



E-Brake 35T-130T Premium

Plegadoras con E de electrónica

Unfold the future



the future
unfolded

Eficiencia

La solución completa para
producir más rápido

Ergonomía

Control absoluto del
proceso con un solo dedo

Como inventor de la plegadora electrónica, SafanDarley puso en marcha una Evolución mundial en el trabajo con chapa metálica. Aún hoy, SafanDarley continúa desarrollando innovaciones para aumentar sus niveles de eficiencia.

SafanDarley le permitirá operar al más alto nivel posible desde el primer momento y beneficiarse de innovaciones y desarrollos únicos, guiado por las personas que marcan un estándar: el estándar más elevado que se puede alcanzar para el trabajo integral con chapa metálica.



Ecología

Máxima reducción
de CO2 y aceite

Economía

Máximo rendimiento
para su inversión

SafanDarley ofrece soluciones innovadoras para todas las clases de trabajos con chapa metálica, aplicando tecnologías electrónicas, híbrido o hidráulico que cambian las reglas del juego.

SafanDarley despliega un futuro en el que cualquiera que trabaje con chapa metálica puede beneficiarse de las oportunidades de lograr una producción más Eficiente, Económica, Ecológica y Ergonómica. Productos complejos, gamas de productos grandes y pequeños: con SafanDarley, la optimización de procesos y la fabricación eficiente con cero defectos son un hecho, y la producción en el momento oportuno está garantizada.

Trabajar con SafanDarley significa poder confiar en nuestra palabra y saber que vamos a cumplir nuestras promesas: en cuanto a suministrar tecnología que establezca el estándar de trabajo industrial con chapa metálica; en cuanto a introducir innovaciones que contribuyan realmente al logro de la máxima eficiencia operativa; y en cuanto a ser un colaborador que aporte ideas y soluciones de alto nivel a sus problemas de forma activa. SafanDarley le permitirá adelantarse a su tiempo y asegurarse una posición competitiva.

Producción inteligente en la Industria Inteligente

SafanDarley encabeza el camino a la producción más inteligente con su nueva tecnología y su Industria Inteligente. Industria Inteligente es un concepto que permite a las empresas industriales hacerse con una posición fuerte al aprovechar al máximo la información más reciente y los últimos avances tecnológicos. Nosotros lo logramos implementando digitalización de largo alcance y vinculando más estrechamente los equipos, medios de producción y organizaciones, lo que resulta en una nueva forma de producción, mejor integrada. Por lo tanto SafanDarley garantiza una producción más eficiente, más flexible, de mayor calidad y hecha a medida.

Dicho en términos más concretos, «producción inteligente» significa mejorar la Eficiencia General de los Equipos (OEE, por sus siglas en inglés). Tenemos en cuenta todas sus necesidades para asegurarnos de que nuestras máquinas encajen perfectamente en su línea de producción. Cuando empleamos sus máquinas, su software, su transmisión de datos, su robotización y su dirección humana para ayudarlo, lo hacemos con el propósito de garantizar la optimización de sus procesos de fabricación, con cero defectos.

Mejorar la Eficiencia General de sus Equipos es tarea fácil cuando SafanDarley forma parte de su proceso productivo. Para decirlo de una forma aún más concreta, son raros los casos en que las empresas no aumentan su OEE en un 30%.

Con SafanDarley se adelantará a su tiempo
y se asegurará una posición competitiva.



E-Brake Premium



Accionamiento por rodillos con
2 servomotores



Industry 4.0
READY



100% eléctrica

SafanDarley E-Brake Premium

La cuarta generación de E-Brake aporta importantes y nuevas ventajas a la ya probada tecnología E-Brake, reconocida a nivel mundial. La E-Brake Premium es la sucesora de la actual E-Brake de hasta 100T. Una característica destacada es el nuevo diseño, con una mejora notable de la ergonomía. La renovación del diseño también incluye la unidad de control, que responde al estándar Industria 4.0 para comunicarse con los sistemas externos. En resumen, la nueva generación de la SafanDarley E-Brake representa el siguiente paso en la E-volución de la transformación de chapa.



