



CLASSIC

Producción económica para productos de gran calidades

Las demandas de mejores cualidades superficiales y redondeo de bordes en componentes mecanizados solo se pueden cumplir con métodos rápidos y reproducibles. El proceso ECM combina todos estos métodos para limpiar la superficie (eliminación de rebabas, redondeo de bordes, pulido, marcado y contorneado).

La serie CLASSIC, de precio atractivo, presenta una alternativa competitiva a los métodos de mecanizado convencionales, incluso para lotes de tamaño pequeño y mediano, y proporciona todos los beneficios del proceso ECM.

CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- + **Bajos costes de producción**
El concepto subyacente basado en el rendimiento (sistema, equipamiento y filtro prensa) promete unos costes de producción bajos durante las operaciones.
- + **Fiabilidad del proceso**
El controlador de procesos supervisa continuamente el objetivo/los valores reales de los parámetros pertinentes para lograr una calidad de mecanizado consistente.
- + **Minimización del desgaste de herramientas**
La supervisión de cortocircuitos antes y después del proceso minimiza el desgaste de herramientas, reduciendo así los costes de operación.
- + **Poca necesidad de espacio**
Unidad compacta y transportable con poca necesidad de espacio.
- + **Ergonomía y seguridad en el trabajo**
Una barrera óptica y una cubierta del área de trabajo son imprescindibles para asegurar la seguridad y la ergonomía durante las operaciones.





INFORMACIÓN TÉCNICA

ECM CLASSIC



No se muestran las opciones ni filtro prensa.

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

Diseño de sistema compacto con poca necesidad de espacio
1700 x 1700 x 2500 mm (Ancho x Prof x Alt).

Sistema con diseño de acero inoxidable y superficie acabada.

Amplia área de trabajo de 980 x 860 x 900 mm
(Ancho x Alt x Prof) para aplicaciones universales.

Altura de mesa de trabajo 935 mm (sin utillaje).

Interfaz de utillajes automáticos para todos los equipos
EH disponibles.

Control de parámetros de procesos automáticos para una calidad
de mecanizado consistente.

El monitor de cortocircuitos más moderno para minimizar el
desgaste de herramientas.

Filtro prensa adaptado al rendimiento del sistema y conectada de
forma flexible al sistema para acondicionar los electrolitos
(suministrada como estándar).

Generador 450 A/43 V DC opcional equipado con tecnología de
pulsos.

Panel táctil de fácil uso con menú de herramientas integrado para
gestión completa de datos de mecanizado.

Sombrerete del área de trabajo con interfaz para red de escape de
aire (instalado en la fábrica): expansión de limpieza de aire opcional.

Barrera óptica en parte delantera del sistema, para una completa
seguridad durante la operación.

Programa integrado de tres niveles para combinar varios modos en
un solo ciclo.

ACCESORIOS / OPCIONES

Tratamiento preliminar y de seguimiento apto para acondicionar
los componentes para el siguiente proceso.

Adaptación a especificaciones nacionales (tensión eléctrica,
frecuencia, etc).

Cubeta a nivel del suelo para recoger pérdidas de líquido.

Corriente continua con pulsos para procesos de limpieza de la
superficie.

Mantenimiento remoto para minimización de los tiempos

Medidas de conductividad en el electrolito.

Limpiador del aire.

Enfriador industrial.

Reducción automática de cromatos.

CONEXIÓN • POTENCIA

potencia de salida:	400 VAC 3P/N/PE 50 Hz
capacidad instalada:	30 kVA
potencia cc máx.:	450 A / 43 V
corriente:	10–450 A
voltaje:	3–43 V

El sistema cumple con la directiva de maquinarias de la UE, lleva el símbolo
CE y también cumple las normativas de prevención de accidentes, VDE, VDI
y EMC.

Nos reservamos el derecho a modificar nuestras especificaciones para
mejorar las propiedades del sistema y asegurar un progreso técnico.

La especificación técnica puede cambiar.

