



E-Brake 50T-130T Ultra

Plegadoras con E de electrónica

Unfold the future



the future
unfolded

Eficiencia

La solución completa para
producir más rápido

Ergonomía

Control absoluto del
proceso con un solo dedo

Como inventor de la plegadora electrónica, SafanDarley puso en marcha una Evolución mundial en el trabajo con chapa metálica. Aún hoy, SafanDarley continúa desarrollando innovaciones para aumentar sus niveles de eficiencia.

SafanDarley le permitirá operar al más alto nivel posible desde el primer momento y beneficiarse de innovaciones y desarrollos únicos, guiado por las personas que marcan un estándar: el estándar más elevado que se puede alcanzar para el trabajo integral con chapa metálica.



Ecología

Máxima reducción
de CO2 y aceite



Economía

Máximo rendimiento
para su inversión

SafanDarley ofrece soluciones innovadoras para todas las clases de trabajos con chapa metálica, aplicando tecnologías electrónicas e hidráulicas que cambian las reglas del juego.

SafanDarley despliega un futuro en el que cualquiera que trabaje con chapa metálica puede beneficiarse de las oportunidades de lograr una producción más Eficiente, Económica, Ecológica y Ergonómica. Productos complejos, gamas de productos grandes y pequeños: con SafanDarley, la optimización de procesos y la fabricación eficiente con cero defectos son un hecho, y la producción en el momento oportuno está garantizada.

Trabajar con SafanDarley significa poder confiar en nuestra palabra y saber que vamos a cumplir nuestras promesas: en cuanto a suministrar tecnología que establezca el estándar de trabajo industrial con chapa metálica; en cuanto a introducir innovaciones que contribuyan realmente al logro de la máxima eficiencia operativa; y en cuanto a ser un colaborador que aporte ideas y soluciones de alto nivel a sus problemas de forma activa. SafanDarley le permitirá adelantarse a su tiempo y asegurarse una posición competitiva.

Producción inteligente en la Industria Inteligente

SafanDarley encabeza el camino a la producción más inteligente con su nueva tecnología y su Industria Inteligente. Industria Inteligente es un concepto que permite a las empresas industriales hacerse con una posición fuerte al aprovechar al máximo la información más reciente y los últimos avances tecnológicos. Nosotros lo logramos implementando digitalización de largo alcance y vinculando más estrechamente los equipos, medios de producción y organizaciones, lo que resulta en una nueva forma de producción, mejor integrada. Por lo tanto SafanDarley garantiza una producción más eficiente, más flexible, de mayor calidad y hecha a medida.

Dicho en términos más concretos, «producción inteligente» significa mejorar la Eficiencia General de los Equipos (OEE, por sus siglas en inglés). Tenemos en cuenta todas sus necesidades para asegurarnos de que nuestras máquinas encajen perfectamente en su línea de producción. Cuando empleamos sus máquinas, su software, su transmisión de datos, su robotización y su dirección humana para ayudarlo, lo hacemos con el propósito de garantizar la optimización de sus procesos de fabricación, con cero defectos.

Mejorar la Eficiencia General de sus Equipos es tarea fácil cuando SafanDarley forma parte de su proceso productivo. Para decirlo de una forma aún más concreta, son raros los casos en que las empresas no aumentan su OEE en un 30%.



Con SafanDarley se adelantará a su tiempo
y se asegurará una posición competitiva.



100% eléctrica

SafanDarley E-Brake Ultra

La nueva generación de E-Brake incorpora nuevas e importantes ventajas a la ya mundialmente consolidada tecnología E-Brake. Las máquinas de la gama de 50 T a 130 T se construyen con un patrón modular que supone un nuevo paso adelante en la eficiencia mecánica. El nuevo diseño se asemeja al de las E-Brakes del segmento pesado. Entre sus características destacables están la compensación por CNC y el control redundante EC20. Además, se han aumentado las opciones, y la máquina se puede ampliar con un tope trasero 3D control de medición del ángulo E-Bend L Blue.



Más de 30% aumento
de la productividad



Más de 50% de ahorro
de energía y menos
emisión de CO2



No requiere
aceite hidráulico



Funcionamiento
silencioso



Uso útil tope
trasero entre
montantes



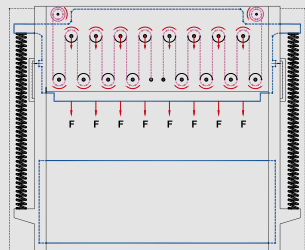
Panel de control
Táctil ergonómico
y fácil de operar

Plegado Servo-electrónico con una E para plegados constantes

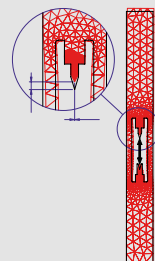
El único y patentado sistema de accionamiento mediante rodillos en la trancha superior asegura una distribución uniforme y constante de fuerzas. Una combinación equilibrada de potentes motores, rodillos fijos y móviles y unas especialmente desarrolladas correas consiguen capacidades hasta 300 Tm.