Más de 30% aumento
de la productividad



Más de 50% de ahorro
de energía y menos
emisión de CO2



No requiere
aceite hidráulico



Funcionamiento
silencioso



Uso útil tope
trasero entre
montantes



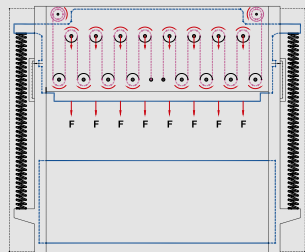
Panel de control
Táctil ergonómico
y fácil de operar

Plegado Servo-electrónico con una E para plegados constantes

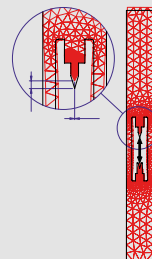
El único y patentado sistema de accionamiento mediante rodillos en la trancha superior asegura una distribución uniforme y constante de fuerzas. Una combinación equilibrada de potentes motores, rodillos fijos y móviles y unas especialmente desarrolladas correas consiguen capacidades hasta 300 T.

Las correas flexibles, que solo tienen 3 mm de espesor y 50 mm de anchura, están reforzadas con hilos de acero inoxidable recubierto con poliuretano endurecido. Esta avanzada tecnología ha sido probada de forma extensiva en la industria de los elevadores. Tan fiable es la tecnología que SafanDarley está en condiciones de ofrecer 5 años de garantía en el sistema de accionamiento mecánico, en combinación con un

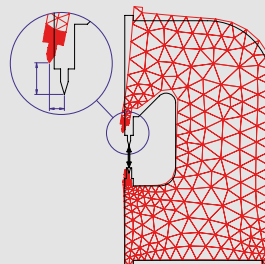
contrato de servicio de mantenimiento anual. La especial construcción de la SafanDarley E-Brake también contribuye a la absorción completa de grandes fuerzas. La estructura en O actúa como una unidad simple y la deformación se mantiene en el mínimo absoluto. Lo que es más estable, rígido y produce menos deformación que un sistema de estructura convencional en C.



Distribución de fuerzas constante



E-Brake



Convencional





E-Brake Premium

Tiempos de ciclo hasta un 30% más cortos

La nueva SafanDarley E-Brake Premium se ha optimizado aún más para sacar el máximo provecho de las capacidades de aceleración y otras ventajas del sistema servo. Por eso la E-Brake es muy rápida, no solo en el recorrido acelerado sino en el ciclo completo.

El E-Control, desarrollado por nosotros mismos, utiliza una nueva generación de electrónica y software. Esto da como resultado una increíblemente corta reacción y tiempos de parada, por lo que se pueden alcanzar velocidades de plegado de hasta 20 mm/seg. Los tiempos de ciclo son también más cortos que con plegadoras convencionales también debido al rápido tope trasero. En pruebas comparativas, la SafanDarley E-Brake se muestra hasta un 30 % más rápida que una plegadora convencional. Tiempos de ciclo para este producto (ver abajo):

SafanDarley E-Brake 50T 2050	Tiempo ciclo 20 sec.
Plegadora hidráulica convencional	Tiempo ciclo 35 sec.

Hasta un 50 % de ahorro de energía

La SafanDarley E-Brake sólo utiliza energía cuando la trancha superior está en movimiento. Esto puede ocasionar un ahorro energético de hasta un 50 % comparado con una plegadora hidráulica convencional.



Test producto:
20 seg. ciclo con
SafanDarley E-Brake!



Prueba plegado producto

Innovación con la E de eficiente

Tras el éxito de la primera generación de E-Brake y el avance hacia el segmento más pesado, hasta las 300 toneladas, hemos continuado optimizando el concepto de la máquina. ¿Qué parte de la estructura podría mejorarse? ¿Cómo podríamos conseguir que la máquina trabajase con aún más eficacia? La respuesta se encuentra en una estructura modular para la E-Brake, un nuevo tope trasero y un recorrido más largo.

Concepto de máquina modular

La mayor innovación de las SafanDarley E-Brake Premium es la manera en que están construidas las máquinas. Gracias al nuevo concepto modular, todas las máquinas de la gama se pueden fabricar con más eficacia y entregar más rápido, desde la 35T - 1250 hasta la 130T - 4100. El tamaño Q estándar (dimensión de entrada) es de 590 mm, y opcionalmente se puede elegir de 650 mm, 690 mm y 790 mm.

