

Explorer³ T - TB

85 | 100





**Productividad y
economía.**



Los tractores Explorer³ T y TB son sencillos, prácticos y funcionales. Sin duda alguna, constituyen la mejor elección para quienes buscan un tractor económico y con bajo coste de utilización y no quieren renunciar a las prestaciones, la fiabilidad y el prestigio de tener un SAME por compañero de trabajo.

Diseñados para emplearse a pleno campo, los Explorer³ T son ideales para la primera mecanización de una pequeña explotación, pero también demuestran ser óptimos ayudantes en cultivos de mayor extensión.

Los Explorer³ TB son tractores bajos, bien estructurados, prácticos y funcionales. Gracias a dichas características, estos modelos son ideales para ejecutar perfectamente cualquier labor, incluso en cultivos especializados, donde facilitan la racionalización del trabajo y, por su poca altura, no tienen problemas de espacio.

En efecto, los Explorer³ TB son adecuados para trabajar en invernaderos y campos de olivos y cítricos con disposiciones anchas, o en cultivos mixtos con disposiciones irregulares.

Los Explorer³ T y TB se encuentran disponibles en dos modelos, 85 y 100, de simple o doble tracción: todos ellos con un completo equipamiento de serie (como el cambio de cinco marchas y el freno integral en las cuatro ruedas) con la posibilidad de incorporar elementos de clase superior, como el cambio HI-LO, el inversor hidráulico bajo carga "Sense Clutch", la toma de fuerza hidráulica de cuatro velocidades o la TdF sincronizada con eje independiente.



Motores Deutz: garantía de fiabilidad y duración

Los Explorer³ T y TB están equipados con los modernos motores Deutz de la serie 2012 TIER III de 4 cilindros de 4.038 cc, turbo o turbo-intercooler, con regulación electrónica. Robustos, generosos y fiables, estos motores están diseñados para trabajar de manera incansable durante miles de horas, con costes de funcionamiento bajos y tiempos de mantenimientos reducidos.

