

PLANTAS de INYECCIÓN





Aplicaciones

Las plantas pueden ser suministradas con una variedad de equipos opcionales y de diferentes configuraciones para adaptarlas a las especificaciones del cliente.

En función del modo de operación de la planta, estas se dividen en tres grupos:

Operación Manual: Todas las operaciones son manuales: dosificación y mezcla de los diferentes componentes, el trasvase al tanque agitador y la inyección se realizan de forma manual.

Operación Semiautomática: La dosificación de la mezcla se realiza de forma automática, para ello la fase sólida y líquida se pesan en el interior del mezclador. El resto de operaciones se realizan en modo manual.

Operación Automática: La dosificación y mezcla de los componentes, trasvase al tanque agitador e inyección son completamente automáticas. Incluso el ajuste de los parámetros de inyección pueden ser controlados vía radio control.

Componentes

- Depósito mezclador con rejilla para carga manual o cubierta.
- Depósito agitador.
- Bomba de pistones.
- Grupo de accionamiento hidráulico.
- Chasis.
- Cuadro de control eléctrico.

Aplicaciones

Las plantas de inyección están diseñadas y fabricadas especialmente para su trabajo en obra.

Son apropiadas para la mezcla e inyección de lechada de cemento o mezclas de cemento y bentonita. Gracias a su diseño compacto y modular este tipo de plantas tienen diversas aplicaciones dentro del sector industrial y la construcción.

- Mezcla e inyección de mortero geotérmico.
- Mezcla e inyección de bentonita para diferentes aplicaciones.
- Mezcla e inyección de lechada de cemento para anclajes y micropilotes.
- Mezcla e inyección de lechada de cemento para bulones.

Principios de operación

Las plantas de inyección se componen de tres elementos principales: mezclador, agitador y bomba. En el mezclador coloidal de alta turbulencia, los diferentes componentes se mezclan hasta conseguir un producto homogéneo que es bombeado al depósito agitador. Durante el tiempo que la mezcla permanece en este depósito, un agitador rotativo evita la sedimentación de la fase sólida. La bomba de pistones o pistón de doble efecto, inyecta la mezcla que aspira del depósito agitador.



Especificaciones Generales

Modelos	Especificaciones				
	Caudal máx (l/min)	Presión máx (Bar)	Vol. Mezclador (l)	Vol. Agitador (l)	Operación
GERTEC IS-60-50-M	50	100	150	300	Manual
GERTEC IS-65-40-M	40	75	150	300	Manual
GERTEC IS-80-90-M	90	95	280	560	Manual
GERTEC IS-100-90-M	90	100	150	300	Manual
GERTEC IS-100-90-M*	90	100	280	560	Manual
GERTEC IS-140-170-M	170	100	280	560	Manual
GERTEC IS-120-200-M	200	100	280	560	Manual
GERTEC IS-140-170-A	170	100	280	560	Automática
GERTEC IS-120-200-A	200	100	280	560	Automática



**SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA
ALQUILER DE MAQUINARIA
GEOTERMIA
CIMENTACIONES
GEOTECNIA Y MEDIO AMBIENTE
TRABAJOS ESPECIALES
SISTEMA WASSARA**



España
C/ Miguel Servet, 20 – Nave 8
Poligono Industrial Rompecubas
28341 – Valdemoro - Madrid

Tel: 91-875-31-68 - Fax: 91-875-31-69 - www.solutecsl.com - info@solutecsl.com

Panamá | Tel: 6245 9027 - www.solutecsl.com - nicolas.martin@solutecsl.com