Tope trasero extremadamente estable con ejes X y R controlados por CNC

Gracias al nuevo diseño de su estructura, el innovador tope trasero de la

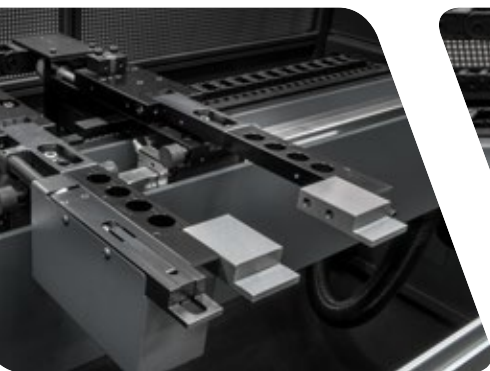
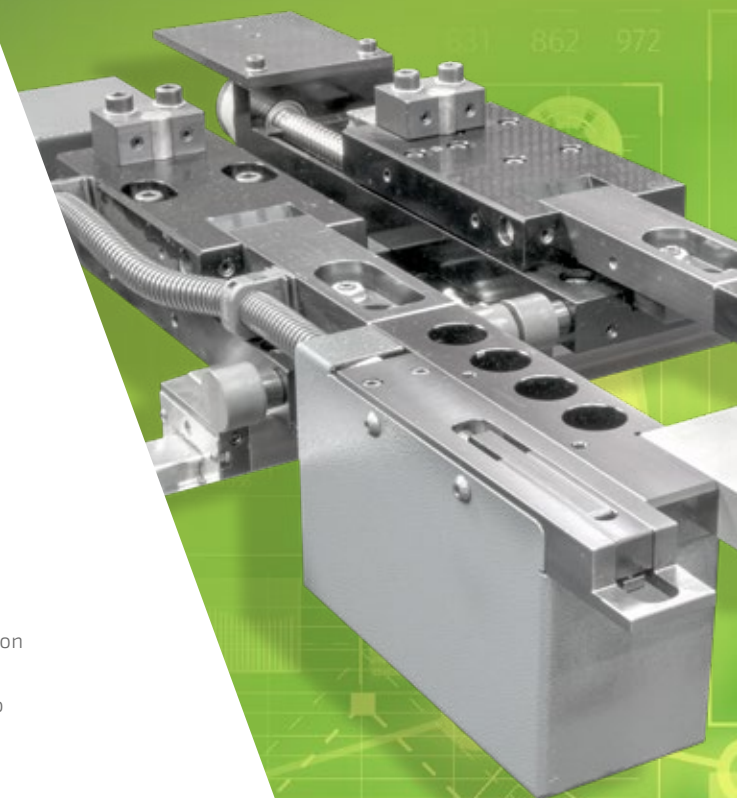
SafanDarley E-Brake Premium es extremadamente estable. El sistema es muy distintivo, ya que el tope trasero se usa en toda la anchura de la máquina. Además es muy preciso, gracias al sistema de regulación electrónico (0,02 mm). El tope trasero tiene una velocidad de desplazamiento de nada menos que 350 mm/s. Los ejes X y R controlados por CNC vienen incorporados de forma estándar, así como las clavijas del tope trasero y un alcance de hasta 1000 mm.

Opciones

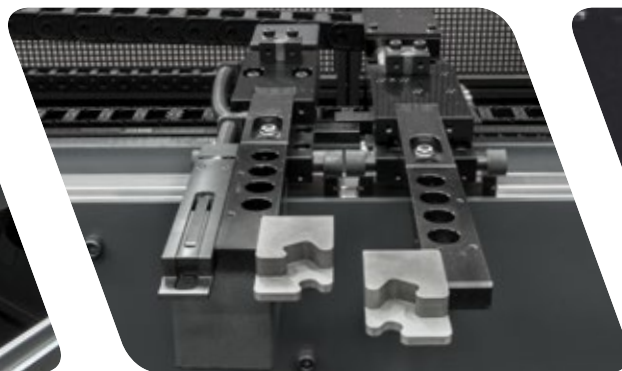
El sistema de tope trasero se puede complementar opcionalmente con los ejes Z y un eje Delta X controlados por CNC.

Sistema de herramientas

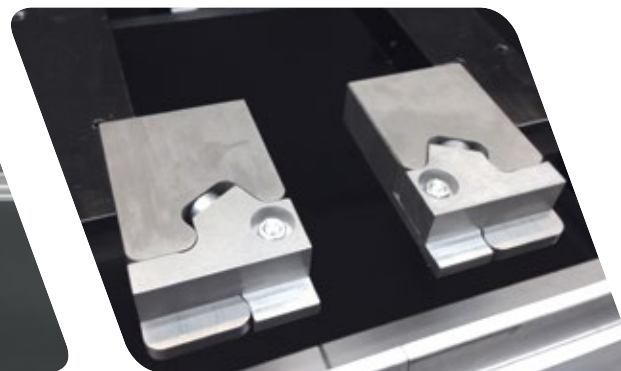
La E-Brake Premium viene equipada de serie con el sistema mecánico de sujeción de herramientas New Standard Pro MC. De forma opcional, la E-Brake Premium puede suministrarse con el sistema de sujeción hidráulica para utillajes, el denominado New Standard NSCL-I HC Premium. Se ofrece un amplio surtido de sujeciones endurecidas y/o hidráulicas Wila o el sistema de sujeción para utillajes denominado European Style.



