



H-BRAKE HYBRID 110-170T

Plegadora hidráulica con un innovador accionamiento híbrido

Unfold the future

SafanDarley presenta: la H-Brake Hybrid



Eficiente, Económica, Ecológica, Ergonómica: ¿puede 1 máquina reunir todas esas cualidades? En SafanDarley estamos convencidos. Nos sentimos orgullosos de presentar nuestra más reciente innovación: la plegadora híbrida. La H-Brake Hybrid 110-170T es un ejemplo del pensamiento sostenible de la Industria Inteligente. El nuevo y exclusivo concepto híbrido se caracteriza por los bajos costes operativos y la alta eficiencia energética. Una combinación superior de hidráulica y electrónica.

Sin accionamiento continuo

El accionamiento híbrido solo se activa al pisar el pedal. En el intervalo, la bomba se detiene. La disposición altamente dinámica de su eje Y, con velocidades de descenso y retorno de 230 mm/s, consigue que los ciclos sean hasta un 30 % más cortos que con las prensas hidráulicas tradicionales.

Menores costes operativos

El principio de funcionamiento de la transmisión también garantiza menores costes operativos, ya que el sistema híbrido dura más, no hay que cambiar el aceite hasta después de 7000 horas de trabajo y requiere menos mantenimiento que los sistemas hidráulicos convencionales. Otra ventaja añadida es que se reducen los efectos adversos del calentamiento del aceite, por lo que se genera menos calor en la máquina.

Datos destacados del sistema híbrido



Hasta un 50 % de ahorro
de energía



Funcionamiento
silencioso

Sistema hidráulico cerrado

Este nuevo accionamiento electrohidráulico es un avance revolucionario respecto de las plegadoras hidráulicas tradicionales. El sistema electrohidráulico combina las ventajas tecnológicas de ambas técnicas de propulsión. Un servomotor con control directo garantiza la eficiencia y la velocidad, y el sistema hidráulico proporciona la fuerza y la sostenibilidad. Como todos los componentes de cada cilindro están integrados en un sistema compacto y cerrado, lo que contribuye a hacer innecesarios los conductos y el depósito de aceite, las posibilidades de que se produzca una fuga son extremadamente reducidas. Otra ventaja del sistema cerrado es que el aceite no está en contacto con el aire exterior, lo que impide que el sistema se contamine y garantiza una larga duración del aceite.

Tecnología híbrida: la mejor combinación de lo ecológico y lo económico.

Tope trasero modular de gran alcance

Una amplia gama de opciones le permite seleccionar la configuración del tope trasero en función de sus propias necesidades. Es particularmente importante que el tope trasero de su elección se adapte completamente a sus requisitos. SafanDarley cuenta con multitud de topes traseros, con desde 2 hasta 6 ejes controlados por CNC, para que pueda elegir el sistema que mejor se adapte a su producción. Gracias a la aplicación de las técnicas más avanzadas, se consigue un alto grado de precisión combinado con altas velocidades de desplazamiento. La ingeniosa construcción del tope de 6 ejes permite plegar los productos más complejos mediante el ajuste por medio del control CNC.

E-Control. La comodidad del manejo táctil

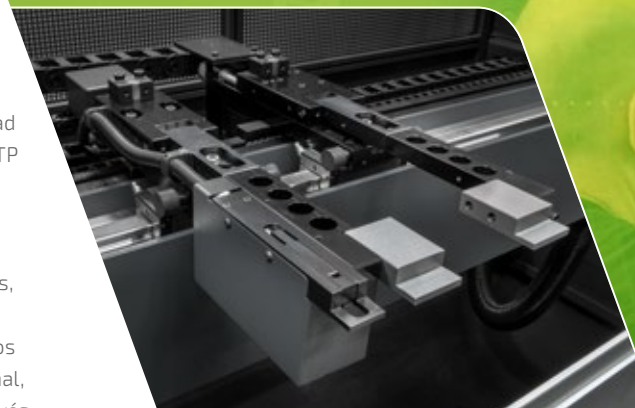
La H-Brake Hybrid está equipada con E-Control por pantalla táctil. La pantalla de 17" solo muestra los botones que se necesitan en el momento de la operación. El control funciona a través de PC con Microsoft Windows®, y la unidad está equipada de serie con una conexión de red Ethernet UTP de 100 MB.

Programación en 2D

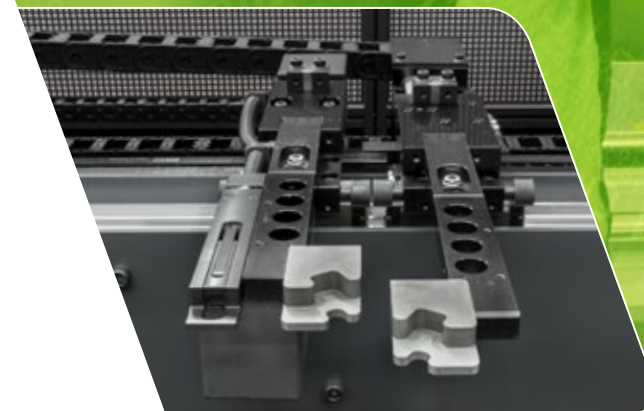
El sistema se programa con gran rapidez y precisión gracias, entre otras cosas, a una base de datos «autodidacta» que almacena los datos de los materiales, las herramientas y los plegados anteriores ya corregidos. El EC20-Control, opcional, permite la programación tanto numérica como en 2D. A través de la pantalla táctil se puede dibujar un producto con el dedo, y a continuación se genera automáticamente el programa de plegado.



