



Lamborghini **Spark T4i**

120.4 - 130.4 - 140.4

150.4 - 160.4 - 140

150 - 160 - 180 - 190

210





p. **4-5**

**SPARK:
INCONFUNDIBLE, EXCLUSIVO.
PERFECTO PARA CUALQUIER
NECESIDAD.**

p. **6-7**

**UN ESTILO QUE COMBINA ESTÉTICA
Y FUNCIONALIDAD.**



p. **8-11**

**TODO NATURALMENTE
BAJO CONTROL.**

p. **12-17**

**LAS PRESTACIONES
COMO PUNTO FUERTE.**



p. 18-21

**TRABAJAR CON SPARK:
UN CONJUNTO DE AGRADABLES
EXPERIENCIAS.**

p. 22-23

**SPARK CONVIERTE LA EXCLUSIVIDAD
EN INNOVACIÓN, Y SE NOTA.**



p. 24-25

**LA SUPERIORIDAD SE REVELA
EN LOS DETALLES.**

p. 26-27

DATOS TÉCNICOS.







SPARK: INCONFUNDIBLE, EXCLUSIVO. PERFECTO PARA CUALQUIER NECESIDAD.

Lamborghini Trattori presenta la gama Spark, la nueva serie del segmento de media y alta potencia para las más variadas aplicaciones en agricultura.

Tractores de 120 CV a 210 CV, de cuatro o seis cilindros, con transmisión manual o robotizada y una amplia selección de soluciones y equipamientos para ser operativos en cualquier situación, desde las aplicaciones de laboreo hasta la siembra, desde los trabajos de protección de los cultivos hasta la recolección, desde el transporte hasta los trabajos en la propia explotación agrícola.

Cinco modelos de cuatro cilindros de hasta 160 CV de potencia máxima y batalla corta, adecuados para todas las labores que precisen de un tractor potente pero ágil. Seis modelos de seis cilindros de hasta 210 CV de potencia máxima, que, gracias a su mayor capacidad de tracción, son ideales para las labores en campo abierto y de gran exigencia.

Motor Deutz TCD Tier 4i con regulación electrónica y tecnología SCR, transmisión de 50 km/h (40 km/h a régimen de motor económico) con 48+48 o 40+40 relaciones para trabajar siempre a la velocidad precisa, inversor hidráulico bajo carga y elevador electrónico con radar, para controlar con precisión todos los movimientos de los aperos.

A estas características que hacen que los tractores Spark resulten ideales para cualquier tipo de trabajo, se añade el placer de conducción. A bordo de la cabina S2, de hecho, los materiales innovadores crean un ambiente de confort excepcional. Los faros con luces de LED y elevada visibilidad contribuyen a un control total y a una operatividad más sencilla en cualquier condición.

UN ESTILO QUE COMBINA ESTÉTICA Y FUNCIONALIDAD.

El estilo deportivo y original de Spark lleva la firma de Giugiaro Design. El perfil rebajado agresivo y la nueva imagen del capó resaltan la fuerte personalidad de la marca Lamborghini Trattori. Un paquete tecnológico completo transforma la cabina de los tractores Spark en un espacio cómodo y de vanguardia, con un confort excepcional y materiales de calidad como el volante "soft grip", elegante y funcional, y con la pantalla WorkDisplay situada en el montante de la cabina. Todos los elementos de mando están agrupados por área funcional y subdivididos por código de color; en concreto, los mandos para el control de motor, dirección, funciones de toma de fuerza y sistema hidráulico están todos agrupados en el nuevo reposabrazos ergonómico. La simplicidad de las funciones de conducción, los ruidos y las vibraciones absolutamente reducidos así como la ergonomía, junto a la amplia superficie acristalada y la perfecta visibilidad en todas las direcciones, hacen que el control del vehículo resulte sencillo y agradable en cualquier condición. El diseño de la cabina, además, se caracteriza por los nuevos pilotos traseros y frontales de LED, que mejoran considerablemente la visibilidad en carretera.