Escuadra con ejes X, R y Z1+Z2



Escuadra con ejes X, R, Z1+Z2 y Delta X



Topes en 3D

Brazos soporte desplazables ajustables

SafanDarley ha desarrollado una gama de brazos soporte delanteros de construcción modular para trabajos de chapa ligera y pesada. Esto hace posible configurar rápidamente la solución correcta para cada aplicación. Así, la ergonomía optimiza la eficiencia.

Todos los brazos soporte pueden usarse en combinación con las barreras de seguridad. Los brazos soporte estándar se suministran con cepillos. Usted puede elegir entre las siguientes posibilidades.

- Brazos soporte fijos a la máquina
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina.
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina y altura ajustable con manivela.
- Brazos soporte desplazables a lo largo de la parte delantera de la máquina y altura ajustable neumáticamente (programable desde el control).

Opcionalmente todos los brazos soporte pueden equiparse con topes ajustables delanteros.



Dedos de tope estándar



Dedos de tope 3D



Brazo soporte desplazable ajustable en altura



Brazo soporte desplazable

Programación en tres pasos

01 Importar y desplegar

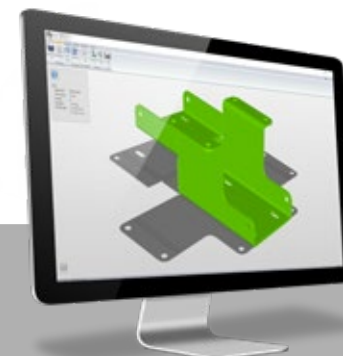
El software determinará automáticamente los resultados correctos, la secuencia óptima de plegado, las posiciones de parada y la mejor configuración de las herramientas con el menor número de manipulaciones, basándose en un modelo 3D importado. También existe la opción de ajustar la secuencia de plegado y las posiciones de parada manualmente.

02 Simulación de plegado

Una simulación completa en 3D le permite comprobar todo el proceso de plegado. A continuación se genera un programa CNC que contiene todos los datos de compensación. Este potente software garantiza la precisión de producción desde el primer momento.

03 Producción

Aquí se recupera el paquete de datos de la red mediante los controles y se pone en marcha la plegadora. El programa de control numérico y la simulación de plegado se mostrarán en la pantalla inferior, y otros datos como los planos técnicos, vídeos, notas, etc. aparecerán en la pantalla superior (esto es opcional).



01 Importar y desplegar

Programación 3D sin conexión

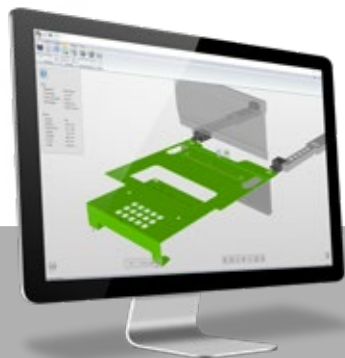
La programación en 3D sin conexión de SafanDarley significa una gestión completa y fiable del proceso. A diferencia de varios sistemas CAD/CAM muy utilizados, el nuestro es muy fácil de usar y requiere solo un corto período de aprendizaje de 2 días.

El programa de diseño incluye un ingenioso módulo de simulación y control para el uso de la plegadora que puede manejarse a distancia, por ejemplo desde la oficina. Esto limita el tiempo que pasa la máquina en modo inactivo, maximizando así la productividad.

El sistema consiste en 3 sencillos pasos. El trabajo rápido y sin defectos es el estándar de SafanDarley.

La programación sin conexión le ofrece un montón de maneras de hacer diseños en 3D e importar y producir correctamente los planos 3D. Si el empleado que usa el programa es también el que controla la plegadora, se puede generar instantáneamente un código NC para el sistema. El programa seleccionará entonces las herramientas necesarias y optimizará la máquina. El planificador del trabajo puede incluso cambiar a una plegadora diferente en el último momento, volver a generar el código NC y ejecutar una prueba de colisión.

En definitiva: optimizar sus procesos de fabricación incluso cuando se utiliza en combinación con otros sistemas CAD y CAM.



