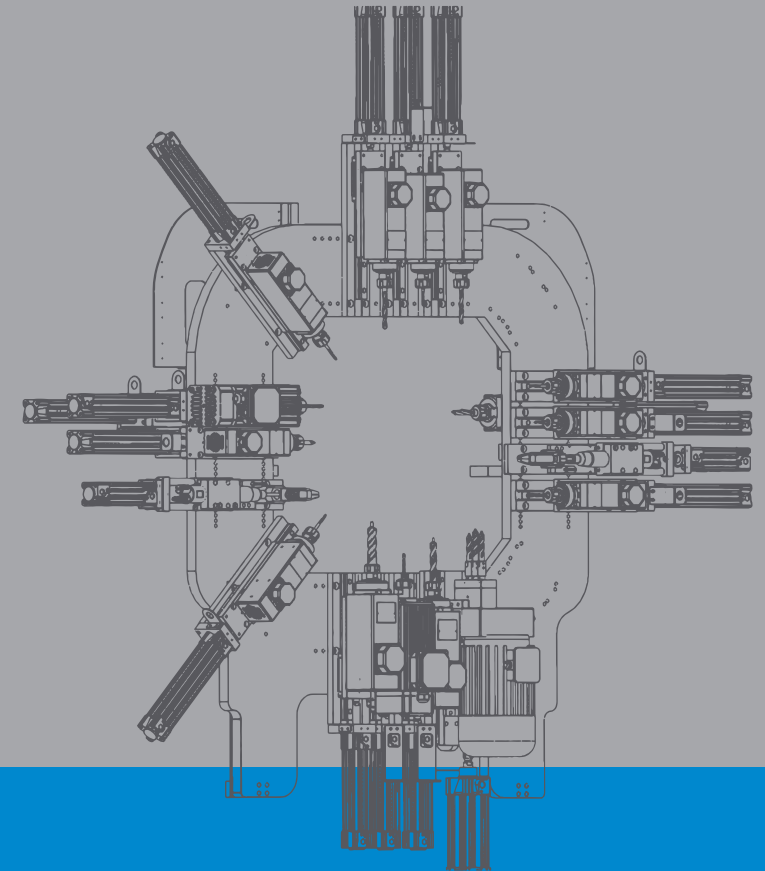




Complete solutions from one supplier

All around the World

Maquinaria para el Procesamiento de
Perfiles de PVC





Creando tecnología desde 1926

Haffner fue fundada en 1926 en Pforzheim por **Gotthold Haffner** como fabricante de máquinas manuales para trabajar la madera en Pforzheim, **Alemania**. En los años 70, comenzó a desarrollar y fabricar las primeras máquinas industriales para la fabricación de ventanas de PVC. En la década de los 80, la empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC. En la década de los 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación hasta el 85%, convirtiéndose en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esa fecha, se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue adquirida por **Murat Machinery**, una empresa en pleno proceso de expansión en el mismo sector, especialmente en Europa y Oriente Medio. Tras este punto de inflexión en el mercado, Haffner trasladó su producción a Estambul.

Hoy en día, **Haffner** es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red comercial y de soporte técnico y garantiza la calidad del servicio, estableciendo sus propias oficinas en emplazamientos principales como **Estados Unidos, Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España**.

Haffner, Hoy

Haffner, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, desarrolla tecnologías de vanguardia en 25.000 m² en Estambul; aporta soluciones que incrementan la calidad del sector de la construcción.

Haffner fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

Haffner analiza rápidamente las cambiantes necesidades del mercado y toma medidas con su política continua de desarrollo y mejora, su sólida infraestructura de ingeniería, su comprensión de la calidad, inversiones en I+D, enfoque orientado al cliente y enfoque innovador, con sus 250 empleados y un equipo de I+D compuesto por 25 personas.

Índice

01

Centros de corte y mecanizado de perfiles

	Página
NR-242.....	6
NR-241.....	8
NR-210.....	10
SC-224.....	12
SC-222/223.....	14
SC-220/40 - SC-220/90.....	16
SC-215.....	18
DMC-053.....	20
SBA-5.....	22
SBA-4.....	24
SBA-2.....	26
MAC-140/50.....	28
MAC-140.....	29

02

Líneas automáticas de soldadura y limpieza

	Página
SL4 Single Line.....	32
SL3 Single Line.....	34
SL2 Single Line.....	36
SL1 Single Line.....	38

03

Soldadoras

	Página
HWM-090.....	42
HWM-085.....	44
HWM-080.....	46
HWM-080/20.....	48
HWM-075.....	50
SMR-5.....	52
SMR-4.....	54
SMR-3.....	56
KD-658/20.....	57
KD-662/10.....	58
KC-258.....	60
KC-258/20.....	61
KC-258/40.....	62
KB-512.....	63
KB-513.....	64
KB-515.....	65
KB-516.....	66
KV-312.....	67

04

Limpiadoras de esquinas

	Página
CN-784.....	70
CN-782.....	72
CN-776.....	73
CN-772.....	74
CN-770/20.....	75
CA-747.....	76
CA-117.....	77
SVK-2.....	78

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.

05

Tronzadoras	Página
SC-114.....	82
SC-110.....	84
RC-600.....	86
TT-405/415.....	88
TT-352.....	90
TA-133.....	92
TA-141.....	93
TV-192.....	94
TV-193.....	95
TC-294.....	96
DS-902.....	98

06

Copiadoras, cremoneras & desagüadoras	Página
FU-465.....	102
FU-460.....	103
FU-440.....	104
FR-480.....	105
FT-386.....	106
FA-533.....	107
FA-154.....	108
FA-526.....	109
FA-400.....	110
FA-535.....	111
FA-536.....	112
FA-538.....	113
FA-539.....	114

07

Atornilladores automáticos de refuerzos	Página
DV-411.....	118
DV-410.....	119
DV-408/20.....	120
DV-404.....	121
MS-300.....	122
TK-061/062.....	122

08

Máquinas de montaje	Página
KT-804.....	126
KT-805.....	127
CT-303.....	128

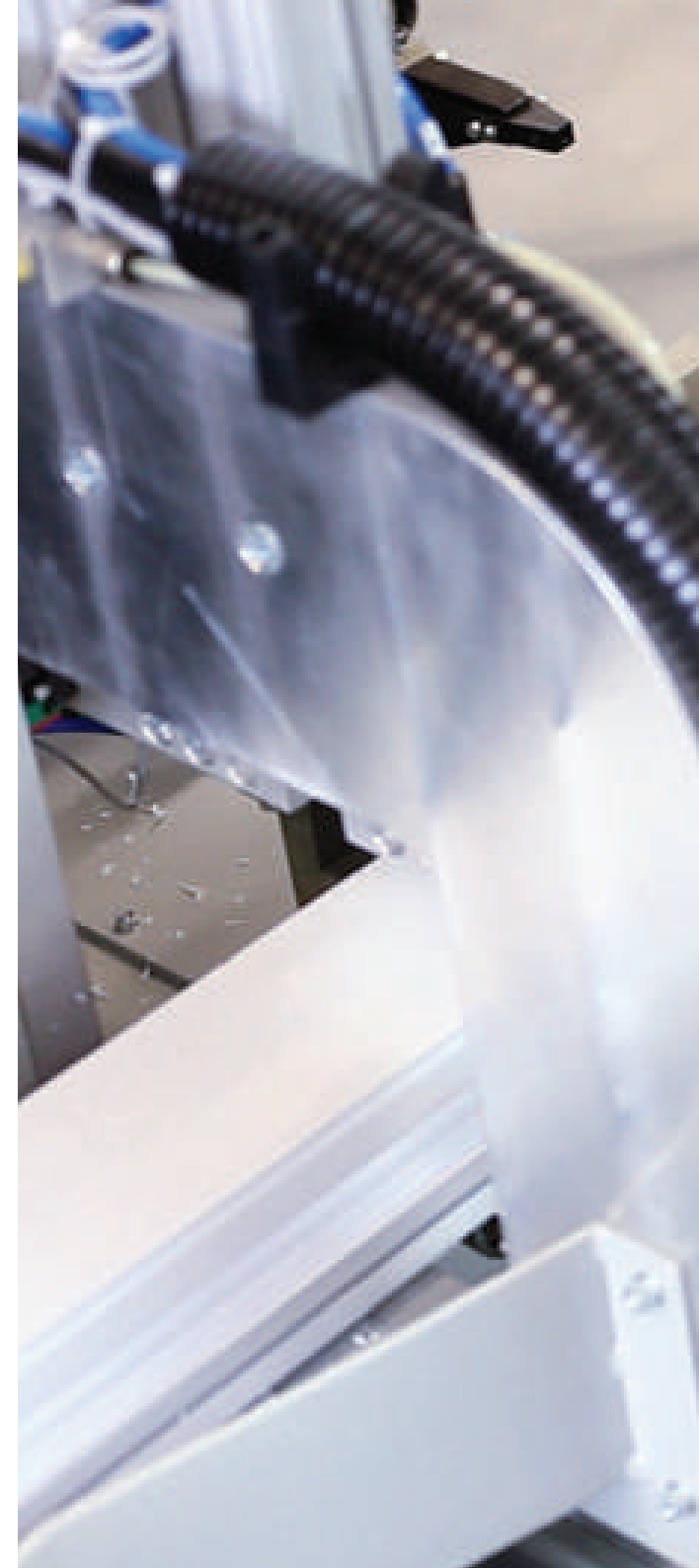
09

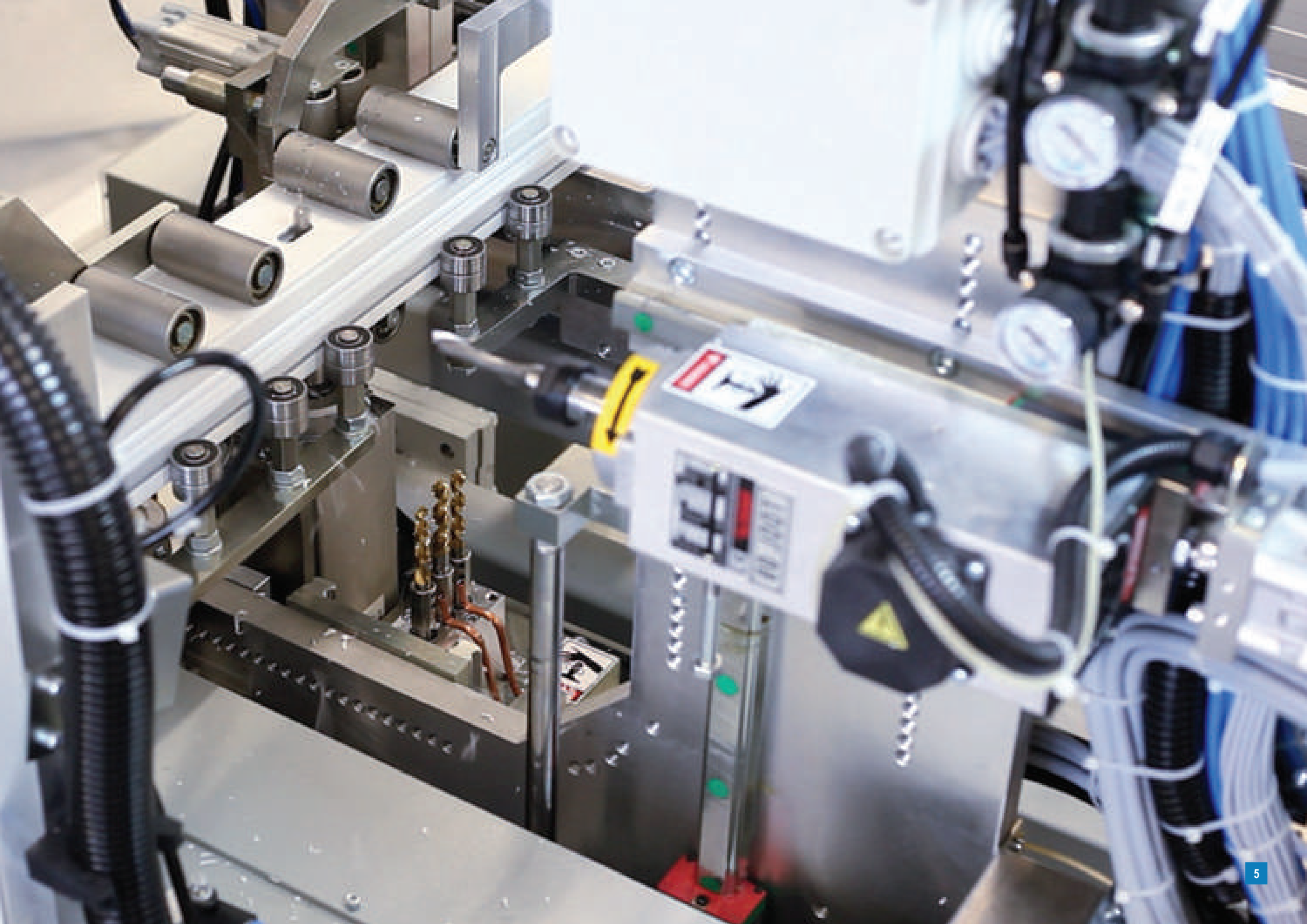
	Página
Plantas de producción.....	130
Sedes internacionales.....	132

Centros de corte y mecanizado de perfiles

NR-242.....	6
NR-241.....	8
NR-210.....	10
SC-224.....	12
SC-222/223.....	14
SC-220/40 - SC-220/90.....	16
SC-215.....	18
DMC-053.....	20
SBA-5.....	22
SBA-4.....	24
SBA-2.....	26
MAC-140/50.....	28
MAC-140.....	29

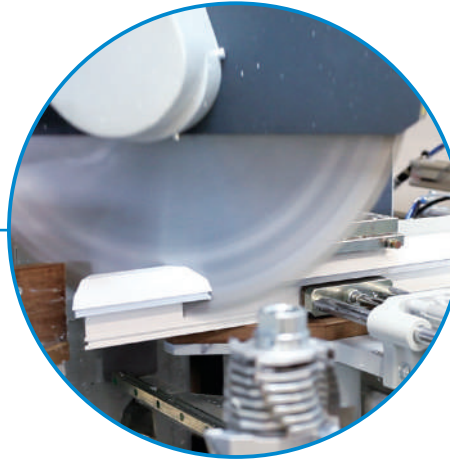
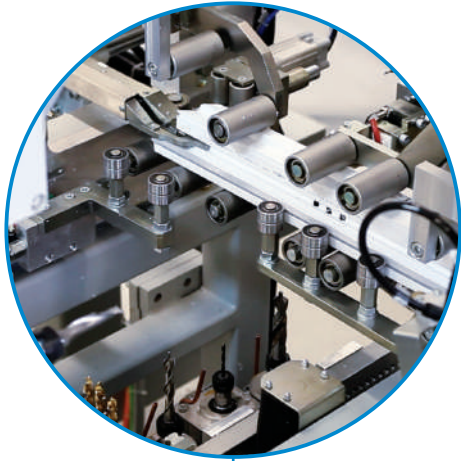
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





NR-242 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



10.800 kg
(23809.92 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



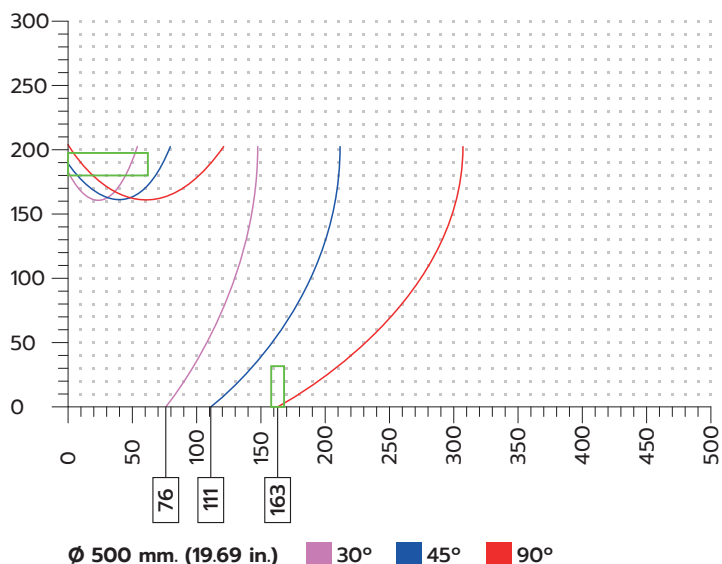
30 kW, 80 A
(40.23 Hp), 80 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 3.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 137.80 in.)

NR-242 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



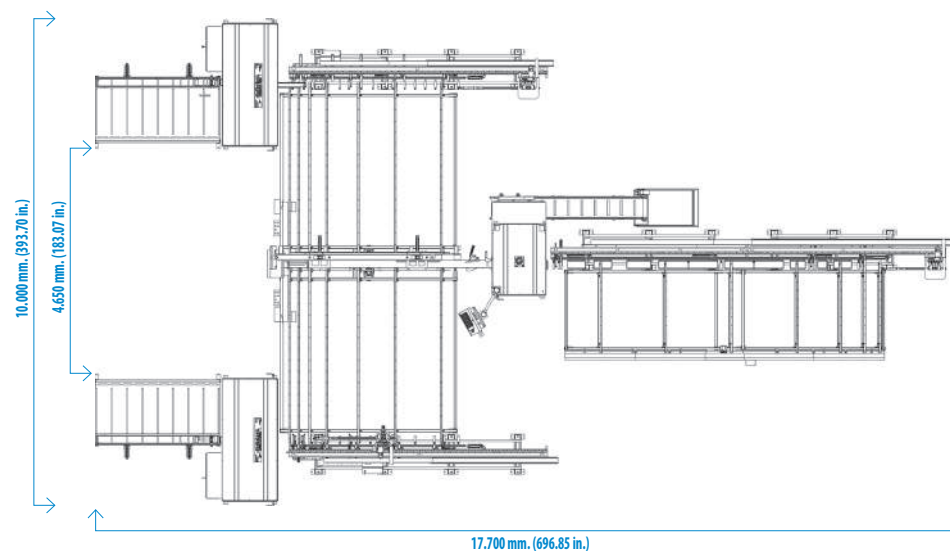
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 30 kW (40.23 Hp), 80 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 1200 l/min. (42.38 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm. (12.99 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm. (19.69 in.)
- Altura de la máquina: 2.350 mm. (92.52 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador. Las dos estaciones de mecanizado de perfiles con refuerzo de acero aumentan la capacidad de producción
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.)).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manija triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Perfiles de residuos de más de 500 mm. (19.69 in.) se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

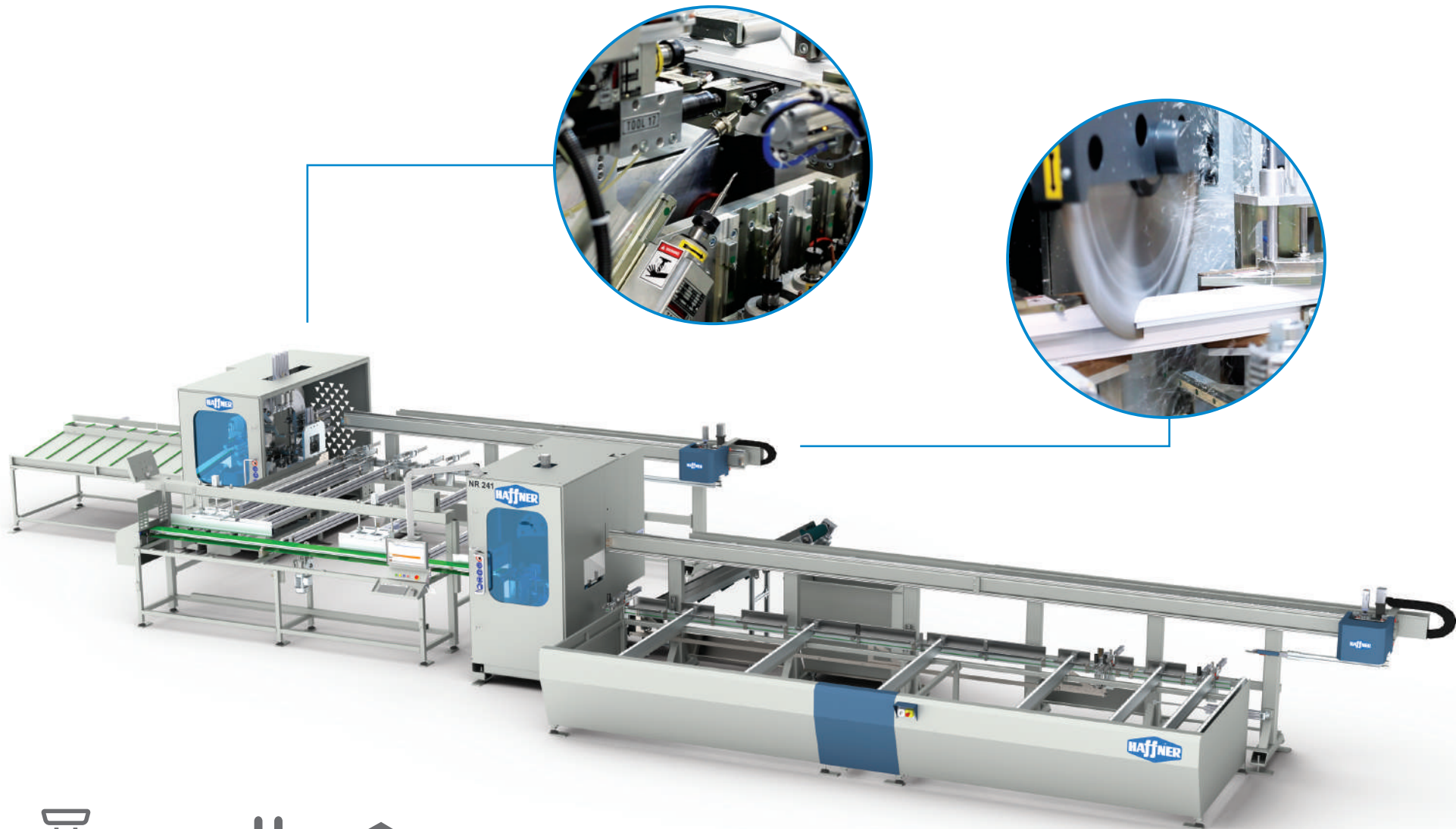
Opcional

- Unidad de retestado para 2 sistemas de perfiles.



NR-241 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.900 kg
(15211.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



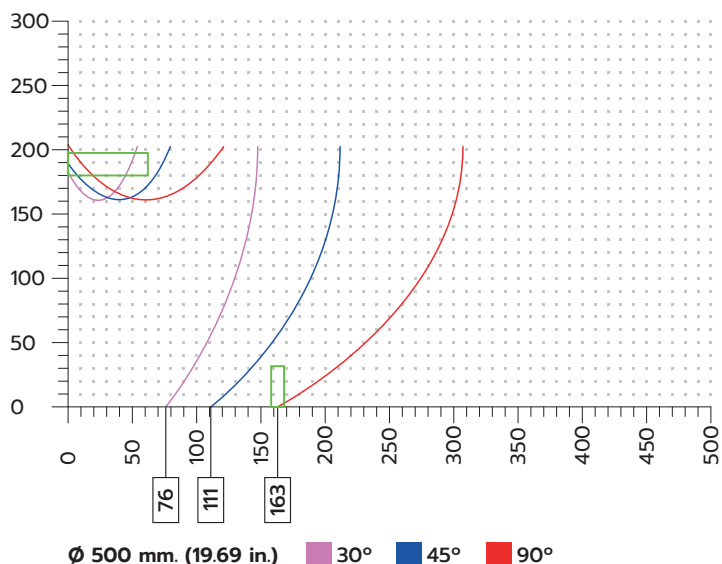
18 kW, 45 A
(24.14 Hp), 45 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 3.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 137.80 in.)

NR-241 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



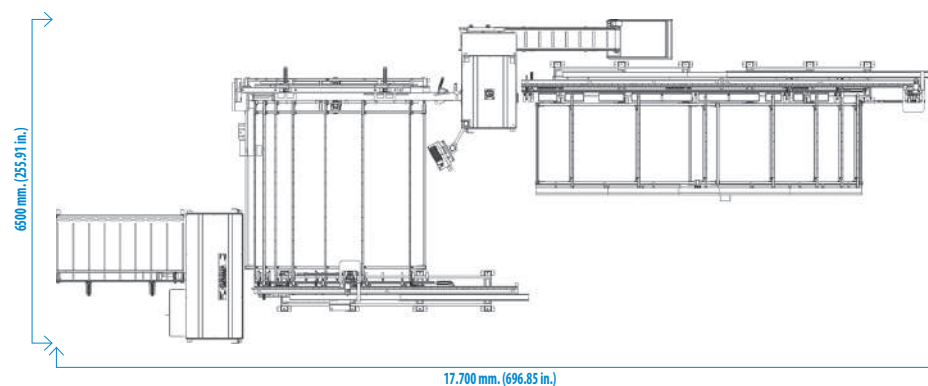
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 45 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 720 l/min. (25.43 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm. (12.99 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm. (19.69 in.)
- Altura de la máquina: 2.350 mm. (92.52 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.))
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manija triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Perfiles de residuos de más de 500 mm. (19.69 in.) se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

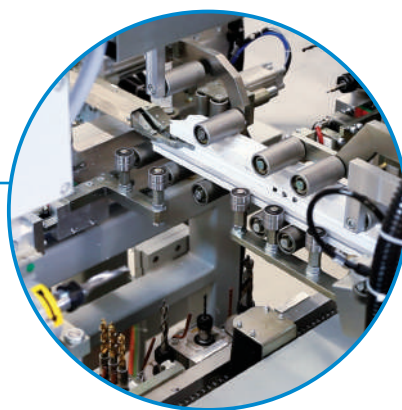
Opcional

- Fresado final de perfiles de travesaño con dos juegos de cuchillas para dos secciones transversales de perfil diferentes.



NR-210

Centro de mecanizado de perfiles



4.700 kg
(10.361.73 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



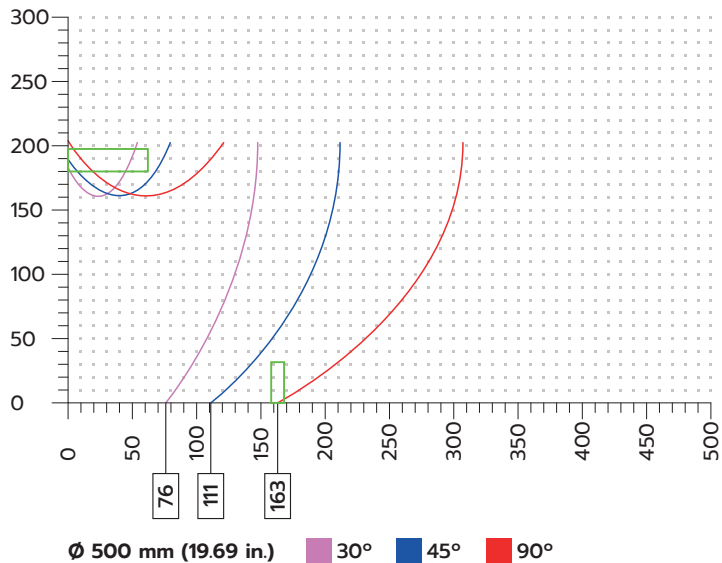
9 kW, 24 A
(12.07 Hp), 24 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 3.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 137.80 in.)

NR-210

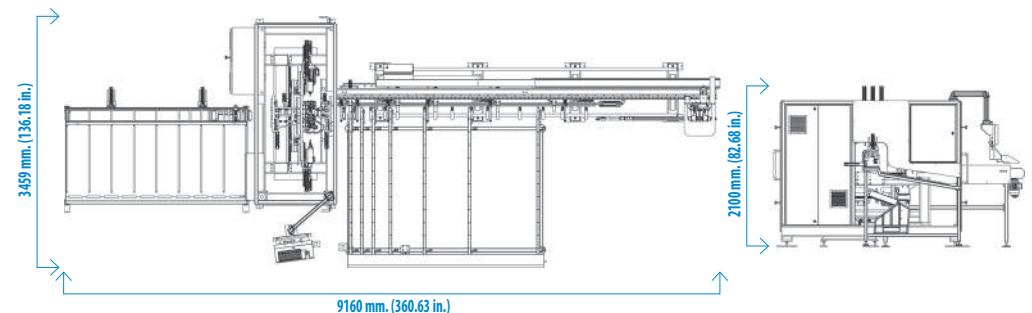
Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 24 A
- Diámetro del disco: \varnothing 500 mm. (\varnothing 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 420 l/min. (14.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm. (12.99 in.)

- Todas las operaciones de fresado, atornillado de refuerzos, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles pre cortados (longitud máxima de perfil: 3.500 mm. (137.80 in.)).
- El lector de código de barras permite organizar la secuencia del perfil y los procesos.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manija triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Machinery.
- Mediante la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Integración completa con varios programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



SC-224 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



5.500 kg
(12125.42 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



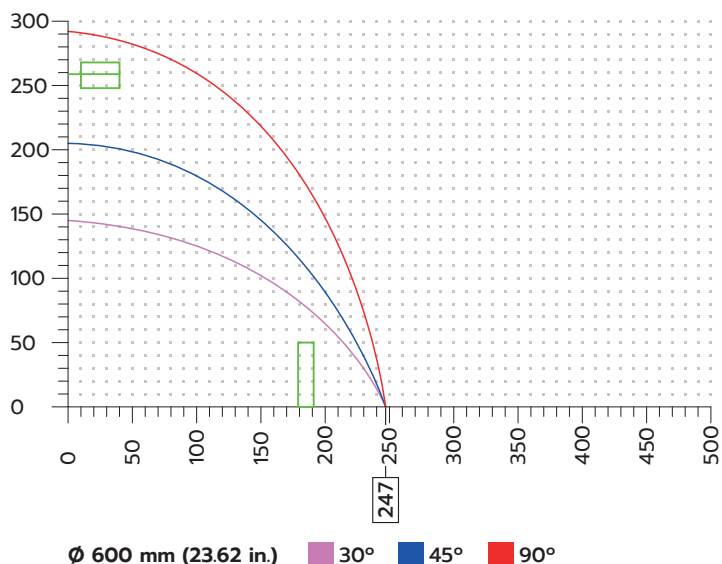
18 kW, 36 A
(24.14 Hp), 36 A



H: 128 mm. W: 180 mm. L: 3.500 mm.
(H: 5.04 in. W: 7.09 in. L: 137.80 in.)

SC-224 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

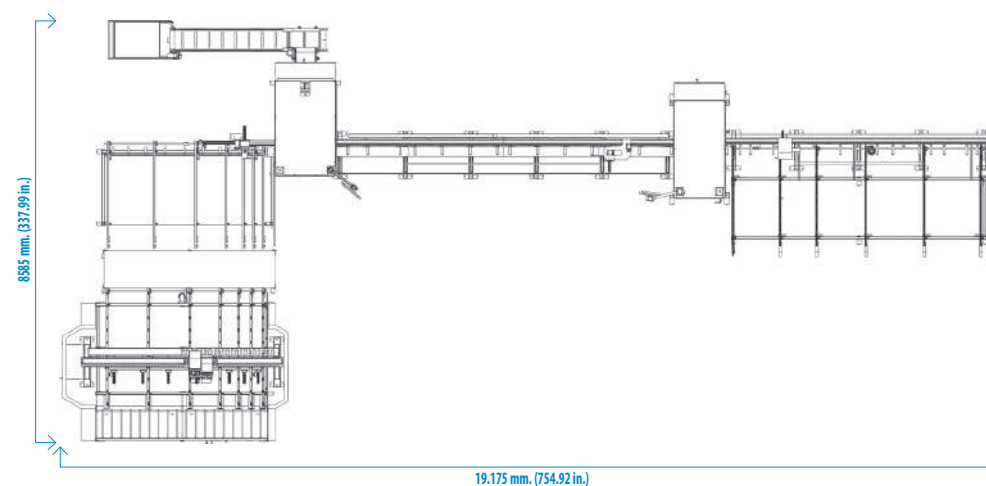
Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

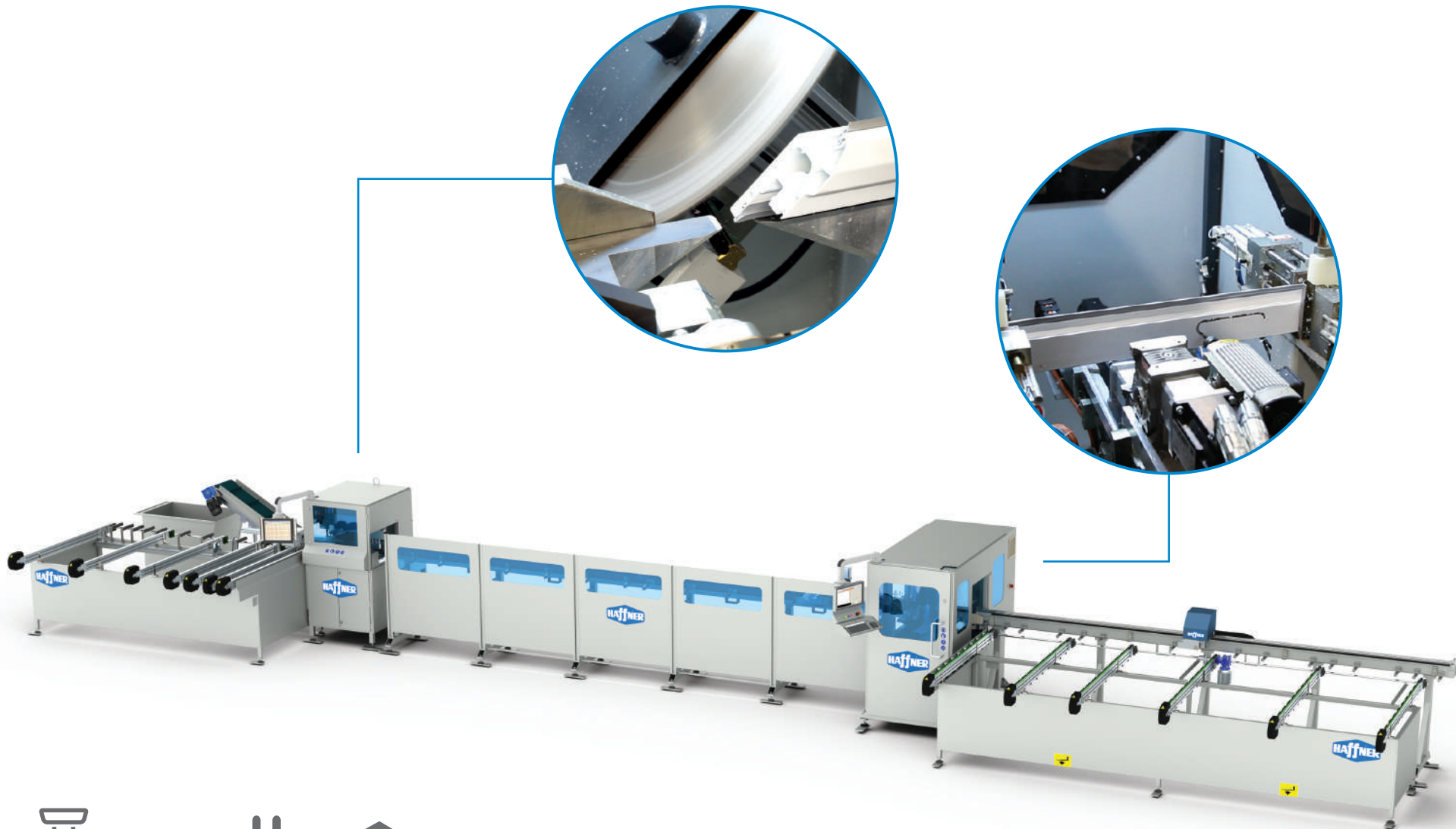
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 36 A
- Diámetro del disco: Ø 600 mm. (Ø 23.62 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 700 l/min. (24.72 cfm)
- Altura máxima del perfil: 128 mm. (5.04 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 360 mm. (14.17 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm. (275.59 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm. (43.31 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm (275.59 in.)).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- 2 motores de husillo con movimiento de 8 ejes, trabajan en todas las superficies del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capacidad para trabajar con datos provenientes de diferentes programas de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el Departamento de Software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Machinery.
- A través de la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de fallas y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Sistema de extracción de viruta. (ES 024)