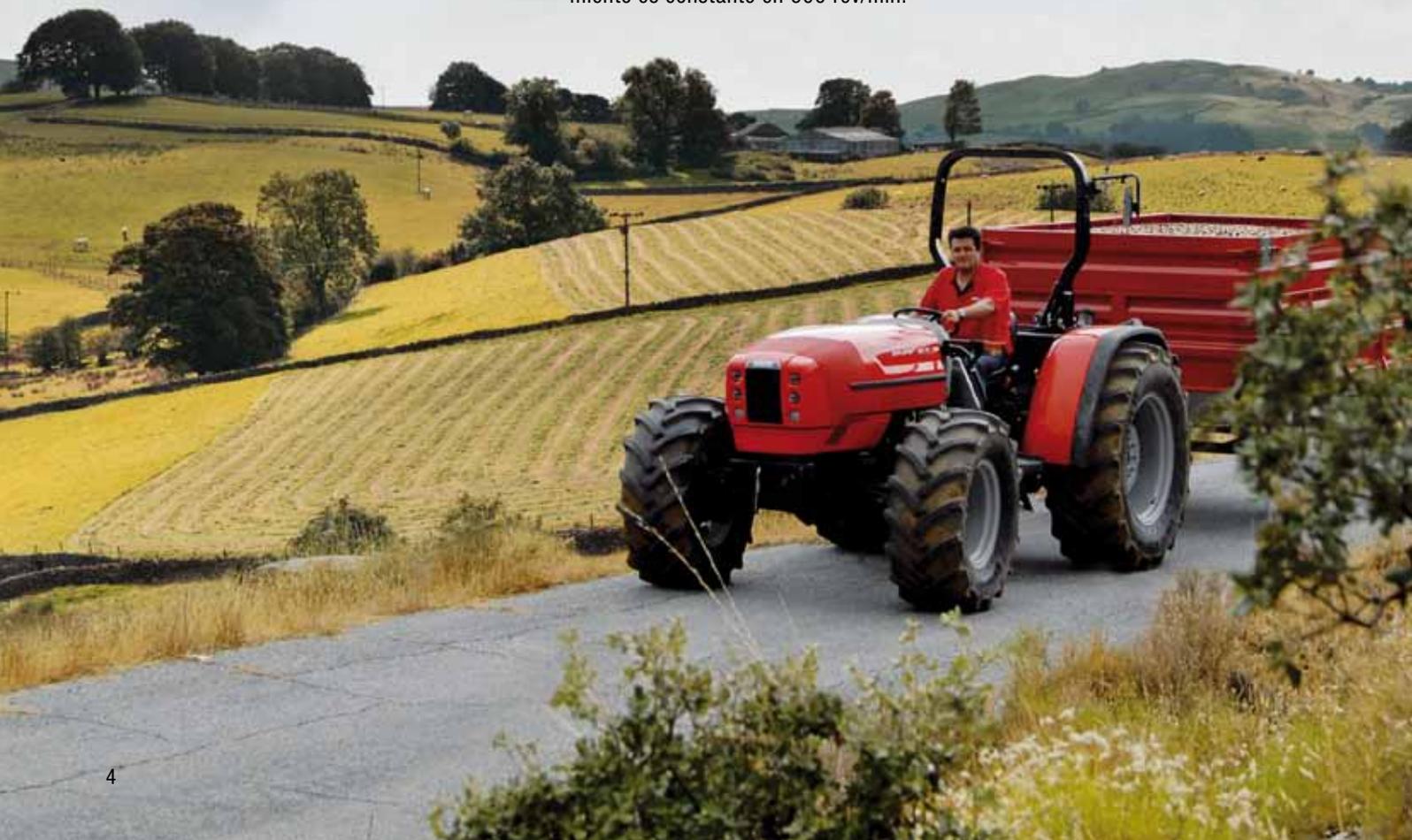
Gracias a la generosa cilindrada, al innovador sistema de inyección de alta presión y al turbocompresor, estos motores ofrecen elevados niveles de potencia y par en un amplio intervalo de revoluciones.

En efecto, los Explorer³ T alcanzan el par máximo con tan sólo 1.200 rev/min y lo mantienen invariado hasta 1.800 rev/min por lo cual el rendimiento es constante en 600 rev/min.

El sistema de refrigeración utiliza un grupo de radiadores con bajo grado de obstrucción con filtro extraíble (para una fácil y rápida limpieza) que, junto a un ventilador oportunamente dimensionado, garantiza una óptima temperatura de funcionamiento, incluso en ambientes cálidos.

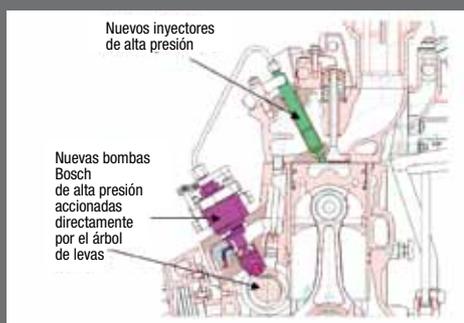


El depósito de carburante de 100 litros, ubicado en la parte trasera de la máquina, asegura una elevada autonomía de trabajo.