02 Simulación de plegado



03 Producción



SafanDarley E-Control, el nuevo E-standar en ergonomía

Desde la introducción en 1995, el control TS de SafanDarley ha sido el estándar internacional en facilidad de uso. El concepto de pantalla táctil de Safan es por consiguiente el interface Hombre-Máquina más funcional e intuitivo en la industria de la deformación metálica. Safan a cambiado de nuevo los estándares con el SafanDarley E-Control como la última generación de controles de pantalla táctil.

Comodidad completa de la pantalla táctil

El Safan Darley E-Control es completamente de pantalla táctil, por lo que los únicos botones visibles en la pantalla de 21" son los que se necesitan durante la operación. El control funciona en un PC bajo entorno Windows®, el software se desarrolló basado en Microsoft.net Framework. La unidad está equipada con conexión estándar Ethernet UTP 100 Mb. Las instrucciones se transmiten al procesador central desde el control SafanDarley E-Control, el cual regula los varios ejes por el llamado CAN-BUS (Red de área de control).

El sistema puede ser programado rápidamente y de forma precisa gracias a la base de datos con auto-aprendizaje con datos de materiales, utillajes y plegados previamente corregidos. El SafanDarley E-Control puede conectarse con la mayoría de sistemas de programación externos. E-control

Unidad de control E-control

La E-Brake Premium viene estándar con la unidad de control E-Control EC10 con representación en una

sola pantalla dividida. Gracias a esta función de la unidad de control EC10 se puede operar con dos aplicaciones en una sola pantalla, creando un entorno de trabajo libre de papel. De forma opcional, la máquina puede equiparse con la unidad de control EC20. Puede programarse tanto de forma numérica como gráfica en 2D. A través de la pantalla táctil se puede dibujar un producto simplemente con el dedo, y a continuación se genera automáticamente el programa de plegado. También se calcula la longitud resultante.

Comunicación y soporte basado en web

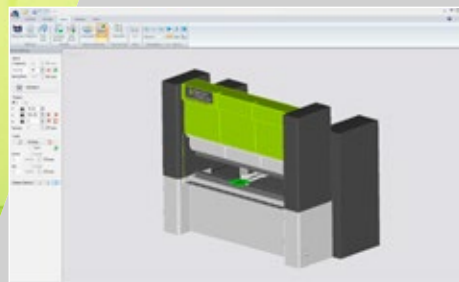
Los controles están configurados para comunicación basada en web como diagnosis online y actualizaciones de software vía web. Las máquinas también pueden conectarse con otras en un grupo y las bases de datos de utillajes pueden ser compartidas. Monitorizando y analizando online los datos de sus operaciones, SafanDarley estará en posición de optimizar sus procesos de producción a distancia en un futuro próximo.



Real time connectivity

Sumario de la plegadora SafanDarley controles EC10 en EC20

Tipo	Posibilidades	Conexiones Off-line a
EC10	- Pantalla Táctil en color 21" - Programación numérica de productos mediante Pantalla Táctil - Visualización numérica de los parámetros de plegado - Uso de una base de datos actualizada	SafanDarley EC software - Delem Profile - Delem V Bend - Autopol - Radan
EC20	Todas las características del EC10, y además lo siguiente: - Representación en 2D y 3D de productos programados offline para Autopol y Radan - Programación de productos en 2D utilizando el Profiler - Cálculo automático de la secuencia de plegado Simulación de plegado	SafanDarley EC Software - Delem Profile - Delem V Bend - Autopol - Radan



Programación Off-line en 3D para Windows (Autopol)



Instrucciones de plegado 2D (EC20)



Programación en 2D (EC20)



Plegado con opciones eficientes

Una rápida, simple y fiable medición del grosor puede ser esencial para sus procesos de plegado. Safandarley ha realizado también avances en la E-volución en esta área. El sistema de plegado SafanDarley E-bend, con su conexión electrónica a la unidad de control E-Control Touch Screen, aumenta la eficiencia midiendo el espesor de la chapa de forma precisa.

SafanDarley E-Bend S

El sistema de medición de espesor de chapa SafanDarley E-Bend S se monta junto al dedo del tope trasero. El sistema mide el espesor de chapa con una precisión de ± 0.01 mm. Se puede programar de forma precisa cuando se debe realizar la medición. La medición lleva sólo unas décimas de segundo y este dato es inmediatamente ajustado en el control. La base de datos del control mantiene todos los datos de mediciones y los muestra gráficamente.