SC-222/223 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



4.100 kg
(9038.95 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



18 kW, 36 A
(24.14 Hp), 36 A

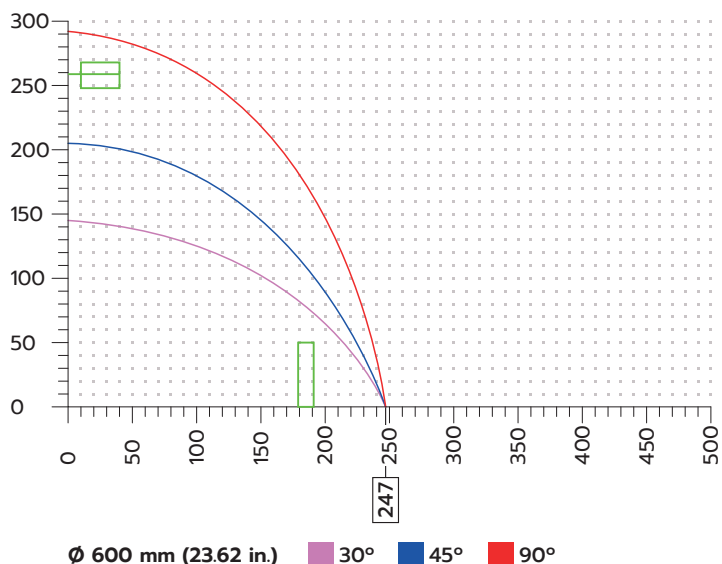


H: 128 mm. W: 180 mm. L: 3.500 mm.
(H: 5.04 in. W: 7.09 in. L: 137.80 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-222/223 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

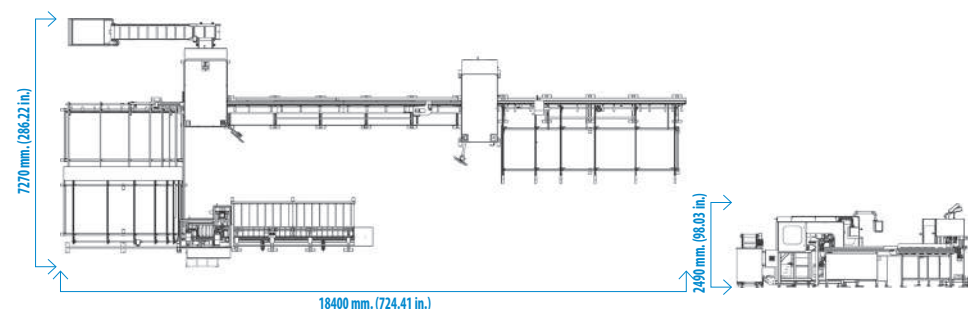
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW (24.14 Hp), 36 A
- Diámetro del disco: Ø 600 mm. (Ø 23.62 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 700 l/min. (24.72 cfm)
- Altura máxima del perfil: 128 mm. (5.04 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 360 mm. (14.17 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm. (275.59 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm. (43.31 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm. (275.59 in.)).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- 2 motores de husillo con movimiento de 8 ejes, trabajan en todas las superficies del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- A través de la conexión en línea a todo el sistema, es posible la detección remota de fallas y mantenimiento.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Sistema de extracción de viruta. (ES 024)

SC-223 Centro de corte y mecanizado de perfiles

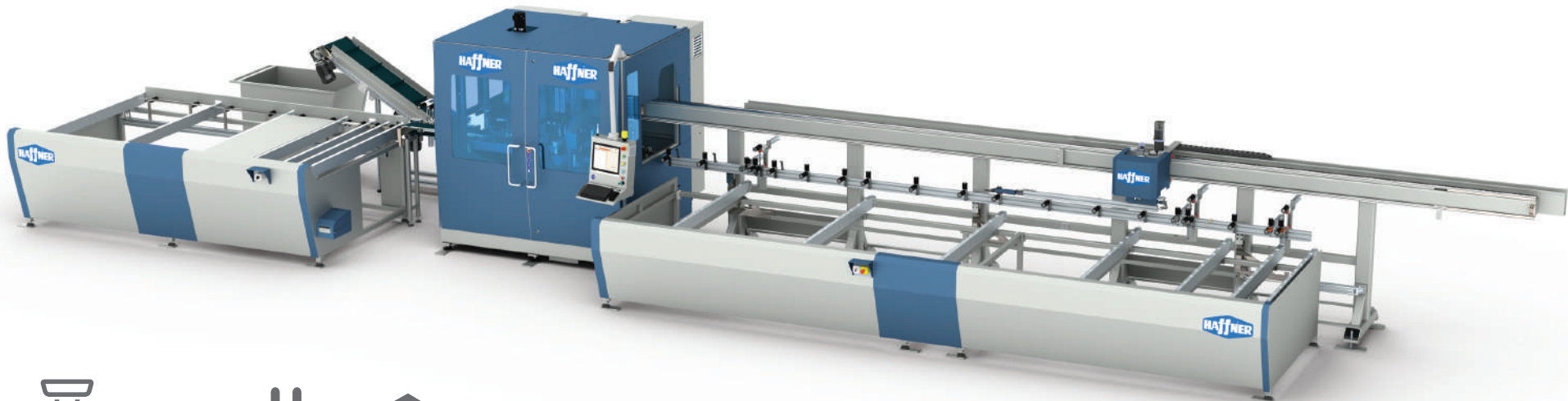
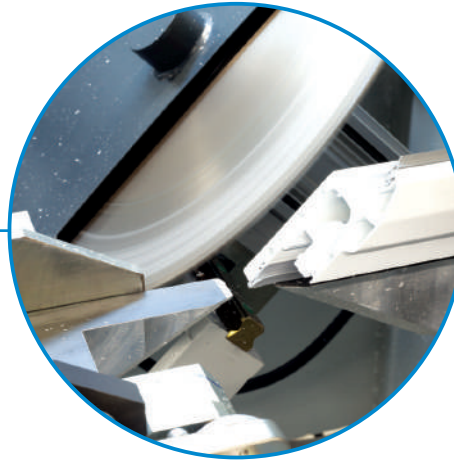
Ver SC-222, y además:

- Unidad de atornillado automático de refuerzos (DV-410).
- Capaz de realizar operaciones de atornillado y perforación triple gracias al sistema servo.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema neumático de fijación de perfiles durante el proceso.



SC-220/40 - SC-220/90 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



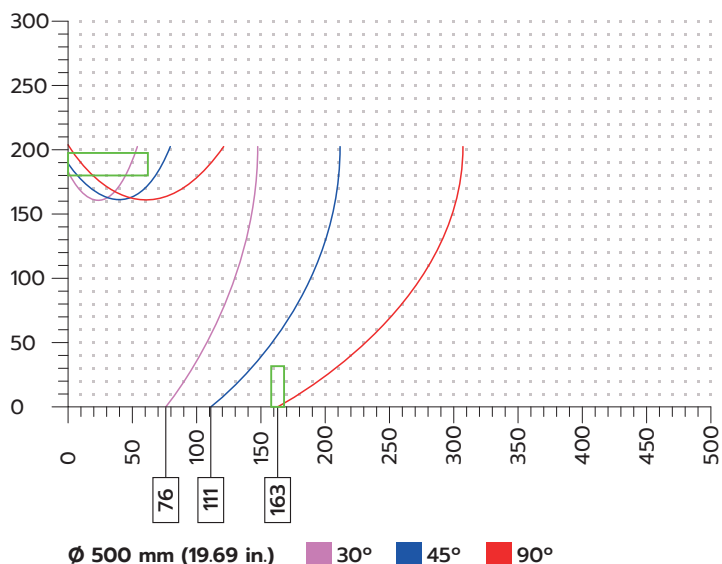
15 kW, 37.5 A
(20.11 Hp), 37.5 A



H: 160 mm. W: 130 mm. L: 4.000 mm.
(H: 6.30 in. W: 5.12 in. L: 157.48 in.)

SC-220/40 - SC-220/90 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 37.5 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 608 l/min. (21.47 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil: 500 mm. (19.69 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm. (19.69 in.)

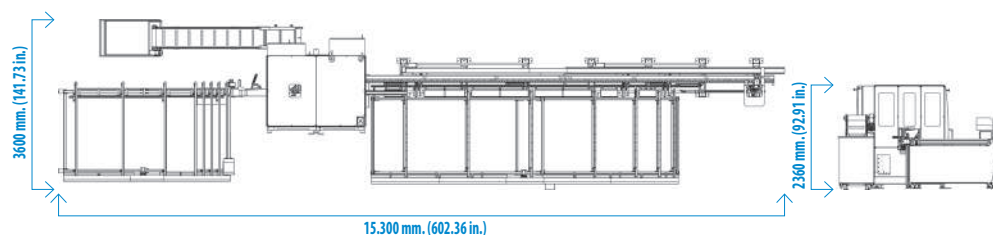
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in.))
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Mayor velocidad de producción con mecanizado simultáneo de bombillos, espejo y manillas en perfiles de puertas, mediante el uso de un servo motor adicional.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 7 herramientas en el grupo de fresado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Machinery.
- Identificación de problemas, solución y servicio mediante conexiones remotas.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

SC-220/90 PVC Centro de corte y mecanizado de perfiles

- Disco trasero de Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.) para perfiles de alféizar con ajuste de ángulo fijo (+7° y -7°).
- Ancho máximo de procesamiento del perfil: 210 mm. (8.27 in.).

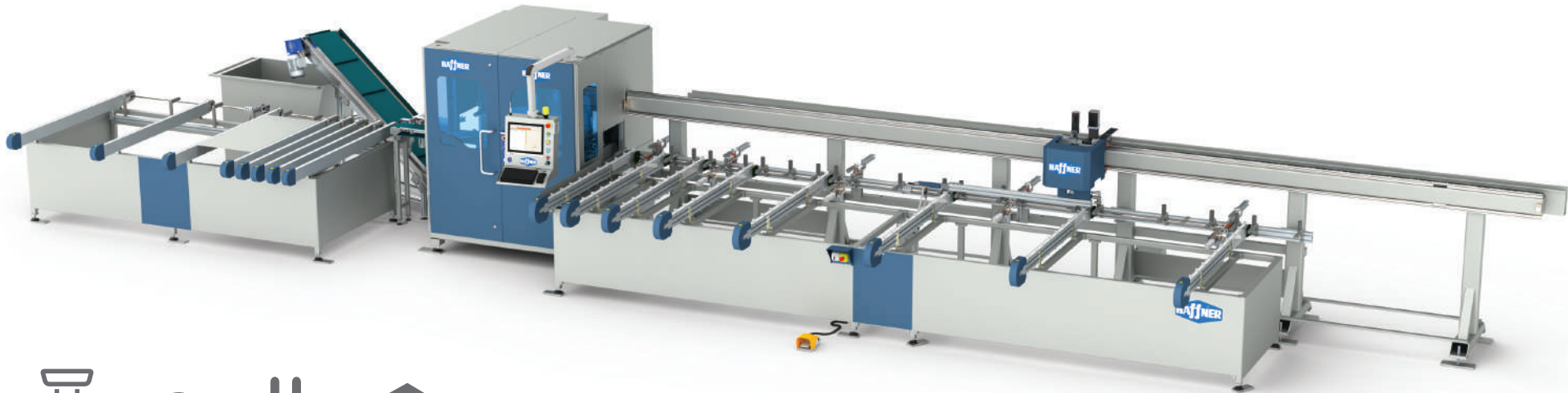
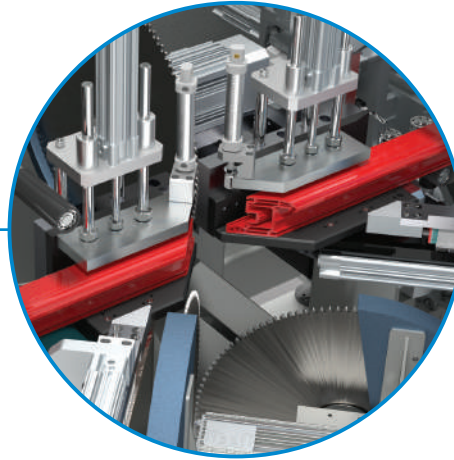
Opcional

- Unidad de atornillado automático de refuerzos (DV-410).



SC-215 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



13 kW, 37.5 A
(17.43 Hp), 37.5 A

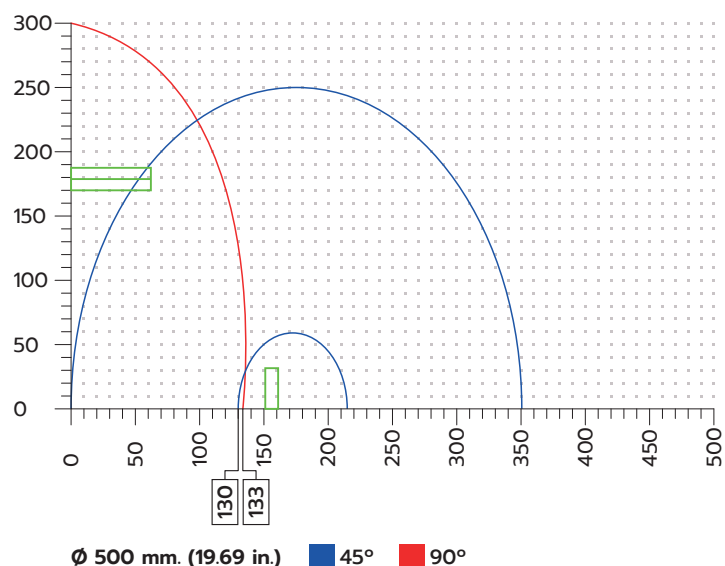


H: 160 mm W: 130 mm. L: 4.000 mm.
(H: 6.30 in. W: 5.12 in. L: 157.48 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

SC-215 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

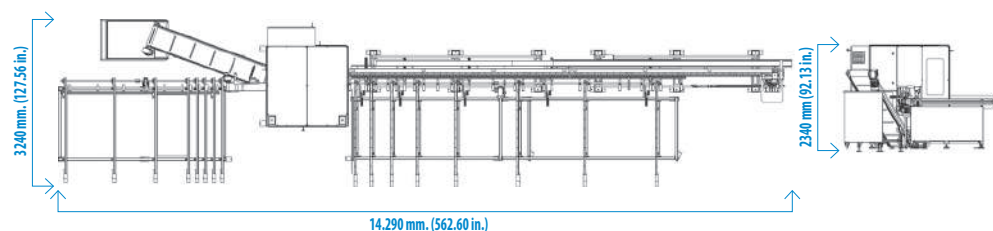
Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

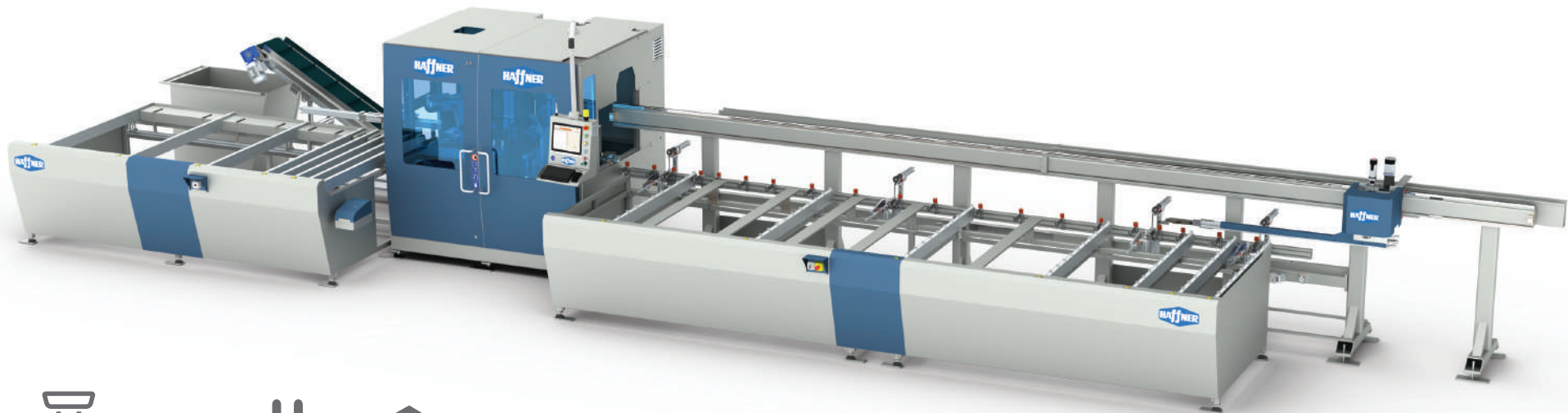
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 13 kW (17.43 Hp), 37.5 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 608 l/min. (21.47 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm. (12.99 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 650 mm. (25.60 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.))
- Dispone de función de corte automático en ángulos de 45°, 90° y 135°.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 5 ejes controlados por servo motores. Realizando operaciones de apertura de desagües angulados, perforación y fresado.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Realiza todas las operaciones con precisión gracias a 8 herramientas en el grupo de fresado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Machinery.
- Identificación de problemas, solución y servicio mediante conexiones remotas, además de ofrecer la función de conexión inalámbrica a la red o transferencia de datos desde USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



DMC-053 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg
(8046.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 37.5 A
(20.11 Hp), 37.5 A

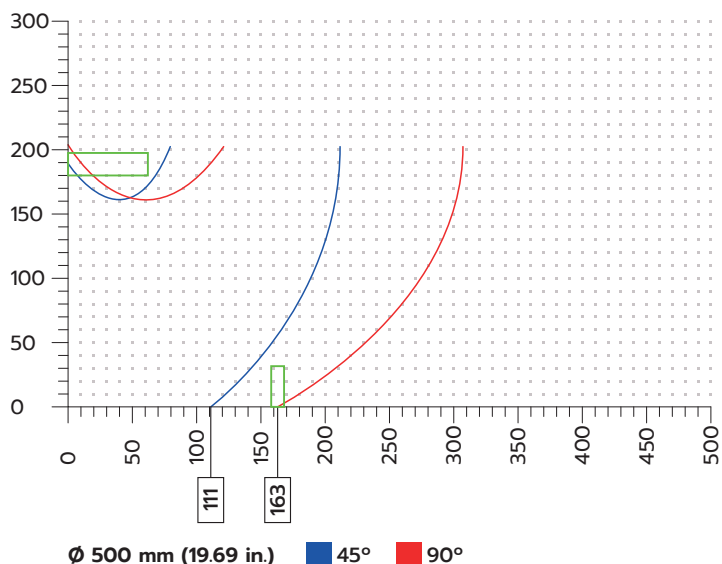


H: 160 mm. W: 130 mm. L: 4.000 mm.
(H: 6.30 in. W: 5.12 in. L: 157.48 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

DMC-053 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

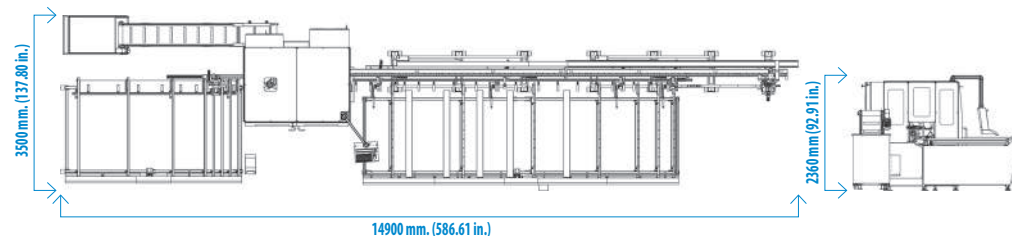
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 37.5 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 608 l/min. (21.47 cfm)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil: 330 mm. (12.99 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil en bruto: 650 mm. (25.60 in.)

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Para realizar operaciones en perfiles tipo americano. (*)
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.))
- Corte automático en todos los ángulos entre 45° y 135° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Mayor velocidad de producción con mecanizado simultáneo de bombillos, espejo y manillas en perfiles de puertas, mediante el uso de un servo motor adicional.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 9 herramientas en el grupo de fresado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Machinery.
- Identificación de problemas, solución y servicio mediante conexiones remotas.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

* Los perfiles a procesar deben ser examinados de antemano.

Opcional

- Unidad de atornillado automático de refuerzos (DV-410).



SBA-5 (Ø 550 mm. (21.65 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.900 kg
(15211.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



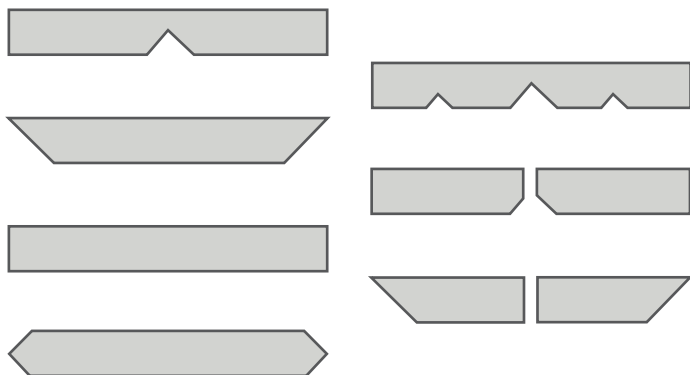
15 kW, 40 A
(20.11 Hp), 40 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 6.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 255.91 in.)

SBA-5 (Ø 550 mm. (21.65 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm. (Ø 21.65 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min. (5.30 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 45 mm. (1.77 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm. (15.75 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm. (255.91 in.)

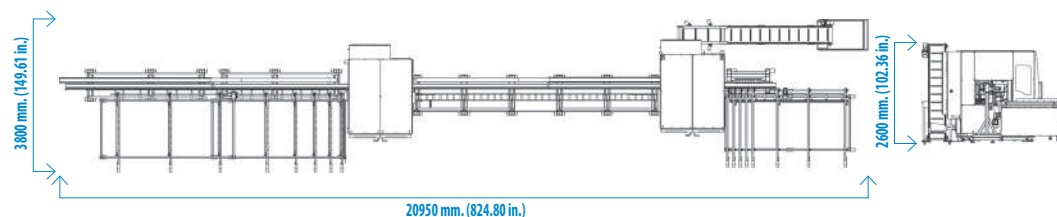
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 10 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in.))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de fresado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm (0.12x21.65 in.) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Sistema de extracción de virutas para la unidad de corte.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.

Características de funcionamiento

- Corte a 45°, 90°, 45° para cortes cuadrados, inglete, muesca en V, muesca en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, vistos, acristalamiento interno o externo.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marco y hoja. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.



SBA-4 (Ø 550 mm. (21.65 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.400 kg
(14109.58 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



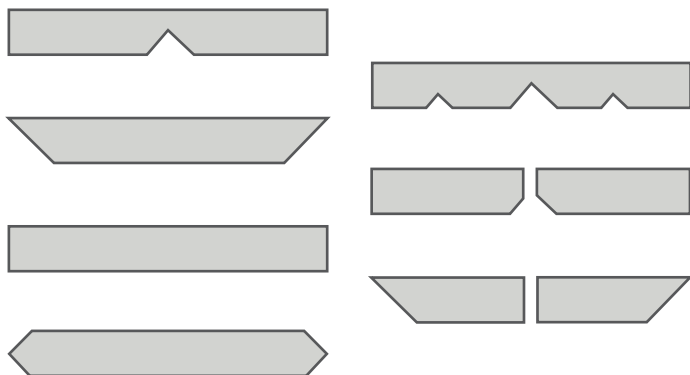
15 kW, 40 A
(20.11 Hp), 40 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 6.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 255.91 in.)

SBA-4 (Ø 550 mm. (21.65 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm. (Ø 21.65 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min. (5.30 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 45 mm. (1.77 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm. (15.75 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6500 mm. (255.91 in.)

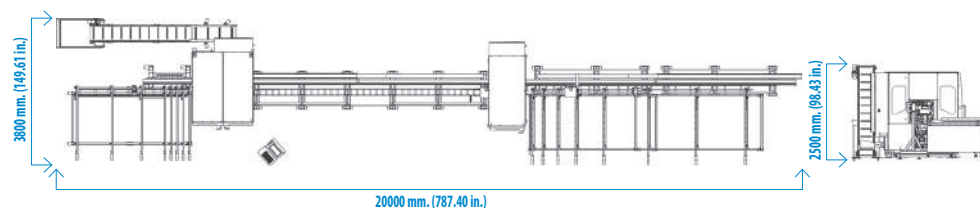
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 10 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de fresado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm. (0.12x21.65 in.) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Sistema de extracción de virutas para la unidad de corte.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

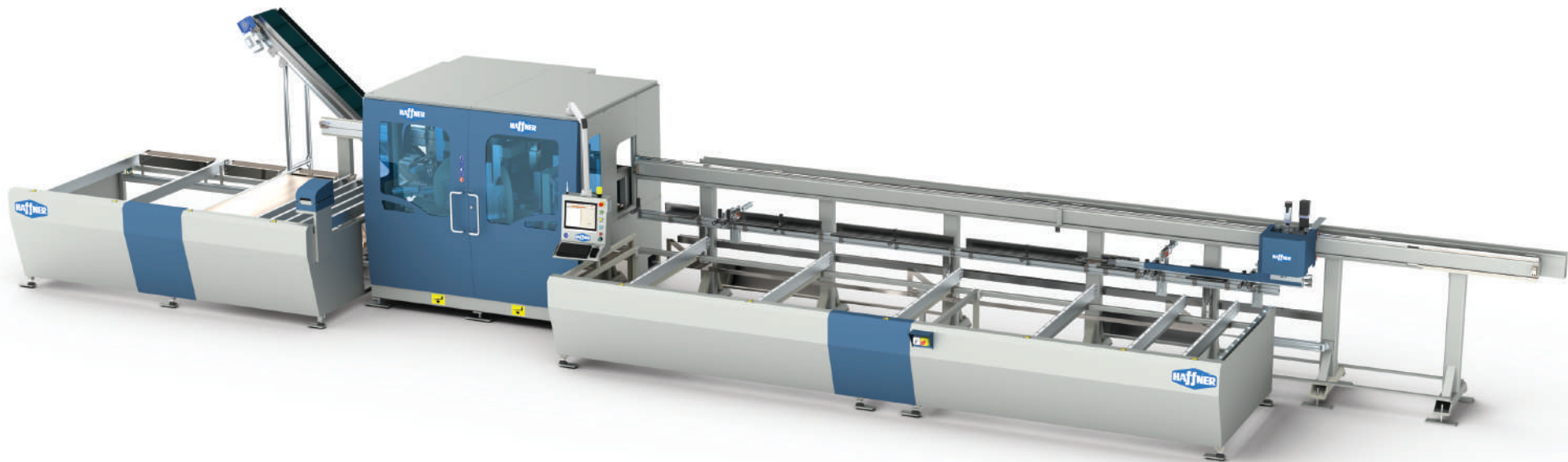
- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.

Características de funcionamiento

- Corte a 45°, 90°, 45° para cortes cuadrados, inglete, muesca en V, muesca en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, vistos, acristalamiento interno o externo.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marco y hoja. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.



SBA-2 (Ø 550 mm. (21.65 in.)) Centro de corte y mecanizado de perfiles



5.000 kg
(11023.11 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



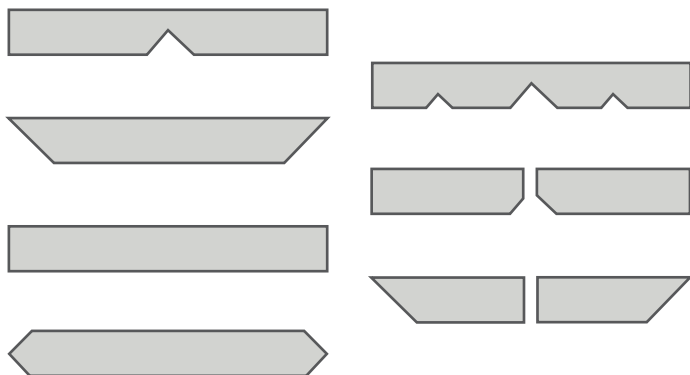
15 kW, 40 A
(20.11 Hp), 40 A



H: 140 mm. W: 130 mm. L: 6.500 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.12 in. L: 255.91 in.)

SBA-2 (Ø 550 mm. (21.65 in.))

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 40 A
- Diámetro del disco: Ø 550 mm. (Ø 21.65 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min. (4.24 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 45 mm. (1.77 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm. (15.75 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm. (255.91 in.)

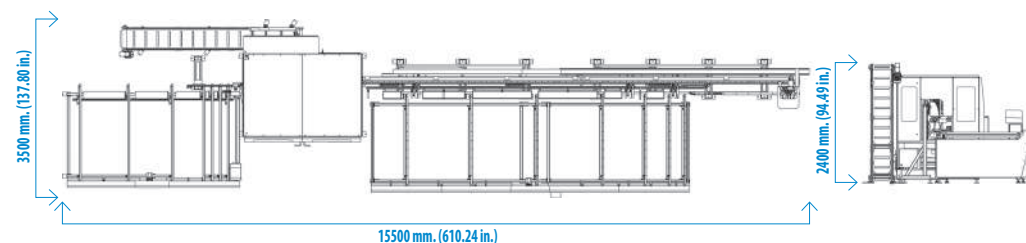
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm (255.91 in.))
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de fresado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm. (0.12x21.65 in.) de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Sistema de extracción para la unidad de corte.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- Sistema automático de lubricación central.
- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.

Características de funcionamiento

- Corte a 45°, 90°, 45° para cortes cuadrados, inglete, muesca en V, muesca en Y y punta de flecha.
- Drenajes, oculto, vistos, acristalamiento interno o externo.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marco y hoja. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.

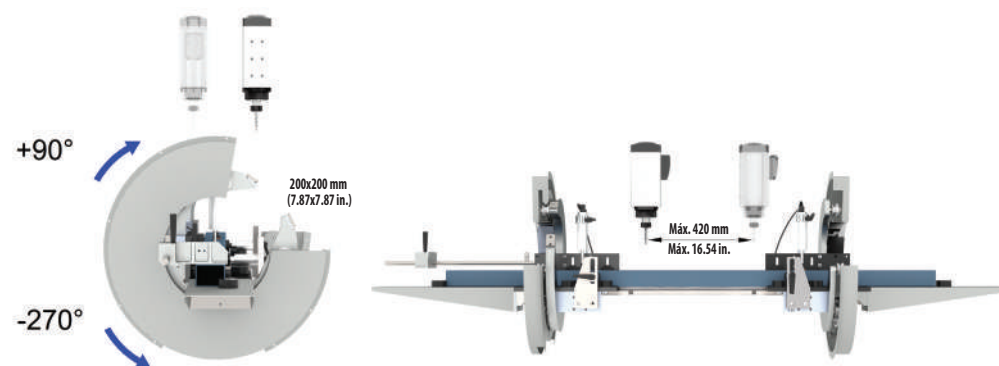


MAC-140/50

Centro de mecanizado de perfiles



- Máquina CNC vertical interpolada de 3 ejes controlada por PC.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Mesa giratoria con ejes servo.
- Capaz de procesar todas las superficies del perfil con la ayuda del cuarto eje.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de PVC para puertas, ventanas y fachadas. ($\pm 0,1 \text{ mm}$) ($\pm 0.00394 \text{ in.}$)
- Capaz de sostener los perfiles de forma rígida con dos abrazaderas horizontales y dos verticales.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 16 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 20 mm. (0.79 in.)



850 kg
(1873.93 lb)



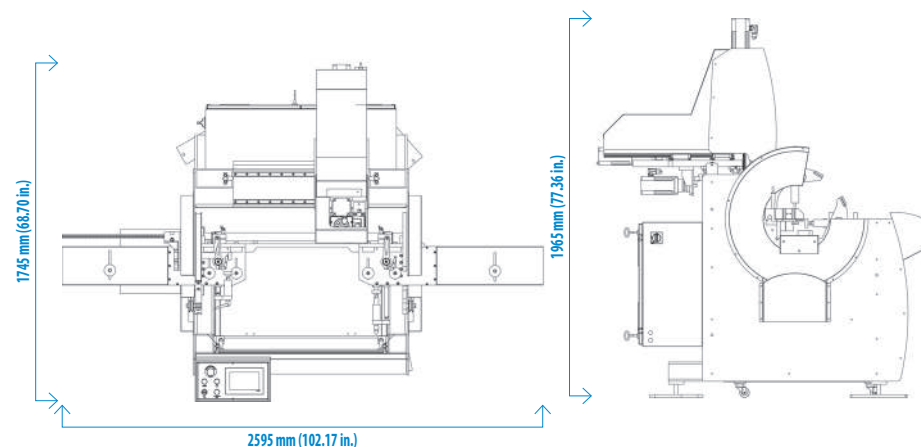
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 16 A
(12.07 Hp), 16 A



H: 200 mm. W: 200 mm.
(H: 7.87 in. W: 7.87 in.)



MAC-140

Centro de mecanizado de perfiles

- Máquina CNC vertical interpolada de 3 ejes controlada por PC.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de PVC para puertas, ventanas y fachadas. ($\pm 0,1$ mm (0.00394 in.))
- Posibilidad de sujetar los perfiles de forma rígida con tres prensos.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.73 Hp), 15 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Altura máxima del perfil: 140 mm. (5.51 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 150 mm. (5.91 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 20 mm. (0.79 in.)



650 kg
(1433.00 lb)



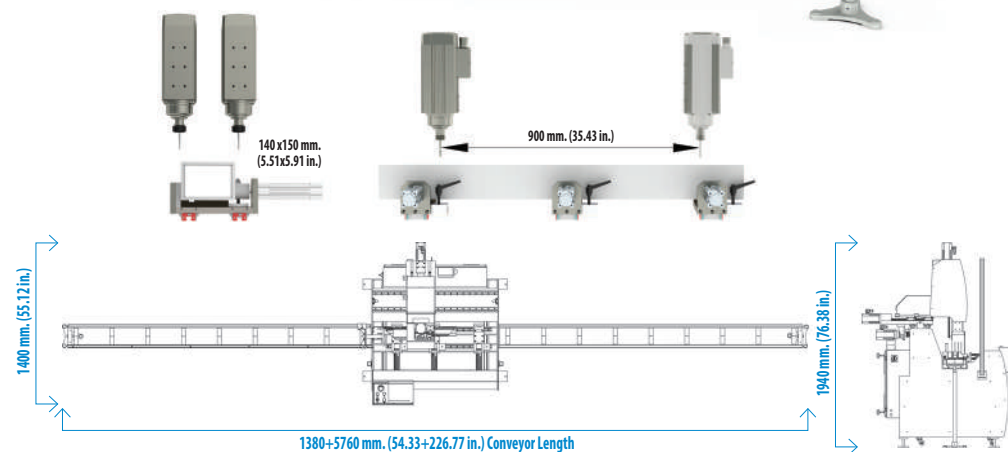
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 15 A
(10.73 Hp), 15 A



H: 140 mm. W: 150 mm.
(H: 5.51 in. W: 5.91 in.)