Las correas flexibles, que solo tienen 3 mm de espesor y 50 mm de anchura, están reforzadas con hilos de acero inoxidable recubierto con poliuretano endurecido. Esta avanzada tecnología ha sido probada de forma extensiva en la industria de los elevadores. Tan fiable es la tecnología que SafanDarley está en condiciones de ofrecer 5 años de garantía en el sistema de accionamiento mecánico, en combinación con un

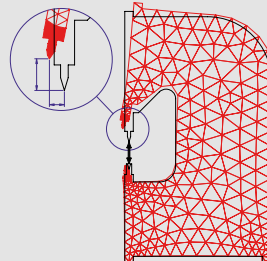
contrato de servicio de mantenimiento anual. La especial construcción de la SafanDarley E-Brake también contribuye a la absorción completa de grandes fuerzas. La estructura en O actúa como una unidad simple y la deformación se mantiene en el mínimo absoluto. Lo que es más estable, rígido y produce menos deformación que un sistema de estructura convencional en C.



Distribución de fuerzas constante



E-Brake



Convencional





E-Brake Ultra

Tiempos de ciclo hasta un 30% más cortos

La nueva SafanDarley E-Brake Ultra se ha optimizado aún más para sacar el máximo provecho de las capacidades de aceleración y otras ventajas del sistema servo. Por eso la E-Brake es muy rápida, no solo en el recorrido acelerado sino en el ciclo completo.

El E-Control, desarrollado por nosotros mismos, utiliza una nueva generación de electrónica y software. Esto da como resultado una increíblemente corta reacción y tiempos de parada, por lo que se pueden alcanzar velocidades de plegado de hasta 20 mm/seg. Los tiempos de ciclo son también más cortos que con plegadoras convencionales también debido al rápido tope trasero. En pruebas comparativas, la SafanDarley E-Brake se muestra hasta un 30 % más rápida que una plegadora convencional. Tiempos de ciclo para este producto (ver abajo):

SafanDarley E-Brake 50T 2050	Tiempo ciclo 20 sec.
Plegadora hidráulica convencional	Tiempo ciclo 35 sec.

Hasta un 50 % de ahorro de energía

La SafanDarley E-Brake sólo utiliza energía cuando la trancha superior está en movimiento. Esto puede ocasionar un ahorro energético de hasta un 50 % comparado con una plegadora hidráulica convencional.



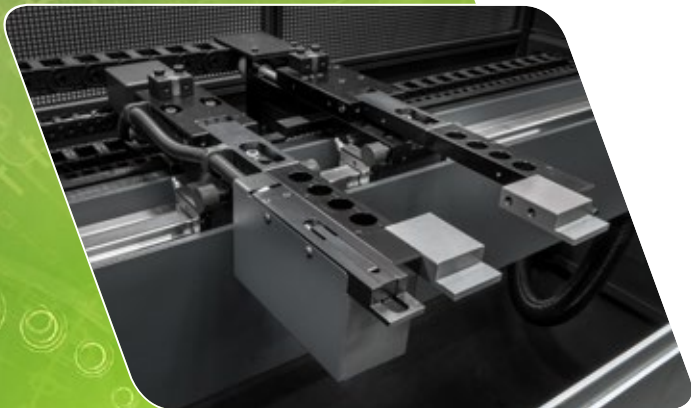
Test producto:
20 seg. ciclo con
SafanDarley E-Brake!



Prueba plegado producto

Innovación con la E de eficiente

Tras el éxito de la primera generación de E-Brake y el avance hacia el segmento más pesado, hasta las 300 toneladas, hemos continuado optimizando el concepto de la máquina. ¿Qué parte de la estructura podría mejorarse? ¿Cómo podríamos conseguir que la máquina trabajase con aún más eficacia? La respuesta se encuentra en una estructura modular para la E-Brake, un nuevo tope trasero y un recorrido más largo.