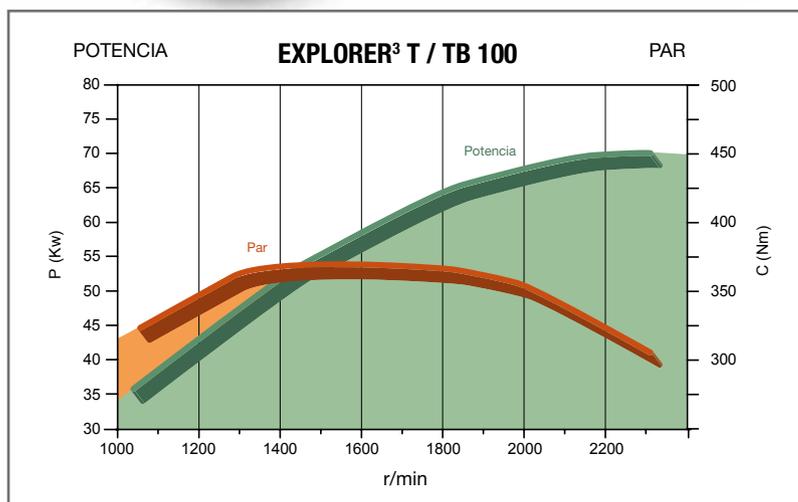




Regulador electrónico: control total



En todos los modelos se encuentra disponible el regulador electrónico del motor: un avanzado dispositivo que permite que el suministro de combustible sea siempre el correcto, en función del esfuerzo del motor y de la carga, optimizando así el consumo. En efecto, a través de unos sensores específicos, la centralita del regulador electrónico controla todos los parámetros de funcionamiento, regulándolos constantemente a los valores óptimos a través de la gestión de la inyección. En cada instante se asegura así la dosificación óptima del gasóleo con efectos positivos en las prestaciones. Además, este dispositivo permite ajustar, memorizar y recuperar un régimen del motor mínimo y máximo, simplificando las operaciones en los cabeceros.



Gracias a su diseño y a la tecnología empleada en su construcción, los motores de los nuevos Explorer³ T y TB son totalmente compatibles (mediante un kit específico) con la utilización de combustible 100% Biodiesel (Biodiesel que cumpla con la norma EN 14214:2003). El extraordinario sistema de inyección del motor Deutz, dotado de una bomba independiente para cada inyector, así como el circuito de alimentación de combustible, se han fabricado con materiales de última tecnología para hacerlos compatibles con el uso de Biodiesel, un combustible caracterizado por una mayor viscosidad y agresividad desde el punto de vista químico.





**Transmisión multiuso:
hecha para durar y
fácil de usar.**



Gracias a su transmisión versátil y fiable, los Explorer³ T y TB son verdaderos “todo terreno”, capaces de realizar las labores agrícolas más variadas.

Pueden configurarse con las siguientes opciones de transmisión:

- cambio mecánico 15+15 o 20+20 con superreductor, ambos con inversor mecánico sincronizado;

- cambio 40+40 con HI-LO con inversor hidráulico bajo carga “Sense Clutch”.

La transmisión, especialmente robusta, se ha diseñado para afrontar un sinfín de labores, desde trabajos estáticos (como el empleo en bombas de drenaje o con vibradores) hasta trabajos en movimiento.

Gracias a las generosas dimensiones de los sincronizadores y a los materiales con los cuales se han fabricado (molibdeno y bronce sinterizado), las marchas se conectan con precisión, empleando menos fuerza en la palan-

ca, y alargando la vida útil de los componentes.

Para lograr la absoluta fiabilidad de la transmisión, un eficaz radiador mantiene el aceite del cambio a una temperatura óptima, incluso durante los trabajos intensivos y prolongados.