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

Líneas automáticas de soldadura y limpieza

SL4 Single Line.....	32
SL3 Single Line.....	34
SL2 Single Line.....	36
SL1 Single Line.....	38

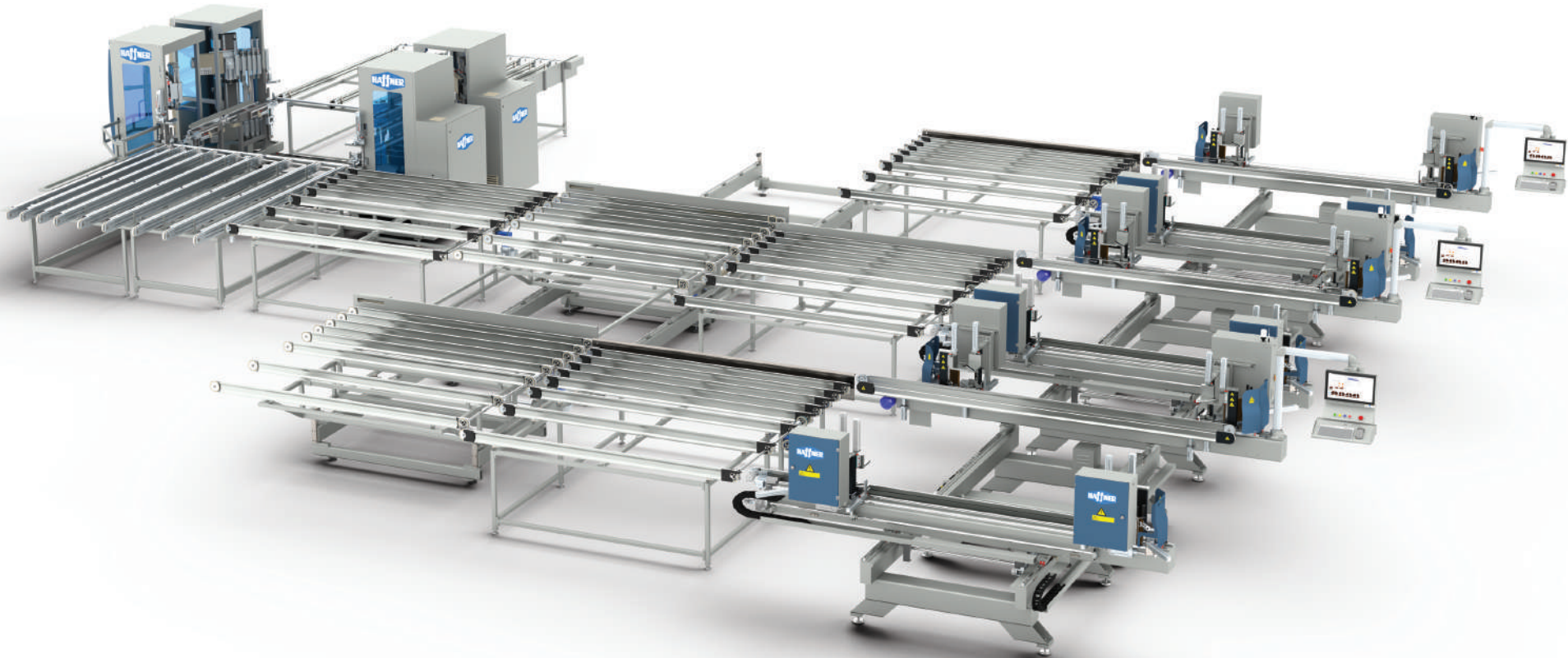
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





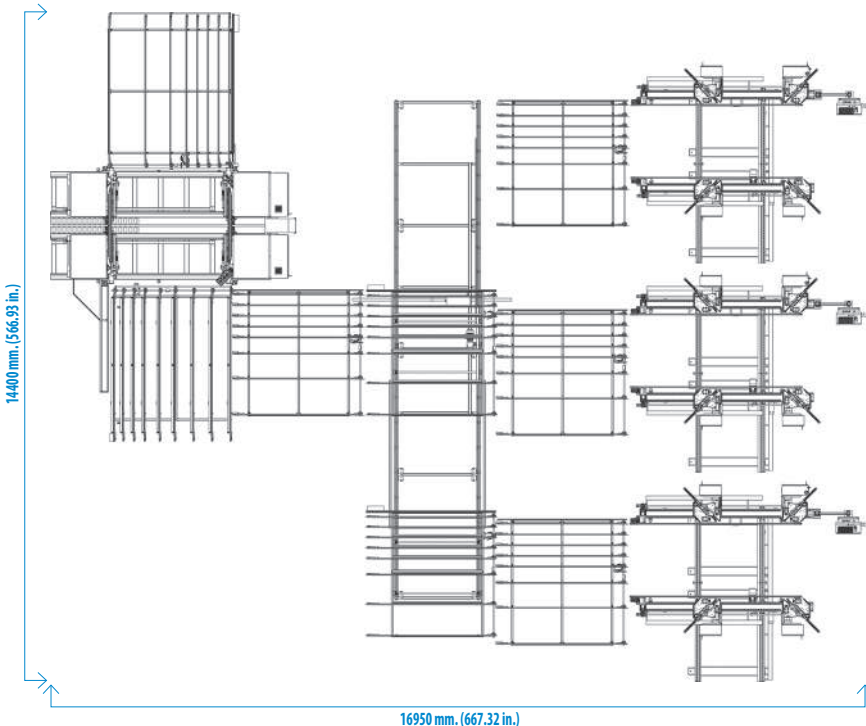
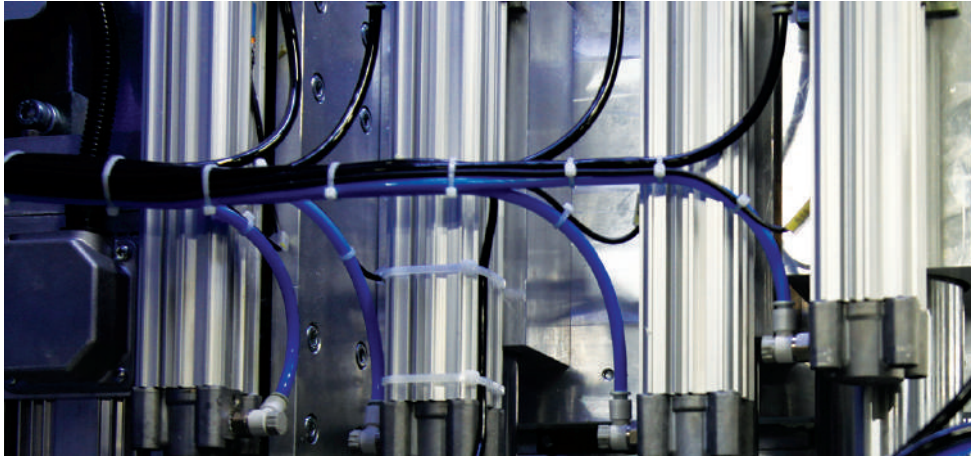
SL4 Single Line

Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



SL4 Single Line

Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



- La línea de producción automatizada permite trabajar con la máxima productividad desde la máquina de soldadura hasta la estación de descarga.
- Todas las fases operativas, desde la carga de los perfiles hasta el proceso de soldadura y limpieza de esquina, hasta la descarga de los bastidores, son controlados por ordenador.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde las soldadoras 4 cabezas.
- Producción de alta capacidad combinando 2 o 3 soldadoras horizontales de cuatro cabezas con 1 limpiadora de esquinas CNC de cuatro cabezas.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde las soldadoras 4 cabezas.
- Las estaciones de transferencia móviles transportan de forma automática los bastidores, desde las soldadoras de cuatro cabezas hasta la máquina limpiadora de esquinas, y posteriormente a la estación de descarga.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.

Estación de enfriamiento CK 188 / CK 187

- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezas hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- Perforación triple para la manilla y fresado del canal para la cremona, controladas por ordenador y realizadas durante el enfriamiento (CK-188).
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

Mesa distribuidora CK 190

- Lleva los bastidores soldados desde las estaciones de enfriamiento a la salida de las soldadoras, hasta la estación de enfriamiento a la entrada a la limpiadora de esquinas.

Mesa separadora de marcos CK 196

- Lleva los marcos soldados de forma individual y automática desde la estación de enfriamiento hasta la limpiadora de esquinas CNC.
- Dos transportadores bajo la mesa y un sistema de sujeción robotizado permiten un funcionamiento más rápido.
- Mediante el sistema de cintas horizontales y verticales, transporta los marcos o las hojas a la limpiadora de esquinas CNC.

Mesa de descarga CK195

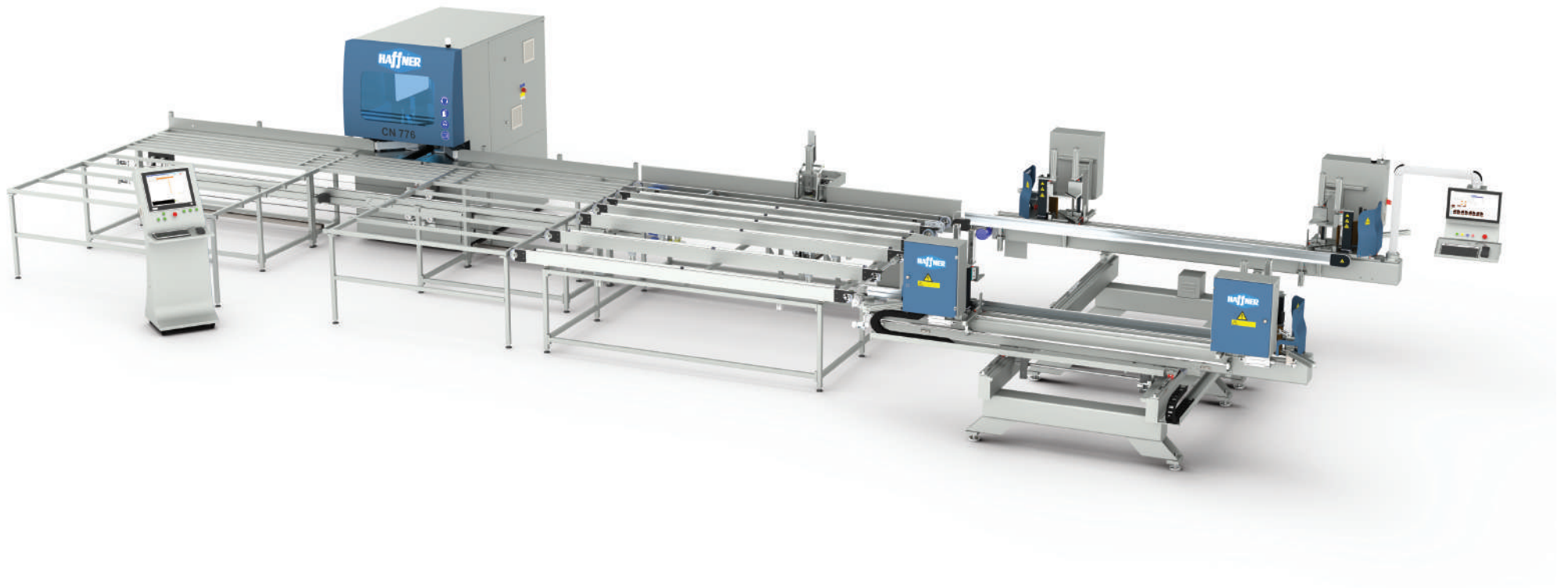
- Transporta los bastidores limpios al área de descarga.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.) y 1,2 mm. (0.05 in.). (AK 050)

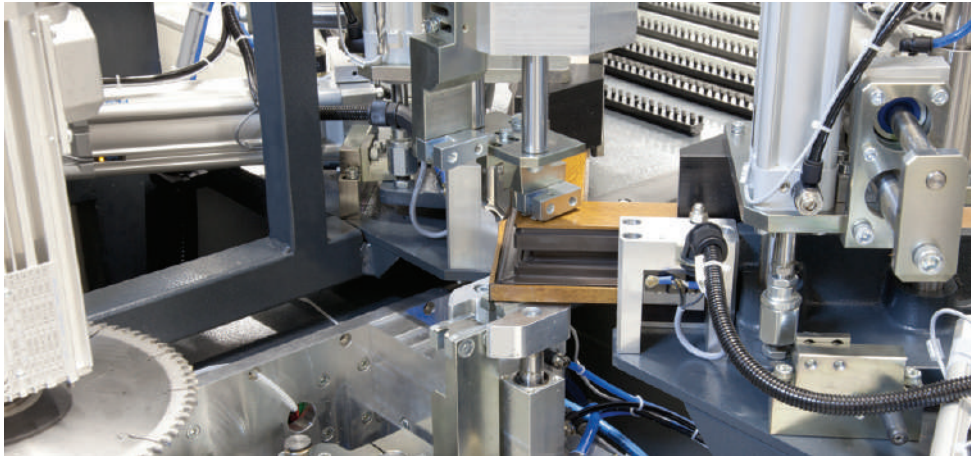
SL3 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



SL3 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de cuatro máquinas en una única unidad de producción: soldadora de cuatro cabezales KD-658/20, estación de enfriamiento intermedio CK-188, estación robotizada de giro automático CK-176 y limpiadora de esquinas CNC, CN-776.
- Las operaciones de perforación triple para la manilla y fresado del canal para la cremona, son controlados por ordenador y se realizan mientras el bastidor se enfría en la estación intermedia.
- La limpiadora de esquinas CN-776 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- La estación de giro automático CK-176 gira los marcos con una velocidad adecuada en función de su tamaño.
- La información de identificación del perfil, se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Movimiento duradero y preciso de los ejes gracias a las cremalleras endurecidas y a las cajas de engranajes sin holguras.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.
- La transferencia de datos está disponible mediante conexión de red remota o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

Estación de enfriamiento CK 188

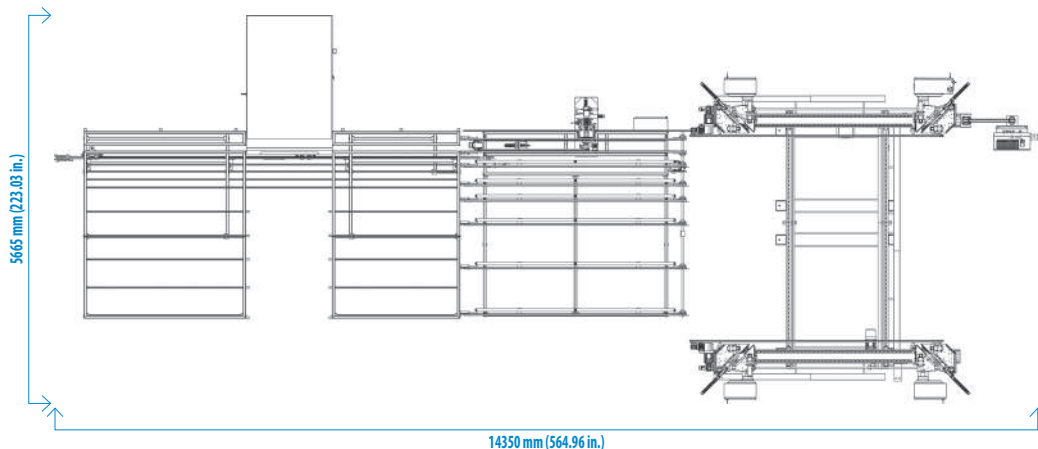
- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- Perforación triple para la manilla y fresado del canal para la cremona, controladas por ordenador y realizadas durante el enfriamiento (CK-188).
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

Estación robotizada de giro automático CK 176

- Se puede integrar a la limpiadora de esquinas CNC, CN-776.
- Transfiere automáticamente el bastidor desde la mesa de enfriamiento y coloca las esquinas a limpiar una por una en la limpiadora de esquinas.
- Dos transportadores bajo la mesa y un sistema de sujeción con robot que permiten una operación más rápida.
- Transporta el bastidor limpio al área de descarga.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.) y 1,2 mm. (0.05 in.). (AK 050)



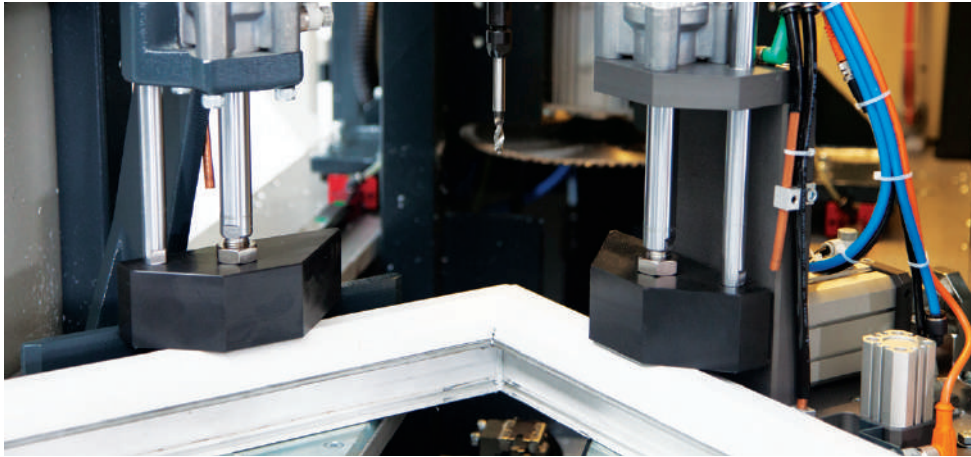
SL2 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



SL2 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de cuatro máquinas en una única unidad de producción: soldadora de cuatro cabezales KD-658/20, estación de enfriamiento intermedio CK-187, estación robotizada de giro automático CK-180 y limpiadora de esquinas CNC, CN-772.
- Los bastidores soldados se transfieren automáticamente a la limpiadora de esquinas CNC con todos los datos sobre el perfil.
- La limpiadora de esquinas CN-772 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- Alta estabilidad mecánica. La estación de giro automática robotizada CK-180, servo controlada, permite que los marcos giren de forma rápida y estable con gran precisión. En bastidores pequeños tarda 1 segundo mientras que en bastidores más grandes tarda entre 1,5 y 4 segundos.
- La información de identificación del perfil, se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Todos los movimientos de los ejes se realizan mediante cremalleras endurecidas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.
- La transferencia de datos está disponible mediante conexión de red remota o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

Estación de enfriamiento CK187

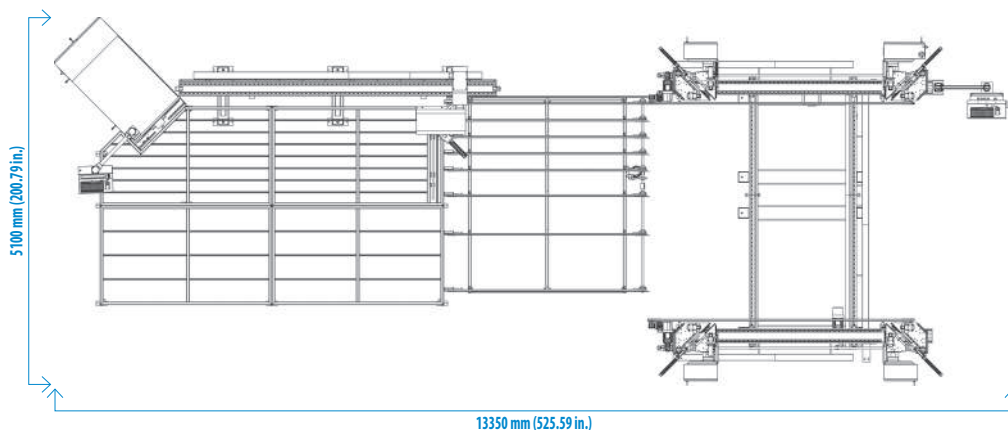
- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

Estación robotizada de giro automático CK-180

- Se puede integrar a la limpiadora de esquinas CNC, CN-772.
- Transfiere automáticamente el bastidor desde la mesa de enfriamiento y coloca las esquinas a limpiar una por una en la limpiadora de esquinas.
- Transporta el bastidor limpio al área de descarga.

Opciones

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.) y 1,2 mm. (0.05 in.). (AK 050)



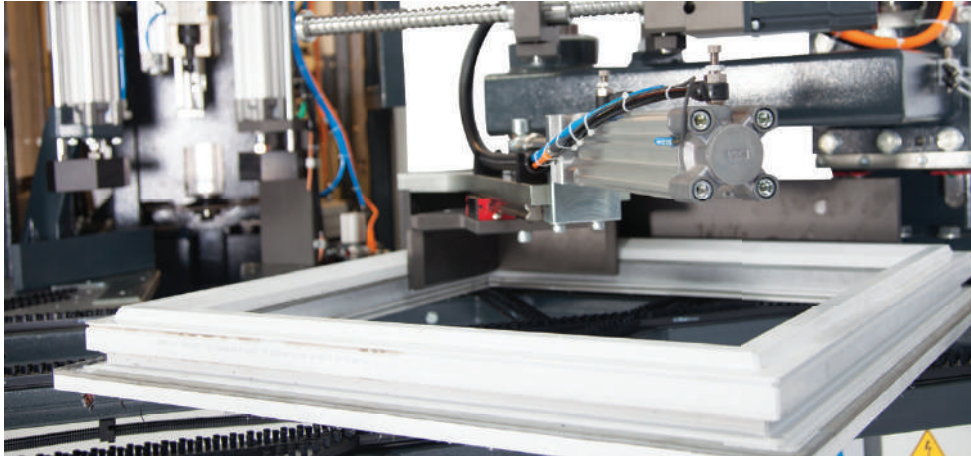
SL1 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



SL1 Single Line

Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de cuatro máquinas en una única unidad de producción: soldadora de cuatro cabezales KD-658/20, estación de enfriamiento intermedio CK-187, estación robotizada de giro automático CK-180 y limpiadora de esquinas CNC, CN-772.
- Los bastidores soldados se transfieren automáticamente a la limpiadora de esquinas CNC con todos los datos sobre el perfil.
- La limpiadora de esquinas CN-772 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- Alta estabilidad mecánica. La estación de giro automática robotizada CK-180, servo controlada, permite que los marcos giren de forma rápida y estable con gran precisión. En bastidores pequeños tarda 1 segundo mientras que en bastidores más grandes tarda entre 1,5 y 4 segundos.
- La información de identificación del perfil, se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Todos los movimientos de los ejes se realizan mediante cremalleras endurecidas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.
- La transferencia de datos está disponible mediante conexión de red remota o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

Estación de enfriamiento CK 187

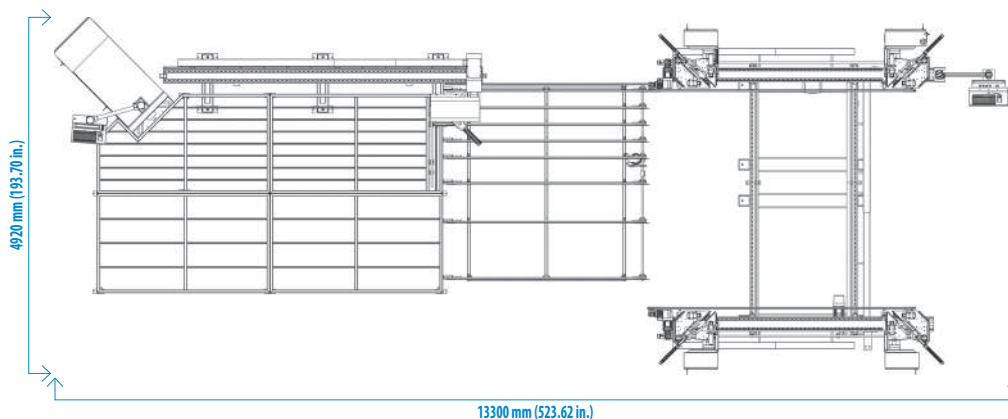
- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

Estación robotizada de giro automático CK 180

- Se puede integrar a la limpiadora de esquinas CNC, CN-770/20
- Transfiere automáticamente el bastidor desde la mesa de enfriamiento y coloca las esquinas a limpiar una por una en la limpiadora de esquinas.
- Transporta el bastidor limpio al área de descarga.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.) y 1,2 mm. (0.05 in.). (AK 050)



Soldadoras

HWM-090.....	42
HWM-085.....	44
HWM-080.....	46
HWM-080/20.....	48
HWM-075.....	50
SMR-5.....	52
SMR-4.....	54
SMR-3.....	56
KD-658/20.....	57
KD-662/10.....	58
KC-258.....	60
KC-258/20.....	61
KC-258/40.....	62
KB-512.....	63
KB-513.....	64
KB-515.....	65
KB-516.....	66
KV-312.....	67

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





HWM-090

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



2.150 kg
(4739.94 lb)



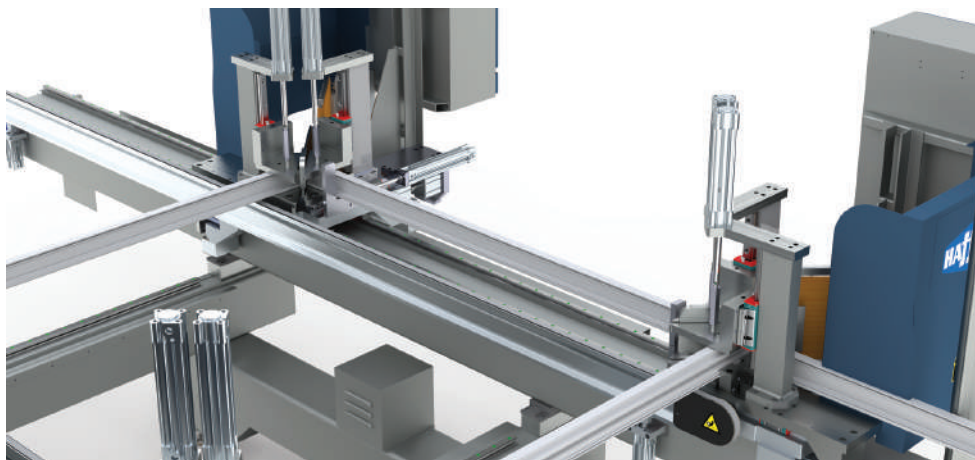
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



11.75 kW, 30.9 A
(15.76 Hp), 30.9 A

HWM-090

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



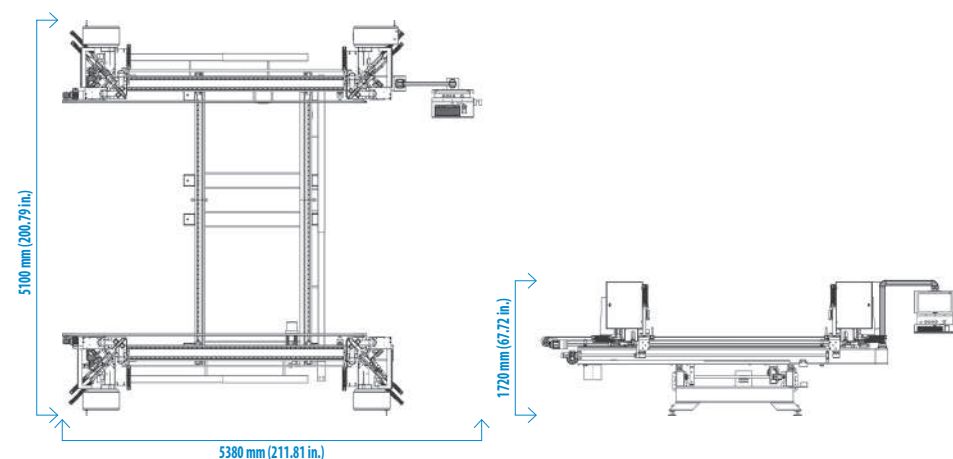
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11.75 kW (15.76 Hp), 30.9 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min. (4.24 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm (118.11x101.77 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420x420 mm (16.54x16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 50 mm (1.97 in.) (30 mm (1.18 in.) con molde especial.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm (4.72 in.)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del programa informático de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema incluye un monitor LED de 19", PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Funciona eficazmente bajo la presión adecuada con un sistema de control de presión.
- Los ejes de soldadura son impulsados por un tornillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Capaz de tolerar errores de medición causados durante el proceso de corte de hasta 2 mm (0.08 in.) con el sistema de control de medición.
- Suelda perfiles blancos y de colores.
- El modo de operación verano/invierno se selecciona automáticamente. El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.
- Todos los mensajes de error pueden ser controlados desde la pantalla por el departamento de software.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.

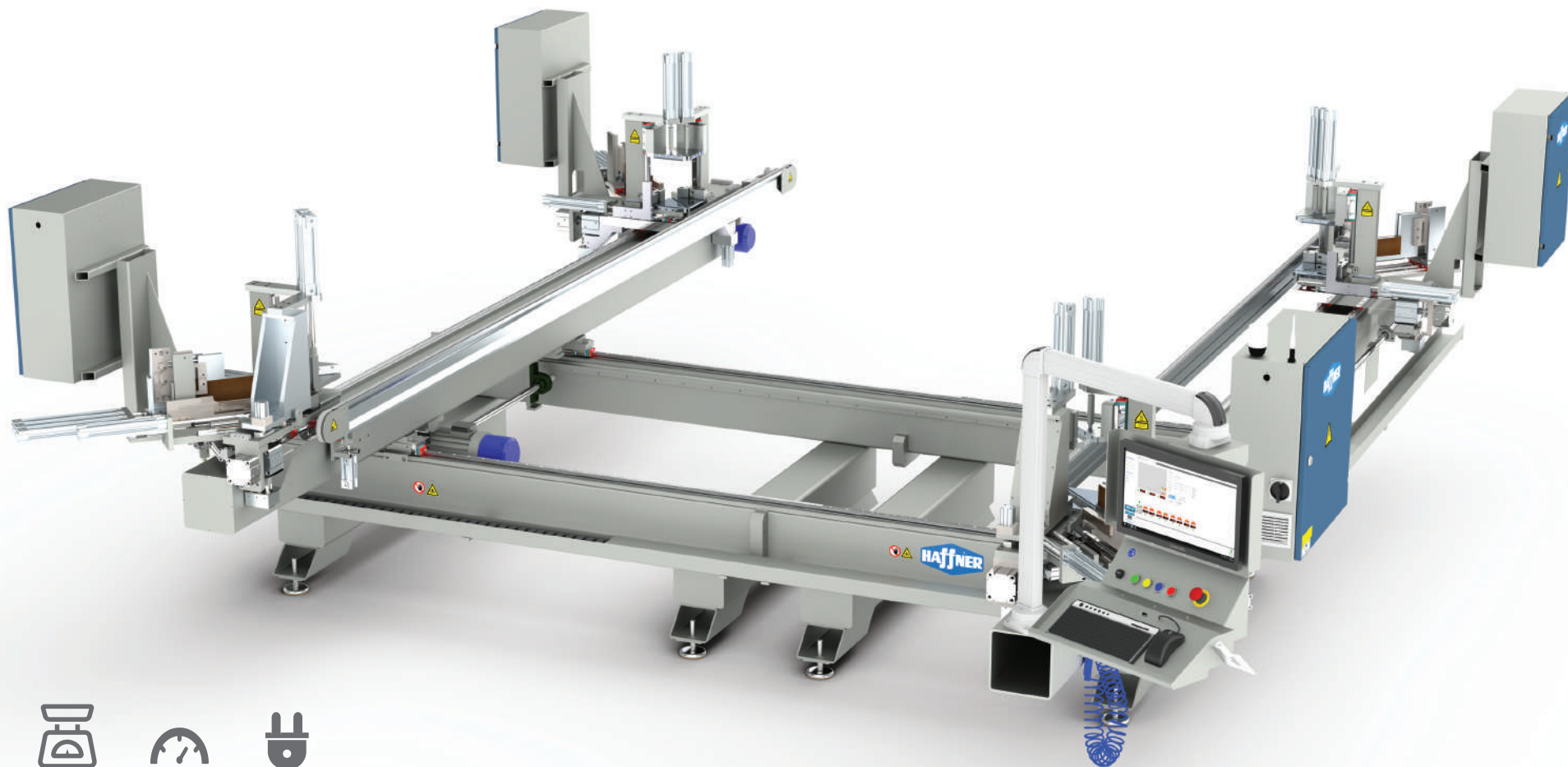
Opcional

- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)



HWM-085

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (Heritage dos caras)



2.500 kg
(5511.56 lb)



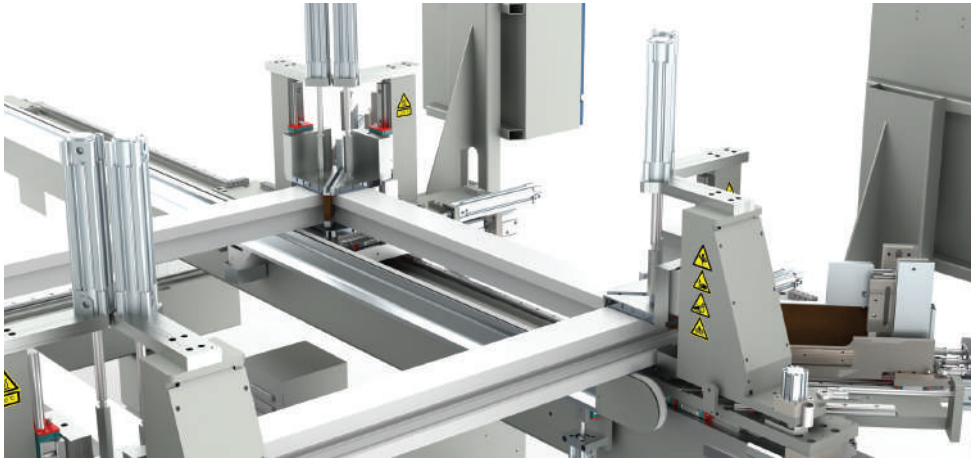
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7 kW, 25 A
(9.39 Hp), 25 A

HWM-085

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (Heritage dos caras)



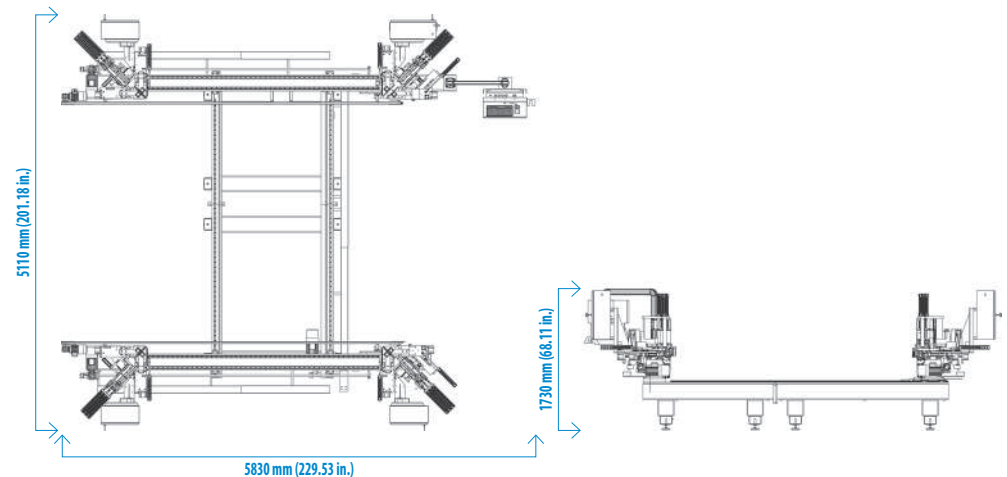
- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- Los métodos de unión diagonal y paralela aumentan la resistencia del marco.
- Permite una entrada rápida de datos a través de la pantalla táctil de 21.5 pulgadas.
- Ajustable variable de 2 mm (0.08 in.) y 0.2 mm (0.00787 in.).
- La temperatura se controla digitalmente.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Protección completa con sensores de alarma para una operación segura.
- Placas de ajuste especiales para soldadura de doble nivel en perfiles de estilo tradicional.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Contraformas de soldaduras

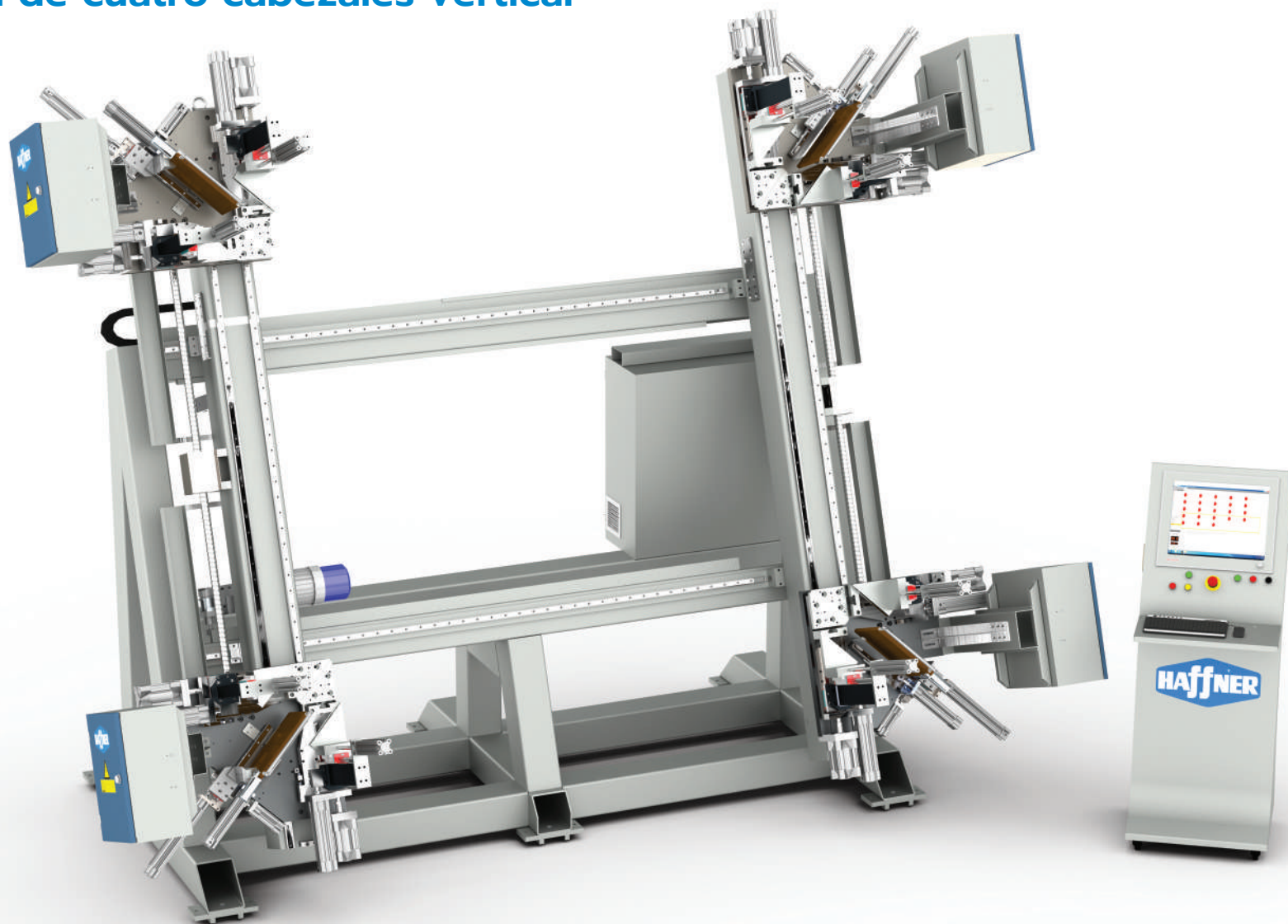
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm (118.11x101.78 in.)
- Dimensión mínima del soldadura: 420x420 mm (16.54x16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm (4.72 in.)