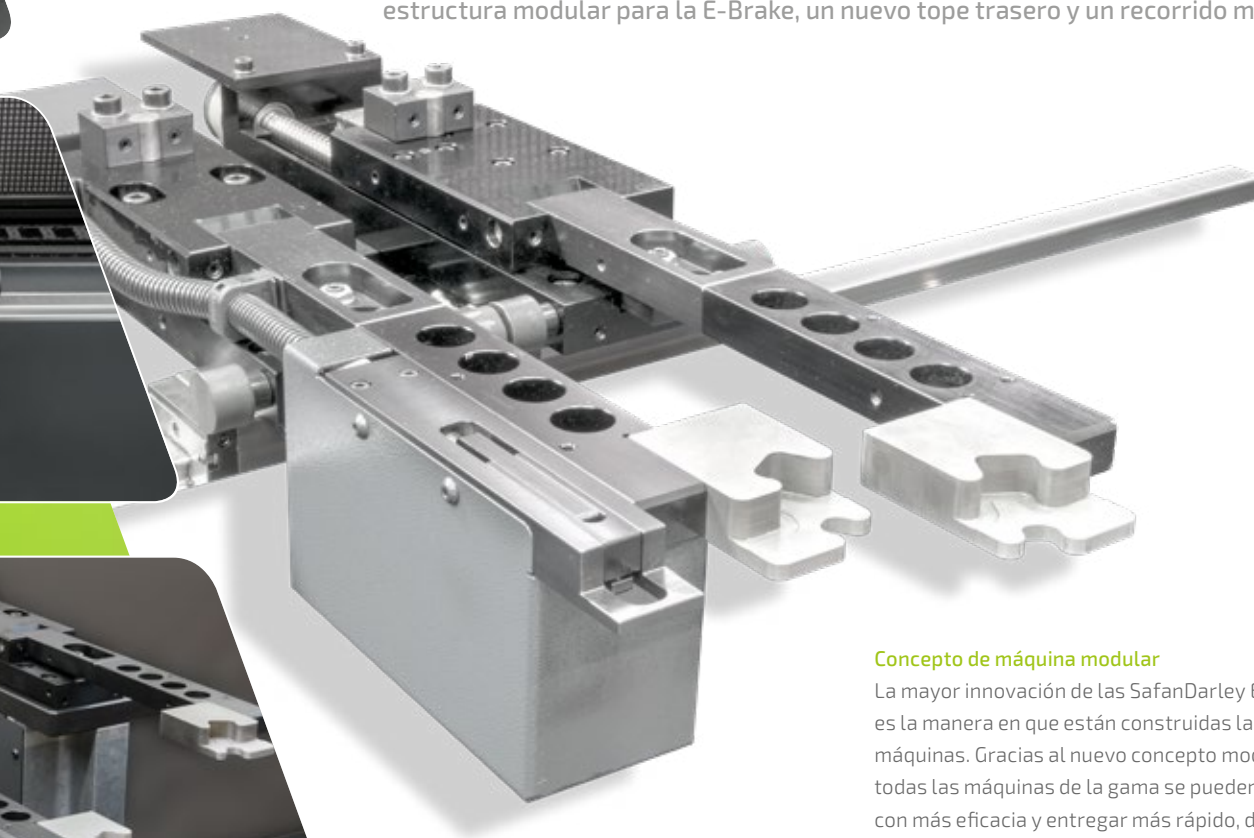
Escuadra con ejes X, R y Z1+Z2



Escuadra con ejes X, R, Z1+Z2 y Delta X



Escuadra 3D



Concepto de máquina modular

La mayor innovación de las SafanDarley E-Brake es la manera en que están construidas las máquinas. Gracias al nuevo concepto modular, todas las máquinas de la gama se pueden fabricar con más eficacia y entregar más rápido, desde la 35T - 1250 hasta la 130T - 3100. El tamaño Q estándar (dimensión de entrada) es de 590 mm, y opcionalmente se puede elegir de 650 mm y 690 mm.

Topo trasero extremadamente estable con ejes X y Y controlados por CNC

Gracias al nuevo diseño de su estructura, el innovador topo trasero de la SafanDarley E-Brake es extremadamente estable. El sistema es muy distintivo, ya que el topo trasero se usa en toda la anchura de la máquina. Además es muy preciso, gracias al sistema de regulación electrónico (0,02 mm). El topo trasero tiene una velocidad de desplazamiento de nada menos que 350 mm/s. Los ejes X y Y controlados por CNC vienen incorporados de forma estándar, así como las clavijas del topo trasero y un alcance de hasta 1000 mm.

Opciones

El sistema de topo trasero se puede complementar opcionalmente con los ejes Z y un eje X controlados por CNC, o un topo trasero completo 3D con ejes X1-X2, Z1-Z2, R1-R2 y X.