Mandos de control en posición óptima

La consola de la versión estándar se presenta como un nuevo reposabrazos en el que se han integrado todas las funciones principales del tractor. El bloqueo/desbloqueo del elevador se realiza mediante un pulsador dedicado, mientras que una tecla verde controla la elevación y descenso de los brazos. Un nuevo control específico, permite utilizar el elevador frontal.



Pantalla de la cabina

Una pantalla específica en el montante delantero de la cabina visualiza, mediante símbolos e iconos claros, las principales funciones operativas de la máquina.



Cómodos compartimentos portaobjetos

El habitáculo es espacioso, con compartimentos portaobjetos en la consola lateral que pueden alojar botellas de 1 litro.

TODO NATURALMENTE BAJO CONTROL.

Iluminación como si fuese de día

La visibilidad, incluso nocturna, está siempre garantizada. Es posible tener hasta 15 faros de trabajo: 4 delanteros en el techo de la cabina, 2 delanteros entre las ruedas, 4 traseros en el techo de la cabina, 4 traseros entre el perfil inferior de la cabina y el guardabarros y 1 trasero en el guardabarros. Los faros dobles montados en el techo de la cabina poseen un amplio haz luminoso. Para obtener una mayor potencia luminosa, es posible montar faros de xenón (opcionales).





Control e indicaciones

El tablero proporciona toda la información necesaria para el control y la productividad del vehículo.

Un testigo específico combinado con una alarma acústica señala las emergencias. La visualización y la seguridad, incluso en condiciones ambientales críticas, se garantizan gracias a un cristal antirreflejos.



Distribuidores accionados mediante el joystick

Para accionar los distribuidores electrohidráulicos, basta con utilizar el pequeño joystick integrado en el reposabrazos y los 4 pulsadores situados en el mando principal (excepto en las versiones estándar).



Mando de TDF en el guardabarros

El control remoto del elevador y de la toma de fuerza, situado en los guardabarros traseros, facilita las operaciones de enganche y desenganche de los aperos.

Tomas hidráulicas “push-pull”

Todas las tomas hidráulicas son de tipo “push-pull” y tienen un recogedor específico dedicado a la recuperación del aceite.



Consola con mandos agrupados

Los mandos de las diversas funciones están agrupados racionalmente según una lógica de color en todas las configuraciones.

Función ComforTip

Gracias al innovador sistema ComforTip, es posible memorizar, activar y automatizar operaciones repetitivas. Un ordenador de a bordo permite programar y activar las operaciones repetitivas de los cabeceros. Para activar el sistema, simplemente hay que presionar el pulsador de habilitación o inclinar ligeramente el mando multifunción. Durante el trabajo, para realizar automáticamente los pasos de la secuencia programada y pasar a la siguiente, basta con mover el mando a la izquierda.



LAS PRESTACIONES COMO PUNTO FUERTE.

Todos los modelos de la gama Spark pueden contar con las elevadas prestaciones y el consumo reducido del motor Deutz de 4 o 6 litros Tier 4i, capaz de garantizar grandes niveles de potencia y de par en una amplia gama de revoluciones.





Motor Deutz Common Rail

El sistema de inyección de 16 o 24 válvulas, el turbocompresor con intercooler y válvula limitadora "wastegate", la gestión electrónica integrada del sistema de inyección DCR (Deutz Common Rail) junto a la tecnología SCR, representan una combinación formidable que permite que el motor ofrezca prestaciones óptimas en cualquier condición. Gracias al sistema de inyección de alta presión Common Rail con dos bombas de inyección lubricadas y "sumergidas" en el monobloque y una estructura única de las cámaras de combustión, el motor de los Spark alcanza un rendimiento muy elevado y constante incluso en las tareas más duras. De hecho, el Common Rail trabaja con presiones máximas de inyección de hasta 1600 bar, con independencia del número de revoluciones del motor, garantizando la regulación perfecta del motor y un excelente incremento de par incluso con el motor a bajo régimen.



Sistema SCR

El sistema SCR (reducción catalítica de los óxidos de nitrógeno) de los motores Deutz es la tecnología más eficiente para garantizar el cumplimiento de las normativas sobre las emisiones Euro 4. Permite obtener un menor consumo de combustible y una mayor potencia, gracias a la óptima relación de combustión; además, el aire de admisión no se contamina por los gases de escape, sino que siempre permanece limpio.