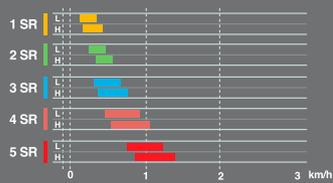




EXPLORER³ T

Velocidad en km/h

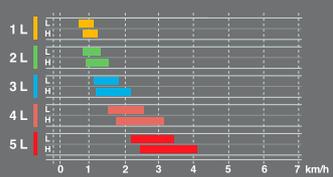
Gama superreductor



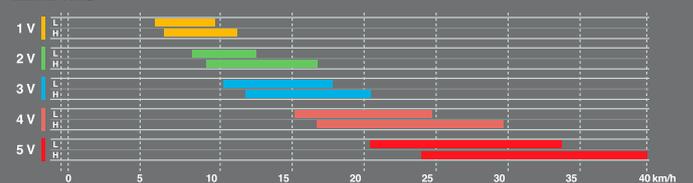
Gama media



Gama lenta



Gama veloz



HI-LO: siempre la velocidad correcta

En el campo, la preparación del terreno, las operaciones de siega, los trasplantes o la instalación de canalizaciones ya no son ningún problema: todo se realiza fácilmente y con rapidez gracias al HI-LO con 40 velocidades hacia delante y 40 hacia atrás. Sólo hay que presionar los pulsadores de la palanca del cambio para pasar rápida y gradualmente de una velocidad normal a una reducida, bajo carga y sin usar el embrague.

En carretera, el cambio de 40 km/h permite desplazamientos y transportes rápidos mientras que, con la ayuda del superreductor, la velocidad de avance puede disminuir hasta 300 m/h (TB) o 360 m/h (T).

Todo ello con la máxima seguridad activa de la instalación de frenado integral con frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, también en las versiones de simple tracción (sólo Explorer³ T).



EXPLORER³ TB

Velocidad en km/h

Gama superreductor



Gama media



Gama lenta



Gama veloz





TDF y sistema hidráulico: versatilidad y polivalencia.

La potencia de los motores DEUTZ no llega sólo a las ruedas. La amplia gama de velocidades de la toma de fuerza (540, 540 ECO, 1000 y 1000 ECO) permite utilizar los Explorer³ T y TB para innumerables labores en el campo o en la granja: desde la preparación del terreno hasta la henificación, pasando por el riego y la siega. Otra característica importante es la toma de fuerza económica que, al

permitir aprovechar sólo la potencia necesaria del motor, reduce sensiblemente el número de revoluciones y, por consiguiente, el consumo de gasóleo y las emisiones. Además, mediante la toma de fuerza sincronizada con eje independiente, es posible ampliar las operaciones de transporte utilizando remolques con eje de tracción para trabajos de recogida o con esparcidores.

Y esto no es todo: la versatilidad y polivalencia de los SAME Explorer³ T y TB se aplica también a los trabajos que requieren el empleo del elevador y los distribuidores hidráulicos. La robustez estructural de estos tractores, sumada a la solidez del enganche tripuntal, garantiza una capacidad de elevación que llega a 4300 kg y permite usar los aperos más pesados de la categoría; la regulación de los controles de posición, esfuerzo y mixto permite gestionar de forma fácil y precisa los aperos suspendidos.

El sistema hidráulico, provisto de una bomba de 56 l/min y distribuidores auxiliares de seis vías, completa el equipamiento operativo de los Explorer³ T y TB. Además, para mayor duración y fiabilidad del sistema hidráulico principal, la dirección hidrostática utiliza una bomba independiente que garantiza una dirección ligera y fluida con un funcionamiento impecable incluso con el motor en ralentí y la máquina a plena carga.







Inversor hidráulico bajo carga “Sense Clutch”

Para completar las versiones más avanzadas, está disponible el inversor hidráulico bajo carga: cuenta con dos embragues multidisco de larga duración en baño de aceite (para una mayor vida útil y fiabilidad) y está provisto de una unidad electrónica de control que permite invertir la marcha, bajo carga, protegiendo así la integridad de los componentes mecánicos afectados. Este dispositivo permite invertir el sentido de marcha de todas las velocidades, con un considerable ahorro de tiempo en las maniobras y cuando se vuelve de vacío. La palanca del inversor, colocada debajo del volante, es ergonómica y fácil de utilizar, estando provista de posición de “neutro” y sistema de conformidad, para garantizar una seguridad total en su utilización.



El inversor hidráulico “Sense Clutch” facilita enormemente las maniobras o la conexión de implementos.





Comodidad de uso: siempre y en todo lugar.