HWM-080

Soldadora de cuatro cabezales vertical



2.150 kg
(4739.94 lb)



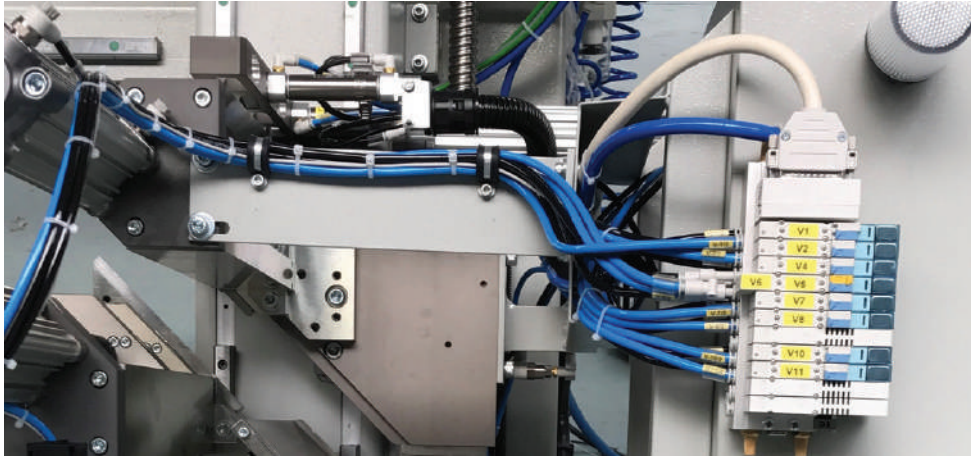
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



16 kW, 36 A
(21.46 Hp), 36 A

HWM-080

Soldadora de cuatro cabezales vertical



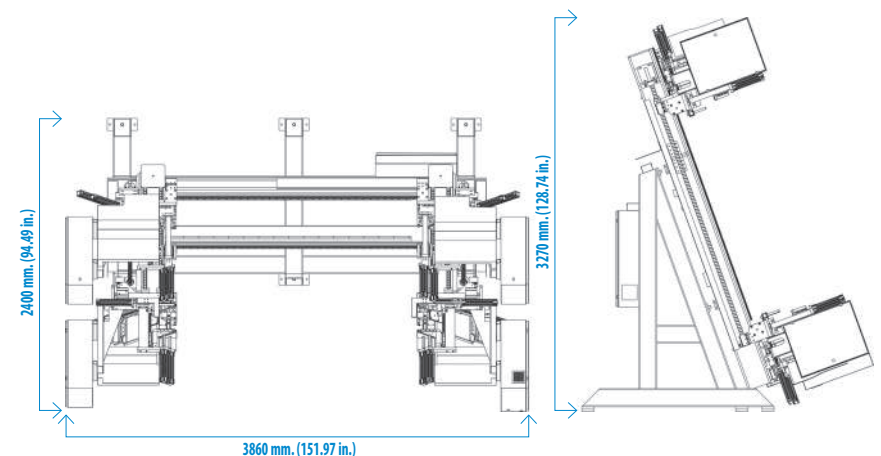
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW (21.46 Hp), 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min. (4.24 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm. (118.11x101.77 in.)
- Dimensión mínima del soldadura: 400x420 mm. (15.75x16.54 in.)
- Dimensión mínima del soldadura con compresión de juntas: 520x570 mm. (20.48x22.44 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- El modo de trabajo verano/invierno se selecciona automáticamente.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser controlados desde la pantalla por el departamento de software.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.

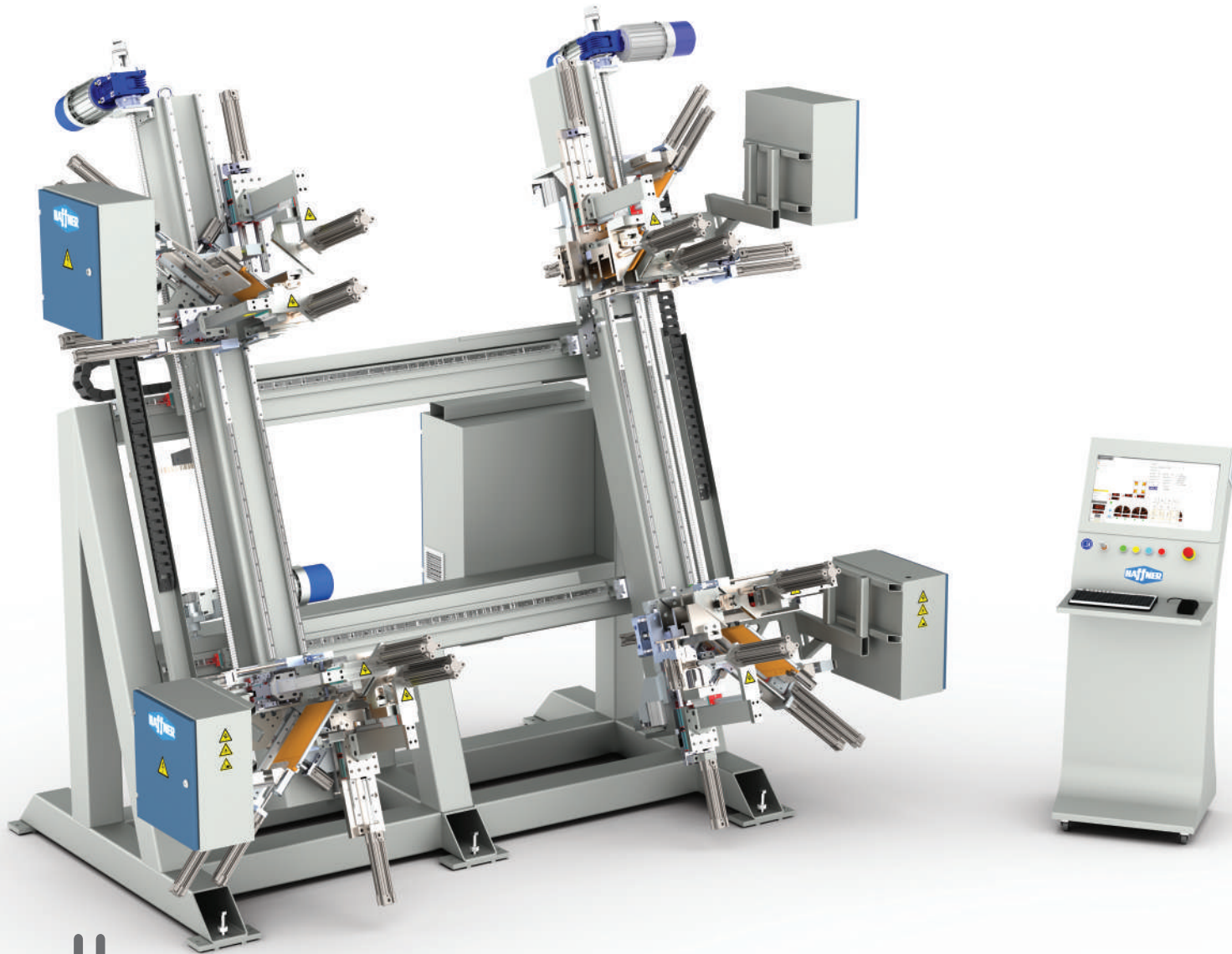
Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Contraformas de soldadura.



HWM-080/20

Soldadora de cuatro cabezales vertical (doble nivel)



2.300 kg
(5070.63 lb)



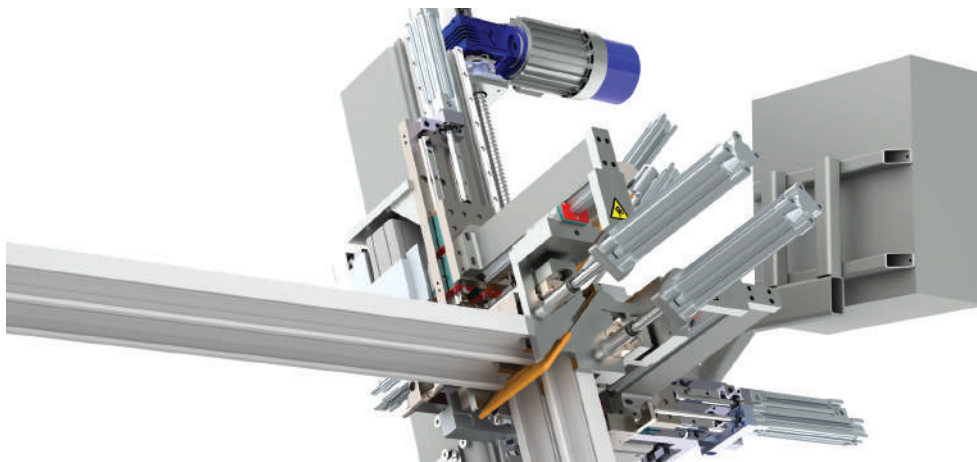
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



12 kW, 32 A
(16.09 Hp), 32 A

HWM-080/20

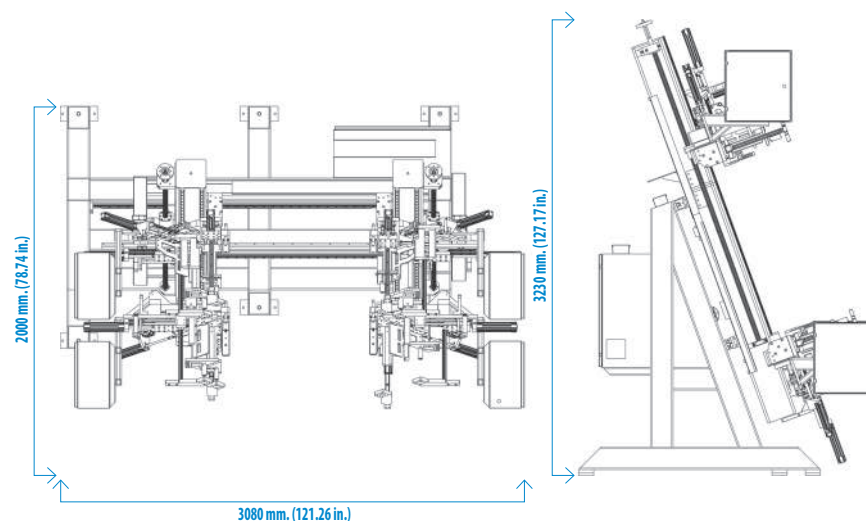
Soldadora de cuatro cabezales vertical (doble nivel)



- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19"
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Capaz de tolerar errores de medición causados durante el proceso de corte de hasta 2 mm. (0.08 in.) con el sistema de control de medición.
- El modo de trabajo verano / invierno se selecciona automáticamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser controlados desde la pantalla por el departamento de software.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, se puede detectar de forma remota fallos de funcionamiento y necesidades de mantenimiento.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 32 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min. (4.24 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 1800x1800 mm. (70.87x70.87 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420x450 mm. (16.54x17.72 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



HWM-075

Soldadora de cuatro cabezales vertical (Heritage una cara)



2.300 kg
(5070.63 lb)



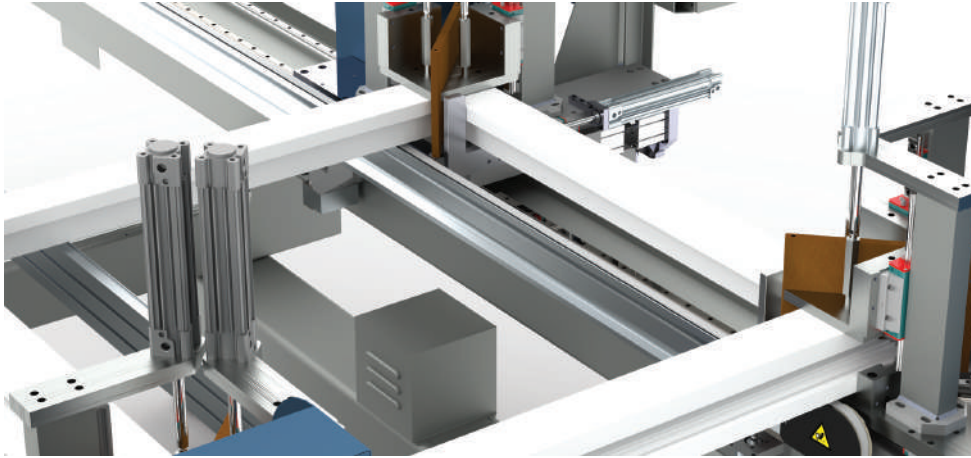
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



11.75 kW, 30.9 A
(15.76 Hp), 30.9 A

HWM-075

Soldadora de cuatro cabezales vertical (Heritage una cara)



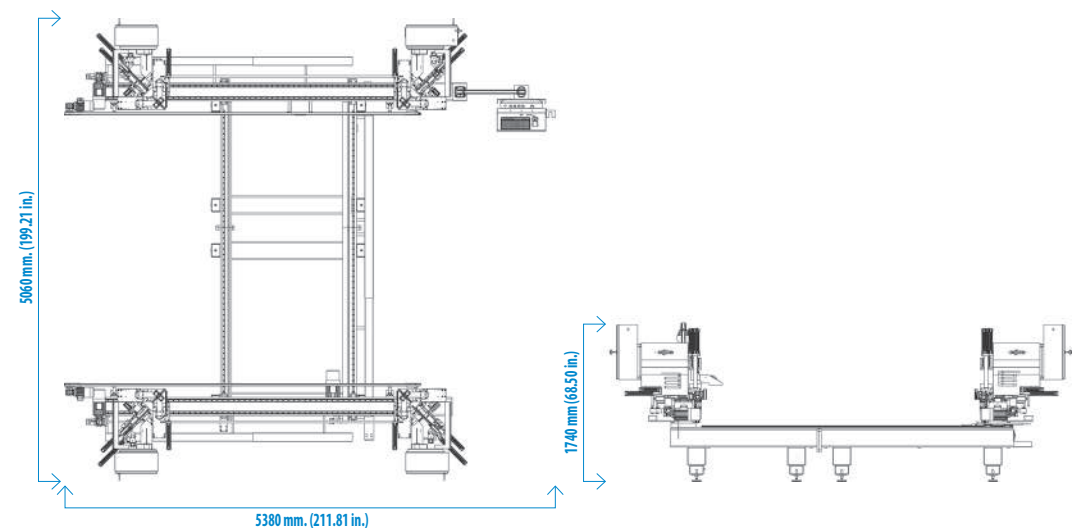
- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- Los métodos de unión diagonal y paralela aumentan la resistencia del marco.
- Permite una entrada rápida de datos a través de la pantalla táctil de 21.5".
- Ajustable variable de 2 mm (0.08 in.) y 0.2 mm (0.00787 in.).
- La temperatura se controla digitalmente.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Cobertura completa con sensores de alarma para una operación segura.

Opcional

- Lector de código de barras. (AK 002)
- Contraformas de soldaduras.
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11.75 kW (15.76 Hp), 30.9 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 120 l/min. (4.24 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm. (118.11x101.77 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420x420 mm. (16.54x16.54 in.)
- Dimensión mínima de soldadura con compresión de juntas: 520x570 mm. (20.47x22.44 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



SMR-5

Soldadora de cabezales múltiples



2.000 kg
(4409.25 lb)



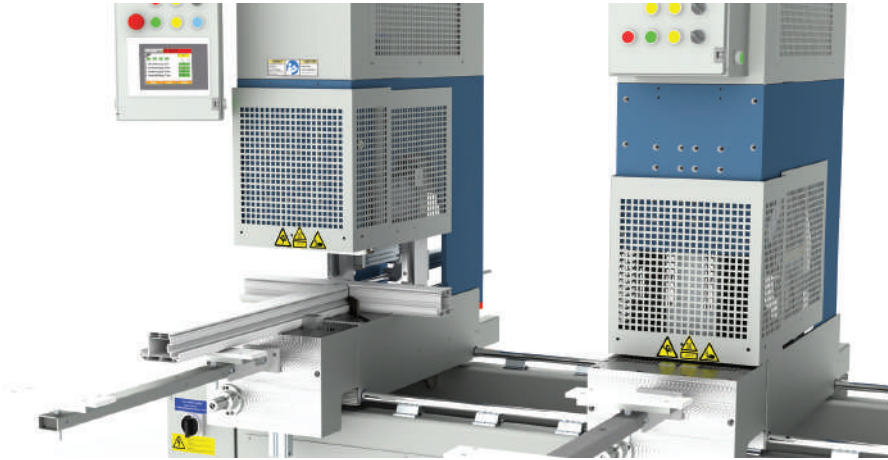
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



12 kW, 20 A
(16.09 Hp), 20 A

SMR-5

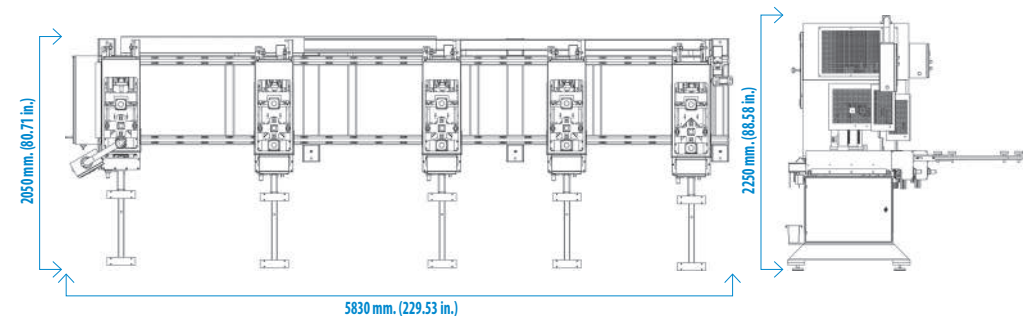
Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 8 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 20 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Dimensión máxima de soldadura: 4.900 mm. (192.91 in.)
- Dimensión mínima del soldadura: 330 mm. (12.99 in.)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.) (a 90°)



SMR-4

Soldadora de cabezales múltiples



2.000 kg
(4409.25 lb)



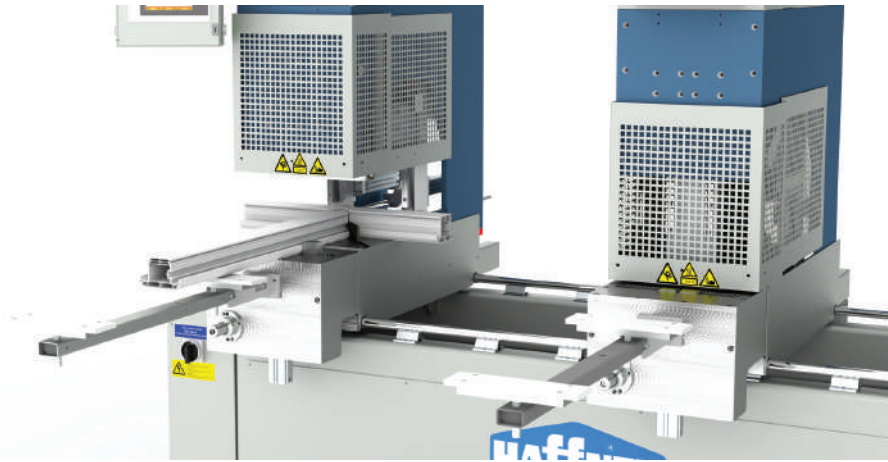
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 25 A
(12.07 Hp), 25 A

SMR-4

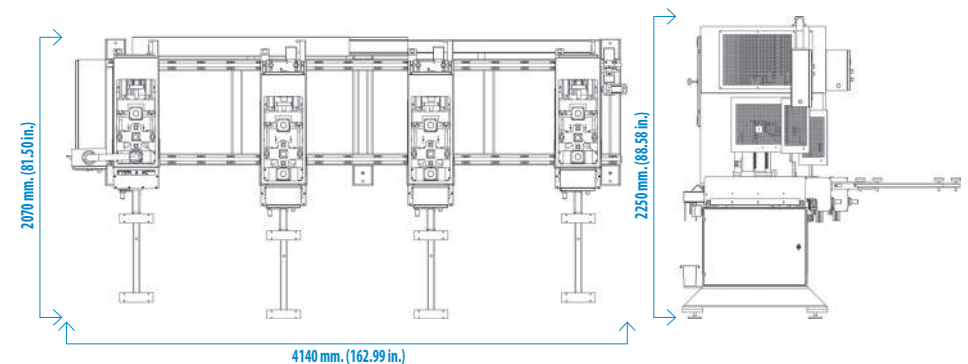
Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 8 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Dimensión máxima de soldadura: 3200 mm. (125.98 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 330 mm. (12.99 in.)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.) (a 90°)



SMR-3

Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 8 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños o a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación de travesaños.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 220-400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7.5 kW (10.06 Hp), 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Dimensión máxima de soldadura: 3200 mm. (125.98 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 330 mm. (12.99 in.)
- Altura máxima del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.) (90°)



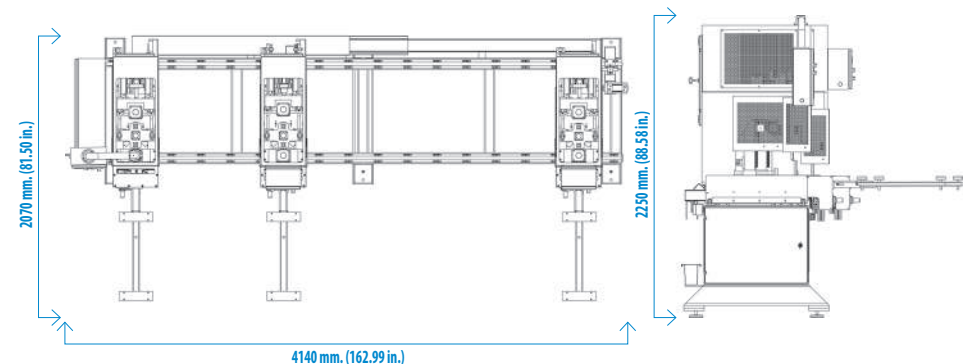
2.000 kg
(4409.25 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7.5 kW, 25 A
(10.06 Hp), 25 A



KD-658/20

Soldadora de cuatro cabezales horizontal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11.75 kW (15.76 Hp), 30.9 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Ángulos de soldadura: 45°, 90° y V.
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm. (118.11x101.77 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420x420 mm. (16.54x16.54 in.)
- Dimensión mínima de soldadura con compresión de juntas: 520x570 mm. (20.47x22.44 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



1.665 kg
(3670.70 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



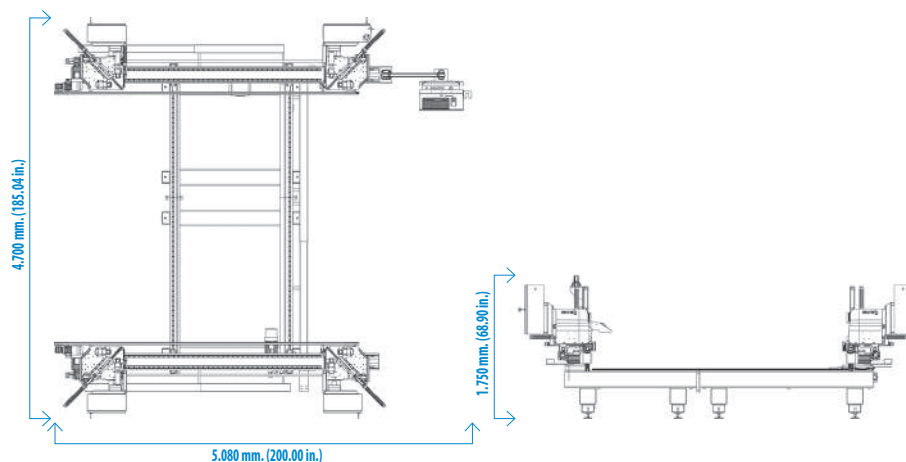
11.75 kW, 30.9 A
(15.76 Hp), 30.9 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante el sistema de control de medición, se pueden recuperar defectos de longitud de corte de hasta 2 mm. (0.08 in.).
- Fácil configuración tanto para perfiles blancos como para foliados.
- El modo de trabajo verano/invierno se selecciona automáticamente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser controlados desde la pantalla por el departamento de software.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.

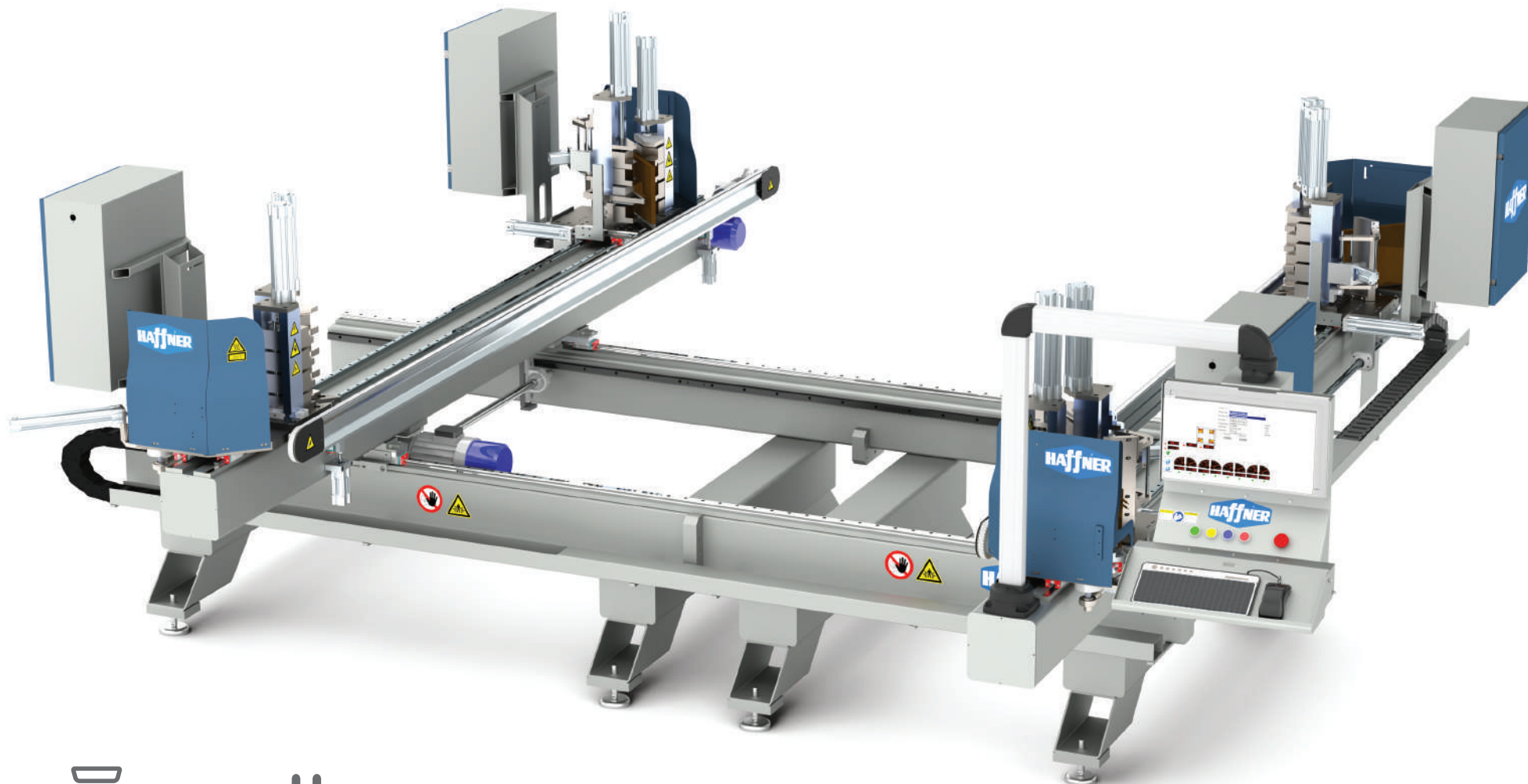
Opcional

- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.) y 1,2 mm. (0.05 in.). (AK 050)
- Lector de código de barras. (AK 002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK 032)
- Contraformas de soldaduras.



KD-662/10

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (doble nivel)



1.850 kg
(4078.55 lb)



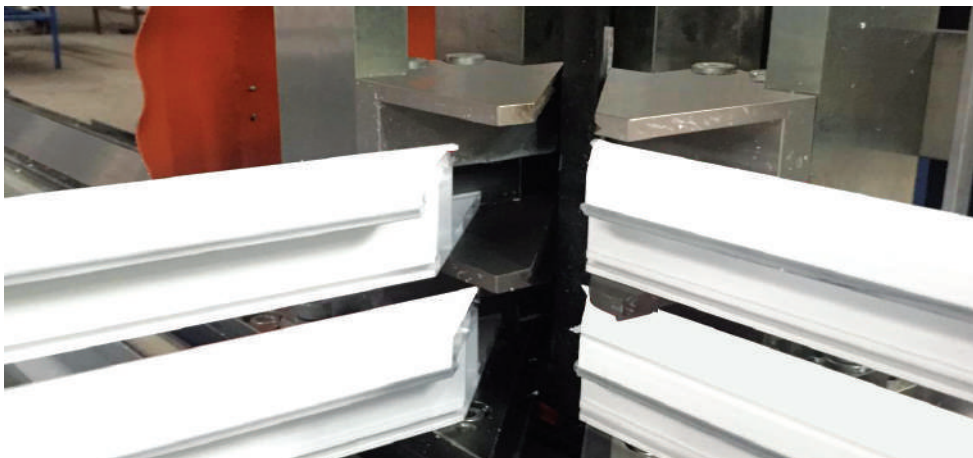
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



11.75 kW, 30.9 A
(15.76 Hp), 30.9 A

KD-662/10

Soldadora de cuatro cabezales horizontal (doble nivel)



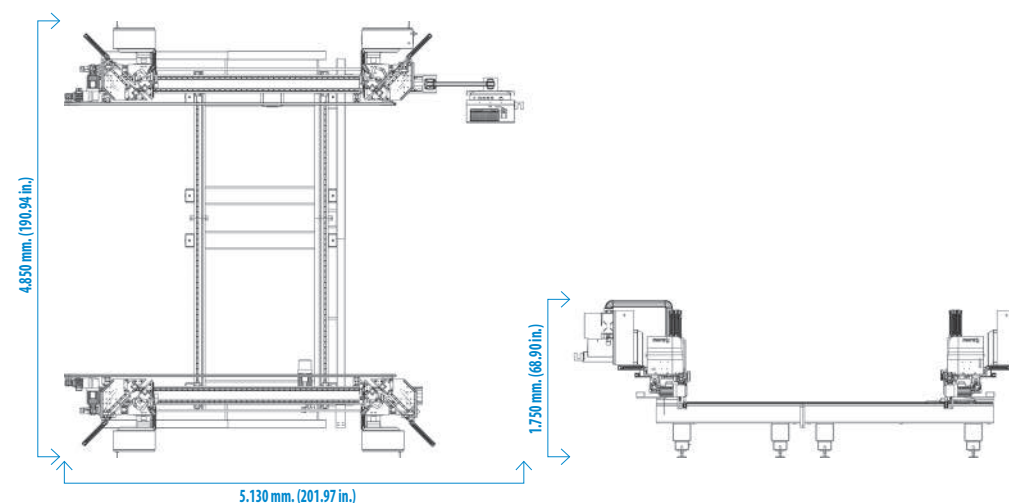
- Uso duradero de teflón y fácil cambio mediante un sistema especial, sin necesidad de ventilador, en un rango de temperatura entre 0°C y 55°C.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del programa informático de producción de ventanas y puertas.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 integrado y en funcionamiento.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- Capaz de soldar dos marcos al mismo tiempo y con las mismas dimensiones.
- Sólo suelda perfiles blanco con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.).
- Monitor LED de 19”.