4 válvulas por cilindro

La distribución de 4 válvulas garantiza un llenado perfecto del cilindro y optimiza la mezcla de aire-gasóleo.



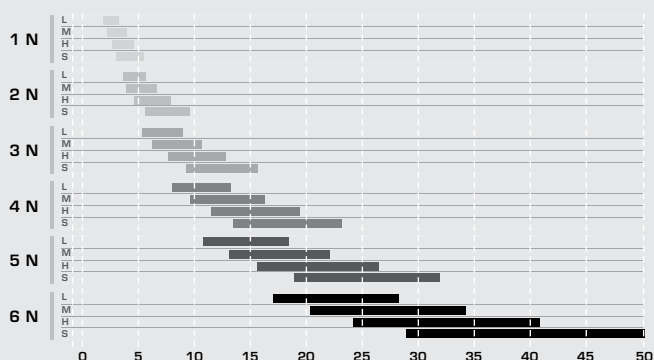
Toma de fuerza (TDF)

La gama Spark está dotada de serie de cuatro velocidades de TDF, entre las que se encuentran de serie los dos modos económicos: 540 ECO y 1000 ECO.

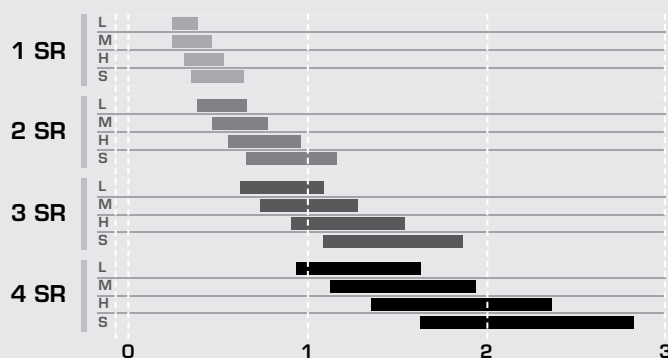
El acoplamiento/desacoplamiento electrohidráulico está acompañado por una puesta en marcha gradual y progresiva de los aperos enganchados. Los modelos Spark 120.4 - 130.4 - 140.4 - 140 disponen también de una TDF sincronizada con eje independiente. El modo ECO, gracias a los regímenes reducidos del motor, permite reducir el consumo de gasóleo y el ruido. Con el motor a regímenes intermedios, desarrolla buenos niveles de potencia con un rendimiento y un par muy elevados.

Gracias a la función TDF Auto, se puede programar la parada y la reactivación de la toma de fuerza en función de la posición de subida o bajada del elevador trasero. Para las labores combinadas también está disponible la toma de fuerza delantera de 1.000 rev/min, accionada directamente por el motor mediante un embrague multidisco en baño de aceite con arranque modulado y mando electrohidráulico.

Gamas normales



Gamas ultralentas



Siempre la marcha más adecuada

En el intervalo de velocidades más utilizado (de 3 a 10 km/h), nada menos que 10 relaciones oportunamente escalonadas proporcionan siempre la marcha precisa para cualquier trabajo. Un nuevo sistema de válvulas proporcionales hace que el cambio bajo carga sea siempre suave y modulado independientemente de la carga del tractor. El resultado, la máxima eficiencia y comodidad.



Inversor hidráulico

El inversor hidráulico bajo carga permite cambiar fácilmente el sentido de marcha al final de la parcela o en las maniobras en espacios reducidos. El inversor se puede activar incluso en pendiente y hasta 12 km/h simplemente accionando la palanca situada bajo el volante, sin pisar el pedal del embrague. En los equipamientos más completos, el mando está duplicado también en el joystick multifunción, en el que la selección de la marcha adelante o la marcha atrás se realiza presionando dos pulsadores.

Modulación de la respuesta del inversor

En la palanca del inversor hidráulico, se ha integrado un potenciómetro de rueda con el que es posible seleccionar y obtener una respuesta del inversor más o menos agresiva según las necesidades de trabajo.