Al subir a un Explorer³ T o TB podremos apreciar la sensación de fuerza y de solidez, y al mismo tiempo de racionalidad y ergonomía en la ubicación de los mandos. La excelente distribución de los pesos, la óptima relación entre centro de gravedad bajo y elevado despeje al suelo, además de la amplia visibilidad a todo campo, dan una inmediata sensación de seguridad y estabilidad. No hace falta buscar nada: todo está a la vista, claro e intuitivo. La amplia plataforma de conducción está montada sobre silent-block de goma que aíslan al conductor del calor, del ruido y de las vibraciones. También contribuyen a la comodidad del tractorista los pedales suspendidos, el volante regulable, la disposición ergonómica de las palancas laterales y el accionamiento

hidrostático del embrague y de los frenos.

Las prolongaciones de los guardabarros traseros y los resguardos de policarbonato en el frontal de la plataforma protegen al conductor de las salpicaduras y de las piedras levantadas por las ruedas durante la marcha.

Por último, el salpicadero: racional y elegante, con la instrumentación bien visible, suministra de modo claro e inmediato los datos necesarios para controlar todas las funciones del tractor.

El bastidor de protección de dos o cuatro montantes se encuentra disponible en las siguientes configuraciones:



EXPLORER³ T

- Bastidor de seguridad de cuatro montantes (especialmente adecuado si se usa cargador frontal).
- Bastidor de dos montantes abatible al medio.



EXPLORER³ TB

- Bastidor de seguridad de dos montantes completamente abatible y extraíble (para no interferir con las hileras de olivos, cítricos, etc.).
- Bastidor de dos montantes abatible al medio.



DATOS TÉCNICOS

EXPLORER³ T - TB 85

EXPLORER³ T - TB 100

Versiones	DT	DT
	DEUTZ 2012 TIER III	DEUTZ 2012 TIER III
MOTOR		
Cilindros/Cilindrada	n°/cm³	4/4038
Aspiración		Turbo
Potencia homologada al régimen nominal (2000/25/CE)	CV/KW	85/62,5
Régimen nominal	rev/min	2300
Par máximo	N.m	320
Régimen de par máximo	rev/min	1400/1600
Reserva de par	%	23
Refrigeración		líquido-aceite
Regulación del motor		electrónica
Filtro de aire		en seco con cartucho de seguridad con eyector de polvo
Silenciador debajo del capó		con escape horizontal bajo la plataforma
Capacidad de los depósitos de gasóleo	litros	100

DIMENSIONES Y PESOS (con neumáticos traseros)	420/70 R 24	420/70 R 28
Longitud máx. sin brazos	mm	4000
Anchura mínima-máxima	mm	1915-2415
Altura máx. hasta el bastidor de protección	mm	2320
Altura al capó	mm	1280
Altura al guardabarros	mm	1275
Altura al asiento	mm	1010
Despeje	mm	300
Batalla	mm	2310
Vía delantera mín.-máx.	mm	1500-1800
Vía trasera mín.-máx.	mm	1500-2000
Radio mínimo de giro sin frenos	mm	4200
Peso con bastidor de seguridad	kg	3050

TRANSMISIÓN	
Embrague del cambio	en baño de aceite con mando hidrostático
Cambio mecánico de 5 marchas sincronizadas por 3 gamas	15 AD + 15 AT
Cambio mecánico de 5 marchas sincronizadas por 4 gamas con superreductor	20 AD + 20 AT 40 AD + 40 AT con HI-LO
Velocidad máxima	km/h
Inversor	mecánico sincronizado hidráulico bajo carga
Bloqueo del diferencial trasero	con mando electrohidráulico
Lubricación	forzada

FRENSOS Y DIRECCIÓN	
Frenado	integral, de discos en baño de aceite en las 4 ruedas con mando hidrostático
Freno de estacionamiento	independiente, de discos en baño de aceite
Frenado del remolque	hidráulico
Dirección hidrostática	bomba independiente
Ángulo de giro	50°

PUENTE DELANTERO	
Conexión de la tracción delantera	con mando mecánico
Bloqueo del diferencial delantero	mecánico con mando electrohidráulico
Contrapesos delanteros	8 contrapesos de 40 kg cada uno