SafanDarley E-Bend S



Aumente su eficiencia con una medición exacta el grosor de chapa

Ayuda al plegado SafanDarley E-Mate

Con la ayuda al plegado accionada electrónicamente E-Mate de SafanDarley, usted previene desviaciones del ángulo cuando se pliegan chapas finas de grandes dimensiones. La ayuda al plegado proporciona al operador de un medio simple y ergonómico para mantener el ángulo dentro de las tolerancias.

Frecuentemente no es fácil para el operador posicionar chapas largas. Ciertamente, durante el movimiento de retorno de la trancha superior, es difícil trabajar manteniendo todo en las manos. En lugar de tener un segundo operador para proporcionar asistencia, es frecuentemente más eficiente instalar una ayuda al plegado SafanDarley. En muchos casos, se puede utilizar por sólo un operador para posicionar productos largos. En resumen, junto a la precisión, se incrementa la productividad por el SafanDarley E-Mate, el mejor compañero de su operador.

Para liberar al operador en caso de trabajos largos, con rutina o pesados, SafanDarley ha desarrollado una ayuda al plegado extremadamente potente y altamente precisa. La ayuda al plegado sujeta y acompaña la chapa con gran precisión a lo largo de todo el proceso de plegado.

Tipo Máquina	Peso Max. De chapa
• E-Mate	30 kg.
• E-Mate plus	150 kg.



Ayuda al plegado SafanDarley E-Mate



Ayuda al plegado SafanDarley E-Mate Plus



El E- estándar en Ecología



Evolución electrónica con E de ecológico y económico

La SafanDarley E-Brake contribuye perfectamente a su negocio sostenible, mientras al mismo tiempo hace las operaciones de su negocio mucho más económicas. La ausencia de hidráulica significa que los problemas asociados a los aceites medioambientalmente nocivos y peligrosos son cosa del pasado. No hace falta configurar válvulas de alivio –con posibilidad de fallos y derrames– ni configurar o sustituir filtros. Además, el sistema servo-electrónico es mucho más fiable que los hidráulicos, ya que carece de aceite, depósito, bomba, juntas, válvulas o filtros. Tampoco deberá efectuar un arranque en frío en ningún momento.

Seguridad Integrada

Trabaje rápido sin riesgos: SafanDarley hace realidad un sistema de seguridad integrado en el control. Funciona con una barrera fotoeléctrica que es dirigida automáticamente desde el control SafanDarley EC. Adicionalmente, la SafanDarley E-Brake Premium tiene una provisión adicional de seguridad incorporada. La aplicación de muelles de retorno significa que la trancha superior siempre se moverá hacia arriba en caso de un eventual fallo.



E-Brake Premium con
sistema de seguridad integrado

E-Brake 35T-40T Premium

Con el diseño ergonómico de la E-Brake Premium, SafanDarley permite que el operador y la máquina trabajen como una unidad. El operador está parcialmente sentado dentro de la máquina, rodeado por una mesa de apoyo y con las piernas en un espacioso hueco mecanizado en la trancha inferior, donde se aloja el pedal de mando. La ergonómica facilidad de operación está asegurada debido a que la posición del asiento puede ser ajustada para comodidad del operario. Todas las acciones del ciclo de plegado tienen lugar en una secuencia fluida, y como consecuencia de ello es posible conseguir los tiempos de ciclo más cortos.



Producción más rápida de series más grandes

Particularmente en casos de grandes cantidades de plegados, supone una ventaja poder trabajar sentado. Las sofisticadas funciones ergonómicas del modelo Ergonómica permite al operador mantener un alto rendimiento durante un tiempo largo. Esto incrementa la productividad.

Concepto Flexible

La posición del asiento y el apoyo de los pies son ajustables, y la mesa de apoyo puede también ajustarse en cuatro partes. Esto permite conseguir la altura perfecta para volteado, altura de trabajo y de retirada de piezas en todo momento. Además de esto, la mesa de apoyo puede ser parcialmente doblada, permitiendo al operador plegar mientras está levantado. Finalmente, la mesa de apoyo completa se puede desmontar fácilmente de la máquina para hacer el frontal de la máquina más accesible. Esto permite utilizar la E-Brake Ergonómica para piezas más largas, tal y como se haría con una máquina "normal", utilizando los brazos de apoyo frontales.