Todas las velocidades que hacen falta

Los tractores Spark viajan sin problemas desde 380 m/h hasta 50 km/h (velocidad limitada por motivos legales a 40 km/h a régimen económico del motor).

ASM y APS

Para ofrecer el mejor control posible del tractor durante el trabajo en el campo y una maniobrabilidad óptima durante el transporte por carretera, la función ASM activa o desactiva de manera automática la doble tracción y bloquea o desbloquea los diferenciales según la velocidad de marcha y el ángulo de giro. Con la gestión del cambio automático (APS), es posible modificar la reactividad del cambio bajo carga para que se lleve a cabo al régimen motor más adecuado. Además, es posible configurar diversos programas para utilizar 2, 3 o 4 velocidades según las necesidades.



Transmisiones para cualquier necesidad

En los tractores Spark, existen distintas transmisiones en función de los modelos.

La transmisión básica es la T7140, con 4 gamas sincronizadas, cada una de ellas con 4 relaciones bajo carga "Powershift", que permite contar con un total de 32+32 relaciones o 48+48 con superreductora. La transmisión

T7200, disponible también en versión robotizada, tiene 6 gamas, cada una de ellas con 4 relaciones "Powershift", lo que supone un total de 24+24 relaciones o 40+40 con superreductora.

Sistema "Speed Matching"

Gracias al sistema "Speed Matching", a cada cambio de gama le corresponde una selección automática de la marcha bajo carga más adecuada (L, M, H, S).

La centralita detecta la velocidad de avance y elige la marcha "Powershift" que garantiza una mejor respuesta del tractor según la actividad realizada.



Frenada servoasistida "Power Brake"

El sistema "Power Brake" permite accionar el pedal del freno con el mínimo esfuerzo, obteniendo una respuesta inmediata, potente y bien modulada gracias a la presión constante del circuito hidráulico.



Potente elevador delantero

El elevador delantero lleva cilindros de doble efecto y en función de los modelos, la capacidad de elevación varía de 3800 a 4000 kg.





Distribuidores

El sistema hidráulico básico incluye una bomba de caudal fijo de 70 u 84 l/min, más una bomba independiente para la dirección asistida.

Los distribuidores son de 4 a 8 vías, están dotados de función continua, retorno automático, flotación y regulador de tiempo y caudal.

En las versiones más equipadas, se incluyen hasta siete distribuidores de control electrónico. El elevador trasero tiene una capacidad de elevación de 6.200 kg o 9.200 kg, el delantero opcional de 3.800 kg o 4.000 kg.

Sistema "Load Sensing"

Opcionalmente, el Spark se equipa con un sistema hidráulico de centro cerrado con bomba de caudal variable de 120 l/min con "Load Sensing". Sensible a la carga aplicada en el circuito, suministra solo la cantidad de aceite necesaria en cada instante, con rapidez de respuesta en los mandos y una elevada capacidad de elevación incluso a regímenes reducidos del motor. El resultado: optimización del esfuerzo, menor calentamiento del aceite en el circuito y mayor duración de los componentes hidráulicos.



TRABAJAR CON SPARK: UN CONJUNTO DE AGRADABLES EXPERIENCIAS.

En Spark, el excepcional confort de conducción se garantiza mediante el sistema combinado de suspensión de cabina y puente delantero que optimiza las prestaciones en terrenos irregulares a alta velocidad y reduce drásticamente las vibraciones transmitidas al conductor.





Suspensiones delanteras con gestión electrónica

El sistema de suspensión con gestión electrónica del puente delantero mantiene siempre el nivel óptimo de las suspensiones, independientemente de la carga aplicada en la parte delantera.

Cómodo asiento de pasajero

Un nuevo asiento de pasajero acolchado y abatible para un mejor acceso a la cabina garantiza un elevado confort.

Asiento con suspensión neumática

El asiento del conductor está dotado de una completa serie regulaciones, está equipado con una suspensión neumática que incluye también la adaptación automática al peso del conductor.



Suspensiones de cabina

Un sensor específico detecta las más mínimas variaciones de peso dentro del habitáculo y el sistema regula en tiempo real el coeficiente de amortiguación de las oscilaciones, introduciendo aire comprimido en unos amortiguadores neumáticos especiales. De esta manera, el recorrido de las suspensiones se mantiene siempre igual y se aprovecha al máximo la amortiguación.