Sistema de herramientas

La E-Brake viene equipada de serie con el sistema mecánico de sujeción de herramientas New Standard Premium MC. Opcionalmente se puede sustituir por el sistema hidráulico New Standard Premium HC. Otra opción es la sujeción European Style (solo en combinación con el tamaño Q de 650 mm).

Brazos soporte desplazables ajustables

SafanDarley ha desarrollado una gama de brazos soporte delanteros de construcción modular para trabajos de chapa ligera y pesada. Esto hace posible configurar rápidamente la solución correcta para cada aplicación. Una óptima combinación de ergonomía y eficiencia.

Todos los brazos soporte pueden usarse en combinación con las barreras de seguridad. Los brazos soporte estándar se suministran con cepillos. Usted puede elegir entre las siguientes posibilidades.

- Brazos soporte fijos a la máquina
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina.
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina y altura ajustable con manivela.
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina y altura ajustable neumáticamente (programable desde el control).

Opcionalmente todos los brazos soporte pueden equiparse con topes ajustables delanteros



Brazo soporte desplazable



Brazo soporte desplazable ajustable en altura



Brazos soporte de alta Resistencia



Programación en tres pasos

01 Importar y desplegar

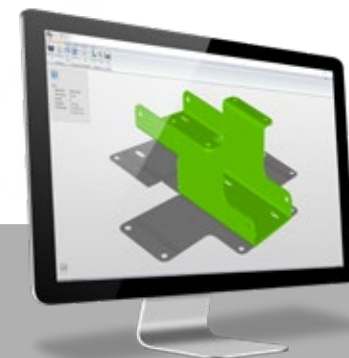
El software determinará automáticamente los resultados correctos, la secuencia óptima de plegado, las posiciones de parada y la mejor configuración de las herramientas con el menor número de manipulaciones, basándose en un modelo 3D importado. También existe la opción de ajustar la secuencia de plegado y las posiciones de parada manualmente.

02 Simulación de plegado

Una simulación completa en 3D le permite comprobar todo el proceso de plegado. A continuación se genera un programa CNC que contiene todos los datos de compensación. Este potente software garantiza la precisión de producción desde el primer momento.

03 Producción

Aquí se recupera el paquete de datos de la red mediante los controles y se pone en marcha la plegadora. El programa de control numérico y la simulación de plegado se mostrarán en la pantalla inferior, y otros datos como los planos técnicos, vídeos, notas, etc. aparecerán en la pantalla superior (esto es opcional).



01 Importar y desplegar

Programación 3D sin conexión

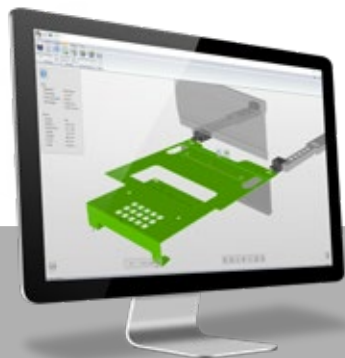
La programación en 3D sin conexión de SafanDarley significa una gestión completa y fiable del proceso. A diferencia de varios sistemas CAD/CAM muy utilizados, el nuestro es muy fácil de usar y requiere solo un corto período de aprendizaje de 2 días.

El programa de diseño incluye un ingenioso módulo de simulación y control para el uso de la plegadora que puede manejarse a distancia, por ejemplo desde la oficina. Esto limita el tiempo que pasa la máquina en modo inactivo, maximizando así la productividad.

El sistema consiste en 3 sencillos pasos. El trabajo rápido y sin defectos es el estándar de SafanDarley.

La programación sin conexión le ofrece un montón de maneras de hacer diseños en 3D e importar y producir correctamente los planos 3D. Si el empleado que usa el programa es también el que controla la plegadora, se puede generar instantáneamente un código NC para el sistema. El programa seleccionará entonces las herramientas necesarias y optimizará la máquina. El planificador del trabajo puede incluso cambiar a una plegadora diferente en el último momento, volver a generar el código NC y ejecutar una prueba de colisión.

En definitiva: optimizar sus procesos de fabricación incluso cuando se utiliza en combinación con otros sistemas CAD y CAM.



02 Simulación de plegado



03 Producción



SafanDarley E-Control, el nuevo E-estándar en ergonomía

Desde la introducción en 1995, el control TS de SafanDarley ha sido el estándar internacional en facilidad de uso. El concepto de pantalla táctil de Safan es por consiguiente el interface Hombre-Máquina más funcional e intuitivo en la industria de la deformación metálica. Safan a cambiado de nuevo los estándares con el SafanDarley E-Control como la última generación de controles de pantalla táctil.