Seguridad integrada

La E-Brake Ergonomic tiene una barrera de seguridad de doble función que está integrada en el Control. La primera función es asegurar la zona de plegado, la segunda función permite que los ejes se posicionen durante los giros, volteados o movimientos de la pieza a plegar. Estas acciones simultáneas del operador y la máquina llevan a unos tiempos de ciclo realmente rápidos, con el más alto nivel de seguridad. Particularmente en producciones en serie de piezas pequeñas, este sistema integrado proporciona una incomparable velocidad de trabajo con una óptima facilidad de operación.

Hombre y maquina como dos unidades

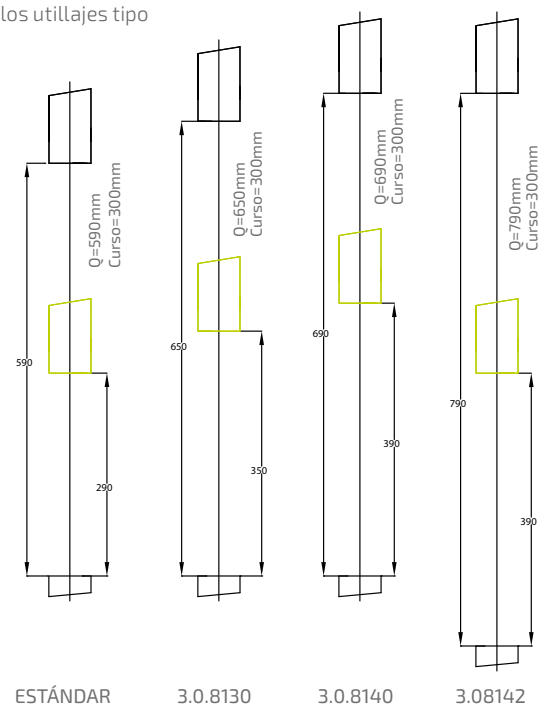
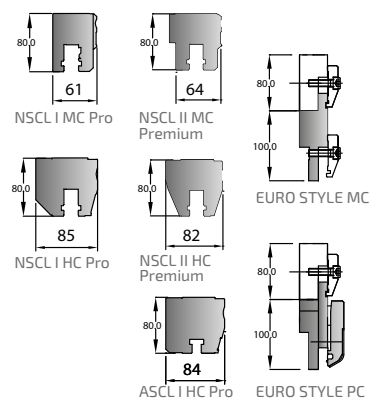
Consumo eléctrico

En la SafanDarley E-Brake, el motor principal se utiliza sólo cuando la E-Brake va a realizar un movimiento. Con una plegadora hidráulica convencional, el motor de la bomba hidráulica está funcionando todo el tiempo.

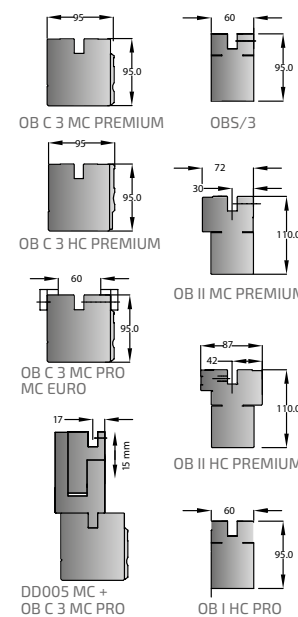
Características Estándar

- Unidad de control EC10, una sola pantalla dividida
- Eje R controlado por CNC
- Ejes Y1-Y2 controlados por CNC (inclinación ajustable trancha superior +/- 2.5 mm)
- Tope trasero controlado por CNC (eje X) con gran recorrido
- Ajuste manual de los dedos del tope trasero en la longitud de la máquina sobre guías lineales
- Adaptador para utillajes superiores NSCL I MC Pro y mesa de sujeción OB/S-3 con sujeción mecánica para los utillajes tipo New Standard Style
- Ejes Z1/Z2, ajustables manualmente sobre guías lineales
- Apertura de 590 mm (dimensión Q)
- 2 brazos soporte delanteros (300 mm longitud)
- 1 Panel de mandos suspendido
- Barrera fotoeléctrica de seguridad programable e integrada
- Iluminación de los utillajes en la parte frontal
- Máquina conforme a normativa CE

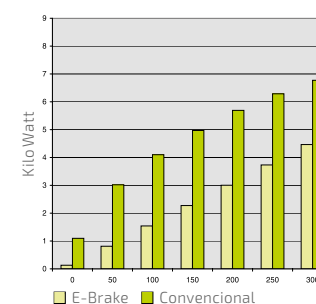
Adaptadores de utillaje SafanDarley E-Brake