Climatización eficiente

El sistema de climatización y ventilación con elevado caudal de aire proporciona las mejores condiciones para trabajar: 14 salidas regulables, distribuidas racionalmente por el interior del habitáculo, estabilizan la temperatura interior y eliminan la condensación y la escarcha.

Control remoto del elevador

En la parte trasera de la consola lateral, está disponible un pulsador basculante que permite controlar los movimientos de los brazos del elevador paso a paso. De este modo, es posible efectuar las operaciones de acoplamiento de los equipos de modo preciso y seguro.



Las condiciones en el campo y en carretera varían continuamente, pero el puente delantero, con una estructura robusta y unas dimensiones distintas en los diversos modelos, está perfectamente preparado para trabajar en aplicaciones severas con aperos de grandes dimensiones. La línea afilada de los costados garantiza un radio de giro de 52°.

La dirección hidrostática, asistida con circuito hidráulico específico con una bomba de 42 l/min y 2 potentes cilindros hidráulicos de doble efecto, permite maniobras suaves incluso a bajo régimen del motor.



Elevador electrónico

El elevador electrónico de los Spark permite controlar los aperos de modo preciso y eficiente. La regulación de la profundidad, junto al control de posición/mix/esfuerzo y del deslizamiento, permite obtener las máximas prestaciones, sobre todo cuando la capacidad de tracción es prioritaria.

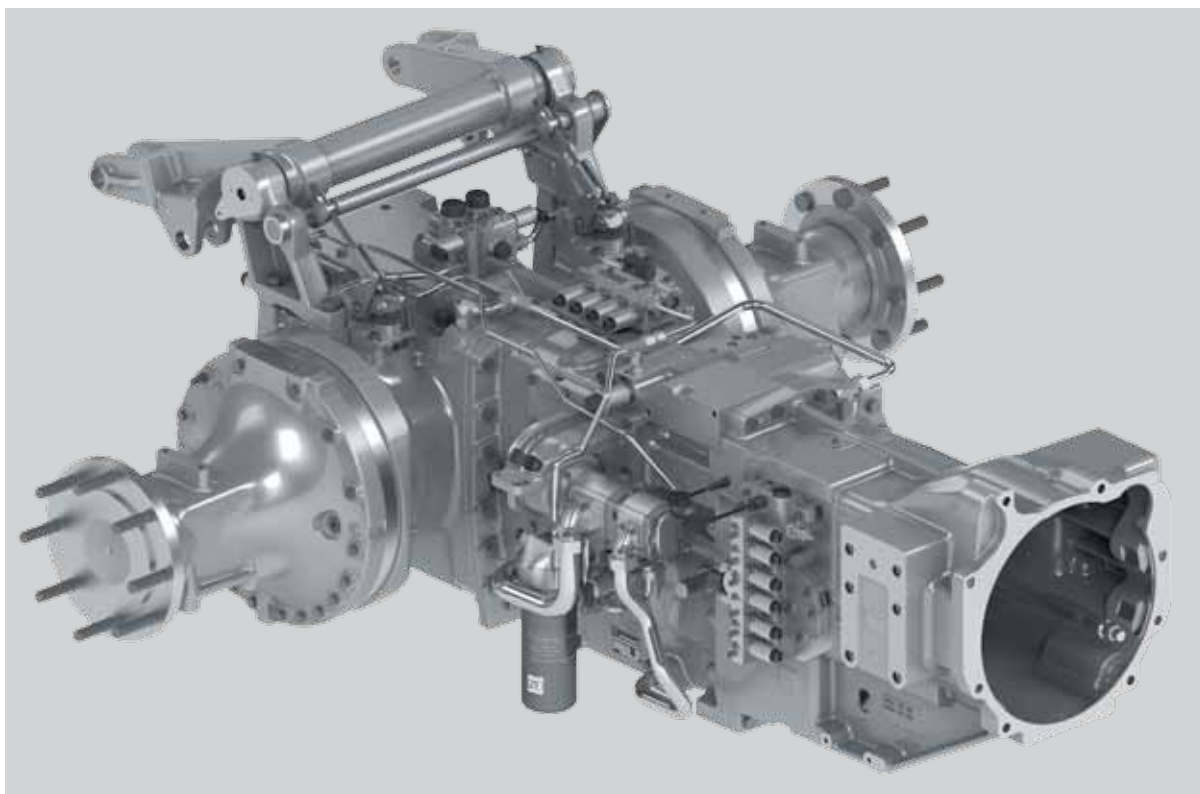
La regulación de la altura máxima y de la velocidad de bajada permite mover los aperos de modo sencillo y seguro.