Comodidad completa de la pantalla táctil

El Safan Darley E-Control es completamente de pantalla táctil, por lo que los únicos botones visibles en la pantalla de 21" son los que se necesitan durante la operación. El control funciona en un PC bajo entorno Windows®, el software se desarrolló basado en Microsoft.net Framework. La unidad está equipada con conexión estándar Ethernet UTP 100 Mb. Las instrucciones se transmiten al procesador central desde el control SafanDarley E-Control, el cual regula los varios ejes por el llamado CAN-BUS (Red de área de control).

El sistema puede ser programado rápidamente y de forma precisa gracias a la base de datos con auto-aprendizaje con datos de materiales, utillajes y plegados previamente corregidos. El SafanDarley E-Control puede conectarse con la mayoría de sistemas de programación externos. Con el cuadro de

control E-Control 20 estándar se pueden realizar programaciones numéricas y gráficas en 2D. A través de la pantalla táctil se puede dibujar un producto simplemente con el dedo, y a continuación se genera automáticamente el programa de plegado. También se calcula la longitud resultante. Con el E-Control 30, opcional, se puede dibujar también en 3D.

Comunicación y soporte basado en web

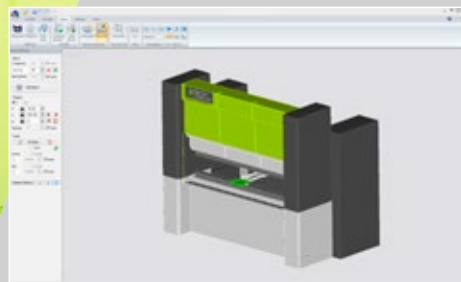
Los controles están configurados para comunicación basada en web como diagnosis online y actualizaciones de software vía web. Las máquinas también pueden conectarse con otras en un grupo y las bases de datos de utillajes pueden ser compartidas. Monitorizando y analizando online los datos de sus operaciones, SafanDarley estará en posición de optimizar sus procesos de producción a distancia en un futuro próximo.



Real time
connectivity

Sumario de la plegadora SafanDarley controles EC20 en EC30

Tipo Control	Posibilidades	Conexiones Off-line a
EC20	Introducción de datos numéricos de productos por medio de Pantalla táctil • amplio inventario de herramientas • indicación numérica de los parámetros de plegado • utilización de base de datos actual • programación en 2D con cálculo automático de la secuencia de plegado de los productos con el EC Profiler • representación en 2D y 3D de productos programados offline para Autopol y Radan	• SafanDarley EC software • Delem Profile on Windows • Delem V-Bend • Autopol • Radan
EC30	Como EC20, pero con programación y representación gráfica 2D y 3D de secuencias de plegado	• SafanDarley EC software • Delem Profile on Windows • Delem V-Bend • Autopol • Radan



Programación Off-line en 3D para Windows (Autopol)



Instrucciones de plegado 2D (EC20)



Programación en 2D (EC20)



Plegado con opciones eficientes

Una rápida, simple y fiable medición del ángulo puede ser esencial para sus procesos de plegado. Safandarley ha realizado también avances en la E-volución en esta área. Dos sistemas SafanDarley E-Bend, conectados electrónicamente con los controles Pantalla Táctil de SafanDarley a través de mediciones exactas del espesor de la chapa o el ángulo de plegado.

SafanDarley E-Bend S

El sistema de medición de espesor de chapa Safan Darley E-Bend S se monta junto al dedo del tope trasero. El sistema mide el espesor de chapa con una precisión de ± 0.01 mm. Se puede programar de forma precisa cuando se debe realizar la medición. La medición lleva sólo unas décimas de segundo y este dato es inmediatamente ajustado en el control. La base de datos del control mantiene todos los datos de mediciones y las muestra gráficamente.

SafanDarley E-Bend L Blue

El sistema consta de dos sensores láser, cada uno a un lado de la mesa, accionados por CNC desde la pantalla de mando. El sistema controla y corrige continuamente la posición del eje Y en función del ángulo de

producción que se esté utilizando, y de ese modo garantiza un producto acabado con la mayor precisión de ángulo. En caso necesario, el sistema ajusta automáticamente la compensación, y además tiene en cuenta el retorno elástico.