T.D.F. TRASERA	
Embrague	multidisco en baño de aceite
Velocidad	rev/min
Mando	540-540 ECO-1000-1000 ECO T.d.F. sincronizada
	electrohidráulico mediante pulsador

ELEVADOR HIDRÁULICO	
Elevador trasero	mecánico
Capacidad máx. de elevación	kg
Caudal de la bomba	l/min
Distribuidores hidráulicos auxiliares	n° vías
Enganche tripuntal (brazos inferiores y tercer punto)	rótulas fijas con acoplamiento automático
Tirante derecho y tercer punto	con regulación mecánica

PUERTO DE CONDUCCIÓN	
Plataforma	túnel suspendido sobre casquillos elásticos
Bastidor de seguridad	con dos o cuatro montantes abatible
Instrumentación	analógica / digital
Asiento del conductor	con regulación mecánica y con cinturón de seguridad

CAMBIO 40 AD + 40 AT CON HI-LO - VELOCIDAD EN KM/H A 2300 REV/MIN. MOTOR CON NEUMÁTICOS TRASEROS 420/70 R 24																				
	1 SR	2 SR	3 SR	4 SR	5 SR	1 L	2 L	3 L	4 L	5 L	1 M	2 M	3 M	4 M	5 M	1 V	2 V	3 V	4 V	5 V
LOW	0,30	0,40	0,53	0,76	1,03	0,84	1,13	1,50	2,14	2,88	2,67	3,60	4,78	6,81	9,18	8,09	10,88	14,48	20,62	27,81
HIGH	0,35	0,47	0,62	0,89	1,20	0,98	1,32	1,75	2,50	3,36	3,12	4,19	5,58	7,95	10,71	9,44	12,70	16,89	24,06	35,00*

CAMBIO 40 AD + 40 AT CON HI-LO - VELOCIDAD EN KM/H A 2300 REV/MIN. MOTOR CON NEUMÁTICOS TRASEROS 420/70 R 28																				
	1 SR	2 SR	3 SR	4 SR	5 SR	1 L	2 L	3 L	4 L	5 L	1 M	2 M	3 M	4 M	5 M	1 V	2 V	3 V	4 V	5 V
LOW	0,44	0,59	0,79	1,12	1,52	1,50	2,02	2,69	2,82	5,16	3,24	4,36	5,80	8,26	11,14	9,56	12,98	17,27	24,59	33,17
HIGH	0,52	0,69	0,92	1,31	1,77	1,75	2,36	3,13	4,46	6,02	3,78	5,09	6,77	9,64	13,00	11,26	15,14	20,15	28,69	39,00*

Las características indicadas anteriormente hacen referencia a la configuración más completa posible. Para conocer las versiones y configuraciones, consultar la tarifa de precios vigente y solicitar información al concesionario de zona.

SR=Superreducida - L=Lenta - M=Normal - V=Rápida
*=VELOCIDAD MÁX. EFECTIVA
NOTA: LAS VELOCIDADES EN MARCHA ATRÁS SON LIGERAMENTE SUPERIORES EN RELACIÓN A LAS CORRESPONDIENTES EN MARCHA ADELANTE.

CONCESIONARIO DE ZONA

SAME

Fiabilidad.

Se recomienda la utilización de los lubricantes y del líquido refrigerante originales SDF LUBRICANTS

Empresa con Sistema de Calidad
Certificado de conformidad con
la normativa ISO 9001:2000

SAME DEUTZ-FAHR GROUP S.p.A. _ Viale Cassani, 14 _ 24047 _ Treviso (BG) _ Italy _ Ph: +39 0363 4211 _ www.samedeutz-fahr.com

SAME DEUTZ-FAHR IBERICA S.A. _ Avda. Artesanos, 50 _ 28760 _ Tres Cantos (Madrid) _ España _ Tlf: 901345345 _ www.samedeutz-fahr.com