Opcional

- Con servo motor KD-662/20

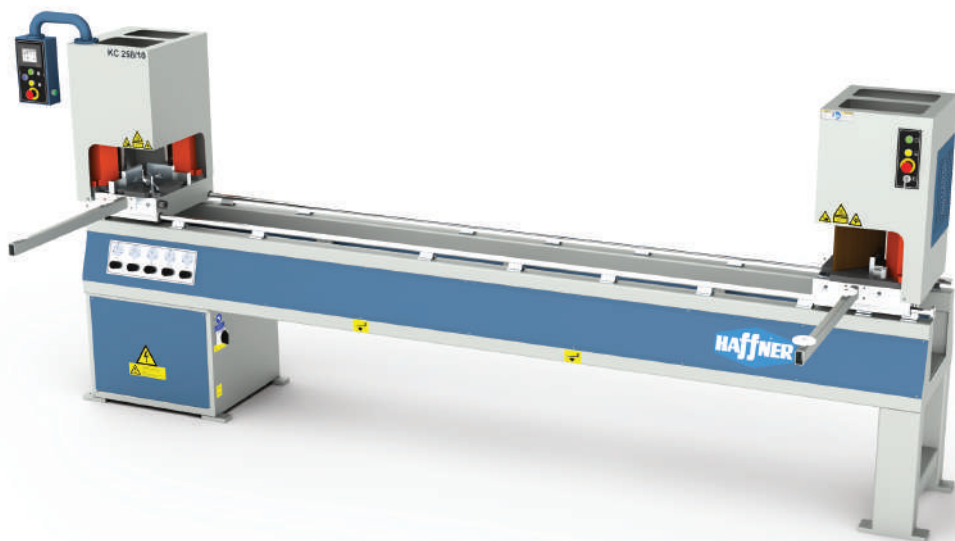
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11.75 kW (15.76 Hp), 30.9 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3000x2585 mm. (118.11x101.77 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 380x420 mm. (14.96x16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



KC-258

Soldadora doble cabezal



- El cabezal móvil se mueve manualmente a la posición deseada y se fija mediante frenos neumáticos.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.).
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- Suelda fuertemente dos esquinas de perfiles de PVC con una sola operación.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Sistema práctico de cambio de accesorios de soldadura.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- El cabezal móvil puede soldar manualmente a 90°.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3350 mm. (131.89 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420 mm. (16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)



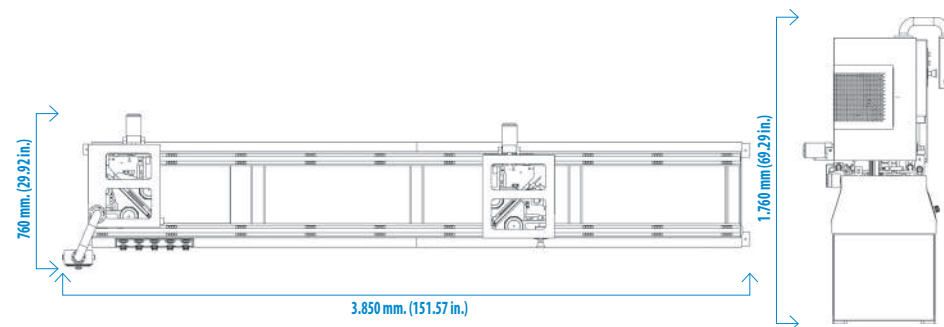
500 kg
(1102.31 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

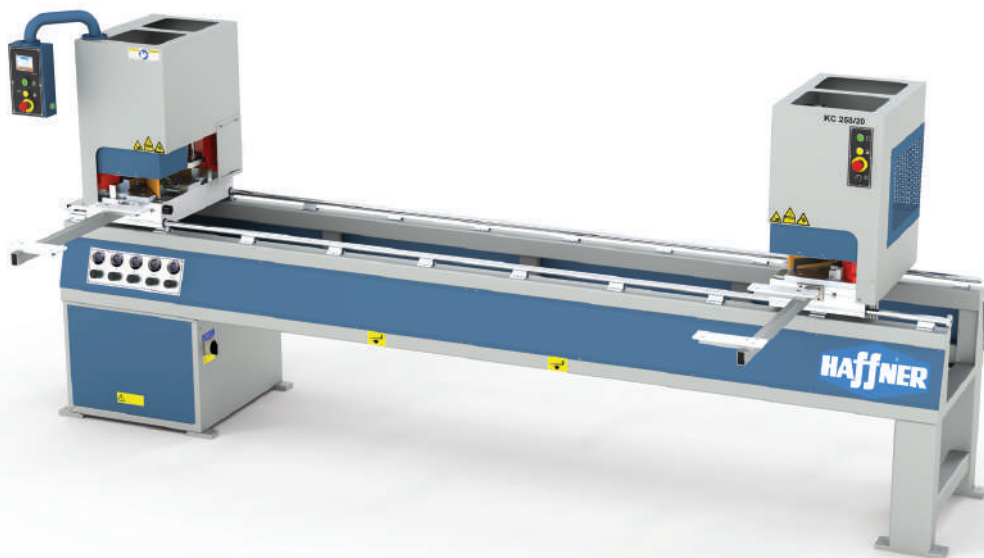


3 kW
(4.02 Hp)



KC-258/20

Soldadora doble cabezal (Heritage una cara)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3350 mm. (131.89 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420 mm. (16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)



500 kg
(1102.31 lb)

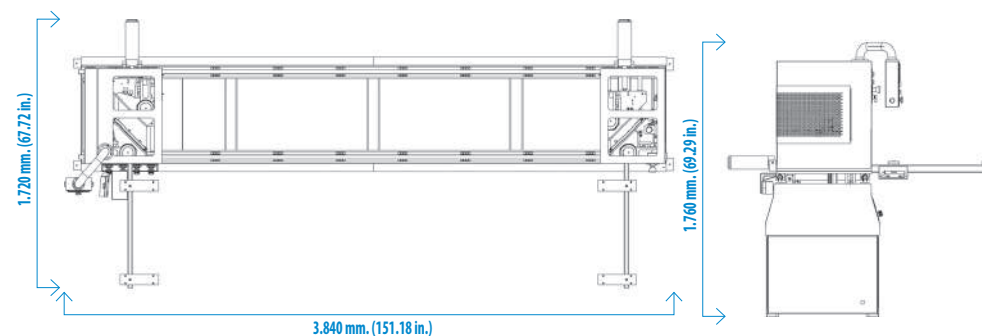


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

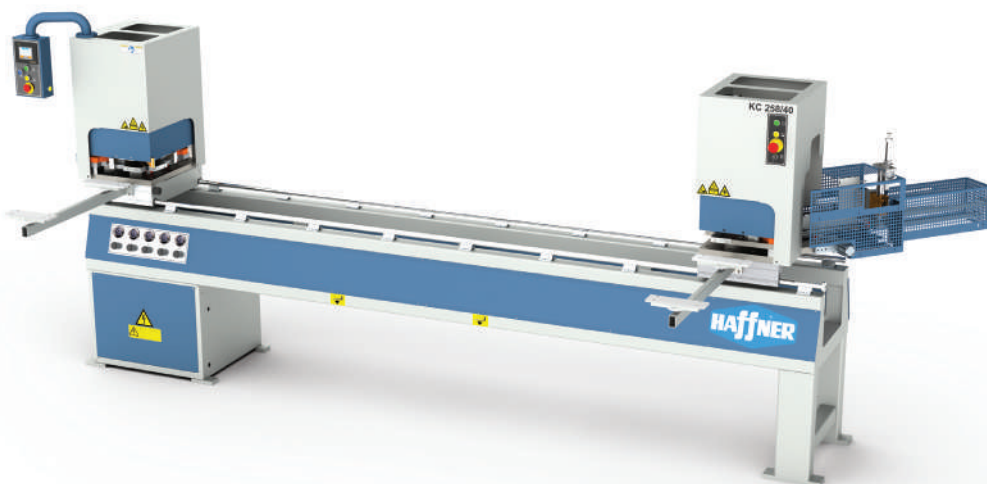
- Suelda simultáneamente dos esquinas de perfiles de PVC a 90° con alta precisión, especialmente diseñada para perfiles con esquinas de aspecto madera.
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- El cabezal móvil se bloquea en posición mediante freno neumático.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.).
- Todas las operaciones pueden ser controladas automáticamente.
- Operación segura a dos manos.
- Completamente protegido.
- Capacidad para limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Sistema especial para facilitar el cambio del teflón.
- Placa de fijación especial para soldadura HFL.
- Posicionamiento de tope de torreta para soldadura HFL.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

KC-258/40

Soldadora doble cabezal (Heritage dos caras)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Dimensión máxima de soldadura: 3.350 mm. (131.89 in.)
- Dimensión mínima de soldadura: 420 mm. (16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)



500 kg
(1102.31 lb)

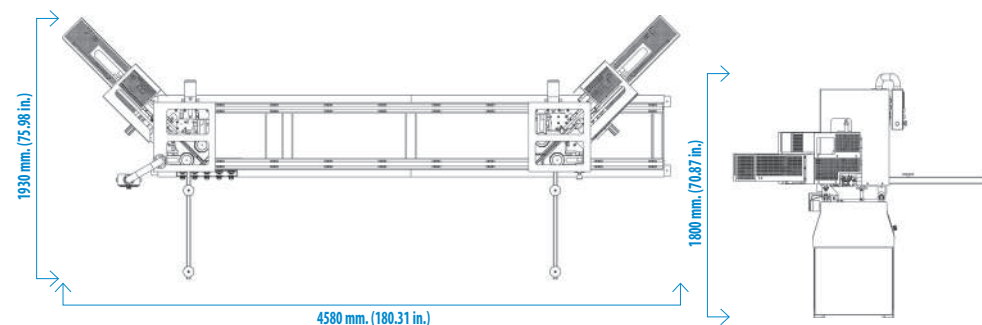


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3 kW
(4.02 Hp)

- Suelda simultáneamente dos esquinas de perfiles de PVC a 90° con alta precisión, especialmente diseñada para perfiles con esquinas de aspecto madera.
- El cabezal izquierdo fija permite soldar en ángulos variables entre 60° - 180°
- El cabezal móvil se bloquea en posición mediante freno neumático.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm. (0.00787 in.).
- Todas las operaciones pueden ser controladas automáticamente.
- Operación segura a dos manos.
- Completamente protegido.
- Capacidad para limpiar las placas calefactoras fácilmente.
- Sistema especial para facilitar el cambio del teflón.
- Placa de fijación especial para soldadura HFL.
- Posicionamiento de tope de torreta para soldadura HFL.



KB-512

Soldadora mono cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min. (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 175 mm. (6.89 in.)
- Altura mínima del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Ancho máximo del perfil: 140 mm. (5.51 in.) (a 90°)



135 kg
(297.62 lb)



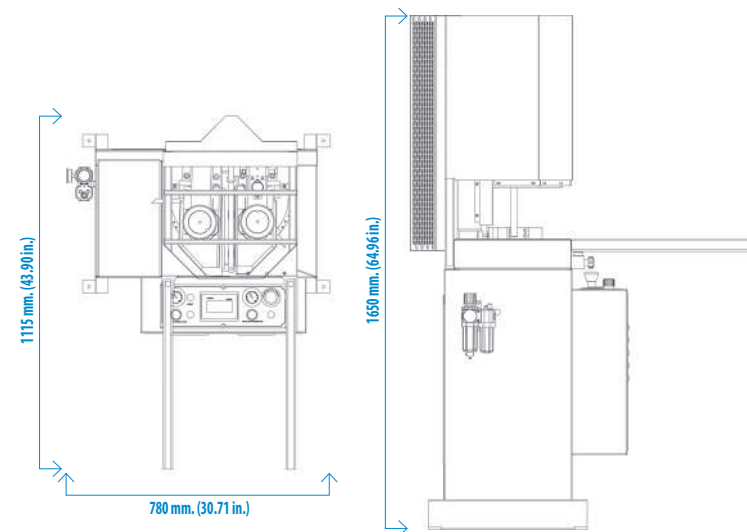
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Soldadora mono cabezal para perfiles de PVC, soldando con gran resistencia en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.)
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea, prolongando su vida útil.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Práctico y rápido sistema de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.

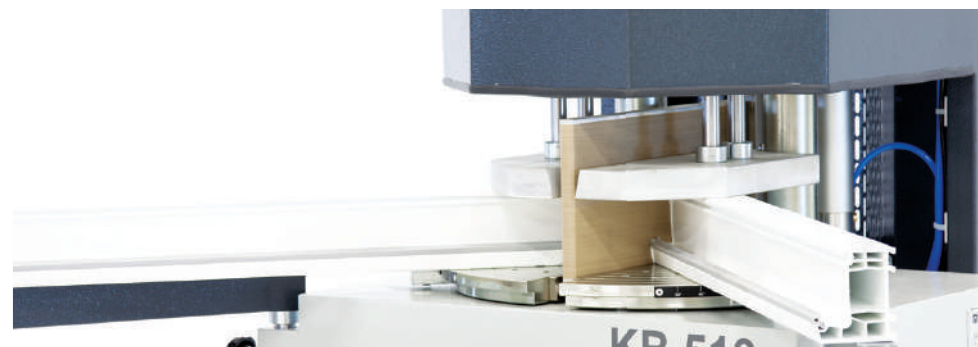


KB-513

Soldadora mono cabezal

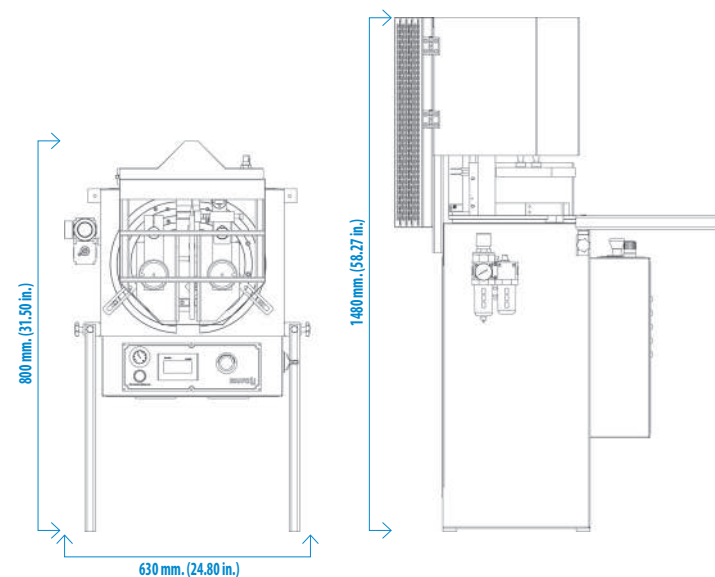


- Soldadora mono cabezal para perfiles de PVC, soldando con gran resistencia en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Sólo suelda perfiles blancos con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.).
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea, prolongando su vida útil.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Práctico y rápido sistema de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min. (0.71 cfm)
- Altura máxima del perfil: 125 mm. (4.92 in.)
- Altura mínima del perfil: 38 mm. (1.50 in.)
- Ancho máximo del perfil: 140 mm. (5.51 in.) (180°)



105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

KB-515

Soldadora mono cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min. (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Anchura máxima del perfil: 170 mm. (6.69 in.) (a 90°)
- Anchura máxima del perfil: 210 mm. (8.27 in.) (a 180°)



360 kg
(793.66 lb)



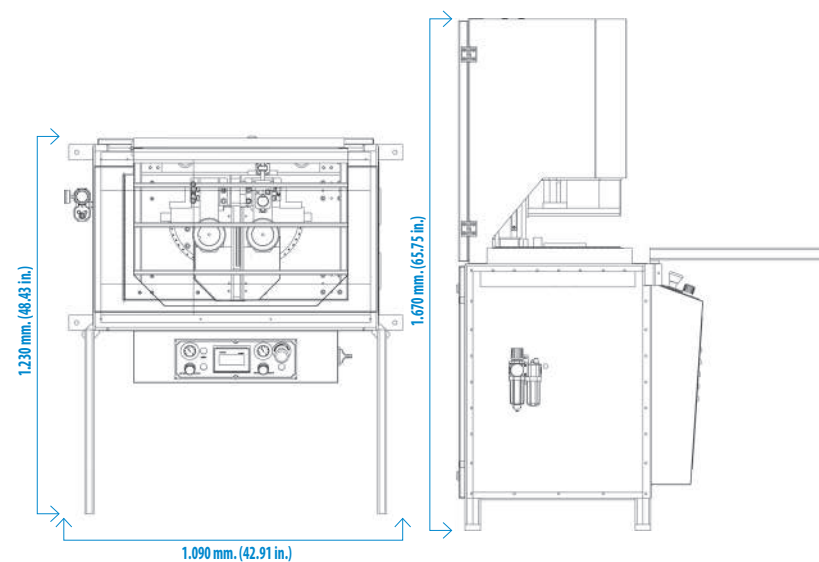
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Soldadora mono cabezal para perfiles de PVC, soldando con gran resistencia en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.)
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea, prolongando su vida útil.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Práctico y rápido sistema de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



KB-516

Soldadora mono cabezal



- Soldadora mono cabezal para perfiles de PVC, soldando con gran resistencia en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.)
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea, prolongando su vida útil.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Práctico y rápido sistema de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 28 l/min. (0.99 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Ancho máximo del perfil: 260 mm. (10.24 in.) (a 90°)
- Ancho máximo del perfil: 335 mm. (13.19 in.) (a 180°)



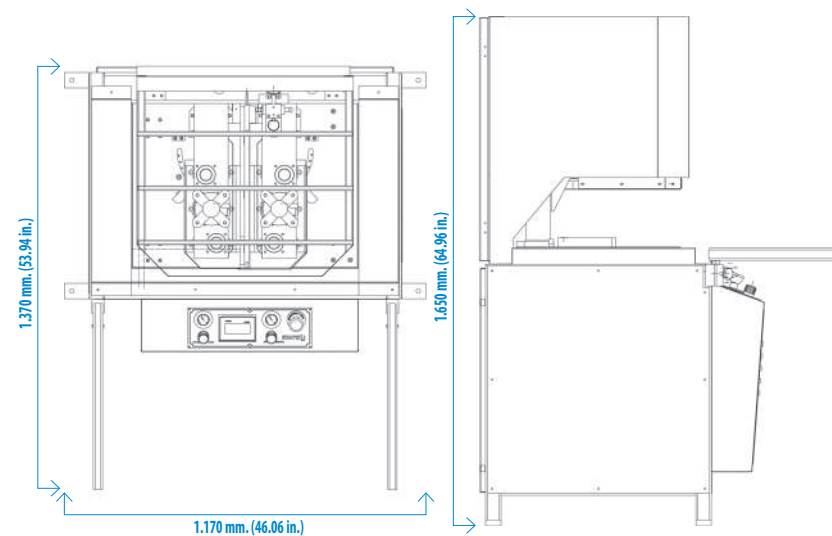
360 kg
(793.66 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)



KV-312

Soldadora mono cabezal en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min. (0.71 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm. (3.94 in.) (a 180°)



305 kg
(672.41 lb)



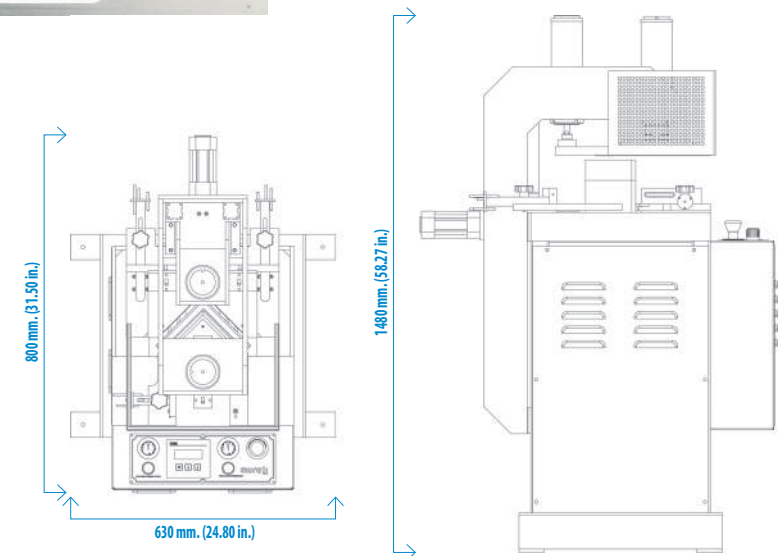
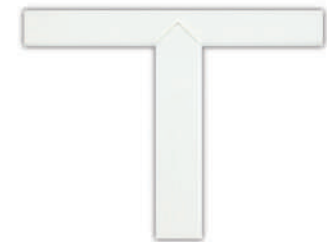
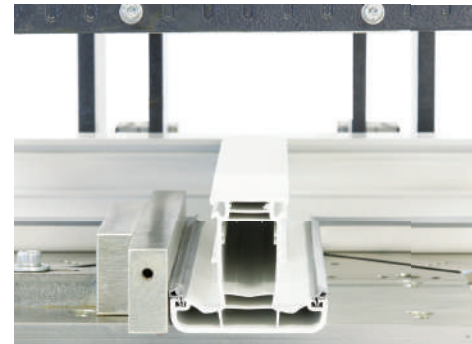
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Soldadora mono cabezal para soldar travesaños de PVC cortados en V al marco.
- El ángulo de soldadura se fija en 90°.
- Suelda perfiles con cordón de soldadura de 1,2 mm. (0.05 in.)
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea, prolongando su vida útil.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



Limpiadoras de esquinas

CN-784.....	70
CN-782.....	72
CN-776.....	73
CN-772.....	74
CN-770/20.....	75
CA-747.....	76
CA-117.....	77
SVK-2.....	78

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





CN-784

Limpiadora de esquinas CNC (cuatro cabezales)



2.750 kg
(6062.71 lb)



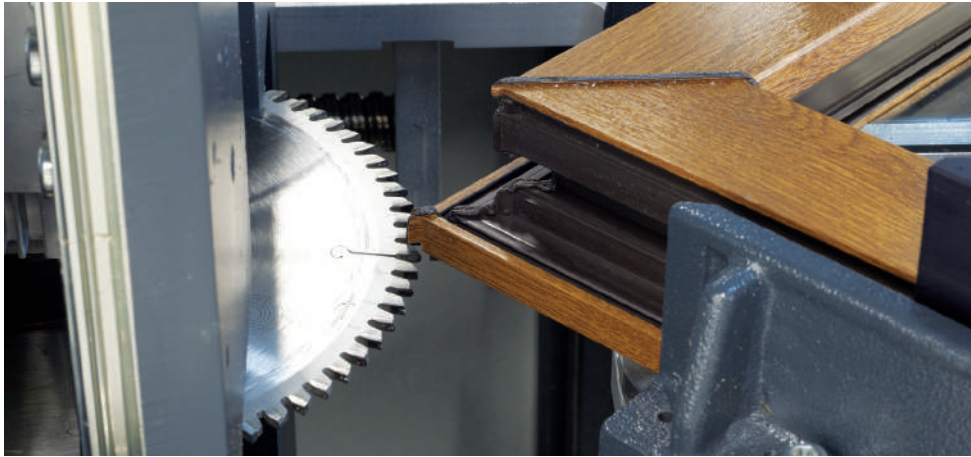
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



22 kW, 63 A
(29.50 Hp), 63 A

CN-784

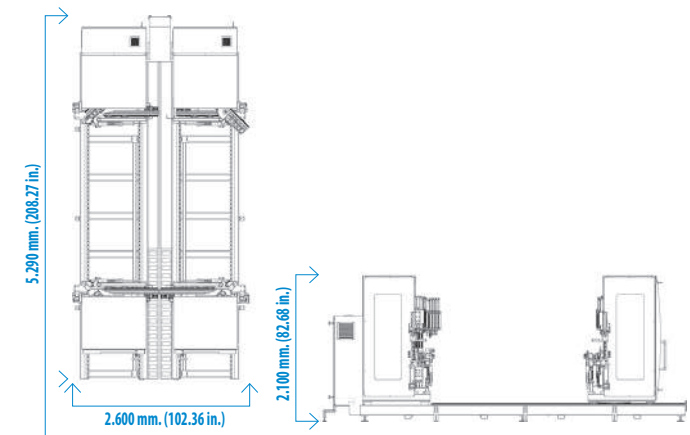
Limpiadora de esquinas CNC (cuatro cabezales)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW (29.50 Hp), 63 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm. (Ø 9.84 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 450 l/min. (15.89 cfm)
- Máxima dimensión interior del bastidor: 3000 mm. (118.11 in.)
- Mínima dimensión interior del bastidor: 400 mm. (15.75 in.)
- Altura máxima del perfil: 120 mm. (4.72 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)

- Limpia las cuatro esquinas de un bastidor simultáneamente en muy poco tiempo con alta precisión y calidad, mediante un sistema de automatización servo controlado de 18 ejes.
- Al integrar esta máquina a una soldadora de cuatro cabezales, se pueden limpiar automáticamente diferentes tipos de bastidores mediante transferencia de datos a través de conexión de red o lector de código de barras.
- Su diseño único y su estructura robusta hecha en fundición, permiten trabajar simultáneamente los dos cabezales de forma independiente con gran estabilidad y precisión, así como la adaptación de cuchillas especialmente diseñadas.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas de cada cabezal.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles de junta retraídos y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- Equipada de serie con cuchillas de limpieza superficial, cuchillas de limpieza de esquinas interiores, cuchillas de limpieza curvas, fresas de ranurado de junta y cuchillas de bastidor monobloque.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el Departamento de Software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CN-782

Limpiadora de esquinas CNC (doble cabezal)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 32 A
- Diámetro de disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Máxima dimensión del interior del bastidor: 3000 mm. (118.11 in.)
- Mínima dimensión del interior del bastidor: 400 mm. (15.75 in.)
- Altura máxima del perfil: 120 mm. (4.72 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)



2.250 kg
(4960.40 lb)



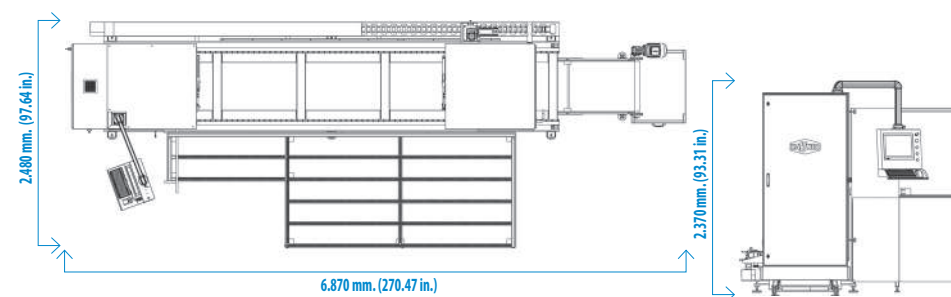
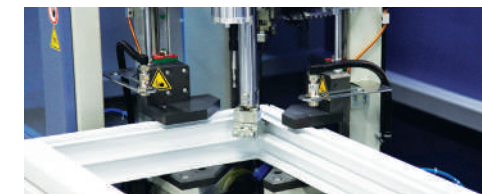
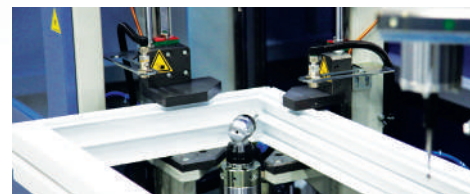
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 32 A
(13.41 Hp), 32 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo motores de alta velocidad de 9 ejes permiten limpiar 2 esquinas de un bastidor de forma simultánea con rapidez y precisión.
- Su diseño único y su estructura robusta hecha en fundición, permiten trabajar simultáneamente los dos cabezales de forma independiente con gran estabilidad y precisión, así como la adaptación de cuchillas especialmente diseñadas.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas de cada cabezal.
- La utilización de diferentes tipos de cuchillas para perfiles blancos y foliados, permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Equipada de serie con cuchillas de limpieza superficial, cuchillas de limpieza de esquinas interiores, cuchillas de limpieza curvas, fresas de ranurado de junta y cuchillas de bastidor monobloque.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles de junta retraídos y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el Departamento de Software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- El terminal portátil permite la programación durante el ajuste.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CN-776

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 17 kW (22.80 Hp), 44.7 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm. (Ø 9.84 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 148 l/min. (5.23 cfm)

- Máxima dimensión interior del bastidor: 2300x2300 mm. (90.55x90.55 in.)
- Mínima dimensión interior del bastidor: 370x370 mm. (14.57x14.57 in.)
- Altura máxima del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 130 mm. (5.12 in.)



990 kg
(2182.58 lb)



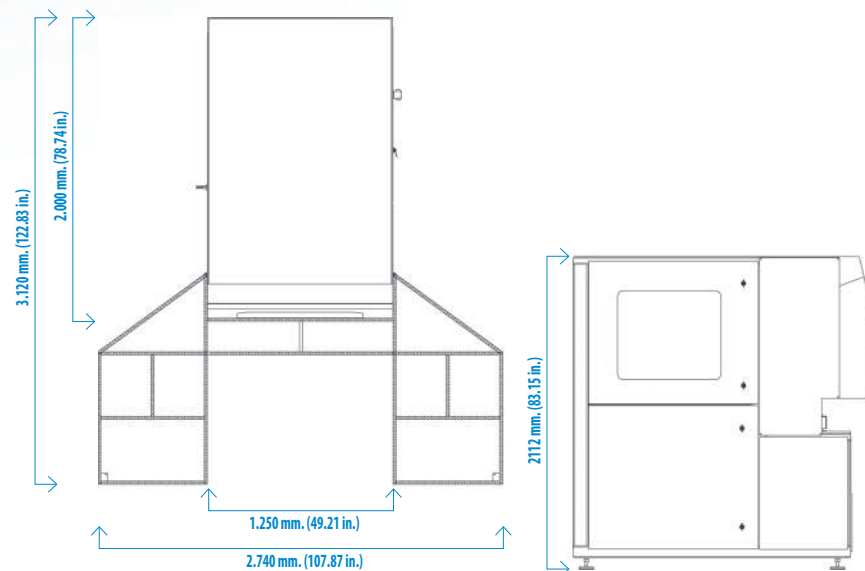
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



17 kW, 44.7 A
(22.8 Hp), 44.7 A

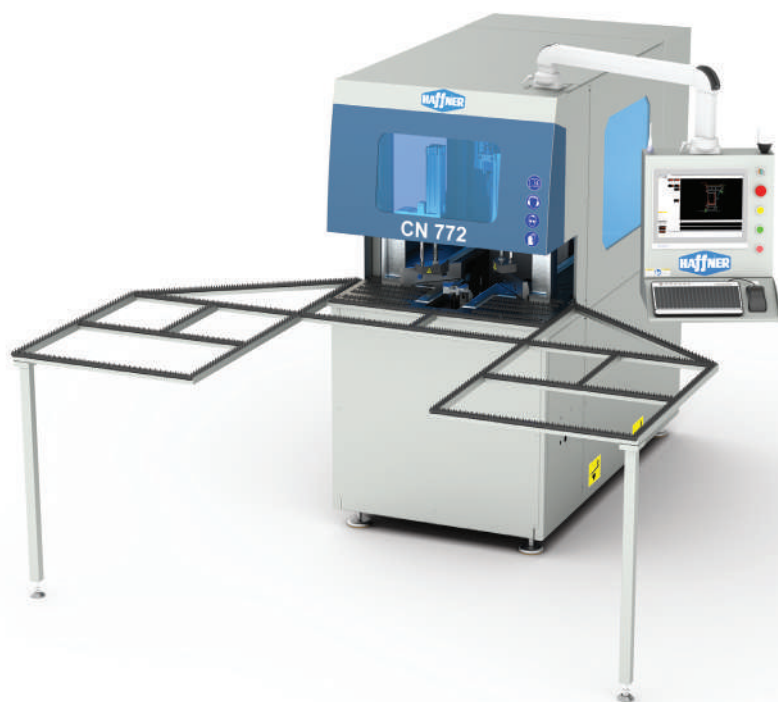
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo motores de alta velocidad de 4 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el Departamento de Software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Las escuadras móviles entre 0° y 45° reducen el tiempo del ciclo del giro del marco.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles de junta retraídos y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- Gracias a las 11 herramientas diferentes, especialmente diseñadas, se obtienen los mejores resultados en la limpieza de esquinas.
- Capacidad para conectarse a una línea de soldadura de cuatro cabezales.
- El terminal del operador ergonómico tipo quiosco, se puede mover fácilmente a cada lado alrededor de la máquina.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CN-772

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 14 kW (18.77 Hp), 38 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm. (Ø 9.84 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Mínima dimensión interior del bastidor: 420x420 mm. (16.54x16.54 in.)
- Altura máxima del perfil: 170 mm. (6.69 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



740 kg
(1631.42 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

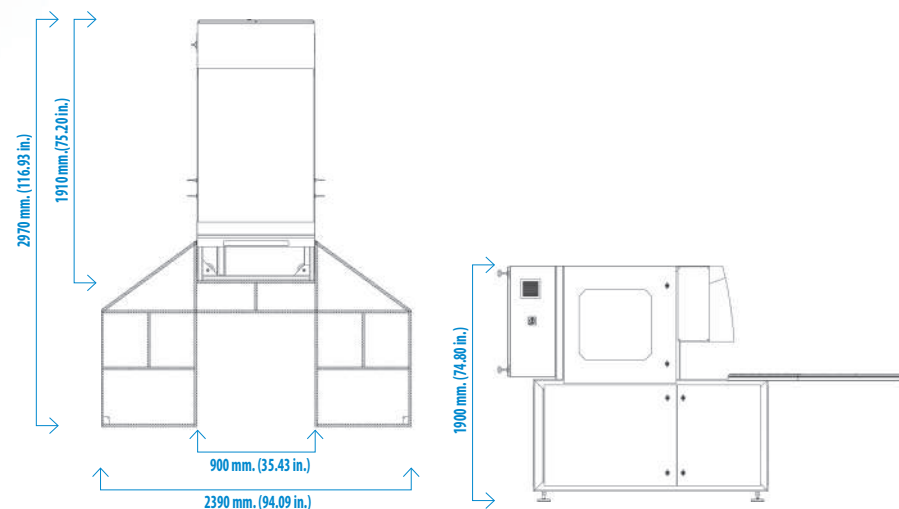


14 kW, 38 A
(18.77 Hp), 38 A

- Los servo motores de alta velocidad de 4 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Gracias a las 11 herramientas diferentes, especialmente diseñadas, se obtienen los mejores resultados en la limpieza de esquinas.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles de junta retraídos y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- El terminal del operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cada lado alrededor de la máquina.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el Departamento de Software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Capacidad para conectarse a una línea de soldadura de cuatro cabezales.
- Todos los mensajes de error pueden ser monitorizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- Mercado de agujeros de bisagras.



CN-770/20

Limpiadora de esquinas CNC



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 18 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm (Ø 9.84 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 94 l/min. (3.32 cfm)
- Mínima dimensión interior del bastidor: 340x340 mm. (13.39x13.39 in.)
- Altura máxima del perfil: 150 mm. (5.91 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



500 kg
(1102.31 lb)



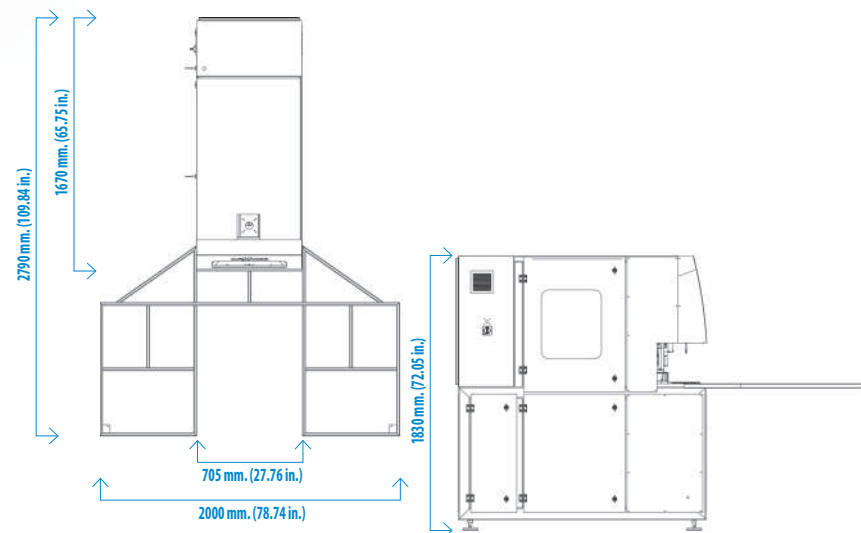
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7 kW, 18 A
(9.39 Hp), 18 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Los servo motores de alta velocidad de 2 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Gracias a las 11 herramientas diferentes, especialmente diseñadas, se obtienen los mejores resultados en la limpieza de esquinas.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles de junta retraídos y lisos, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- El terminal del operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cada lado alrededor de la máquina.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el Departamento de Software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Capacidad para conectarse a una línea de soldadura de cuatro cabezales.
- Todos los mensajes de error pueden ser monitorizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



CA-747

Limpiadora automática de esquinas



- La limpieza se realiza mediante cuchillas ranuradas de limpieza superficial.
- Limpia el cordón de soldadura en las esquinas exteriores de los bastidores soldados con 4 juegos de fresas.
- Sistema operativo PLC completamente automático.
- Detección y selección automática de fresa de limpieza para hojas y marcos.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Se pueden instalar cuatro juegos diferentes de cortadores.
- Sistema automático de centrado del bastidor para una mayor precisión en la limpieza.
- Los bastidores se fijan mediante pistones neumáticos horizontales asegurando una fijación óptima.
- Equipada con brazos de soporte para bastidores.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 160 mm. (Ø 6.30 in.)
- Revoluciones de la fresa: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 75 l/min. (2.65 cfm)
- Altura máxima del perfil: 170 mm. (6.69 in.)
- Altura mínima del perfil: 40 mm. (1.57 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)



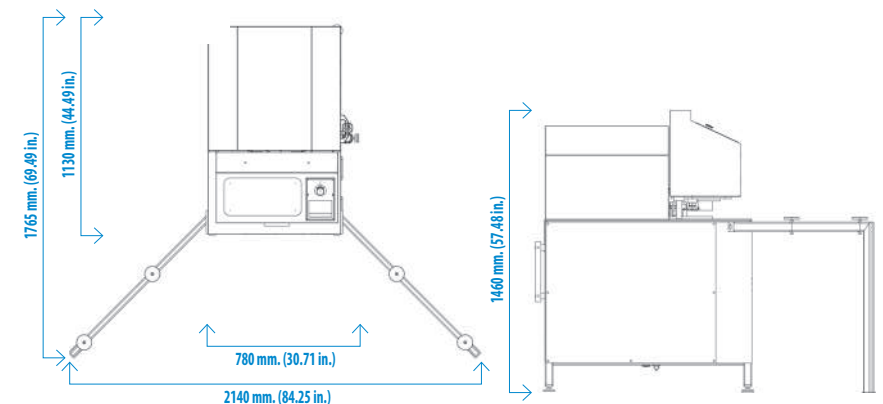
250 kg
(551.16 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

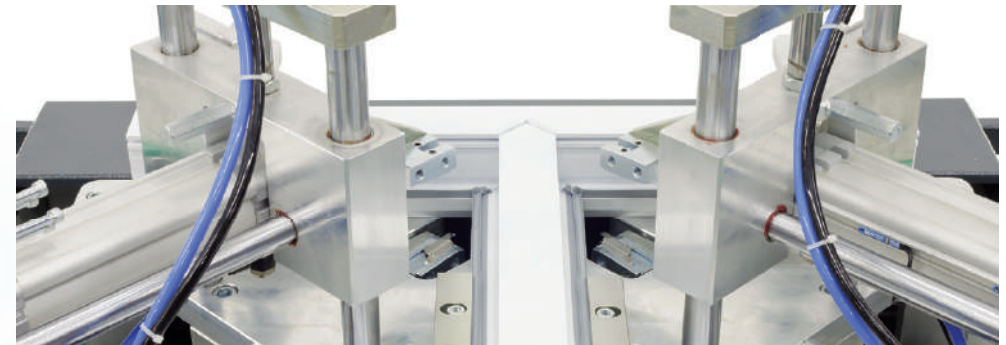


CA-117

Limpiadora de esquinas en V



- Limpia los cordones de soldadura de la superficie de los perfiles soldados en V.
- Fácil de operar con un solo movimiento del pedal.
- La posición de las cuchillas de sujeción se puede ajustar fácilmente.
- Resultados rápidos y precisos en perfiles blancos.
- Equipada con mesas de soporte para bastidores.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Diámetro del disco: Ø 160 mm. (Ø 6.30 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 30 l/min. (1.06 cfm)
- Altura máxima del perfil: 110 mm. (4.33 in.)
- Altura mínima del perfil: 40 mm. (1.57 in.)