SPARK CONVIERTE LA EXCLUSIVIDAD EN INNOVACIÓN, Y SE NOTA.

Con la introducción de los tractores Spark, la nueva gama Lamborghini ofrece soluciones tecnológicas avanzadas, confort y estilo también en el segmento de potencias de los 120 CV a los 210 CV. Un gran paso hacia delante para la marca del toro. De hecho, los tractores Spark, en función de los modelos, pueden equiparse con la transmisión robotizada Cshift. Una transmisión de alta tecnología que permite cambios de marcha eficaces, rápidos y con el estilo deportivo Lamborghini.





Tecnología Cshift

La transmisión robotizada sustituye los accionamientos manuales del cambio de gamas por accionamientos electrohidráulicos. La centralita electrónica TCU (Transmission Control Unit) realiza los movimientos y la selección y el acoplamiento de las gamas de modo autónomo.

Con la tecnología IRS, (Intelligent Range Shifter), el paso de una relación de transmisión a la siguiente se realiza de modo rápido, cómodo y seguro, evitando sobrerregímenes en las reducciones de marcha repentinas. Además, un sistema de bloqueo de los selectores evita desactivaciones o activaciones dobles.

Transmisión Cshift

La transmisión de la versión Cshift está dotada de la función APS "Automatic Powershift" que, dentro de la gama de 4 marchas bajo carga, selecciona automáticamente la más adecuada a cada trabajo. Seleccionando el modo "prestaciones" o "económico", es posible configurar una respuesta más o menos reactiva en la gestión automática de los cambios de marcha.



LA SUPERIORIDAD SE REVELA EN LOS DETALLES.

Los Spark representan la máxima expresión de los valores Lamborghini Trattori: tecnología avanzada, deportividad, exclusividad y cuidado de los detalles.

Un equipamiento que ofrece realmente lo máximo en la categoría, diseñado para los profesionales más exigentes de la agricultura y para empresas que buscan la más alta eficiencia sin renunciar a lo mejor del estilo y del confort.



Volante

El volante de tres radios con aplicaciones de aluminio, realizado en material "soft-touch", permite contar con un agarre firme, además de dar un toque de clase y prestigio adicional al interior.



Interiores

Los revestimientos de primera calidad de los asientos están diseñados para soportar solicitudes intensas. No requieren un cuidado especial, son resistentes y resaltan la elegancia de los interiores.

Luces

Las luces de LED en los grupos ópticos delanteros y traseros enriquecen la línea de los Spark y los hacen únicos y exclusivos. Un tractor Lamborghini no pasará nunca desapercibido.



