



E-BEND L BLUE

Un trabajo más preciso y eficiente gracias a los nuevos sensores láser

Unfold the future

La E-Bend L Blue es un nuevo avance de SafanDarley que permite trabajar de un modo aún más preciso y eficiente. La E-Bend L Blue utiliza dos sensores de láser azul, a ambos lados de la mesa. Los sensores se controlan completamente por CNC y son extremadamente precisos. El sistema controla y corrige continuamente la posición del eje Y en función del ángulo de producción que se esté utilizando. Eso garantiza un producto final con la mayor precisión de ángulo. En caso necesario, el sistema ajusta automáticamente la compensación y la oblicuidad, y además tiene en cuenta el retorno elástico.

3 modos de medición de ángulo

El E-Bend L Blue (patente pendiente) se puede utilizar de tres maneras:

- Para medir el ángulo a partir de la medición del retorno elástico
- Para medir el ángulo con la base de datos
- Para medir el ángulo mediante el plegado aprendido

Un proceso de plegado más rápido, un tiempo de producción más corto

Para medir el ángulo con el retorno elástico, el E-Bend L Blue mide en una de tres posiciones durante el proceso de plegado, corrige la compensación y la oblicuidad (Y1 e Y2), y mide el retorno elástico. La información se almacena en la base de datos. Al medir el ángulo con la base de datos, se puede plegar más rápido sin perder tiempo de producción.

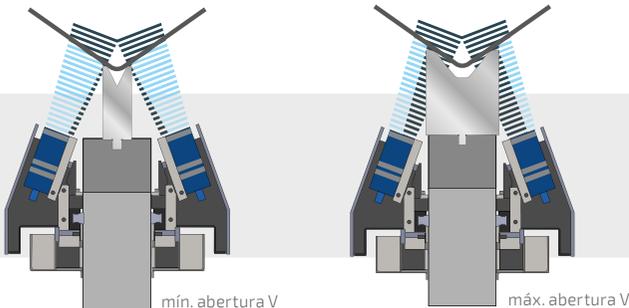
Nuevos sensores de láser azul

Los nuevos sensores de láser azul ofrecen una ventaja significativa respecto a los habituales rojos. La luz láser roja

tiene una longitud de onda casi idéntica a la de la luz natural, por lo que la medición está casi siempre expuesta a interferencias. El espectro de luz azul del E-Bend L Blue se distingue mucho mejor de la luz «natural», de modo que la luz solar y los reflejos no interfieren con la medición. Además, el nuevo sensor (en combinación con la nueva plataforma de mando del E-Control) puede efectuar muchas más mediciones por segundo. Como resultado, el sistema reacciona antes a las mediciones y permite trabajar con mayor rapidez y precisión.

Especificaciones:

- Sensores de láser azul
- Muestreo/salida ultrarrápidos
- Abertura V desde V =6 mm hasta V=100 mm
- Rango de medición de 160° a 45°
- Independiente de la matriz
- De fácil mantenimiento
- No requiere referencias ni calibraciones
- Funciona en combinación con la herramienta WILA estándar wh=100 mm
- Puede utilizarse en cualquier posición de la trancha inferior mediante el eje W controlado por CNC



Gran rango de medición sin calibrado

