

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALACION DE PASADORES

Modelo CRD Máquina semi-automática para instalación de pasadores dual

De cara a aumentar la productividad, y siempre que el proceso sea factible y práctico, se debería considerar la instalación simultánea de múltiples pasadores. Esta robusta máquina para inserción vertical de pasadores dual se basa en el diseño del **Modelo CR**. Capaz de instalar dos pasadores simultáneamente está diseñada para volúmenes de producción medios a altos en aplicaciones que requieran hasta 815 kg de fuerza de inserción (total para ambos pasadores). Dispone de un cabezal retráctil doble o de dos cabezales gemelos (en función de la distancia entre centros requerida. En ambos casos, el cabezal retráctil para orientación del pasador, montado en un conjunto eje-cojinete se desplaza verticalmente para facilitar la colocación de los componentes a ensamblar. La boquilla de inserción queda posicionada cerca de las piezas para una instalación ágil, libre de problemas.

El cabezal de orientación lleva al pasador de la posición de alimentación a la de instalación, funcionando al mismo tiempo como selector, impidiendo la inserción de pasadores más largos o más cortos que los deseados. Una compuerta de dos posiciones facilita la fácil descarga del tubo de alimentación sin necesidad de herramientas.

Características de diseño y beneficios asociados:

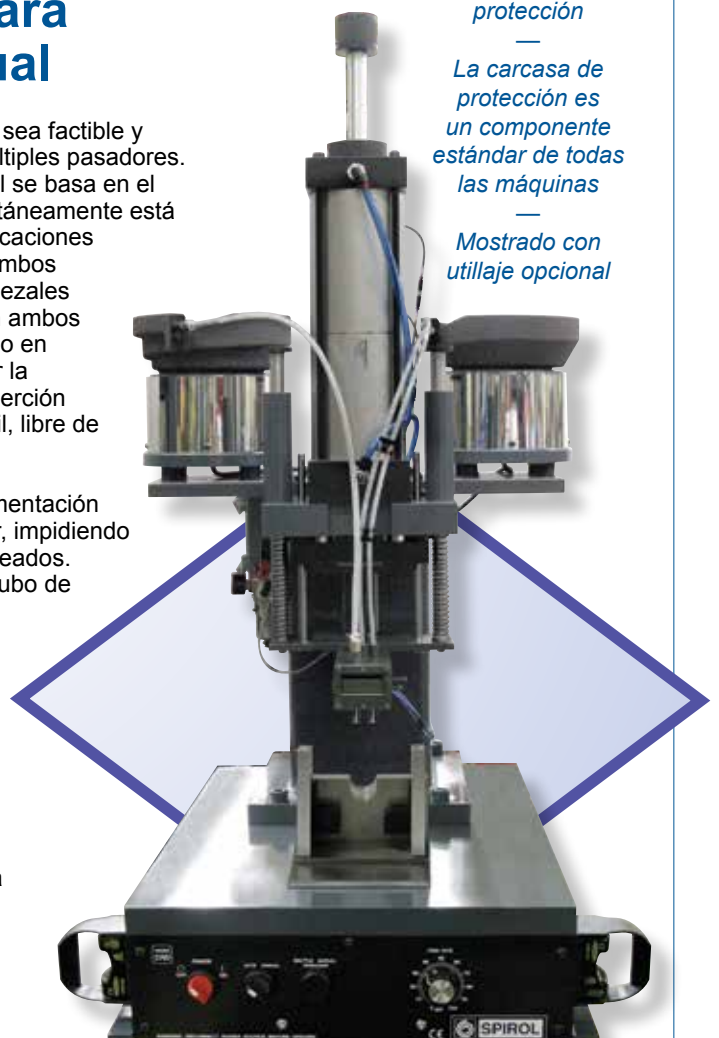
- Precisión:**
- Ajuste fino de la profundidad de inserción
 - Posicionamiento preciso de componentes
 - Superficie plana de apoyo para garantizar la perpendicularidad entre la boquilla de inserción y la aplicación
- Diseñada para durar:**
- Carrera de retorno del cilindro amortiguada
 - Cojinetes guía y alimentador vibrante endurecidos
- Versátil:**
- Puede ser fácilmente configurada para acomodar una amplia variedad de aplicaciones
- Eficiente:**
- Inserción automática, sin necesitar manipular el pasador en ningún momento
- Segura:**
- Dispositivo de protección *anti-tiedown* con sensores duales de activación y función anti-repetición (o pedal opcional con unidad de protección de dedos integrada)

Tenemos disponibles utillajes de alineamiento.