DATOS TÉCNICOS		SPARK T4i										
		120.4	130.4	140.4	140	150.4	160.4	150	160	180	190	210
MOTOR												
Fabricante		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Modelo		TCD 4.1 L4	TCD 4.1 L4	TCD 4.1 L4	TCD 6.1 L6	TCD 4.1 L4	TCD 4.1 L4	TOD 6.1 L6	TOD 6.1 L6	TOD 6.1 L6	TOD 6.1 L6	TOD 6.1 L6
Emisiones		Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i	Tier 4i
Cilindros/Cilindrada	n°/cm³	4/4038	4/4038	4/4038	6/6057	4/4038	4/4038	6/6057	6/6057	6/6057	6/6057	6/6057
Admisión turbo intercooler		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ventilador viscoestático		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Deutz Common Rail (DCR)	bar	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Potencia máxima (ECE R 120)	kW/CV	87/118	94,3/128	99,2/135	99,2/135	112,8/153	122/166	112,8/153	122/166	129,5/176	142/193	154,1/210
Potencia máxima con gestión (ECE R-120)	kW/CV	-	-	106,1/144	106,1/144	-	-	-	-	-	-	-
Potencia nominal con gestión (ECE R-120)	kW/CV	-	-	103,7/141	103,7/141	-	-	-	-	-	-	-
Potencia nominal (ECE R-120)	kW/CV	83,9/114	91/124	95,4/130	95,4/130	102,5/139	112,7/153	104/141	120/163	128/174	142/193	154/209
Régimen de potencia máxima	rev/min	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	2000	2000
Régimen máximo (nominal)	rev/min	2200	2200	2200	2200	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Par máximo	Nm	481	546	628	628	605	672	605	672	740	820	890
Régimen de par máximo	rev/min	1600	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Incremento de par	%	31	38	40	40	33	32	33	32	31	34	27
Regulador electrónico motor		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Filtro de aire con inyector de polvo		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Silenciador con escape en el montante de la cabina		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Capacidad depósito combustible	litros	240	240	240	240	240	240	311	311	311	311	311
Capacidad del depósito de AdBlue®	litros	28	28	28	28	28	28	35	35	35	35	35
Combustible Biodiésel (EN 14214)	%	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B100	B100
TRANSMISIÓN												
Fabricante		ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF	ZF
Modelo		T7140	T7140	T7140	T7140	T7224	T7226	T7224	T7226	T7229	T7230	T7232
Número velocidades	n.º	32+32	32+32	32+32	32+32	24+24	24+24	24+24	24+24	24+24	24+24	24+24
Número de velocidades con superreductora	n.º	48+48	48+48	48+48	48+48	40+40	40+40	40+40	40+40	40+40	40+40	40+40
Número velocidades bajo carga "Powershift"	n.º	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Vel. mínima con superreductora	km/h	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,41	0,40	0,41	0,39	0,39	0,39
Velocidad máxima	km/h	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Overspeed (40 km/h Eco)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cambio de gama robotizado (solo CShift)		-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
Automatic "Powershift"*		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
SpeedMatching*		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
SenseShift		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inversor hidráulico bajo carga		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ComfortClutch		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SenseClutch con 5 niveles de respuesta		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Embrague multidisco con mando electrohidráulico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TOMA DE FUERZA												
TDF 540/540ECO/1000/1000ECO		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TDF sincronizada		●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
TDF AUTO		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toma de fuerza delantera		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
EJES Y FRENSOS												
Bloqueo diferenciales de control electrohidráulico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Puente delantero suspendido		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Doble tracción de control electrohidráulico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema ASM		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos traseros con doble tracción		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenado integral en las 4 ruedas		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Servofreno (PowerBrake)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freno de estacionamiento mecánico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Válvula de frenado hidráulico remolque		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Válvula de frenado neumático remolque		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Válvula de frenado neumático + hidráulico del remolque		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dirección hidrostática con bomba independiente		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caudal de la bomba	l/min	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
Ángulo de giro	grados	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °	52 °
Guardabarros delanteros pivotantes		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SISTEMA ELÉCTRICO												
Tensión	V	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Batería estándar	V/Ah	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143	12/143
Batería para climas fríos	V/Ah	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180	12/180
Alternador	V/Ah	14/150	14/150	14/150	14/150	14/150	14/150	14/150	14/150	14/200	14/200	14/200
Motor de arranque	V/kW	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4
Toma de corriente externa		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toma de corriente de amperaje sup.		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DATOS TÉCNICOS		SPARK T4i										