El E-Bend L Blue de nueva generación está equipado con sensores de láser azul. El espectro de la luz azul se distingue mucho mejor de la luz «natural», de modo que la luz solar y los reflejos no interfieren con la medición. Además, el nuevo sensor, combinado con la nueva plataforma de mando del E-Control, puede efectuar muchas más mediciones por segundo. Eso permite al sistema trabajar con mucha más precisión, porque puede responder más rápido a las mediciones. El E-Bend L Blue se puede

utilizar de tres maneras

- Para medir el ángulo a partir de la medición del retorno elástico
- Para medir el ángulo a partir de una base de datos
- Para medir el ángulo mediante el plegado aprendido

Para medir el ángulo con el retorno elástico, el E-Bend L Blue mide en una o tres posiciones durante el proceso de plegado, corrige la compensación y la oblicuidad (Y1 e Y2), y mide el retorno elástico. La información obtenida se almacena en la base de datos. Para medir el ángulo a partir de una base de datos se utiliza esa base de datos donde se ha almacenado la información, lo que permite acelerar el proceso de plegado y evitar la pérdida de tiempo de producción.



SafanDarley E-Bend S



SafanDarley E-Bend L Blue

Ayuda al plegado SafanDarley E-Mate

Con la ayuda al plegado accionada electrónicamente E-Mate de SafanDarley, usted previene desviaciones del ángulo cuando se pliegan chapas finas de grandes dimensiones. La ayuda al plegado proporciona al operador de un medio simple y ergonómico para mantener el ángulo dentro de las tolerancias.

Frecuentemente no es fácil para el operador posicionar chapas largas. Ciertamente, durante el movimiento de retorno de la trancha superior, es difícil trabajar manteniendo todo en las manos. En lugar de tener un segundo operador para proporcionar asistencia, es frecuentemente más eficiente instalar una ayuda al plegado SafanDarley. En muchos casos, se puede utilizar por sólo un hombre para posicionar productos largos. En resumen, junto a la precisión, se incrementa la productividad por el SafanDarley E-Mate, el mejor compañero de su operador.

Para liberar al operador en caso de trabajos largos, con rutina o pesados, SafanDarley ha desarrollado una ayuda al plegado extremadamente potente y altamente precisa. La ayuda al plegado sujeta y acompaña la chapa con gran precisión a lo largo de todo el proceso de plegado.

Tipo Máquina	Peso Max. De chapa
• E-Mate	30 kg.
• E-Mate plus	150 kg.



Ayuda al plegado SafanDarley E-Mate Plus





El E- estándar en Ecología



Más competitivo gracias a
producción sin operador

SAFAN
DARLEY

Evolución electrónica con E de ecológico y económico

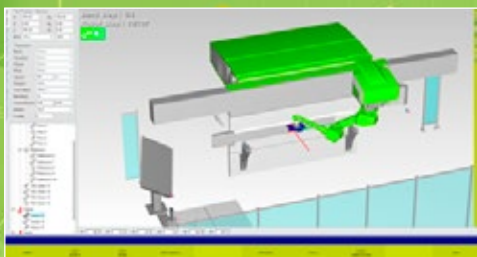
La SafanDarley E-Brake Ultra contribuye perfectamente a su negocio sostenible, mientras al mismo tiempo hace las operaciones de su negocio mucho más económicas. La ausencia de hidráulica significa que los problemas asociados a los aceites medioambientalmente nocivos y peligrosos son cosa del pasado.

Seguridad Integrada

Trabaje rápido sin riesgos: SafanDarley hace realidad un sistema de seguridad integrado en el control. Funciona con una barrera fotoeléctrica que es dirigida automáticamente desde el control SafanDarley EC. Adicionalmente, la SafanDarley E-Brake Ultra tiene una provisión adicional de seguridad incorporada. La aplicación de muelles de retorno significa que la trancha superior siempre se moverá hacia arriba en caso de un eventual fallo.



E-Brake Ultra
con sistema de seguridad integrado



Programación Off-line



Entrega llave en mano de soluciones de plegado automatizadas

Ya en 1988 SafanDarley instaló la primera plegadora robotizada de Europa. Ahora SafanDarley es un experto en el ámbito de las células de plegado automatizadas, entre las que se incluye la SafanDarley R-Brake estándar. Las soluciones integrales de SafanDarley para su proceso productivo van más allá de las soluciones independientes.

La automatización integral no está restringida sólo a células de plegado, esto también se aplica a otras partes del proceso como el punzonado o la soldadura y el recorrido completo del material alrededor de la célula de plegado.