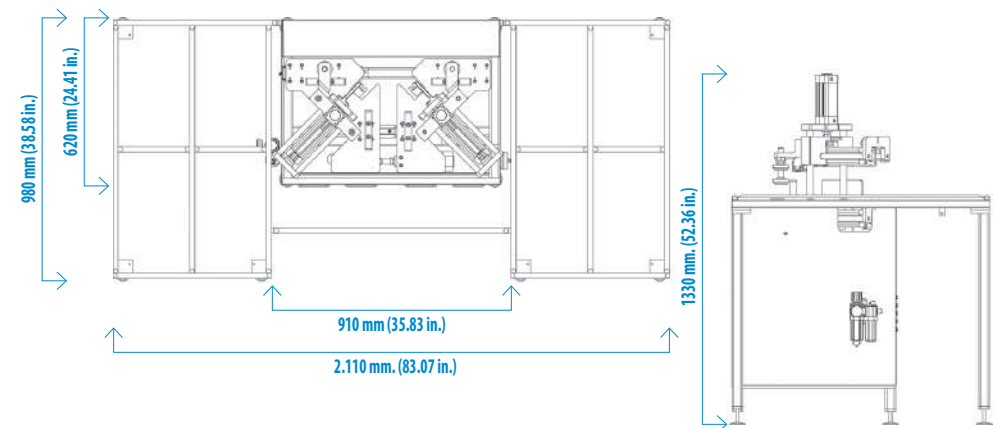


180 kg
(396.83 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



SVK-2

Limpiadora de esquinas en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4 kW (5.36 Hp), 10 A
- Diámetro del disco: Ø 250 mm. (Ø 9.84 in.)
- Revoluciones de la fresa: 2700 rpm (45 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Altura máxima del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 160 mm. (6.30 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)



1.000 kg
(2204.62 lb)

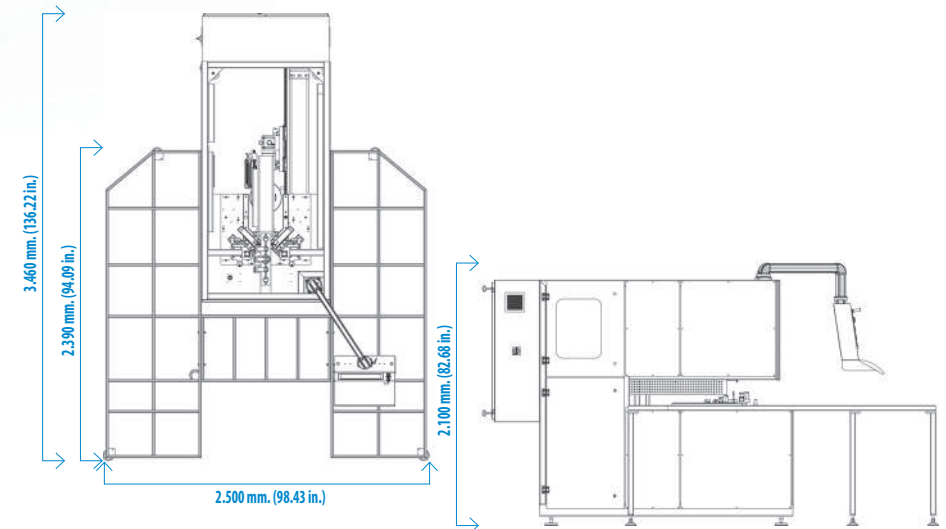


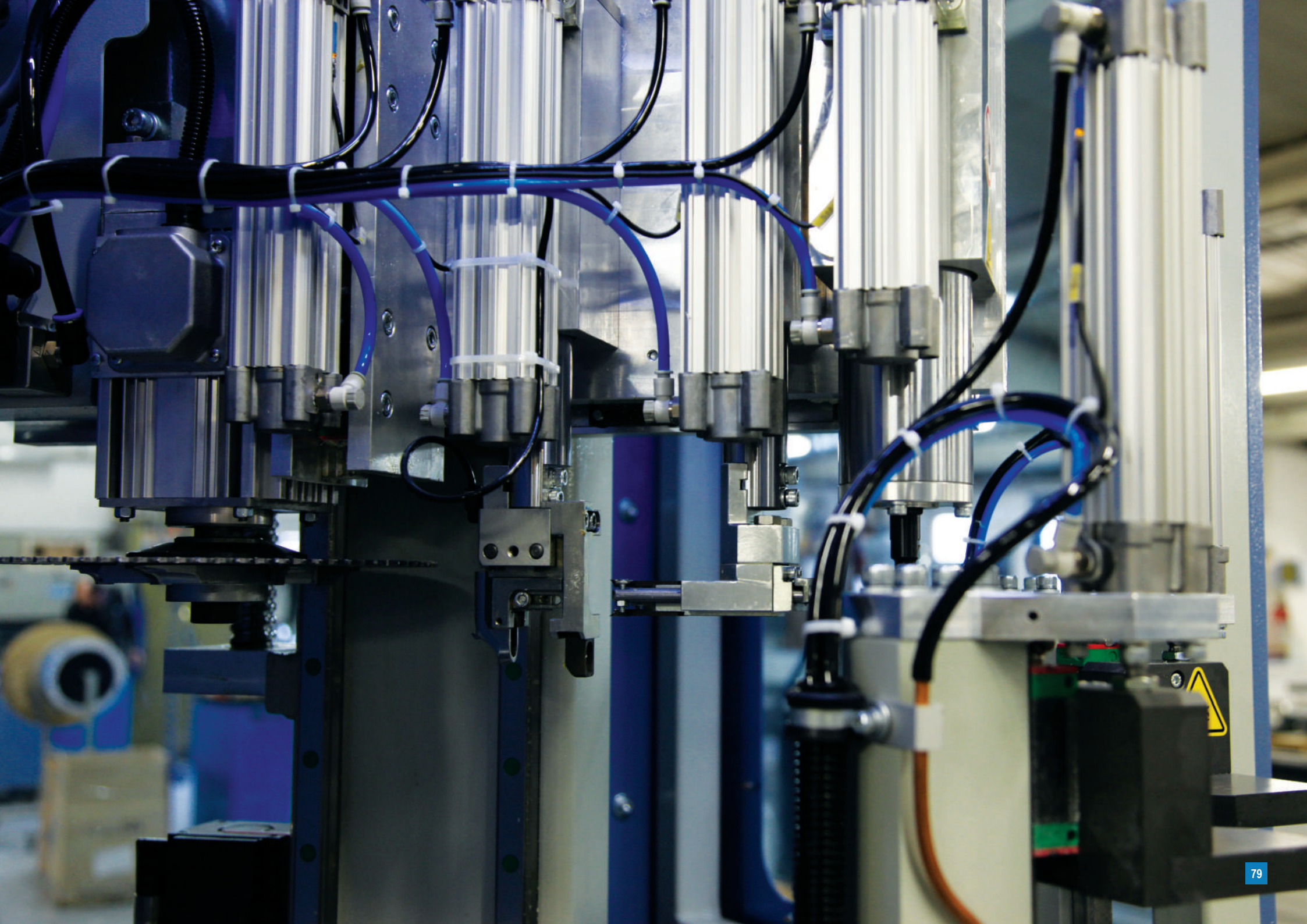
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



4 kW, 10 A
(5.36 Hp), 10 A

- Los servo motores de alta velocidad de 2 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- Limpia los cordones de soldadura de la superficie de los perfiles soldados en V.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- La utilización de diferentes tipos de cuchillas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas.



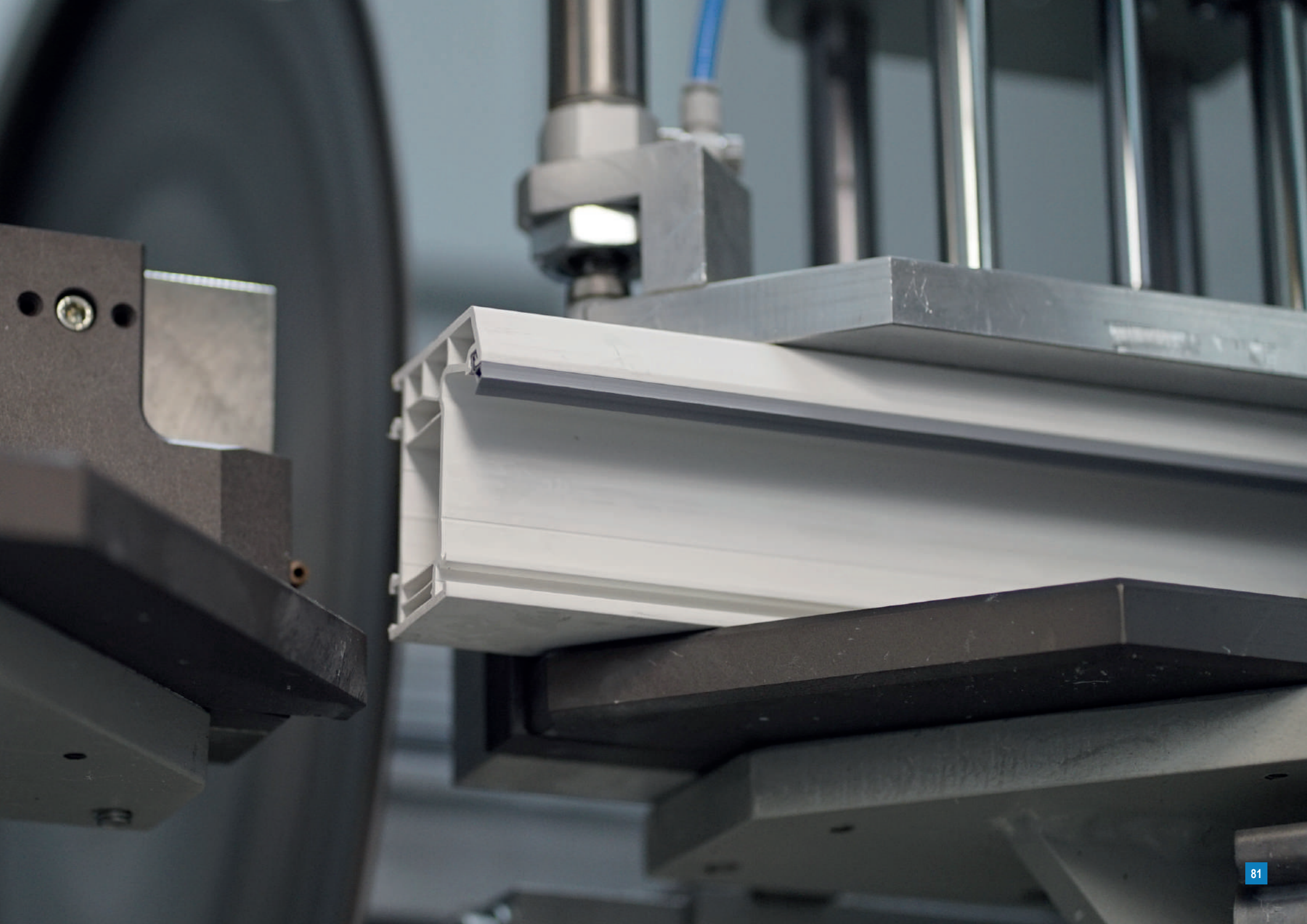


Tronzadoras

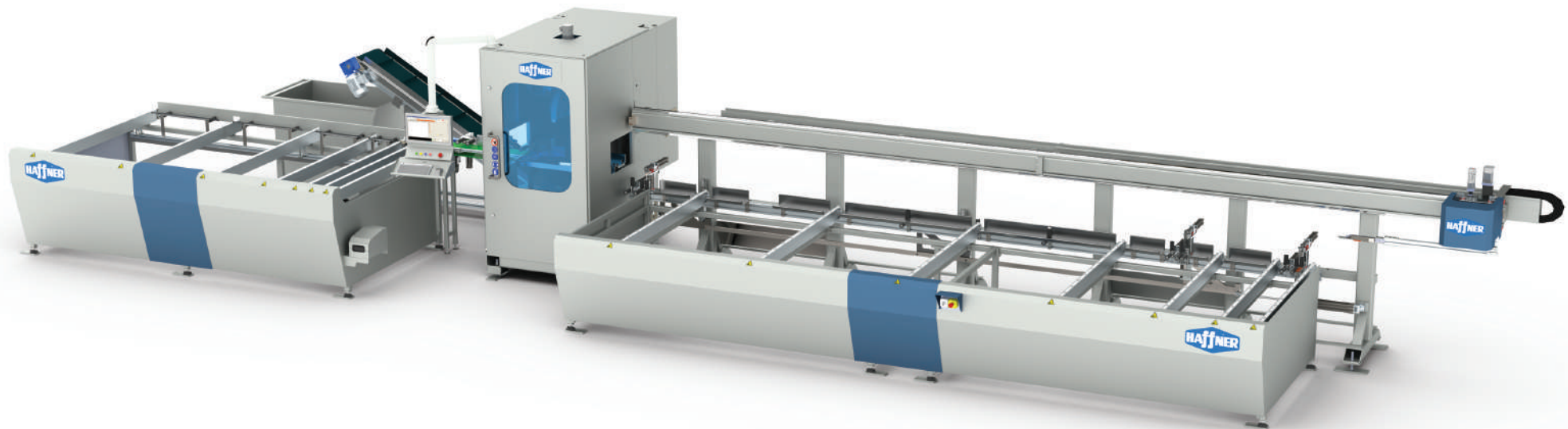
SC-114.....	82
SC-110.....	84
RC-600.....	86
TT-405/415.....	88
TT-352.....	90
TA-133.....	92
TA-141.....	93
TV-192.....	94
TV-193.....	95
TC-294.....	96
DS-902.....	97

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





SC-114 (Ø 500 mm. (19.69 in.)) Centro de corte automático



3.900 kg
(8598.03 lb)



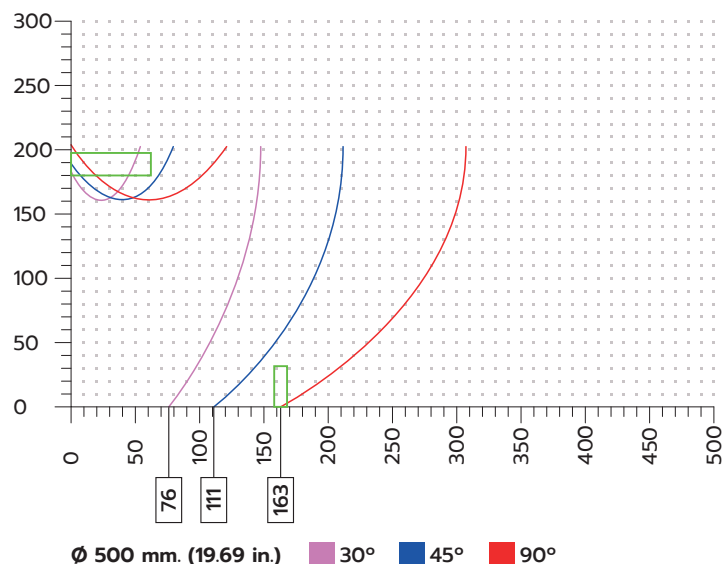
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 22 A
(13.41 Hp), 22 A

SC-114 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte automático



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 22 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Revoluciones de la fresa: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 225 l/min. (7.95 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3500 mm. (137.80 in.)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm. (15.75 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6500 mm. (255.91 in.)

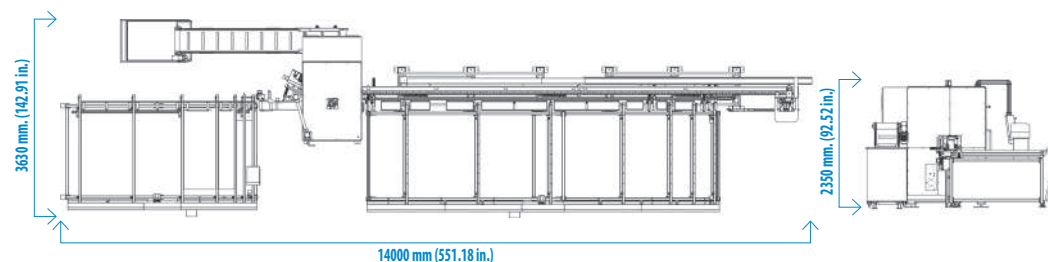
- Corte automático y rápido de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima 6.500 mm. (255.91 in.))
- Capaz de cortar perfiles en las dimensiones requeridas tomando las barras de la cinta de carga automáticamente.
- Puede cortar fácilmente perfiles anchos con el disco de 500 mm. de diámetro (19.69 in.)
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Los perfiles cortados se mueven automáticamente a la estación de descarga.
- La velocidad de avance del disco es regulable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar piezas sobrantes al contenedor de residuos.
- Integración total con programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados desde la pantalla mediante el software desarrollado por Haffner Machinery.
- Impresora de códigos de barras. (AK 003)

Opcional

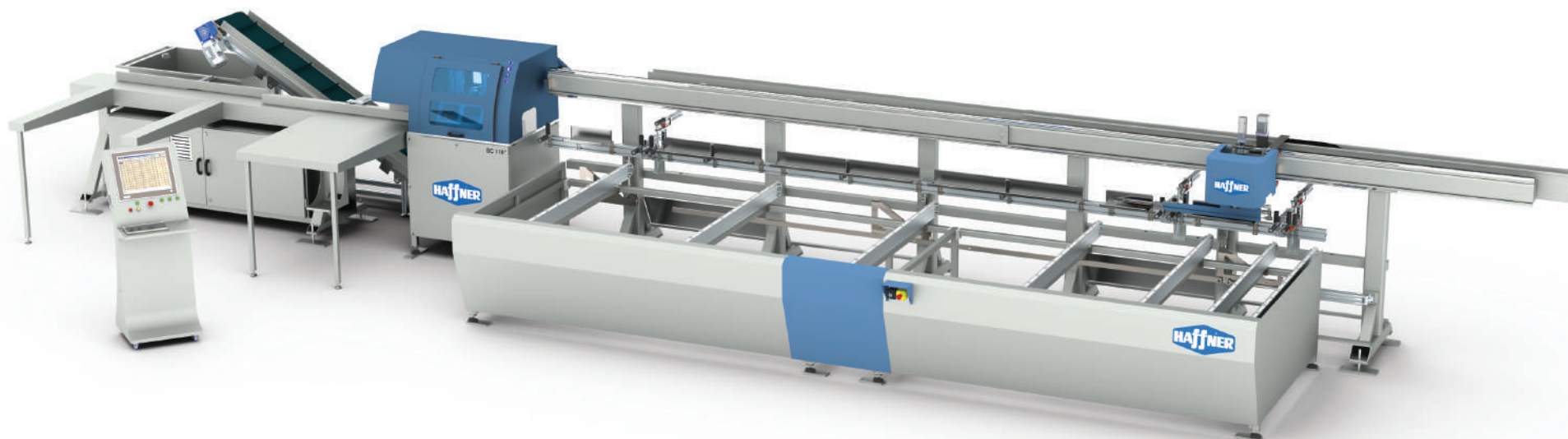
- Unidad de retestado para 2 sistemas de perfiles.

Capacidad

- Máximo: 2.800 m. /8 horas
- Mínimo: 2.600 m. /8 horas



SC-110 (Ø 500 mm. (19.69 in.)) Centro de corte automático



1.600 kg
(3527,40 lb)



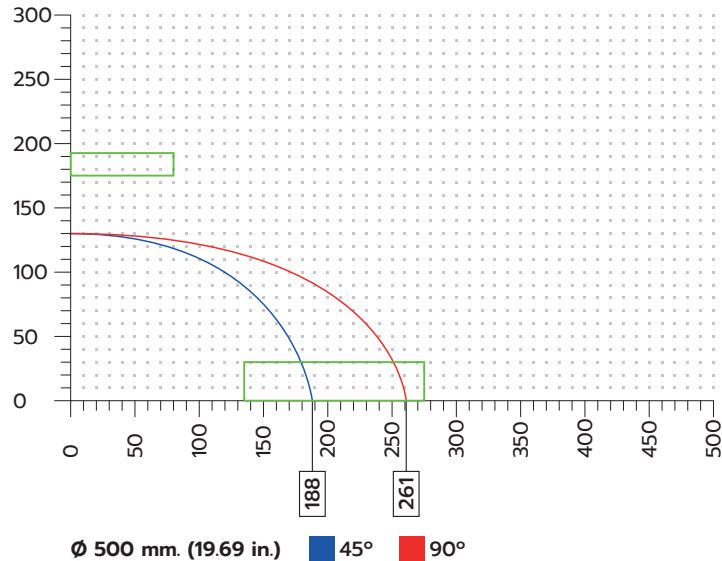
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



10 kW, 22 A
(13.41 Hp), 22 A

SC-110 (Ø 500 mm. (19.69 in.))

Centro de corte automático



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 22 A
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 225 l/min. (7.95 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4000 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil: 400 mm. (15.75 in.)

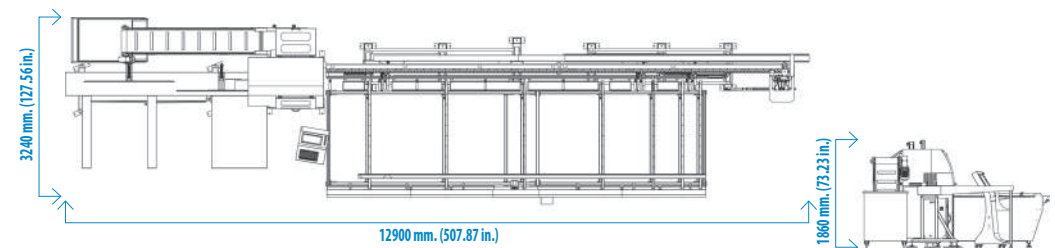
- Corte automático y rápido de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm. (255.91 in.)).
- Capaz de cortar perfiles en las dimensiones requeridas tomando las barras de la cinta de carga automáticamente.
- Puede cortar fácilmente perfiles anchos con el disco de 500 mm de diámetro. (19.69 in.)
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° en incrementos de 0,1° mediante servo motores.
- Los perfiles cortados se mueven automáticamente a la estación de descarga.
- La velocidad de avance del disco es regulable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar piezas sobrantes al contenedor de residuos.
- Integración total con programas informáticos de producción de ventanas y puertas.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados desde la pantalla mediante el software desarrollado por Haffner Machinery.
- Impresora de código de barras. (AK 003)

Opcional

- Unidad de retestado para 2 sistemas de perfiles.

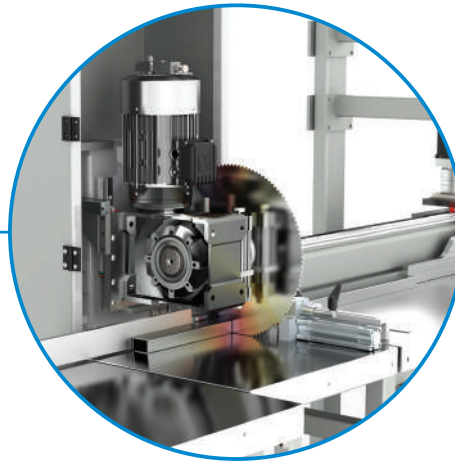
Capacidad

- Máximo: 2.800 m./8 horas
- Mínimo: 2.600 m./8 horas



RC-600 (Ø 300/400 mm. (11.81/15.75 in.))

Centro de corte de perfiles de acero



1.250 kg
(2755.78 lb)



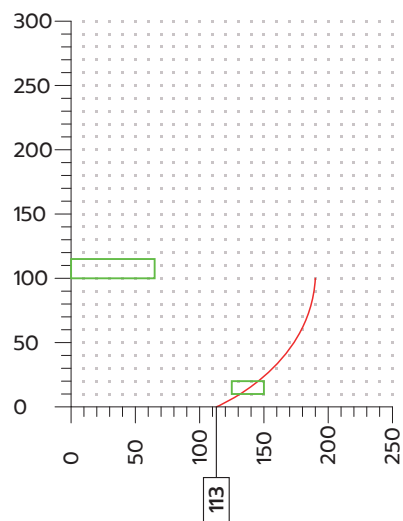
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



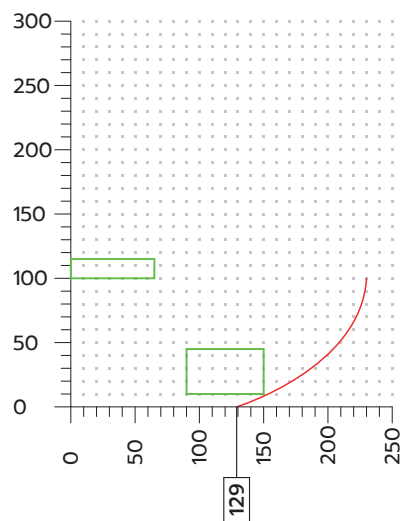
3 kW, 10 A
(4.02 Hp), 10 A

RC-600 (Ø 300/400 mm. (11.81/15.75 in.))

Centro de corte de perfiles de acero



Ø 300 mm. (11.81 in.) ■ 90°



Ø 400 mm. (15.75 in.) ■ 90°

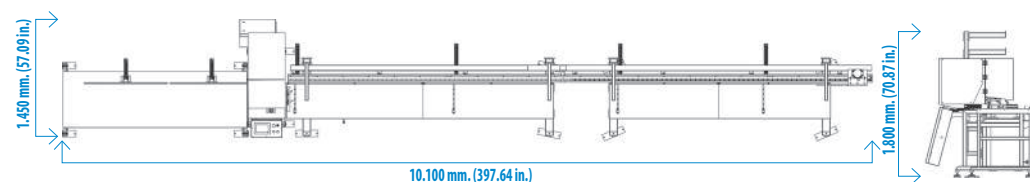
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp), 10 A
- Potencia motor del disco: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Altura máxima del perfil: 80 mm. (3.15 in.)
- Altura mínima del perfil: 15 mm. (0.59 in.)
- Longitud máxima del perfil: 6500 mm. (255.91 in.)
- Longitud mínima del perfil: 500 mm. (19.69 in.)

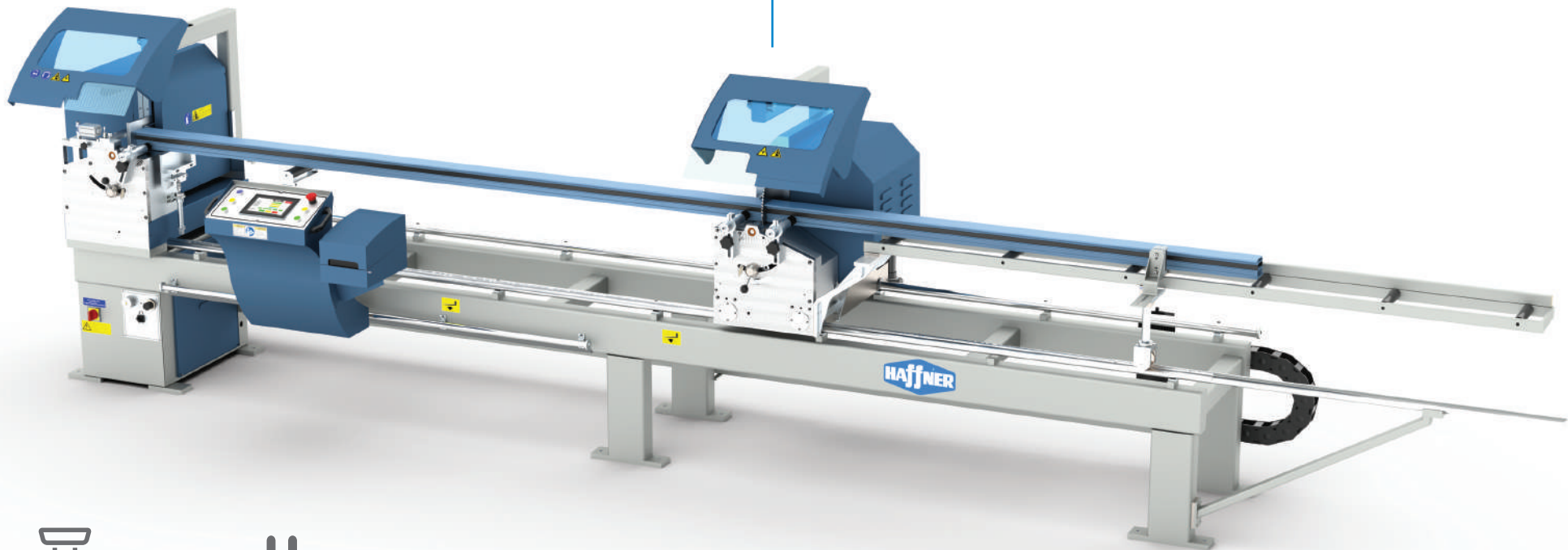
- Corte rápido y automático de perfiles de refuerzo a diferentes longitudes.
- Carga de 5-10 perfiles de refuerzo (longitud máxima de 6.500 mm. (255.91 in.))
- Alimenta automáticamente los perfiles desde la estación de carga y corta a las longitudes deseadas.
- El diámetro del disco de 420 mm. (16.54 in.)
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Monitor con pantalla táctil de 7".
- Capaz de medir con optimización para minimizar residuos.
- Longitudes de corte precisas gracias al servo sistema.
- La transferencia de datos es posible mediante conexión de red o a través de USB.
- Las piezas cortadas se trasladan automáticamente a la estación de descarga.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.

Opcional

- Impresora de código de barras. (AK 003)



TT-405/415 (Ø 450/550 mm. (17.72/21.65 in.)) Tronzadora doble cabezal



755 kg
(1664.49 lb)

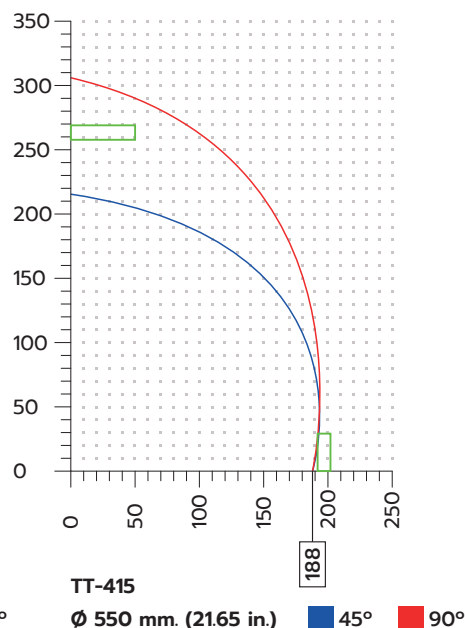
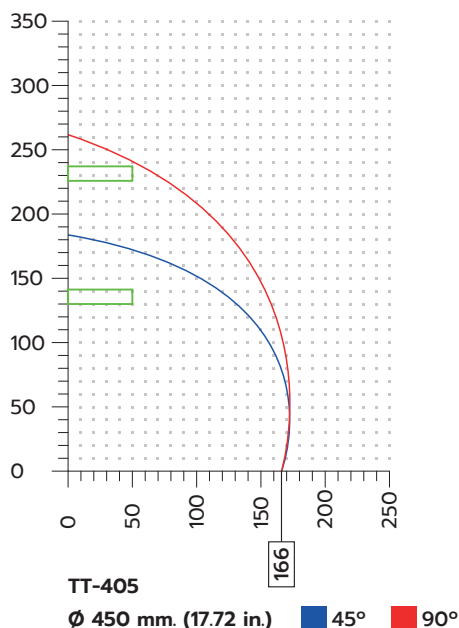


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW
(6.71 Hp)

TT-405/415 (Ø 450/550 mm. (17.72/21.65 in.)) Tronzadora doble cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp)
- Potencia motor del disco: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Diámetro del disco (TT-405): Ø 450 mm. (Ø 17.72 in.)
- Diámetro del disco (TT-415): Ø 550 mm. (Ø 21.65 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Longitud máximo del perfil: 4.200 mm. (165.35 in.) (+7200 mm. (283.46 in.) opcional)
- Longitud mínima del perfil: 450 mm. (17.72 in.)
- Longitud mínima de corte de la cuña: 4.8 mm. (0.19 in.)

- Corte de perfiles de PVC.
- Construcción de fundición robusta para precisión en ángulos y longitudes.
- Máxima calidad de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm. de longitud. (165.35 in.)
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales de corte a 45° y 90°. Los ángulos entre pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil, ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Capota de seguridad de cierre automático.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.

Opcional

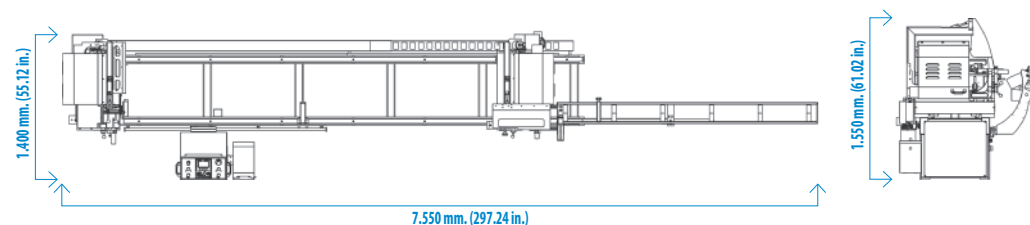
- Impresora de código de barras. (AK 003)
- Sistema de extracción de virutas. (ES 024)
- Sistema automáticos para cortar cuñas de aluminio. (AH 025) (Máx. 7200 mm. (283.46 in.) de longitud se puede fijar en la maquina)
- Sistema de corte en forma de flecha para soldadora en V. (AH 044)
- Sistema de corte corto y largo. (AH 046)

Ver TT-405 además;

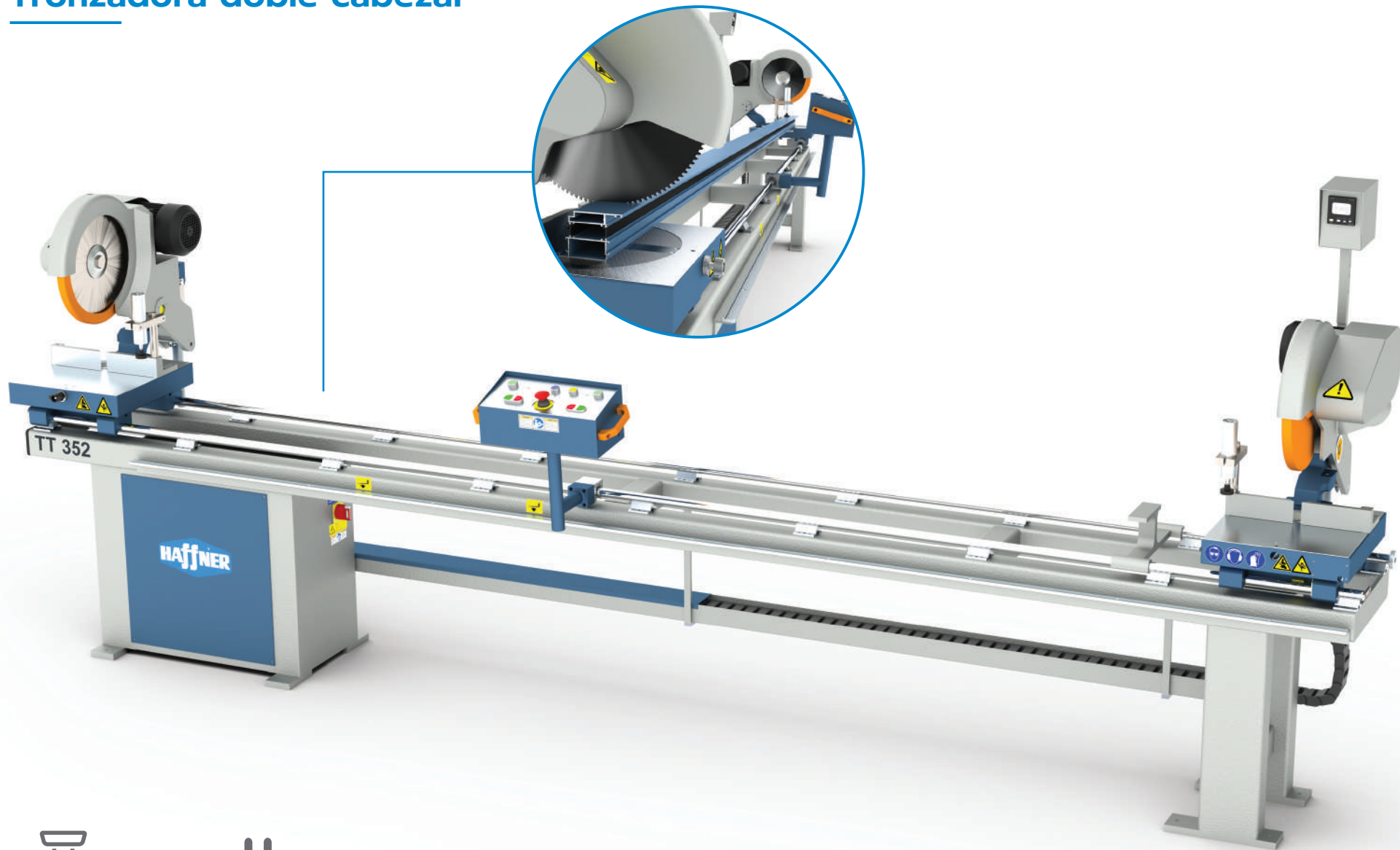
- Altura de la máquina: 1.560 mm. (61.42 in.)
- Longitud de la máquina: 5.100+2.630 mm. (200.79+103.54 in.)
- Ancho de la máquina: 1.600 mm. (62.99 in.)
- Peso de la máquina: 900 kg (1984.16 lb)
- Longitud mínima del corte: 550 mm. (21.65 in.)

