



Motores SDF TIER III: garantía de fiabilidad y duración

Los Frutteto³ Classic están equipados con los motores SDF de la serie 1.000 TIER III de 3 y 4 cilindros, turbo o turbo-intercooler y regulador electrónico. Robustos, generosos y fiables, estos motores están diseñados para funcionar sin ningún problema durante miles de horas, con costes de funcionamiento bajos y tiempos de mantenimientos reducidos.



Único en el mercado, el exclusivo sistema de inyección SDF, bastante más avanzado en comparación de los sistemas tradicionales con bombas rotativas, se caracteriza por el empleo de una bomba de inyección para cada cilindro. Esto garantiza una presión de funcionamiento muy alta (1.400 bar) y una inyección instantánea, gestionada

por un regulador electrónico en función de la carga, y, por consiguiente, unas prestaciones y unos consumos óptimos. Presionando un pulsador, el operador puede memorizar un determinado régimen del motor, que la centralita intentará mantener en cualquier condición o cambio de carga: el resultado será un trabajo más constante y homogéneo.



Frutteto³ Classic

60 | 70 | 80 | 80.4 | 90 | 100

Transmisión multiuso: hecha para durar y fácil de usar

Gracias a la elevada eficacia de la transmisión mecánica, capaz de ofrecer un número adecuado de relaciones con una perfecta graduación, el operador siempre trabaja en las mejores condiciones y el máximo rendimiento. La transmisión combina un embrague monodisco en seco con actuación hidráulica y un cambio de cinco marchas sincronizadas.

En la carretera, el cambio de cinco marchas, que alcanza los 40 km/h, reduce notablemente los tiempos de transporte y desplazamiento. Todo ello con la máxima seguridad activa y pasiva, gracias al sistema de freno integral, con un freno de disco en baño de aceite en cada rueda, y al robusto bastidor de protección con dos montantes, especialmente diseñado para la versión de 3 y 4 cilindros.

Para ofrecer la máxima versatilidad en las aplicaciones especializadas, los Frutteto³ Classic disponen de una toma de fuerza trasera de 540-1000 revoluciones y de 540 Eco que proporciona toda la potencia con la máxima fiabilidad cuando se utilizan atomizadores, o facilita el ahorro de gasóleo con podadoras y con azadas entre hileras.

Además, para mayor duración y fiabilidad del sistema hidráulico principal, la dirección hidráulica utiliza una bomba independiente que garantiza una dirección precisa y fluida con un funcionamiento constante.

El elevador trasero posee una capacidad máxima de 300 kg (una de las mayores de su categoría) y permite utilizar pesos muy pesados. La cuchilla se compone de distribuidores hidráulicos de 4 o 6 vías y un enganche tripuntal con conexión automática.

Para mayor duración y fiabilidad del sistema hidráulico principal, la dirección hidráulica utiliza una bomba independiente que garantiza una dirección precisa y fluida con un funcionamiento constante.

Y esto no es todo: la versatilidad y robustez de los Frutteto³ Classic también se aplica a los trabajos que requieren el empleo del elevador y los distribuidores hidráulicos. El sistema hidráulico posee bombas de gran caudal que permiten alcanzar velocidades de elevación altas y facilitan la gestión de los aperos con funcionamiento y regulación hidráulicos.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

En la carretera, el cambio de cinco marchas, que alcanza los 40 km/h, reduce notablemente los tiempos de transporte y desplazamiento. Todo ello con la máxima seguridad activa y pasiva, gracias al sistema de freno integral, con un freno de disco en baño de aceite en cada rueda, y al robusto bastidor de protección con dos montantes, especialmente diseñado para la versión de 3 y 4 cilindros.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor) se encuentran en una posición ergonómica que evita el cansancio del operador.

El cambio puede contar sólo con un minirreductor mecánico con un total de 20+10 velocidades, o bien, instalar también un superreductor, con lo cual las velocidades serían 30+15. En la gamma de trabajo principal entre 4 y 10 km/h, el operador dispone de siete marchas mientras que si emplea el superreductor dispone de diez marchas en un intervalo de velocidades que va de 0,21 a 1,02 km/h, ideales para aplicaciones con trituradoras de piedras o abrezanas. Las marchas se seleccionan con los

mandos laterales a la derecha del puesto de conducción. La palanca de marchas y la de gomas (incluido el superreductor)

