al desgaste.
- Baja temperatura de obtención, inferior a 220°C.
- Elevada dureza (2000-5000HV). Muy bajo coeficiente de fricción (0,01)
- Acabado color negro brillante o mate.
- Posibilidad de recubrir titanio y sus aleaciones, aceros inoxidable y materiales poliméricos.



BIOCARBIDE®



BIOCARBIDE®

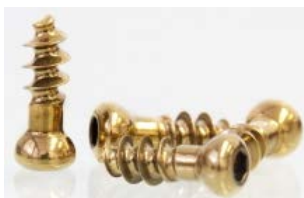
Aplicaciones de éxito de Biocarbide

- Protección de piezas sometidas a desgaste y fricción
- Elementos de fijación en implantología dental
- Herramientas quirúrgicas
- Protección contra la corrosión
- Componentes en contacto con el torrente sanguíneo
- Mejoras estéticas

BIONTRIDE® Recubrimiento basado en TiN

Propiedades de Bionitride

- Totalmente bioinerte
- Esterilizable
- Alta resistencia al desgaste
- Bajo coeficiente de fricción
- Elevada dureza (2300HV)
- Recubrimiento barrera que evita la liberación de iones (ion leaching)
- Acabado color dorado brillante



BIONTRIDE®

Aplicaciones de éxito de Bionitride

- Protección de piezas sometidas a desgaste
 - Instrumental quirúrgico
 - Componentes protésicos dentales
- Mejora de la compatibilidad cerámica-metal
 - Prótesis dentales
- Mejoras estéticas
 - Pilares y Prótesis a medida