Soluciones flexibles y software off-line

Usted conserva su flexibilidad con SafanDarley en términos de nuevos productos o cambios en sus procesos de producción. Usted también es flexible en relación a combinarse con sistemas externos y elegir su robot. La SafanDarley E-Brake es perfectamente adecuada para operar como punto medio de cualquier célula de plegado automatizada. Los controles SafanDarley funcionan bajo entorno Windows®, añadiendo una completa gama de opciones para conexión, redes, paquetes de software y resolviendo tiempos de inactividad de procesos de producción desatendidos a través de Internet. SafanDarley puede suministrar programas completos y testados para células robóticas nuevas y existentes. Usted puede elegir entre programación off-line o paramétrica. Naturalmente, puede

contratar toda la programación a SafanDarley. La programación off-line SafanDarley Robowave es una garantía de máxima eficiencia de su célula de plegado. Todos los movimientos pueden programarse y simularse por adelantado.

Desde consejos y asesoría hasta fabricación

Safandarley hace la automatización del trabajo de chapa más fácil de lo que usted piensa. Comienza con la conveniencia de una sola persona de contacto para todo el proyecto completo. Nuestros asesores presentan claramente con una completa gama de opciones, permitiéndole hacer la mejor elección para su proceso de producción. SafanDarley desarrolla y realiza soluciones llave en mano para sistemas de plegado y corte con tiempos de ciclo garantizados. Esto asegura los costes por producto. El tiempo de amortización de su inversión puede determinarse correctamente basándose en estos costes. Con la ayuda de un modelo de simulación, usted dispondrá de una indicación fiable de antemano de la amortización de su inversión.

Consumo eléctrico

En la SafanDarley E-Brake Ultra, el motor principal se utiliza sólo cuando la E-Brake va a realizar un movimiento. Con una plegadora hidráulica convencional, el motor de la bomba hidráulica está funcionando todo el tiempo.

Características Estándar

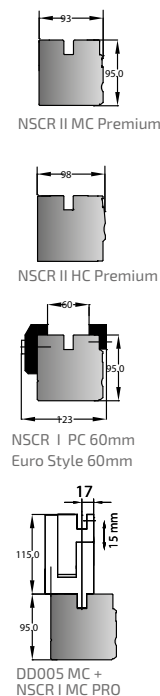
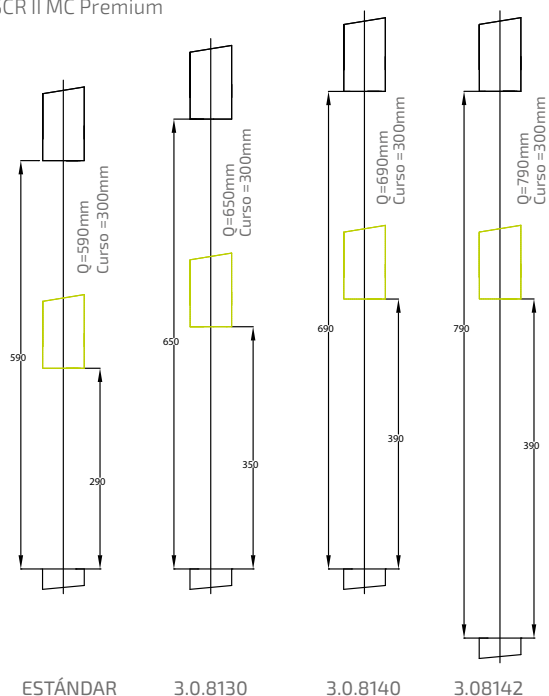
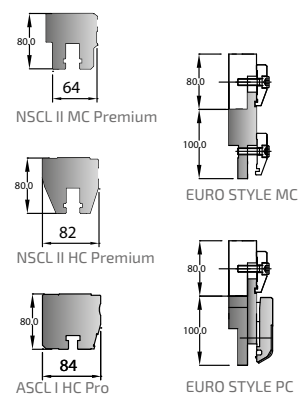
- Control SafanDarley EC20 Pantalla Táctil
- Eje R controlado por CNC
- Ejes Y1-Y2 controlados por CNC (inclinación ajustable trancha superior +/- 2.5 mm)
- Tope trasero controlado por CNC (eje X) con gran recorrido
- Ajuste manual de los dedos del tope trasero en la longitud de la máquina sobre guías lineales
- Amarre mecánico de utillaje superior NSCL II MC Premium y sistema de amarre mecánico inferior NSCR II MC Premium

con compensación de flexiones CNC

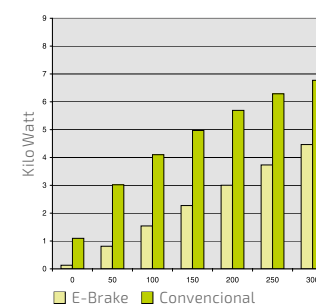
- Apertura de 590 mm (dimensión Q)
- 2 brazos soporte delanteros (300 mm longitud)*
- 1 Panel de mandos suspendido
- Barrera fotoeléctrica de seguridad programable e integrada*
- Máquina conforme a normativa CE*