Sistema hidráulico cerrado



Tope trasero con ejes X, R y Z1 + Z2



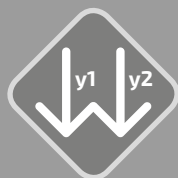
Tope trasero con ejes X, Z1 + Z2, R y Delta X



Cuello de cisne estándar
para máxima capacidad
de plegado



Garganta profunda como
estándar para capacidad
de plegado máxima



Control de eje Y
altamente dinámico



Volumen de depósito
reducido considerablemente
(hasta un 95%)



H-Brake Hybrid 110-170T

Datos técnicos

Modelo Hybrid

	Fuerza de prensado en kN	Longitud operativa en mm	Distancia entre montantes	Recorrido en mm	Q en mm	Velocidad de aproximación en mm/s.	Velocidad máxima de plegado* en mm/s.	Velocidad de retorno en mm/s.	Potencia motor en Kw	Altura mesa	Cuello de cisne	Peso en kg	Longitud mm	Anchura mm	Altura mm
110.21/15	1100	2040	1550	280	555-655	230	17	230	15	850	510	7700	3000	2075	2650
110.31/25	1100	3060	2550	280	555-655	230	17	230	15	850	510	8700	4000	2075	2650
110.37/31	1100	3655	3100	280	555-655	230	17	230	15	850	510	9300	4670	2075	2650
110.42/37	1100	4250	3760	280	555-655	230	17	230	15	850	510	12000	5250	2075	2650
170.21/15	1700	2040	1550	280	555-655	230	17	230	22	850	510	9500	3000	2075	2650
170.31/25	1700	3060	2550	280	555-655	230	17	230	22	850	510	10500	4000	2075	2650
170.37/31	1700	3655	3100	280	555-655	230	17	230	22	850	510	12300	4670	2075	2650
170.42/37	1700	4250	3760	280	555-655	230	17	230	22	850	510	14000	5250	2075	2650

*En versión CE velocidad de plegado máx. 10 mm/seg. Salvo en la versión CE, la velocidad de plegado de 17 mm/seg solamente es posible en combinación con una fuerza de prensado reducida.

Especificaciones estándar

- Manejo por E-Control EC10
- Control montado en el brazo articulado del lado derecho de la máquina
- Eje Y1/Y2 controlado por CNC
- Eje X controlado por CNC
- Eje R controlado por CNC
- Ejes Z1 y Z2 manuales
- Adaptador Wila NSCL-I MC PRO para la herramienta superior
- Compensación Wila NSCR-I MC PRO controlada por CNC
- Conjunto de 2 brazos de soporte (300 mm)
- Barrera de seguridad programable integrada
- Pedal con función «Hold To Run»
- Instalación eléctrica para conexión a la red 3/N/PE 50Hz 230/400 VCA

- Máquina fabricada conforme a la normativa CE vigente

Accesorios y opciones

- EC20 con gráficos 2D y control CNC
- Ejes Z controlados por CNC
- Dedo del tope trasero con ajuste del eje dX
- Varios adaptadores para herramientas con sujeción hidráulica
- Brazos de soporte desplazables
- Asistentes de plegado controlados por CNC
- Sistema de medición del ángulo E-Bend L Blue
- Sistema de medición del grosor de chapa E-Bend S
- Iluminación LED para el espacio de trabajo en la parte delantera y trasera de la máquina



Descarga estándar de 510 mm

SafanDarley, el inventor de la plegadora electrónica, pone en marcha una evolución mundial en trabajos de chapa metálica. Innovamos cada día para elevar su eficiencia a una dimensión más avanzada y ayudarle a abrirse camino en la industria 4.0. Por eso, con SafanDarley pasará al nivel superior y se beneficiará del más alto estándar en trabajos integrales de chapa metálica.

Los E-estándares de SafanDarley

SafanDarley proporciona soluciones innovadoras con tecnología electrónica o hidráulica pionera para todas las operaciones con chapa metálica. Así es como desplegamos un futuro desafiante donde su producción será más Eficiente, Económica, Ergonómica y Ecológica. Productos complejos, series grandes y pequeñas: la optimización de procesos es un hecho, la producción ajustada con cero defectos es una realidad, y la fabricación en el momento preciso está garantizada.

Producción inteligente en la Industria Inteligente

Con la nueva tecnología, SafanDarley abre el camino para una producción más ingeniosa, más eficiente, más flexible y de mayor calidad en la Industria Inteligente. Un método contemporáneo que proporciona más capacidad a las empresas industriales mediante el máximo aprovechamiento de los últimos avances tecnológicos.

Mejor rendimiento global

La producción inteligente es una forma de producción integral que se sirve de la digitalización de amplio alcance y de la vinculación de la maquinaria, los medios de producción y las organizaciones entre sí. En concreto, podemos conseguir que su Eficiencia General de los Equipos (OEE, por sus siglas en inglés) muestre una mejora de hasta el 30 %, puesto que adaptamos nuestras máquinas lo mejor posible a su producción.



Eficiencia

La solución completa para producir más rápido



Ergonomía

Control absoluto del proceso con un solo dedo



Ecología

Máxima reducción de CO2 y aceite



Economía

Máximo rendimiento de su inversión



Vea nuestro
vídeo
corporativo:



E-Brake Ergonomic



E-Brake 35T-200T
E-Brake B 20T-100T



E-Brake Ultra 50T-130T



E-Brake 300T Dual Drive



E-Brake ATC



H-Brake 175T-400T



H-Brake Hybrid 110T-170T



H-Brake HD 500T-1250T



R-Brake



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: info@safandarley.com | Website: www.safandarley.com