Opcional

- Corte inclinado en ángulo entre 45° y 90° con una precisión de $\pm 0,1^\circ$ mediante servo control.



TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora doble cabezal



425 kg
(936.96 lb)

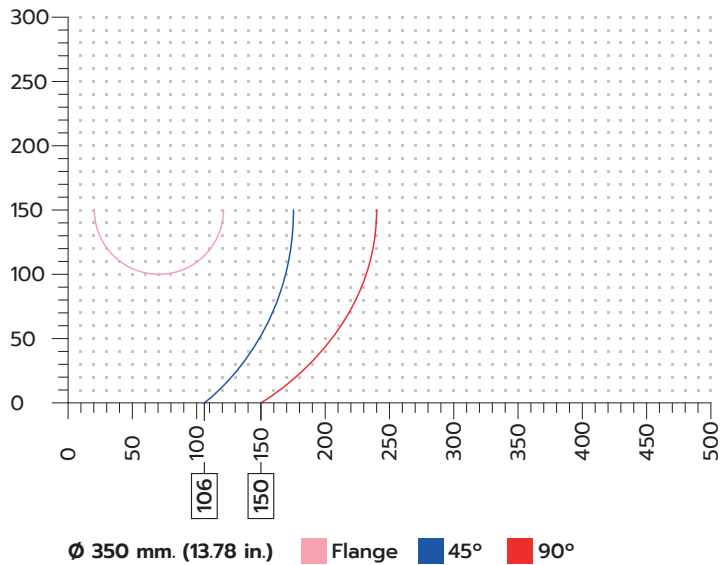


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW
(2.95 Hp)

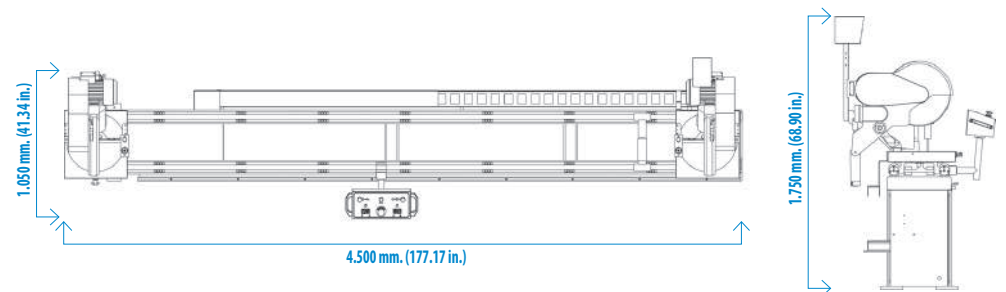
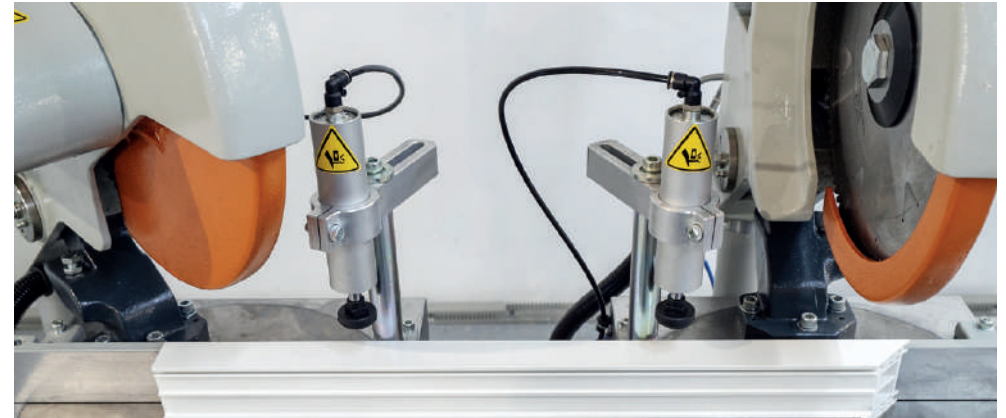
TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora doble cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire : 120 l/min. (4.24 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.700 mm. (145.67 in.)
- Longitud mínima del perfil: 410 mm. (16.14 in.)

- Corte de perfiles de PVC con un disco de diámetro de 350 mm. (13.78 in.)
- El cabezal móvil puede posicionarse manualmente a la longitud deseada mediante la pantalla digital y se bloquea neumáticamente.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- El rango de giro de hasta 45° a 90° izquierdas y a derechas de los cabezales, permite realizar operaciones de corte internas y externas. El rango de ángulos de pivote puede ajustarse y bloquearse manualmente.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Los puntos de anclaje rápido a $\pm 60^\circ$, $\pm 67,5^\circ$ y $\pm 75^\circ$ facilitan el posicionamiento del cabezal en los ángulos más comunes.
- Las cubiertas protectoras aumentan la seguridad en el trabajo.
- Velocidad de avance del disco regulable.



TA-133 (Ø 420 mm. (16.54 in.)) Tronzadora mono cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 420 mm. (Ø 16.54 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm. (118.11 in.)



225 kg
(496.04 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



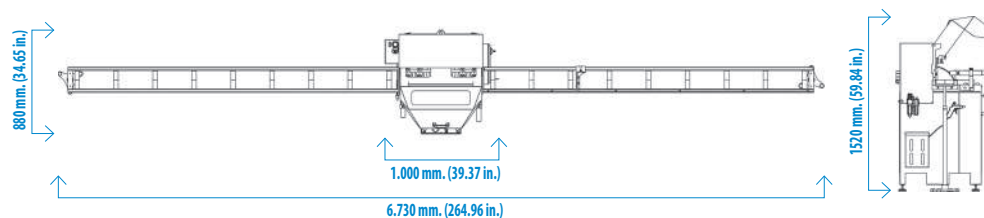
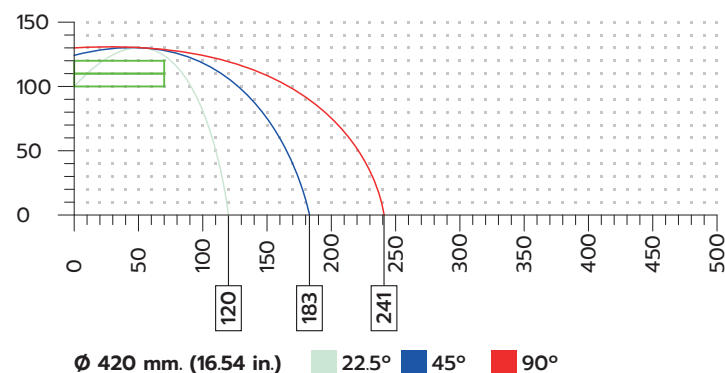
2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

- Para cortar perfiles de PVC.
- Disco de corte de 420 mm. de diámetro (16.54 in.)
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos de anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.

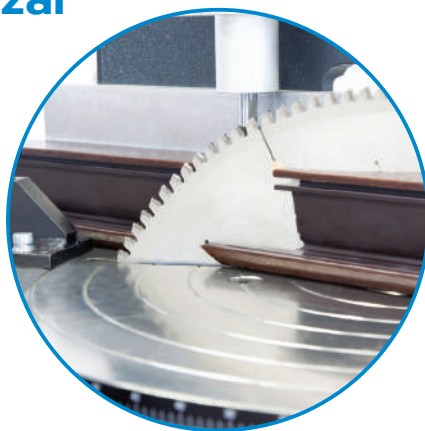
Opcional

- Sistema de refrigeración para cortar perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema hidroneumático para perfiles de aluminio. (AH 041)
- Transportador de rodillos izquierdo y derecho. (3000 mm. (118.11 in.) (TK 060)
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3000 mm. (118.11 in.) (TK 061).
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3000 mm. (118.11 in.) (TK 062)
- Sistema automático de medición y posicionamiento. (MS 300)

* Puede fabricarse para uso izquierdo o derecho.



TA-141 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora mono cabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp) (2.2 kW (2.95 Hp) Opcional para aluminio)
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 95 l/min. (3.35 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.700 mm. (145.67 in.)



195 kg
(429.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

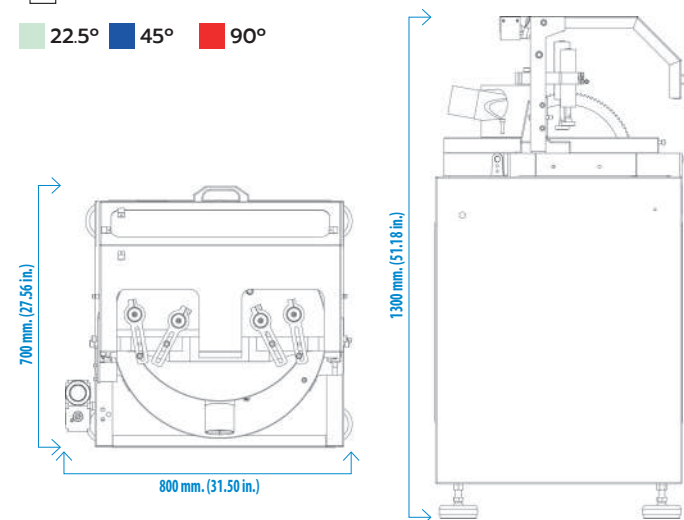
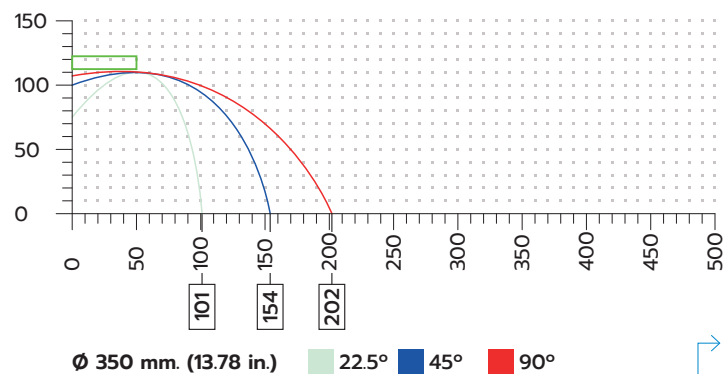
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para cortar perfiles de PVC.
- Disco de corte de 350 mm de diámetro.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 112,5°, con puntos de anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.

Opcional

- Sistema de refrigeración para cortar perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema hidroneumático para perfiles de aluminio. (AH 041)
- Transportador de rodillos izquierdo y derecho. (3000 mm. (118.11 in.) (TK 060)
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3000 mm. (118.11 in.) (TK 061)
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3000 mm. (118.11 in.) (TK 062)
- Sistema automático de medición y posicionamiento. (MS-300)

* Puede fabricarse para uso izquierdo o derecho.



TV-192 (Ø 200 mm. (7.87 in.))

Tronzadora automática de corte en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.75 kW (1.01 Hp)x2
- Diámetro del disco: Ø 200 mm. (Ø 7.87 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Altura máxima del perfil: 50 mm. (1.97 in.)



190 kg
(418.88 lb)

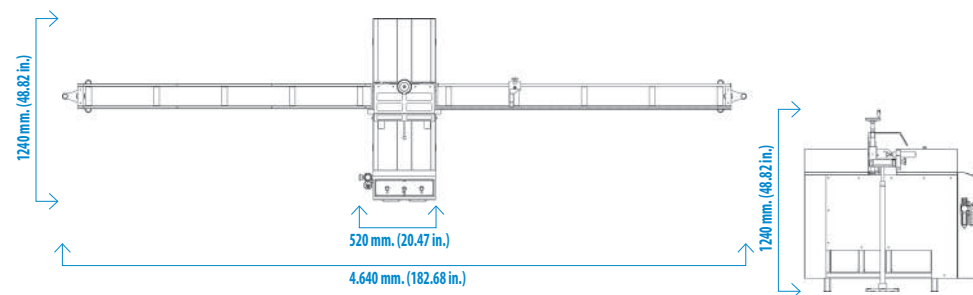
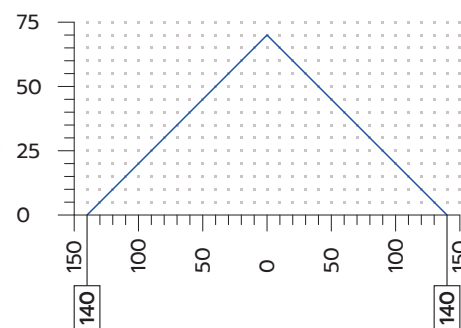


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

- Dos discos de 200 mm. de diámetro (7.87 in.) colocados a 45° hacen un corte en V en los perfiles de PVC para la preparación de la soldadura en V.
- La profundidad del corte puede ser ajustada fácilmente.
- El ajuste del avance del disco permite un rápido y preciso corte con un retroceso rápido.
- Las mordazas neumáticas horizontales están colocadas de manera opuesta a la dirección del movimiento para garantizar una fijación óptima del perfil.



TV-193 (Ø 350 mm. (13.78 in.))

Tronzadora automática de corte en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.75 kW (1.01 Hp)x2
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Altura máxima del perfil: 50 mm. (1.97 in.)



190 kg
(418.88 lb)



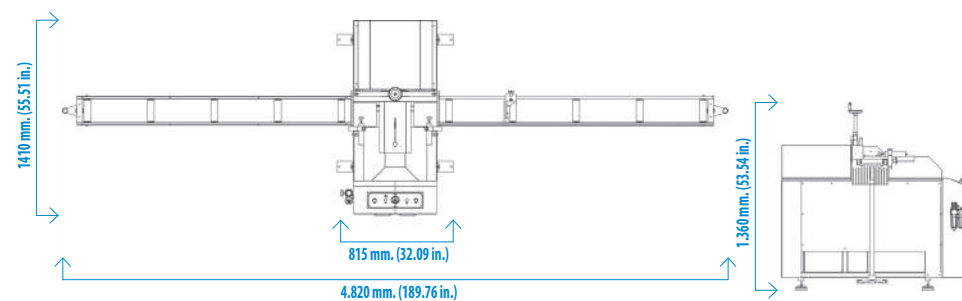
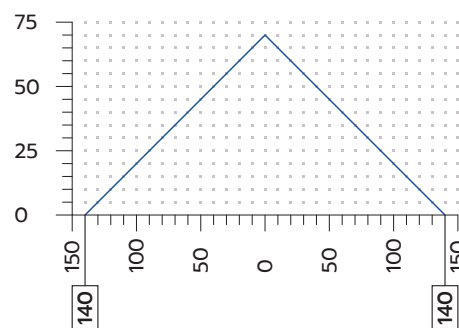
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Dos discos de 350 mm de diámetro (13.78 in.) colocados a 45° hacen un corte en V en los perfiles de PVC para la preparación de la soldadura en V.
- La profundidad del corte puede ser ajustada fácilmente.
- El ajuste del avance del disco permite un rápido y preciso corte con un retroceso rápido.
- Las mordazas neumáticas horizontales están colocadas de manera opuesta a la dirección del movimiento para garantizar una fijación óptima del perfil.



TC-294 (Ø 200 mm. (7.87 in.)) Tronzadora de junquillos



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.75 kW (1.01 Hp)x2
- Diámetro del disco: Ø 200 mm. (Ø 7.87 in.)x2, Ø 100 mm. (Ø 3.94 in.)x2
- Revoluciones de la fresa: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm. (118.11 in.)
- Longitud mínima del perfil: 230 mm. (9.06 in.)



130 kg
(286.60 lb)

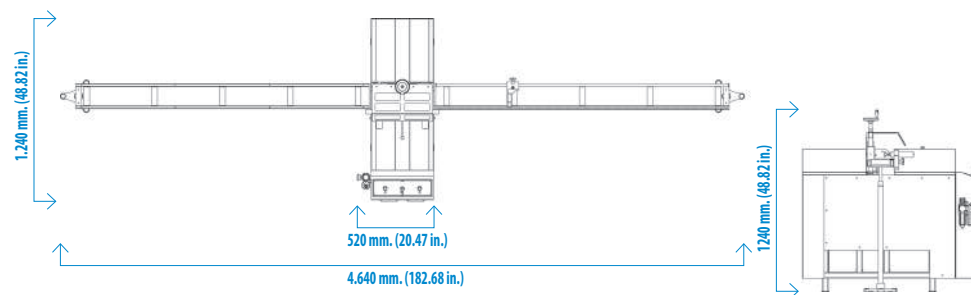
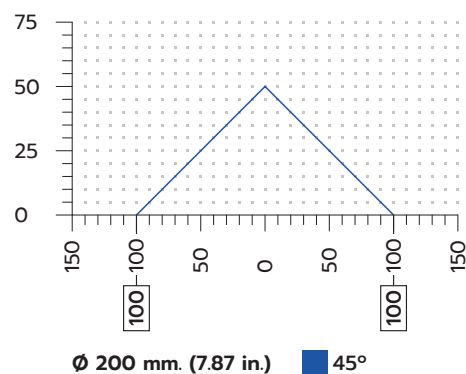


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



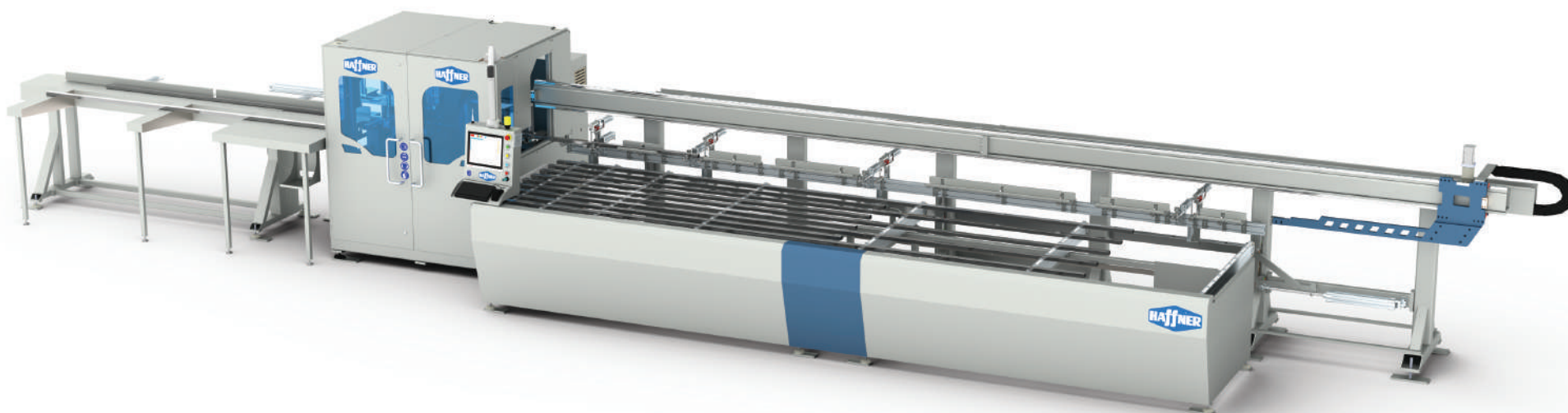
1.5 kW
(2.01 Hp)

- Discos especialmente posicionados a 45° para cortar simultáneamente junquillos de PVC.
- Utilizando contraformas específicas, se pueden cortar dos junquillos al mismo tiempo.
- La velocidad de avance del disco de corte puede ser regulada.
- Equipado de serie con un sistema de transportador con vara de medición manual y tope de fijación de longitud ajustable.
- Cambio de contraformas práctico y rápido.
- Dos abrazaderas neumáticas verticales permiten una fijación óptima de la pieza de trabajo.



DS-902

Centro de corte y mecanizado de perfiles de acero



3.850 kg
(8487,80 lb)



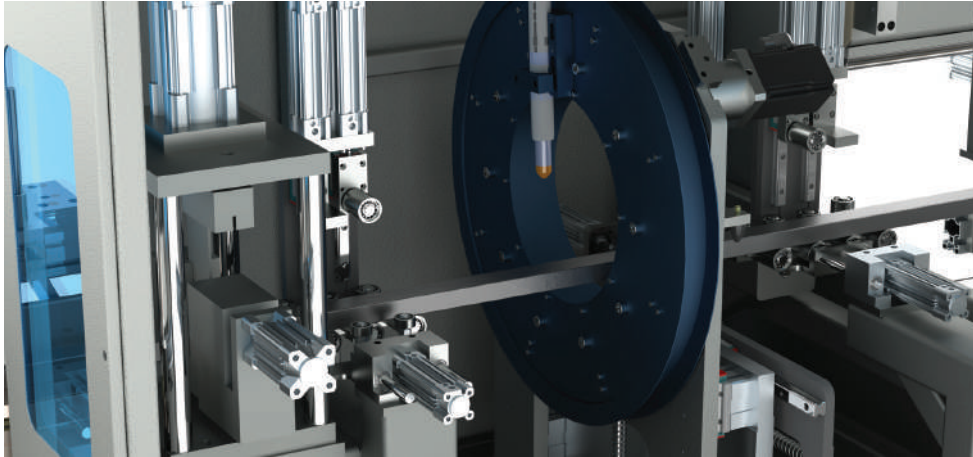
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



20 kW
(26.82 Hp)

DS-902

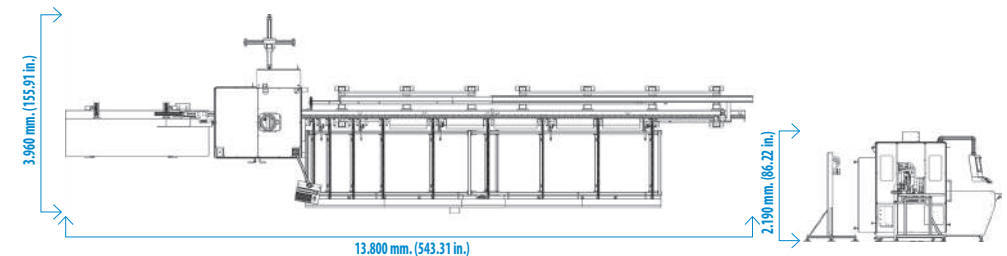
Centro de corte y mecanizado de perfiles de acero



- El centro de procesamiento de refuerzos DS-902 ofrece la posibilidad de apilar hasta 10 perfiles de refuerzos de hasta 6000 mm. de longitud (229.55 in.) en la cinta de carga.
- El movimiento y el posicionamiento suave se logra mediante el sistema de rodamientos lineales de alta precisión y los servo motores.
- Con una interfaz fácil de usar desarrollada por Haffner. Los perfiles a procesar y cortar se pueden visualizar en 3D en la pantalla del ordenador. Puede trabajar en integración con software de fachadas, puertas y ventanas de diferentes marcas.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante los pistones neumáticos de sujeción, tanto verticales como horizontales, el perfil se fija de la mejor manera y las operaciones de mecanizado y corte se realizan con una tolerancia mínima.
- Gracias a su unidad de plasma de alta tecnología, el centro de mecanizado de perfiles por plasma DS-902 realiza cualquier operación en el perfil con la máxima precisión.
- Con la unidad de punzonado, se pueden cortar automáticamente perfiles de refuerzo al tamaño deseado sin rebabas. El movimiento y el posicionamiento suaves se logran mediante el sistema de rodamientos lineales de alta precisión y los servo motores.
- Las piezas de perfil cortadas se transfieren automáticamente a la estación de salida mediante el sistema de sujeción.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 20 kW (26.82 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 180 l/min. (6.36 cfm)
- Longitud máxima del perfil a mecanizar: 100 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil a mecanizar: 20 mm. (157.48 in.)
- Ancho máximo del perfil a mecanizar: 100 mm. (157.48 in.)
- Ancho mínimo del perfil a mecanizar: 20 mm. (157.48 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6500 mm. (157.48 in.)
- Longitud máxima de corte del perfil: 6500 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima de corte del perfil: 250 mm. (157.48 in.)



Copiadoras, cremoneras & desagüadoras

FU-465	102
FU-460	103
FU-440	104
FR-480	105
FT-386	106
FA-533	107
FA-154	108
FA-526	109
FA-400	110
FA-535	111
FA-536	112
FA-538	113
FA-539	114

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.



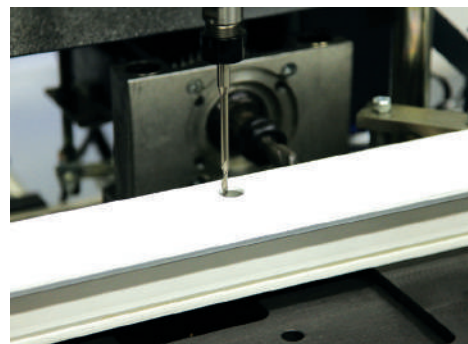


FU-465

Copiadora con perforación triple y fresadora



- Fresado de bombillos, manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación con triple husillo de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Fresado automático de la falleba y del canal de herraje.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3.5 kW (4.69 Hp)
- Potencia de copiadora: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de retestado: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Velocidad del husillo: 12000 rpm (200 Hz)
- Velocidad del husillo perforador: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in.)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Dimensiones máximas del perfil: 110x100 mm. (4.33x3.94 in.)



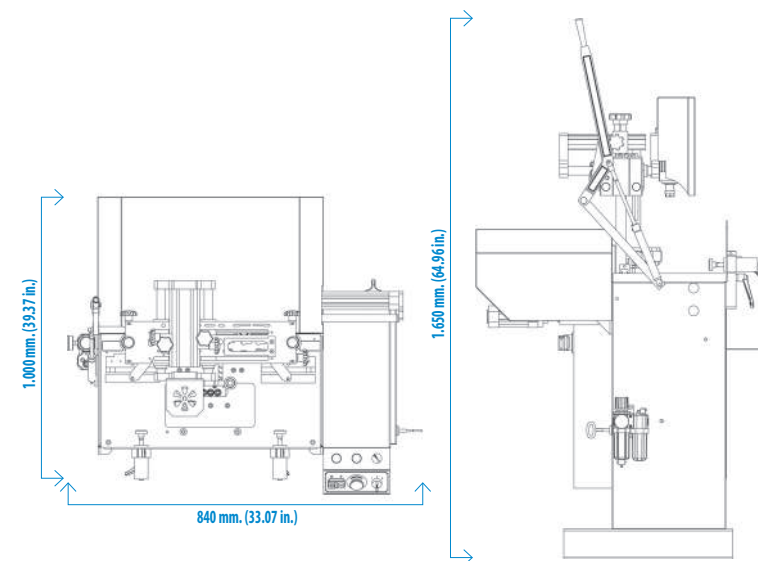
140 kg
(308.65 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3.5 kW
(4.69 Hp)

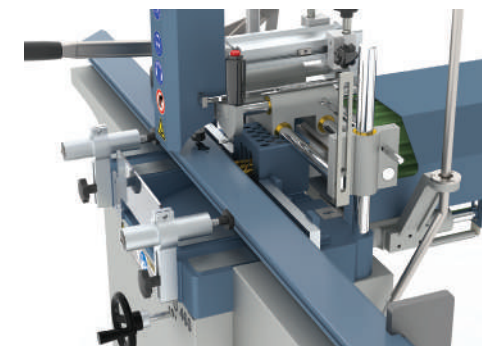


FU-460

Copiadora con perforación triple (avance neumático)



- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Fresado de bombillos, manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Perforación con triple husillo de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance neumático.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Brocas con revestimiento especial de larga duración.
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2 kW (2.68 Hp)
- Potencia de copiadora: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad del husillo: 12000 rpm (200 Hz)
- Velocidad del husillo perforador: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 10 l/min. (0.35 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in.)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Dimensiones máximas del perfil: 110x100 mm. (4.33x3.94 in.)



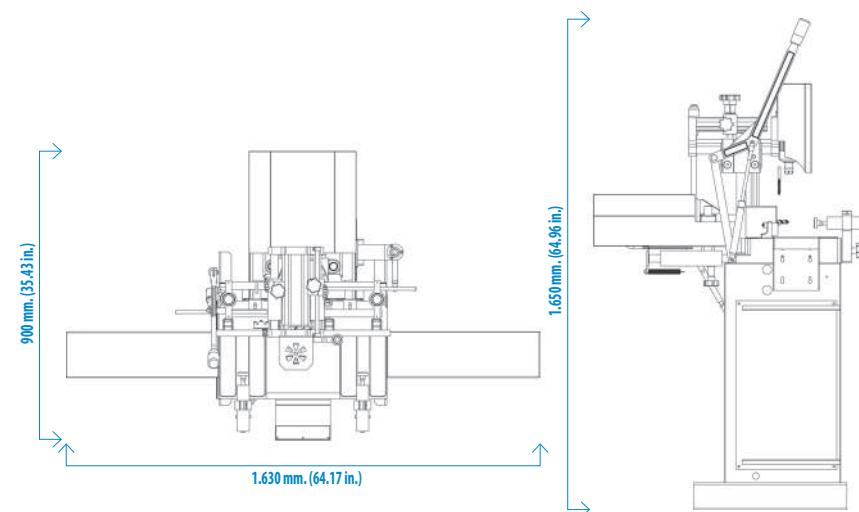
105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2 kW
(2.68 Hp)

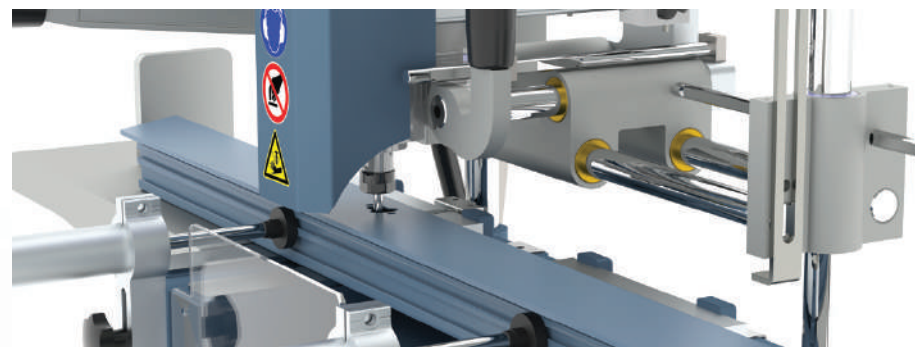


*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FU-440 Copiadora



- Fresado de bombillos, manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC en varios ángulos.
- Perforación con triple husillo de perfiles con refuerzo de acero mediante avance neumático.
- Los motores pueden funcionar de forma individual. Las velocidades de enrutamiento pueden ajustarse de forma independiente.
- Fácil de ajustar según las diferentes secciones transversales de los perfiles.
- El motor funciona en ángulo superior y se desliza de forma automática a izquierda y derecha del perfil.
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad del husillo: 12000 rpm (200 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 10 l/min. (0.35 cfm)
- Carrera: 100 mm. (3.94 in.)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Dimensiones máximas del perfil: 110x100 mm. (4.33x3.94 in.)



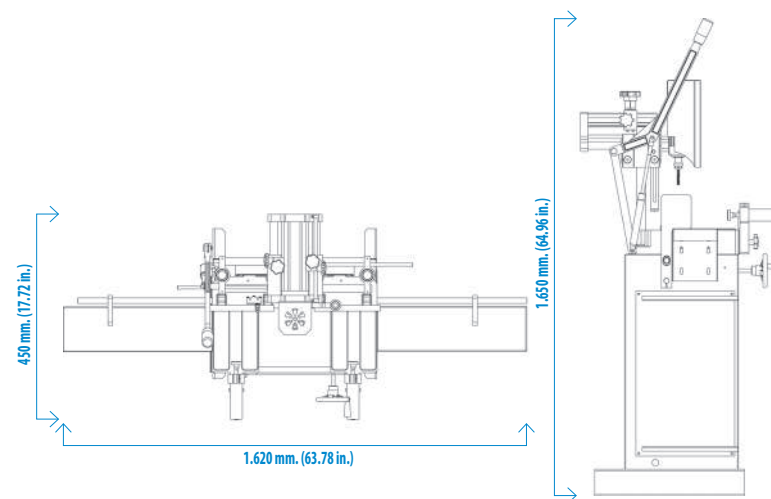
70 kg
(154.32 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

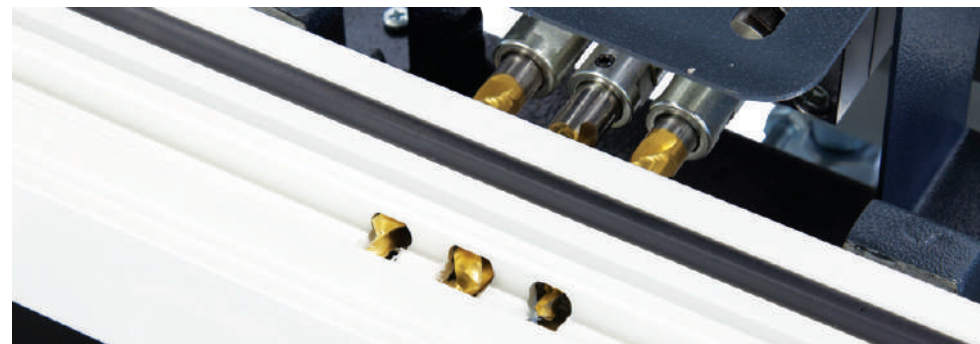


FR-480

Copiadora con perforación triple y desagüadora



- Fresado de bombillos, manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Perforación con triple husillo de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Mecanizado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Fresado de ranuras de drenaje a diferentes ángulos.
- Sujeción neumática de perfiles.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.22 kW (2.98 Hp)
- Potencia de copiadora: 0.37 kW (0.5 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de fresado: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Velocidad del husillo: 12000 rpm (200 Hz)
- Velocidad del husillo perforador: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 15 l/min. (0.53 cfm)
- Carrera: 100 mm (3.94 in.)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Dimensiones máximas del perfil: 110x100 mm. (4.33x3.94 in.)



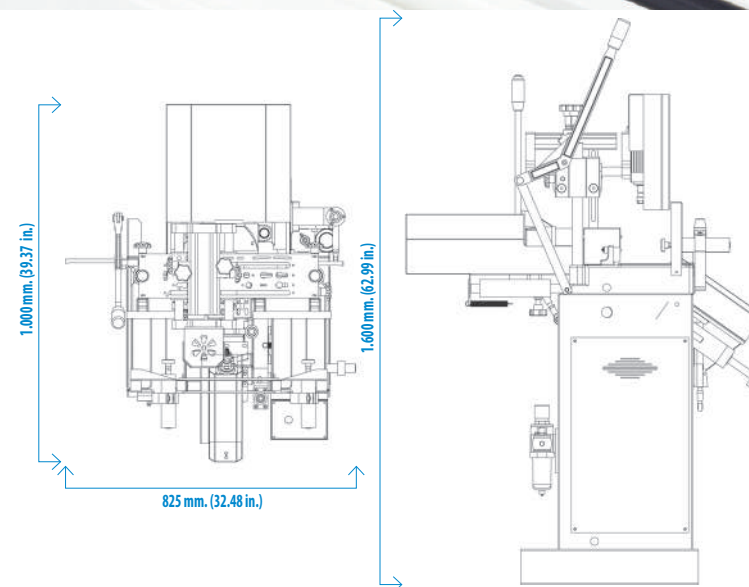
125 kg
(275.58 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.22 kW
(2.98 Hp)



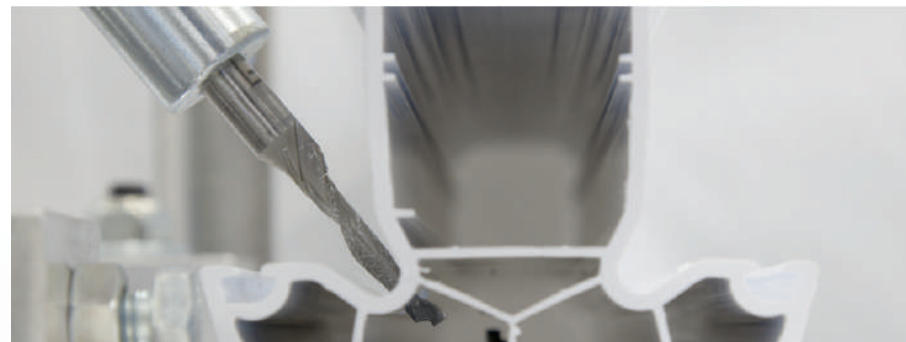
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FT-386

Desagüadora



- Hace los fresados de las ranuras de drenaje de agua y abre los orificios de ventilación en perfiles de PVC en diferentes ángulos.
- Tres motores de alta velocidad controlados por frecuencia (inversor) realizan los fresados sobre las diferentes superficies del perfil.
- Los motores pueden trabajar individualmente y las velocidades de fresado se pueden ajustar de forma independiente.
- Fácil de ajustar según las diferentes secciones transversales del perfil.
- El motor funciona en ángulo superior y se desliza de forma automática a izquierda y derecha del perfil.
- Sujeción neumática del perfil.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 0.8 kW (1.07 Hp)
- Potencia de cada motor: 0.37 kW (0.5 Hp)
- Velocidad del husillo: 18000 rpm (240 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 18 l/min. (0.64 cfm)
- Carrera: 25 mm. (0.98 in.)
- Capacidad máxima de fresado: 50 mm. (1.97 in.)
- Dimensiones máxima del perfil: 90x90 mm. (3.54x3.54 in.)