		120.4	130.4	140.4	140	150.4	160.4	150	160	180	190	210
SISTEMA HIDRÁULICO Y ELEVADOR												
Fabricante		Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch	Bosch
Caudal de la bomba fija (estándar)	l/min	70	70	70	70	84	84	84	84	84	84	84
Caudal de la bomba fija (opcional)	l/min	90	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-
Caudal de la bomba de cilindrada variable (opcional)	l/min	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Sistema hidráulico de centro abierto		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema hidráulico de centro cerrado (Load Sensing)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Distribuidores mecánicos auxiliares traseros	n.º	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
Distribuidores electrohidráulicos traseros*	n.º	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Distribuidores hidráulicos traseros (opcional)	n.º	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7	5,6,7
Distribuidores hidráulicos delanteros (opcionales)	n.º	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Mando electrohidr. con regulador de flujo y temporizador*		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Power-Beyond		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cantidad máxima de aceite extraíble	litros	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Depósito aparte del aceite de los servicios		●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Elevador trasero con mando electrónico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Radar		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capacidad de elevación trasera (estándar)	kg	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	6200	9200	9200	9200
Capacidad de elevación trasera (opcional)	kg	9200	9200	9200	9200	9200	9200	9200	9200	-	-	-
Tirante derecho y tercer punto mecánico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tirante derecho y tercer punto hidráulicos		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Brazos con enganche automático		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandos en los guardabarras		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elevador delantero mecánico con brazos abatibles		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capacidad máxima de elevación	kg	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
Enganches rápidos		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CABINA												
Cabina S-Class2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Joystick PowerComS*		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Monitor de rendimiento		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de conducción Agrosky		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Asiento Max Comfort Professional XL, suspensión de baja frecuencia, suspensión neumática, soporte lumbar electrónico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Asiento Max Comfort Dynamic XL, suspensión neumática dinámica, soporte lumbar electrónico		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Asiento del pasajero tapizado		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
WorkDisplay		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ComfortTip (Gestión en cabeceros)*		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Suspensión mecánica de la cabina		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Suspensión neumática de la cabina		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aire acondicionado		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor mecánico		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Limpiaparabrisas		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Iluminación ambiental		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Faros de trabajo halógenos		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GANCHOS												
Gancho de remolque automático		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bola de remolque regulable en altura		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bola de remolque fija		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Barra oscilante		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pickup hitch		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Piton Fix		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MEDIDAS Y PESOS												
Con neumáticos delanteros		540/ 65R24"	540/ 65R24"	540/ 65R24"	540/ 65R24"	540/ 65R28"	540/ 65R28"	540/ 65R24"	540/ 65R28"	600/ 65R28"	600/ 65R28"	600/ 65R28"
Con neumáticos traseros		600/ 65R38"	600/ 65R38"	600/ 65R38"	600/ 65R38"	650/ 65R38"	650/ 65R38"	600/ 65R38"	650/ 65R38"	710/ 60R38"	710/ 60R38"	710/ 60R38"
Batalla	mm	2419	2419	2419	2647	2419	2419	2647	2647	2767	2767	2767
Longitud	mm	4280-4544	4280-4544	4280-4544	4523-4772	4545-4772	4545-4772	4289-5119	4289-5119	4705-4892	4705-4892	4705-4892
Altura	mm	2904-3004	2899-3054	2899-3054	2899-3054	2916-3024	2916-3024	2930-2980	2930-2980	2927-3007	2927-3007	2927-3007
Ancho	mm	2068-2521	2068-2550	2068-2550	2068-2550	2068-2527	2068-2527	2218-2543	2218-2543	2068-2531	2068-2531	2068-2531
Despeje	mm	430-485	430-485	430-485	430-485	460-555	460-555	360-410	360-410	535-555	535-555	535-555
Peso en vacío delantero	kg	1688-2235	1688-2235	1688-2235	1888-2435	2170-2885	2170-2885	2150-2865	2170-2885	2300-3015	2300-3015	2300-3015
Peso en vacío trasero	kg	3006-3090	3006-3090	3006-3090	3206-3290	3700-3865	3700-3865	3590-3695	3700-3865	4060-4225	4060-4225	4060-4225
Peso en vacío total	kg	5325	5325	5325	5525	6560	6750	6750	6750	7240	7240	7240
Peso máximo admisible delantero	kg	3800	3800	3800	3800	4700	4700	4200	4700	4900	4900	4900
Peso máximo admisible trasero	kg	6600	6600	6600	6600	8000	8000	7300	8400	8400	8400	8400

ESTÁNDAR ● OPCIONAL ○ - No disponible

* Opcional o estándar según las versiones

CONCESIONARIO

