

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALACION DE PASADORES

Modelo CR Máquina semi-automática para instalación de pasadores

Esta robusta máquina para inserción vertical de pasadores está diseñada para volúmenes de producción medios a altos en aplicaciones que requieran hasta 815 kg de fuerza de inserción. El cabezal retráctil para orientación del pasador, montado en un conjunto eje-cojinete se desplaza verticalmente para facilitar la colocación de los componentes a ensamblar. La boquilla de inserción queda posicionada cerca de las piezas para una instalación ágil, libre de problemas.

El cabezal de orientación lleva al pasador de la posición de alimentación a la de instalación, funcionando al mismo tiempo como selector, impidiendo la inserción de pasadores más largos o más cortos que los deseados. Una compuerta de dos posiciones facilita la fácil descarga del tubo de alimentación.

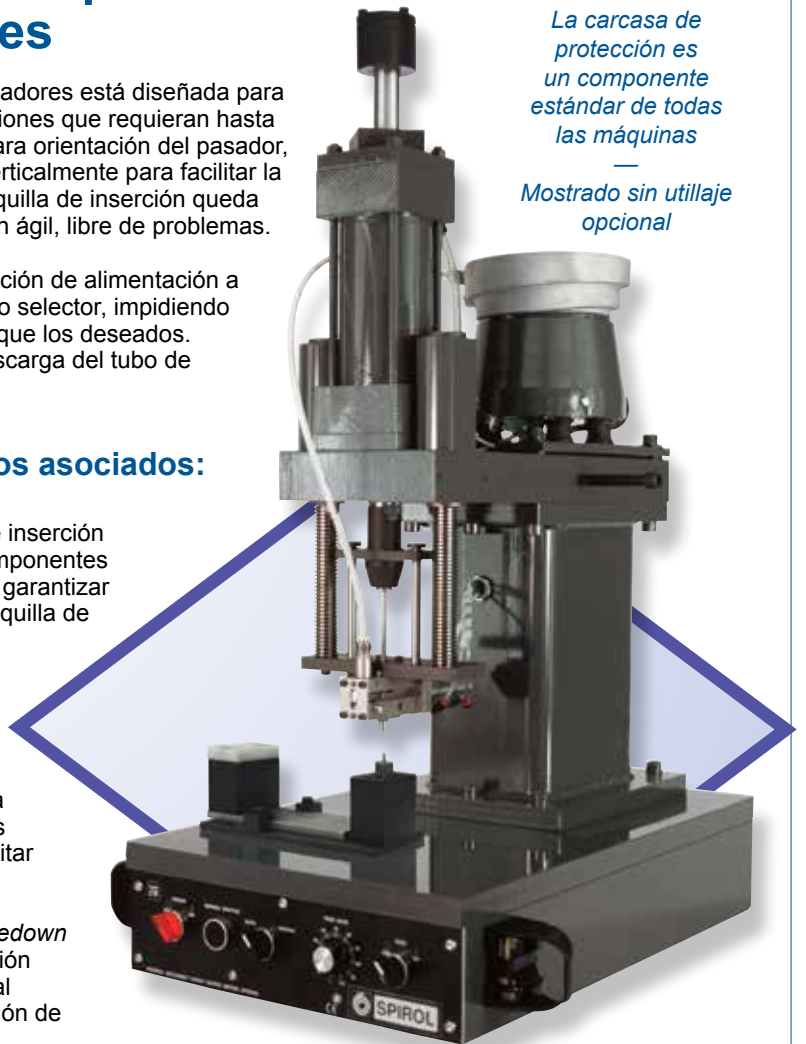
Características de diseño y beneficios asociados:

- Precisión:**
- Ajuste fino de la profundidad de inserción
 - Posicionamiento preciso de componentes
 - Superficie plana de apoyo para garantizar la perpendicularidad entre la boquilla de inserción y la aplicación
- Diseñada para durar:**
- Carrera de retorno del cilindro amortiguada
 - Cojinetes guía y alimentador vibrante endurecidos
- Versátil:**
- Puede ser fácilmente configurada para acomodar una amplia variedad de aplicaciones
- Eficiente:**
- Inserción automática, sin necesitar manipular el pasador en ningún momento
- Segura:**
- Dispositivo de protección *anti-tiedown* con sensores duales de activación y función anti-repetición (o pedal opcional con unidad de protección de dedos integrada)