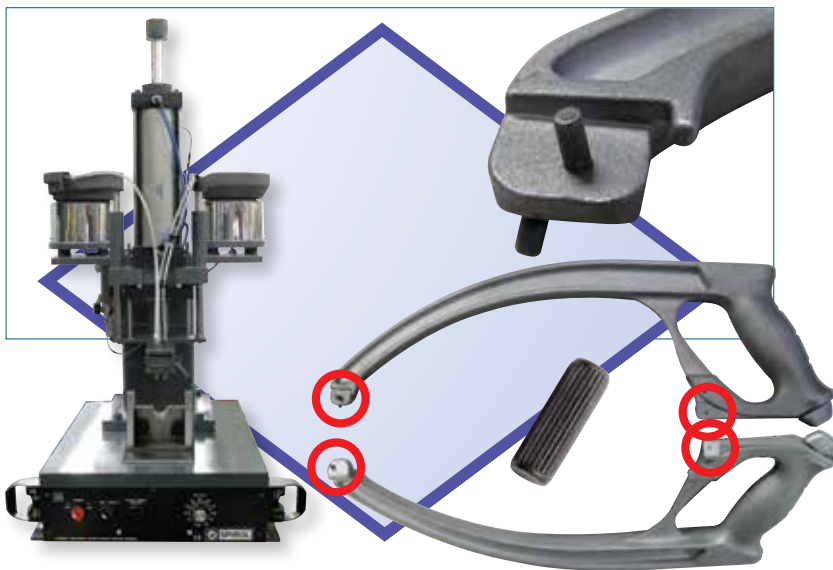
*Modelo CRD
mostrado sin
la carcasa de
protección*

—
*La carcasa de
protección es
un componente
estándar de todas
las máquinas*

—
*Mostrado con
utillaje opcional*



Opcionalmente se pueden añadir mesas rotatorias, sensores de pasadores, controles de fuerza de inserción y combinaciones de taladrado e inserción de pasadores, todo ello encaminado a optimizar la productividad y minimizar fuentes de error.

**Aplicación:**

Una empresa de fundición fabrica la estructura de aluminio de una sierra para corte de metales. Para asegurar la cinta de corte a la estructura de la sierra se utilizan pasadores en ambos extremos; en uno de ellos la posición de los pasadores es fija, en el otro los pasadores se insertan en un componente de ajuste de tensión. Los pasadores deben ser capaces de aguantar grandes solicitaciones sin fallar. Una característica adicional de esta sierra es la existencia de dos pasadores decalados 45° para permitir el corte muy cerca de una pared u otro obstáculo. El objetivo de tiempo total de instalación de los 4 pasadores es de 30 segundos.

Solution:

Los Ingenieros de Aplicaciones de **SPIROL** recomendaron el uso de **pasadores sólidos moleteados SPIROL en acero endurecido**. Para el proceso de instalación se seleccionó el **modelo CRD para instalación de pasadores dual**. Se montaron dos mecanismos de inserción gemelos de manera que se obtuviera el ángulo y la distancia entre centros que posicionaran correctamente a los pasadores. El operario simplemente coloca la estructura de la sierra en un utillaje que utiliza los mismos puntos de posicionamiento que durante el mecanizado de los agujeros. Al activarse el ciclo, la cabeza de inserción avanza, inserta el pasador, se retrae y se rearma. Para instalar el segundo juego de pasadores, el operario rota la sierra 135° contra un amarre retráctil, y vuelve a activar la máquina. El conjunto terminado se retira y se coloca la siguiente estructura. El proceso de instalación de pasadores se completa en 3 segundos, dejando 24 segundos para la carga, localización y descarga de los componentes.

Los Ingenieros de Aplicaciones de **SPIROL** analizan las necesidades de su aplicación y trabaja con su equipo de diseño para recomendar la mejor solución. Una forma de comenzar este proceso es seleccionar la opción Equipos de Instalación de nuestro portal de Ingeniería de Optimización de Aplicaciones en www.SPIROL.com.

e-mail: info-ib@spirol.com

Centros Técnicos**Europa**

SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 193 05 32
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 (0)3 26 36 31 42
Fax. +33 (0)3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Reino Unido
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax. +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900,
República Checa
Tel/Fax. +420 417 537 979

SPIROL Polonia
ul. M. Skłodowskiej-Curie 7E / 2
56-400, Oleśnica, Polonia
Tel. +48 71 399 44 55

Las Américas

SPIROL México
Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moises Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
Estados Unidos
Tel. +1 (1) 860 774 8571
Fax. +1 (1) 860 774 2048

SPIROL Oeste
1950 Compton Avenue, Suite 112
Corona, California 92881 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 951 273 5900
Fax. +1 (1) 951 273 5907

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 330 920 3655
Fax. +1 (1) 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 (1) 519 974 3334
Fax. +1 (1) 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

Asia/EI Pacífico

SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 (0) 21 5046 1451
Fax. +86 (0) 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 (0) 21 5046-1451
Fax. +86 (0) 21 5046-1540