

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALACION DE INSERTOS



Cinco pasos hacia el éxito

PASO 1

Determinamos las necesidades de su ensamble y preparamos una propuesta.

SPIROL evalúa sus necesidades en las áreas relacionadas con la aplicación:

- Requerimientos de desempeño
- Requerimientos especiales de control y seguridad
- Especificaciones críticas del componente
- Objetivos de calidad
- Objetivos de producción

Basados en sus requerimientos, **SPIROL** desarrolla el concepto total del ensamble que mejor se adapte y cumpla sus objetivos. Una propuesta detallada es entregada junto con una cotización y una garantía de desempeño.

PASO 2

Diseñamos un sistema de instalación basados en objetivos definidos.

A la recepción de su pedido se revisa el concepto del ensamble y se asigna a un ingeniero de proyectos de **SPIROL**. Se desarrolla un esquema de detalle, donde se especifican los componentes y se preparan los planos de ingeniería requeridos. Se desarrollan paquetes de control para asegurar que el sistema sea interactivo y libre de fallas.

Nuestros diseños modulares, estándares y probados en el tiempo, son robustos, fiables y fácilmente ajustables – permitiendo su adaptación a las necesidades concretas de su aplicación. Esto se traduce en una entrega más rápida, mayor fiabilidad y mejor precio que otros sistemas de instalación de calidad comparable.

PASO 3

Se diseña un accesorio de fijación para sujetar y alinear los componentes durante la instalación.

SPIROL se especializa en accesorios de fijación de componentes, llamados nidos.

El accesorio de fijación, o nido, permite alinear y fijar sus componentes de forma exacta y firme durante la instalación, y es un elemento crítico en el desempeño de todo el equipo de instalación.

SPIROL revisa el esquema de detalle con usted para cerciorarnos de que la máquina de instalación cumple con su aprobación en todos los aspectos.

PASO 4

Construimos, probamos, instalamos y certificamos la maquinaria de instalación, incluyendo formación de los operadores y personal de mantenimiento.


El ensamble del equipo es seguido de cerca por el Ingeniero de Proyectos de **SPIROL** y además es cuidadosamente probado en nuestra planta.

Como parte de nuestro procedimiento estándar, **SPIROL** envía a un técnico calificado a su planta para instalar y ajustar la máquina y formar a sus operadores en el uso y mantenimiento del equipo. La entrega formal del equipo tiene lugar únicamente cuando usted está satisfecho con la calidad y el desempeño del mismo.

PASO 5

La satisfacción total de nuestro cliente.

Tenemos una larga experiencia en instalación de equipos de la más alta calidad y fiabilidad. Estamos tan seguros de nuestros equipos que **SPIROL es el único fabricante que ofrece garantía de desempeño.**



Las máquinas de instalación de insertos SPIROL instalan todos los tipos habituales de insertos de instalación post-moldeo – insertos para instalación por calor/ultrasonidos, insertos autorroscantes, insertos para instalación a presión, insertos de expansión – así como limitadores de compresión.

Nuestro objetivo es mejorar su competitividad a través de calidad de producto, mayor productividad y reducción de costos de fabricación. SPIROL permanece como parte del proceso hasta que la maquinaria cumple con sus objetivos y está siendo rentable.

Calidad de instalación y mejoras de productividad

*Soluciones Manuales,
Semi-automáticas y
totalmente Automáticas
disponibles*

*El desempeño del
inserto es el resultado
directo de la calidad
de instalación*



Modelo HP – Máquina neumática de instalación de insertos por calor

Diseñada para instalar virtualmente cualquier tipo de inserto para instalación por calor/ultrasonidos

Mostrada sin guarda



Modelo HA – Máquina de instalación automática de insertos por calor

Diseñada para instalar automáticamente virtualmente cualquier tipo de inserto para instalación por calor/ultrasonidos



Modelo TA – Máquina de instalación automática de insertos autorroscantes

Diseñada para instalar automáticamente insertos autorroscantes

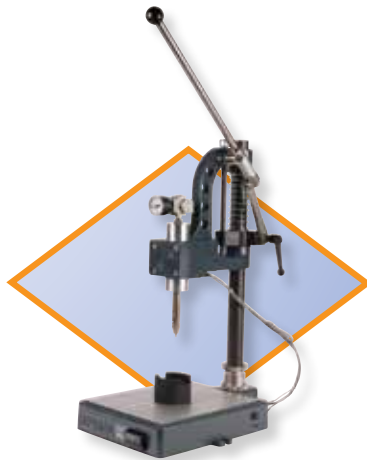
Opciones como sistemas de emplazamiento, indexación rotacional y lineal, sensores de presencia de componentes e insertos y control del par durante la instalación de insertos autorroscantes, pueden ser añadidas para mejorar la productividad, aumentar el control del proceso y evitar errores.

Disponibles versiones duales y triples de la mayoría de los modelos semi-automáticos para adaptarse mejor a sus objetivos de ensamble.



Modelo PH – Máquina multi-punta de instalación de insertos por calor

Diseñada para instalar virtualmente cualquier tipo de inserto para instalación por calor/ultrasonidos – hasta 20 insertos simultáneamente en diferentes niveles



Modelo HM – Máquina manual para instalación para insertos autorroscantes

Los equipos manuales son enormemente versátiles y fácilmente ajustables para su utilización en un sinnúmero de aplicaciones

Los Ingenieros de aplicación de **SPIROL** revisarán las necesidades de su aplicación y trabajarán con su equipo de ingenieros de diseño para recomendar la mejor solución. Una de las mejores maneras para empezar el proceso de selección de tecnologías de instalación es utilizar nuestro portal en Internet titulado Ingeniería de Optimización de Aplicaciones en www.SPIROL.com.

e-mail: info-ib@spirol.com

Centros Técnicos

Europa SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 193 05 32
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 (0)3 26 36 31 42
Fax. +33 (0)3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Reino Unido
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax. +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900,
República Checa
Tel/Fax. +420 417 537 979

SPIROL Polonia
ul. M. Skłodowskiej-Curie 7E / 2
56-400, Oleśnica, Polonia
Tel. +48 71 399 44 55

Las Américas SPIROL México
Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moises Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
Estados Unidos
Tel. +1 (1) 860 774 8571
Fax. +1 (1) 860 774 2048

SPIROL Oeste
1950 Compton Avenue, Suite 112
Corona, California 92881 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 951 273 5900
Fax. +1 (1) 951 273 5907

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 330 920 3655
Fax. +1 (1) 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 (1) 519 974 3334
Fax. +1 (1) 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

Asia/EI Pacífico SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 (0) 21 5046 1451
Fax. +86 (0) 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 (0) 21 5046-1451
Fax. +86 (0) 21 5046-1540