Modelo CR mostrado sin la carcasa de protección

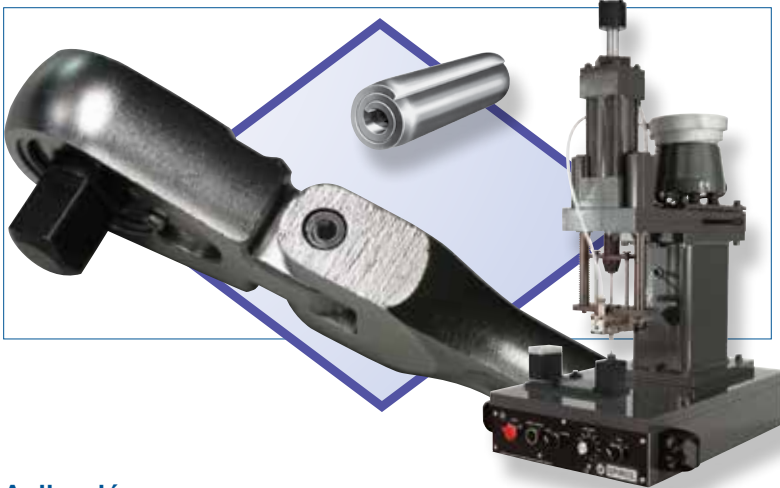
*—
La carcasa de protección es un componente estándar de todas las máquinas*

*—
Mostrado sin utililaje opcional*



También están disponibles versiones duales y triples del Modelo CR para dar respuesta a todas sus necesidades de ensamblado. Opcionalmente se pueden añadir mesas rotatorias, sensores de pasadores, controles de fuerza de inserción y combinaciones de taladrado e inserción de pasadores, todo ello encaminado a optimizar la productividad y minimizar fuentes de error.

Tenemos disponibles utililajes de alineamiento.

**Aplicación:**

Uno de los principales fabricantes de herramientas de mano estaba experimentando problemas a la hora de instalar un pasador sólido acanalado de Ø 8mm en la articulación de una llave de trinquete con cabeza articulada. La estrecha tolerancia de agujero requerida generaba dos situaciones: o bien una instalación demasiado justa que requería una operación secundaria y el tiempo adicional consiguiente, o bien una inserción demasiado holgada que conducía a problemas de retención durante el uso de la llave. El método de instalación consistía en una presentación manual del pasador en el agujero, la colocación del conjunto en una prensa y la activación de la prensa. Este proceso llevaba unos 15 segundos y originaba un 5% de rechazos.

Solución:

Los Ingenieros de Aplicaciones de **SPIROL** recomendaron que se remplazara el pasador sólido por un **pasador en espiral para carga alta** de Ø8mm. El diseño de los pasadores en espiral les permite acomodar mayores tolerancias sin penalizar el rendimiento. Además, las características únicas de los pasadores en espiral proporcionan suficiente resistencia para soportar las fuerzas generadas durante uso y la flexibilidad de absorción de cargas cíclicas. Los pasadores en espiral se instalaron con la **máquina de inserción automática de Pasadores Modelo CR**. El operario simplemente coloca el conjunto en un utillaje y toca los interruptores ópticos duales. Al activarse el ciclo, la cabeza de inserción avanza, inserta el pasador, se retrae y se rearma para el siguiente ciclo. El proceso se completa en tan sólo 5 segundos.

SPIROL proporcionó la solución de ensamblado completa. El ahorro en tiempo de ensamble y reducción de rechazos amortizó la máquina en 8 meses.

Los Ingenieros de aplicación de **SPIROL** revisarán las necesidades de su aplicación y trabajarán con su equipo de ingenieros de diseño para recomendar la mejor solución. Una de las mejores maneras para empezar el proceso de selección de tecnologías de instalación es utilizar nuestro portal en Internet titulado Ingeniería de Optimización de Aplicaciones en www.SPIROL.com.

e-mail: info-ib@spirol.com

Centros Técnicos**Europa**

SPIROL España
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, España
Tel. +34 93 193 05 32
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Francia
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Francia
Tel. +33 (0)3 26 36 31 42
Fax. +33 (0)3 26 09 19 76

SPIROL Reino Unido
17 Princeswood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Reino Unido
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Alemania
Ottostr. 4
80333 Munich, Alemania
Tel. +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax. +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL República Checa
Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900,
República Checa
Tel/Fax. +420 417 537 979

SPIROL Polonia
ul. M. Skłodowskiej-Curie 7E / 2
56-400, Oleśnica, Polonia
Tel. +48 71 399 44 55

**Las
Américas**

SPIROL México
Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moises Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

SPIROL EEUU Corporativo
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239
Estados Unidos
Tel. +1 (1) 860 774 8571
Fax. +1 (1) 860 774 2048

SPIROL Oeste
1950 Compton Avenue, Suite 112
Corona, California 92881 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 951 273 5900
Fax. +1 (1) 951 273 5907

SPIROL EEUU división Iainas
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 Estados Unidos
Tel. +1 (1) 330 920 3655
Fax. +1 (1) 330 920 3659

SPIROL Canadá
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canadá
Tel. +1 (1) 519 974 3334
Fax. +1 (1) 519 974 6550

SPIROL Brasil
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini, Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasil
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

**Asia/EI
Pacífico**

SPIROL Asia
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 (0) 21 5046 1451
Fax. +86 (0) 21 5046 1540

SPIROL Corea
160-5 Seokchon-Dong
Songpa-gu, Seoul, 138-844, Corea
Tel. +86 (0) 21 5046-1451
Fax. +86 (0) 21 5046-1540