DESDE EL OPERARIO



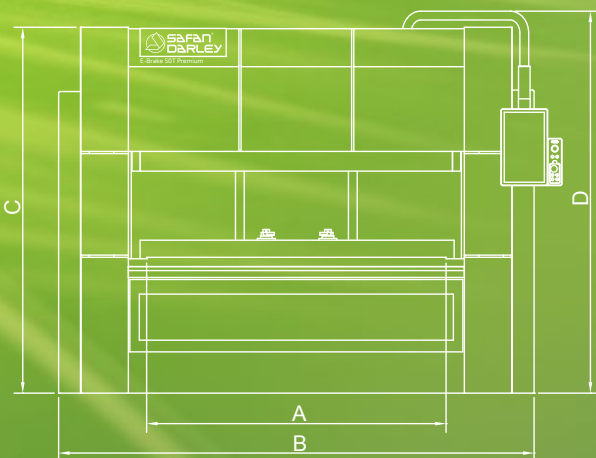
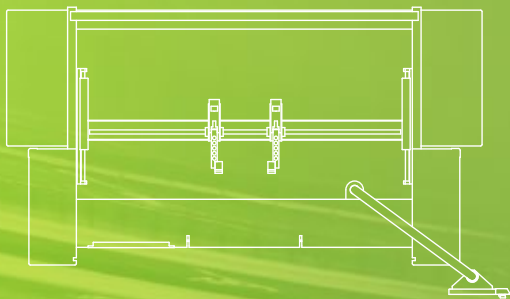
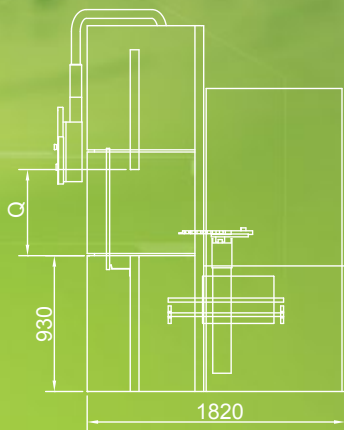
Consumo eléctrico SafanDarley E-Brake



La gráfica sólo cubre el tiempo mientras la plegadora está en operación. Durante el tiempo de espera – que puede ser tanto como un 90% del tiempo de manipulación de chapa, ajustes de máquina e intervalos – esto significará un ahorro futuro con la E-Brake de hasta 3000 Kwh al año.

Especificaciones Técnicas

E-Brake 35T-130T Premium



	Potencia de plegado en kW	longitud de trabajo en mm	Carrera máxima en mm	Tamaño Q en mm	Velocidad aproximación en mm/seg	Velocidad de plegado max. en mm/seg	Velocidad de retorno en mm/seg	Potencia motor en kW	Peso en kg	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm
35-1250	350	1275	300	590	180	20*	180	11	4900	1275	2500	2515	2680
40-1600	400	1530	300	590	180	20*	180	11	5400	1530	2850	2515	2680
50-2050	500	2040	300	590	160	20*	160	11	6100	2040	3300	2515	2680
80-2550	800	2550	300	590	90	20*	90	11	6900	2550	3800	2515	2680
100-3100	1000	3060	300	590	75	20*	75	11	7500	3060	4350	2515	2680
130-3100	1300	3060	300	590	110	20*	110	15	9300	3060	4350	2715	2880
130-4100	1300	4080	300	590	110	20*	110	15	11200	4080	5350	2715	2880

* In ejecución CE max. Velocidad plegado 10 mm/seg.
Sujeto a modificaciones.

Accesorios opcionales

- Ejes Z1-Z2 controlados por CNC (reposicionamiento horizontal de los dedos del tope trasero)
- Eje Delta X controlado por CNC (posicionamiento horizontal de uno de los dedos del tope trasero)
- Tamaño de apertura incrementada hasta 650 mm, 690 mm o 790 mm (Q)
- Varios adaptadores de utillaje superior e inferior
- Varias ayudas al plegado
- Sistema de medición de espesor de chapa SafanDarley E-Bend S
- Versión Ergonomic para la E-Brake 35T y 40T
- Varios brazos soporte, fijos, desplazables y ajustables en altura donde se requieran
- Panel de mandos extra (obligatorio para máquinas con 2 operadores)
- Armario de utillajes integrado
- Iluminación de máquina
- Unidad de control CNC gráfica en 2D EC20, una sola pantalla dividida



Vea nuestro
vídeo
corporativo:



E-Brake 35T-40T
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T ITC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T
Ultra



H-Brake 175T-400T
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: info@safandarley.com | Website: www.safandarley.com