*Estándar sólo para países CE

Adaptadores de utillaje SafanDarley E-Brake



Consumo eléctrico SafanDarley E-Brake

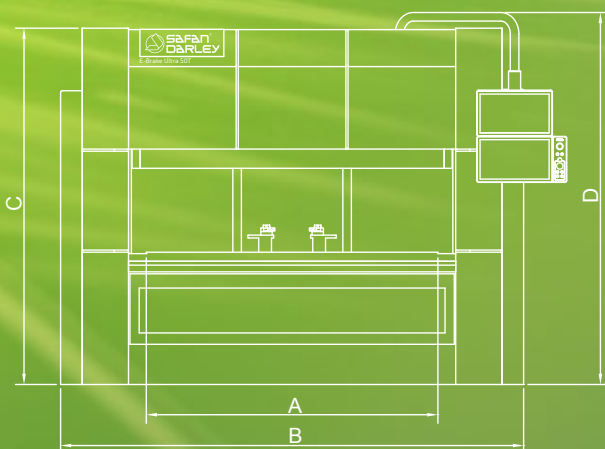
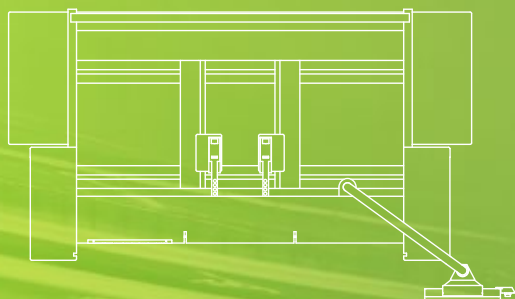
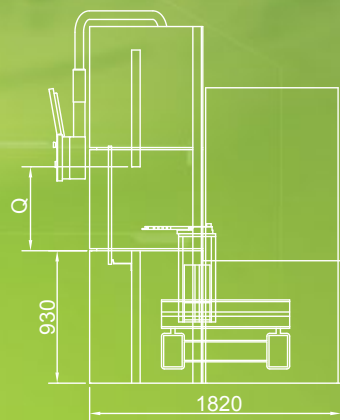


La gráfica de arriba sólo cubre el tiempo mientras la plegadora está en operación. Durante el tiempo de espera – que puede ser tanto como un 90% del tiempo de manipulación de chapa, ajustes de máquina e intervalos – esto significará un ahorro futuro con la E-Brake de hasta 3000 Kwh al año.



Especificaciones Técnicas

E-Brake Ultra 50-130T



	Potencia de plegado en kN	longitud de trabajo en mm	Carrera máxima en mm	Tamaño Q en mm	Velocidad aproximación en mm/seg	Velocidad de plegado max.* en mm/seg	Velocidad de retorno en mm/seg	Potencia motor en kW	Peso en kg	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm
50-2050	500	2040	300	590	160	20	160	11	6100	2040	3300	2515	2680
80-2550	800	2550	300	590	90	20	90	11	6900	2550	3800	2515	2680
100-3100	1000	3060	300	590	75	20	75	11	7500	3060	4350	2515	2680
130-3100	1300	3060	300	590	110	20	110	15	9300	3060	4350	2715	2860
130-4100	1300	4080	300	590	110	20	110	15	11200	4080	5350	2715	2860

* In ejecución CE max. Velocidad plegado 10 mm/seg.

Accesorios opcionales

- Ejes Z1-Z2 controlados por CNC (reposicionamiento horizontal de los dedos del tope trasero)
- Eje Delta X controlado por CNC (posicionamiento horizontal de uno de los dedos del tope trasero)
- Tamaño de apertura incrementada hasta 650 mm o 690 mm (Q)
- Varios adaptadores de utillaje superior e inferior
- Varias ayudas al plegado
- Sistema de medición de espesor de chapa SafanDarley E-Bend S
- Sistema de medición de ángulo SafanDarley E Bend L Blue
- Varios brazos soporte, fijos, desplazables y ajustables en altura donde se requieran
- Panel de mandos extra (obligatorio para máquinas con 2 operadores)
- Armario de utillajes integrado
- Iluminación de máquina
- Control SafanDarley E-Control:
 - Control EC30, programación gráfica completa en 2D y 3D



Vea nuestro
vídeo
corporativo:



E-Brake 35T-40T
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T ITC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T
Ultra



H-Brake 175T-400T
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: info@safandarley.com | Website: www.safandarley.com