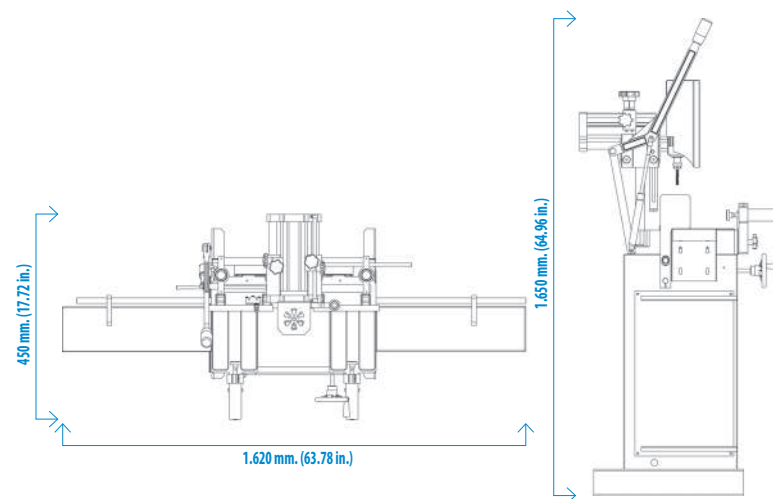
102 kg
(224.87 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.8 kW
(1.07 Hp)



FA-533

Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min. (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm. (Ø 6.30 in.)
- Altura máxima de retestado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



75 kg
(165.35 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

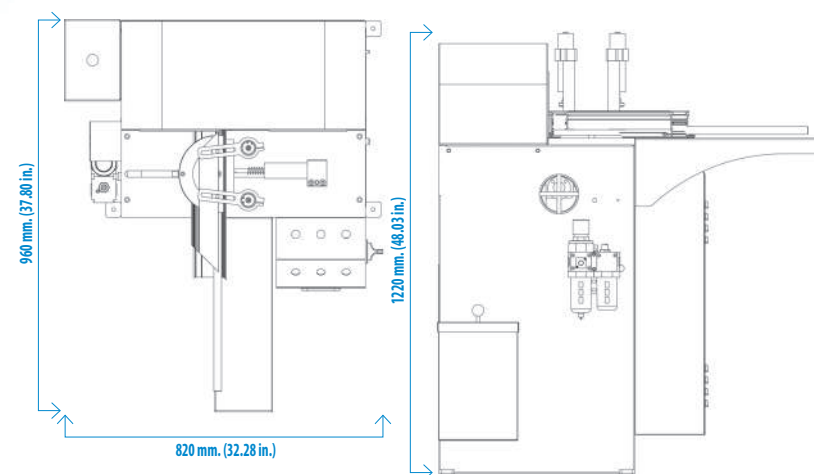
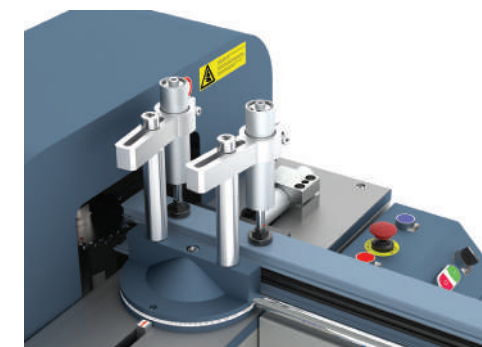
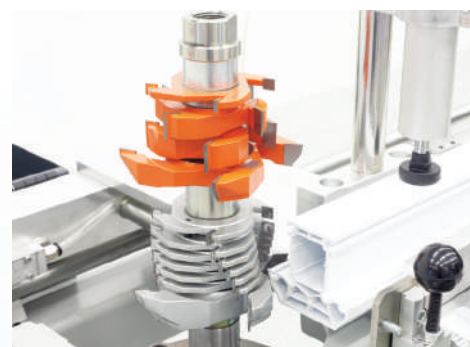


1.1 kW
(1.48 Hp)

- Para el retestado de travesaños de PVC.
- Sin cambiar el juego de cuchillas, se puede procesar travesaños de dos sistemas diferentes.
- El sistema de sujeción neumático vertical de perfil permite una fijación óptima del travesaño.
- Capaz de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Posicionamiento de las herramientas con cilindro de alimentación neumática.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- La velocidad de avance de la fresa es regulable.

Opcional

- Sistema de enfriamiento para perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema de alimentación hidroneumático para retestar perfiles de aluminio. (AH 041)



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FA-154

Retestadora



- Para el fresado de travesaños de PVC.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- Capaz de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical permite un agarre óptimo de los perfiles.

Opcional

- Sistema de enfriamiento para perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema de alimentación hidroneumático para retestar perfiles de aluminio. (AH 041)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min. (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm. (Ø 6.30 in.)
- Altura máxima de retestado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



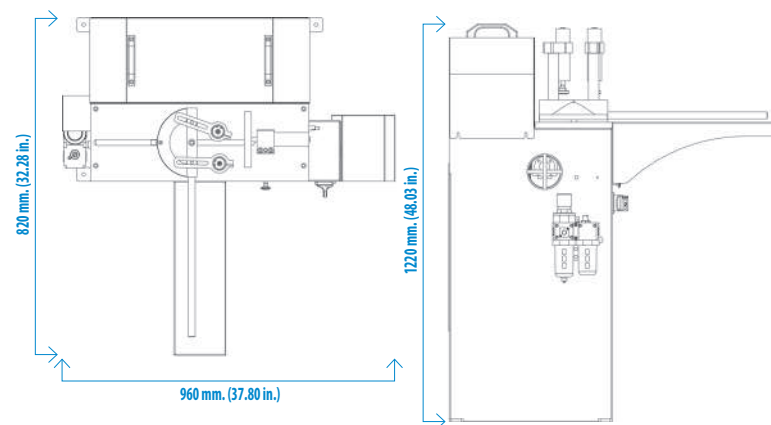
75 kg
(165.35 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

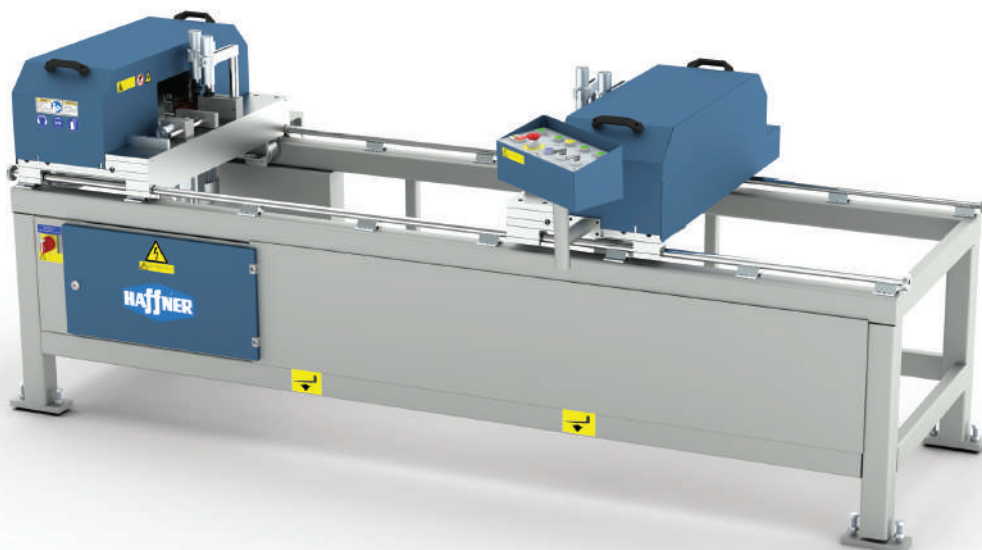


1.1 kW
(1.48 Hp)



FA-526

Retestadora automática doble cabezal



- Retestado de los dos extremos de travesaños de PVC en una sola operación.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- El cabezal móvil se posiciona manualmente a la longitud del perfil y se fija manualmente.
- Liberación automática del cabezal fijo después de retestar y reposicionamiento a la misma longitud para el siguiente travesaño.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de alimentación neumática.
- Sin cambiar el juego de fresas, se pueden procesar dos series diferentes de travesaños.

Opcional

- Sistema de enfriamiento para perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema de alimentación hidroneumático para retestar perfiles de aluminio. (AH 041)

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 20 l/min. (0.71 cfm)
- Diámetro máximo de corte: Ø 160 mm. (Ø 6.30 in.)
- Altura máxima de retestado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



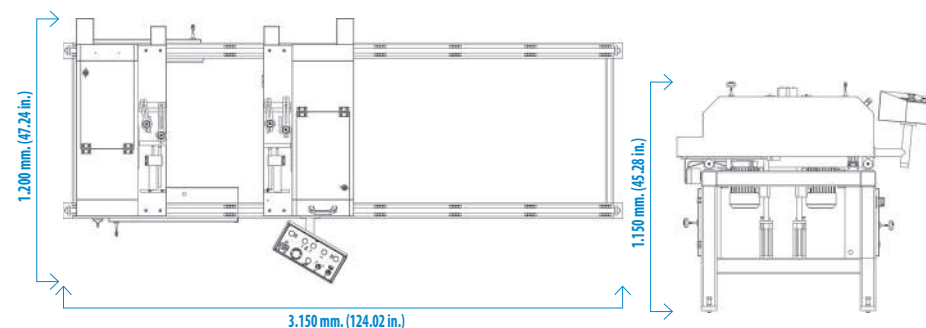
350 kg
(771.62 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW
(2.95 Hp)



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FA-400

Fresadora de juntas



- Corta las juntas y fresa la esquina del perfil de PVC debajo de la junta antes de soldar, evitando que la junta se hinche debajo de la soldadura.
- Equipada con 4 discos de corte.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



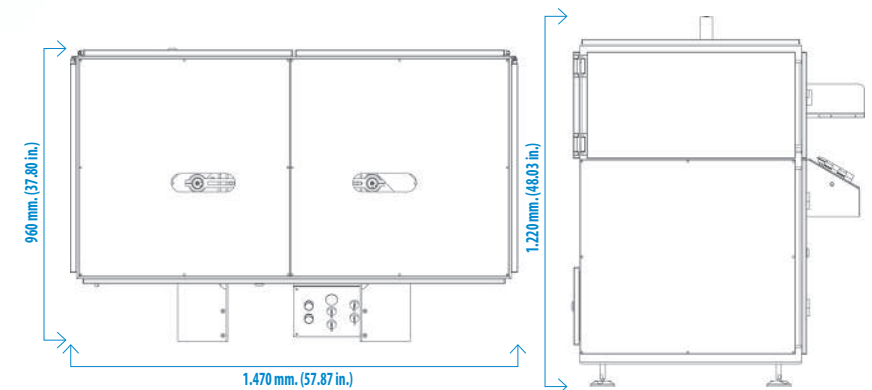
350 kg
(771.62 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW
(2.01 Hp)



FA-535

Retestadora y atornilladora automática



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 160 mm (Ø 6.30 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Altura máxima de retestado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 140 mm. (5.51 in.)



450 kg
(992.08 lb)

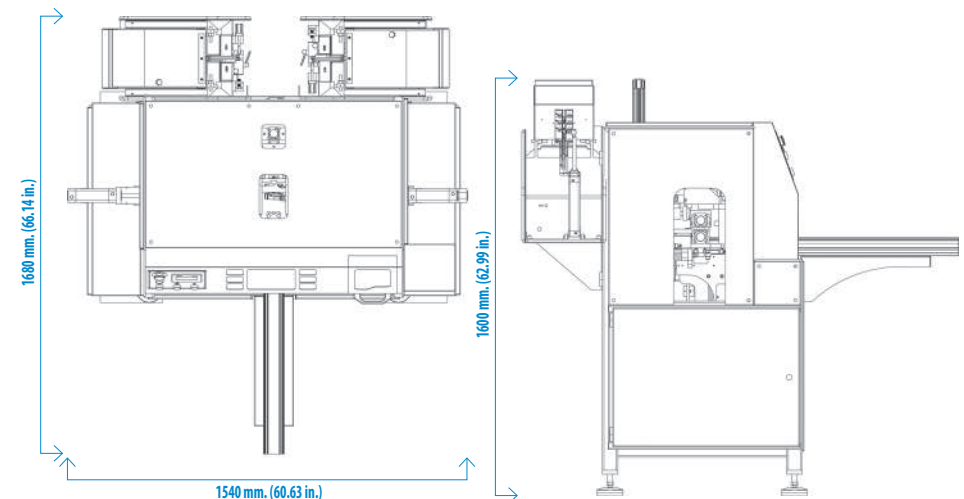


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW
(1.48 Hp)

- Para el retestado de travesaños de PVC.
- Con un solo ajuste del travesaño, se puede atornillar en ambos lados las uniones mecánicas simultáneamente.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.
- El tiempo de retestado y atornillado de una unión mecánica de travesaños es de aprox. 18 - 20 segundos.
- Capacidad de trabajar con rapidez y seguridad con la unidad de alimentación de uniones mecánicas.
- Mediante un sistema de moldes, se permite el cambio fácil de uniones mecánicas.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar en la pantalla.
- Sistema de cambio de fresas rápido y seguro.
- Fresado de travesaños y atornillado de uniones mecánicas automático.
- Capaz de alimentar solo la unidad de retestado.
- Capaz de alimentar solo la unidad de atornillado de uniones mecánicas.
- Alimentación automática de tornillos.
- Fácil de ajustar y posicionar.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FA-536

Retestadora (sistema Heritage)



Especificación técnica

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4.5 kW (6.03 Hp), 12 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Altura máxima del perfil: 130 mm. (5.12 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



590 kg
(1300.73 lb)

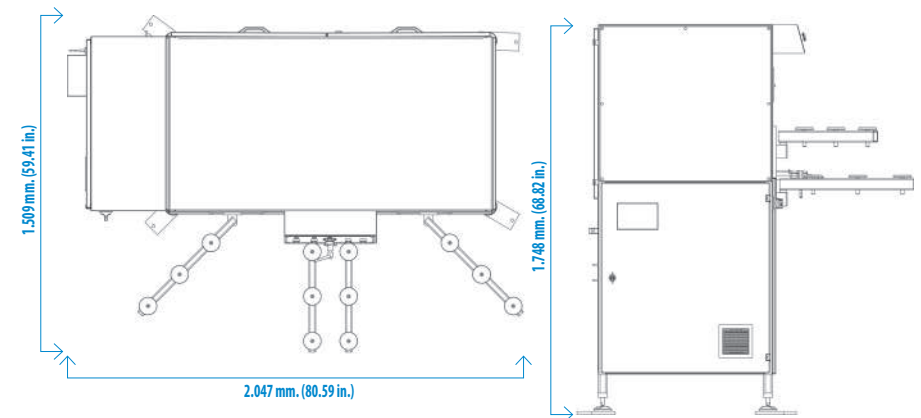
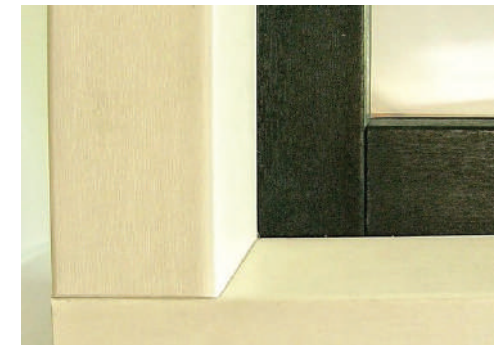
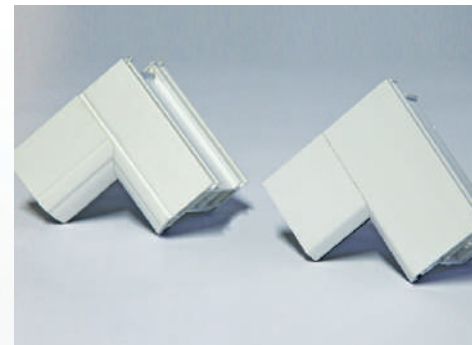


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



4.5 kW, 12 A
(6.03 Hp), 12 A

- Carga doble de perfiles de PVC para realizar operaciones de retestado con doble cabezal para un acabado final con aspecto de ventana de madera.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.



FA-538

Retestadora automática



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5.5 kW (7.38 Hp)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Altura máxima del perfil: 125 mm. (4.92 in.)
- Ancho máximo del perfil: 125 mm. (4.92 in.)



580 kg
(1278.68 lb)

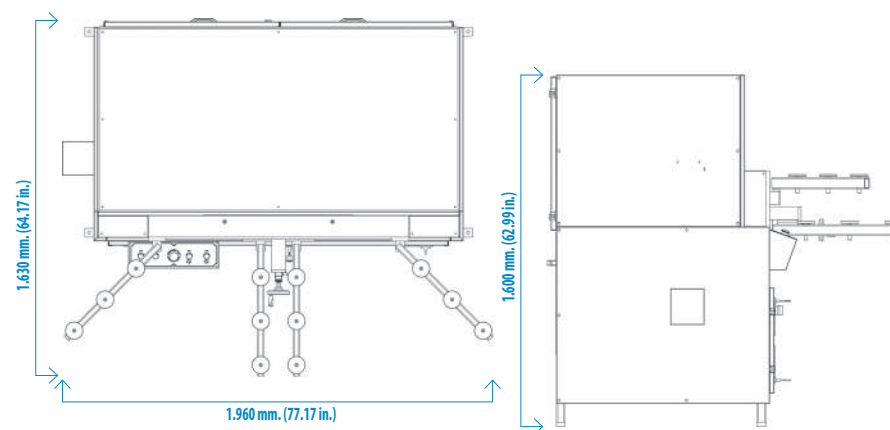


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5.5 kW
(7.38 Hp)

- Carga doble de perfiles de PVC para realizar operaciones de retestado con doble cabezal para un acabado final con aspecto de ventana de madera.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.



*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

FA-539

Retestadora automática



- Operaciones de retestado en perfiles de PVC para un acabado final con aspecto de ventana de madera.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5.5 kW (7.38 Hp)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Altura máxima de retestado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 140 mm. (5.51 in.)



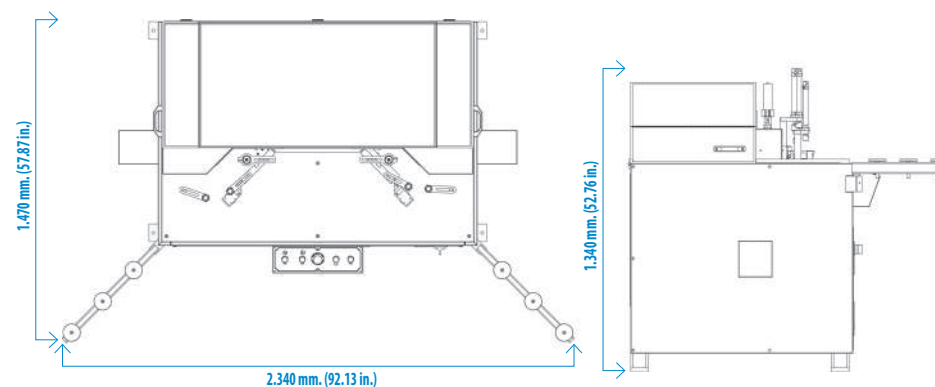
530 kg
(1168.45 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



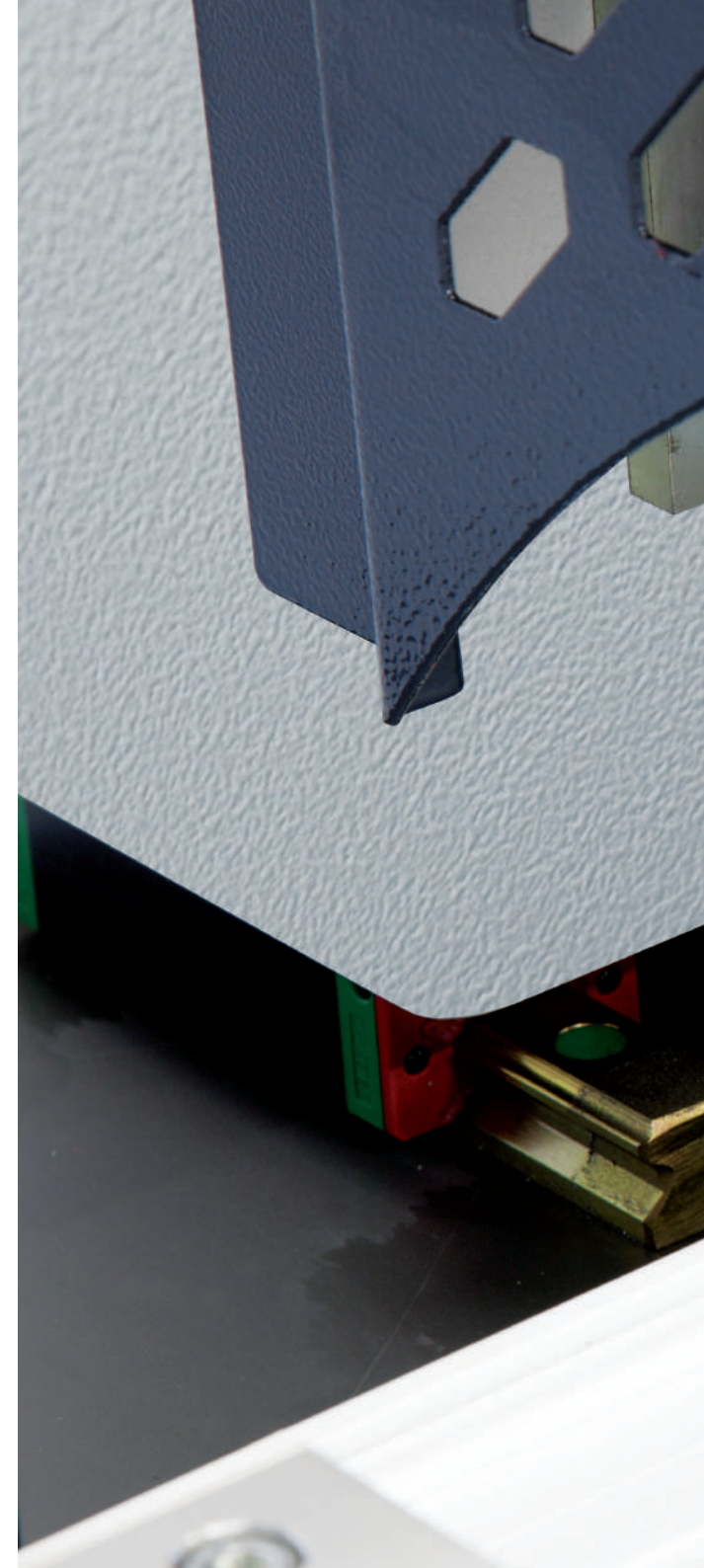
5.5 kW
(7.38 Hp)

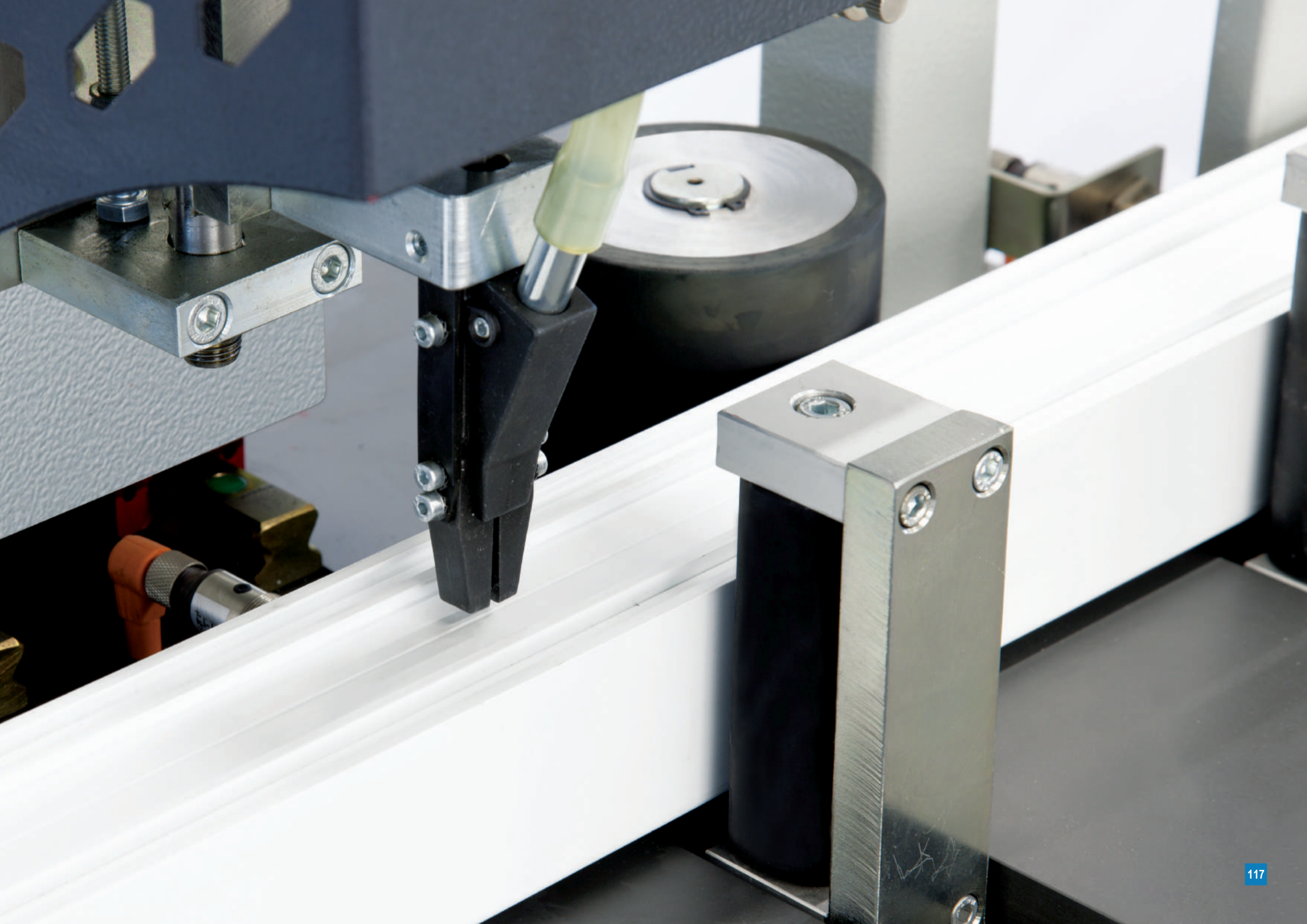


Atornilladores automáticos de refuerzos

DV-411.....	118
DV-410.....	119
DV-408/20.....	120
DV-404.....	121
MS-300.....	122
TK-061/062.....	122

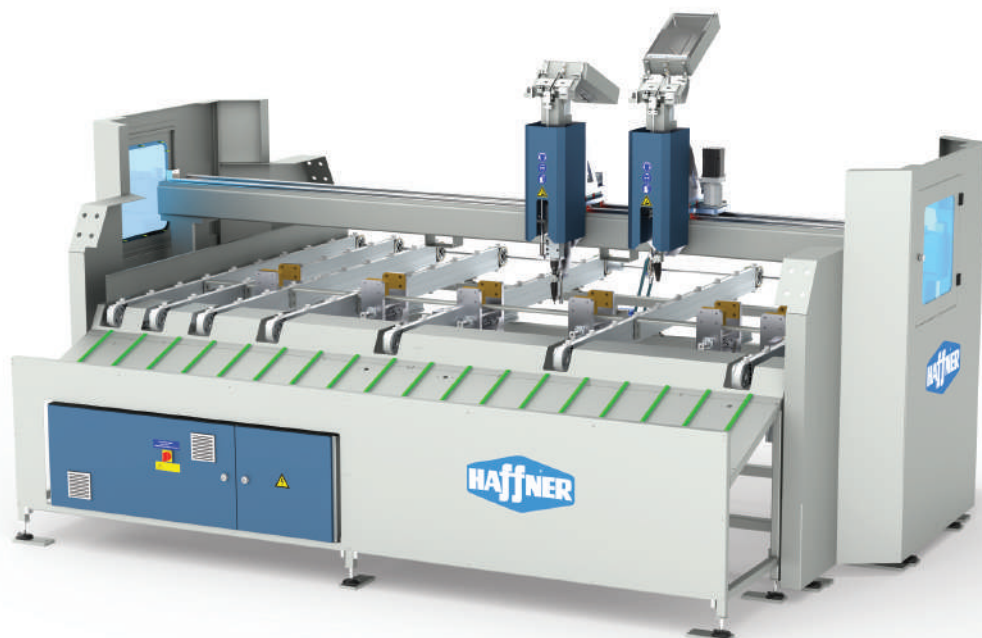
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





DV-411

Unidad de atornillado automático de refuerzos



- Capacidad de carga de 6 perfiles. (Máx. 3.600 mm. (141.73 in.))
- Capaz de atornillar y realizar la perforación triple debido al sistema controlado por servo motores.
- Estación automática de descarga de perfiles.
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el proceso.

Opcional

- Unidad de perforación de instalación.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 13 A
- Velocidad máxima del eje: 2000 mm./sec.
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire : 150 l/min. (5.30 cfm)
- Altura máxima del perfil: 150 mm. (5.91 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 135 mm. (5.31 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.600 mm. (141.73 in.)



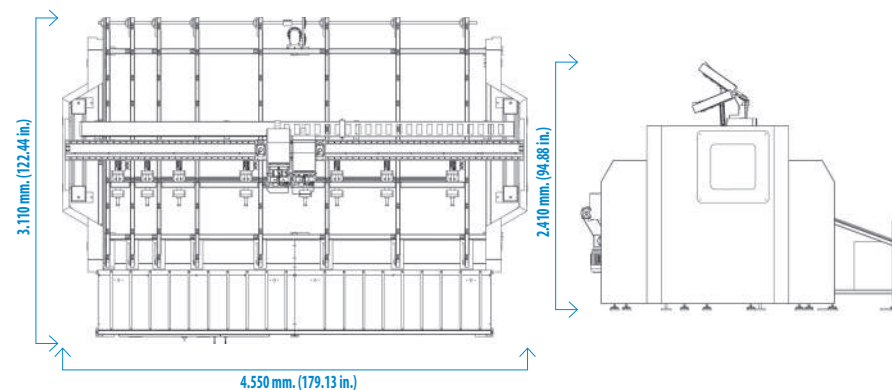
1.700 kg
(3747.86 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 13 A
(6.71 Hp), 13 A



DV-410

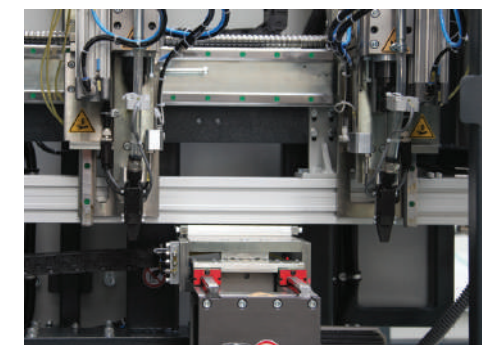
Unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple



- Realización de las operaciones de atornillado de refuerzos y perforación triple en perfiles de PVC en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de 5.000 mm (196.85 in.))
- Capaz de atornillar y realizar la perforación triple debido al sistema controlado por servo motores.
- Equipada con dos unidades de atornillado, una fija y otra móvil, que trabajan simultáneamente.
- Estación automática de descarga de perfiles
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el proceso.

Opcional

- Unidad de perforación de instalación.



Especificación técnica

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 550 l/min. (19.42 cfm)
- Altura máxima del perfil: 135 mm. (5.31 in.)
- Altura mínima del perfil: 35 mm. (1.38 in.)
- Ancho máximo del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm. (118.11 in.)



1.500 kg
(3306.93 lb)

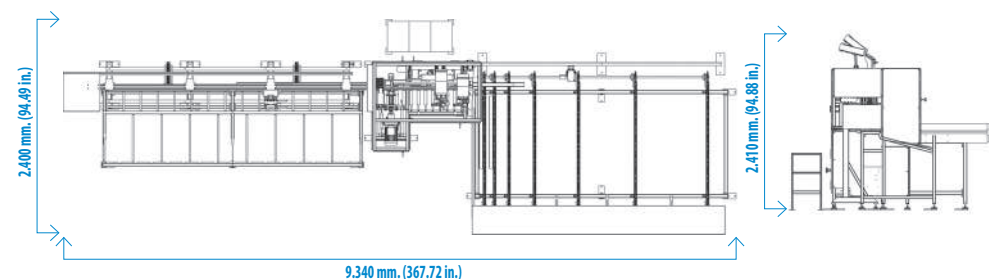


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 13 A
(6.71 Hp), 13 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



DV-408/20

Atornillador automático de refuerzos



- Atornillado de cada perfil individualmente.
- Mediante el panel PLC de 5" controlado por el operario, se garantiza un rápido atornillado de refuerzos en los intervalos deseados.
- El sistema automático de descarga de perfiles deja espacio para el siguiente perfil asegurando una operación continua.
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Las dimensiones del perfil y las distancias de atornillado, se pueden ajustar manualmente desde la pantalla.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el atornillado.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 0.2 kW (0.27 Hp)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 200 l/min. (7.06 cfm)
- Dimensiones máximas del perfil: 200x80 mm. (7.87x3.15 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 35 mm. (1.38 in.)



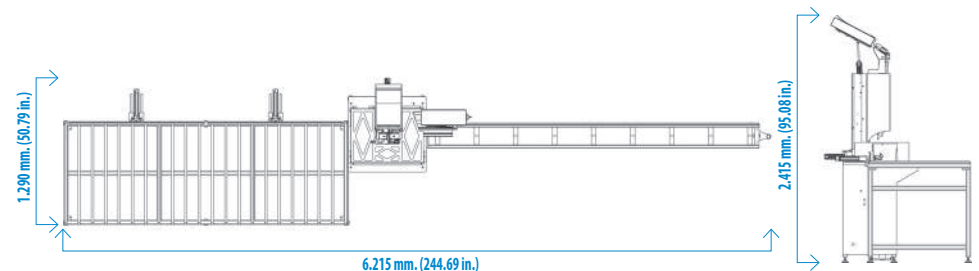
350 kg
(771.62 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.2 kW
(0.27 Hp)

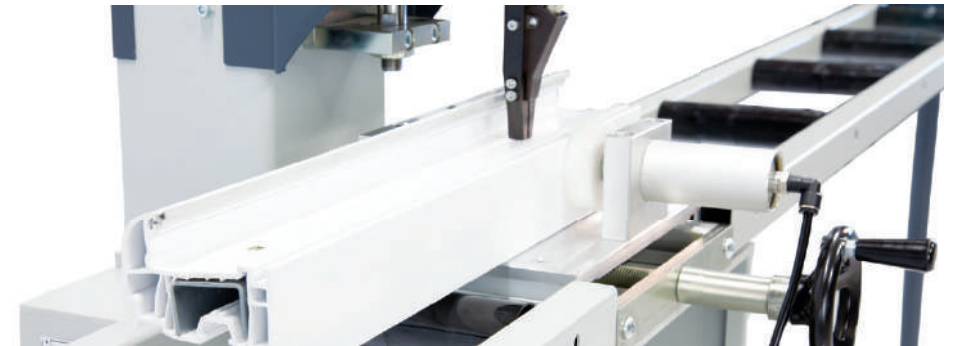


DV-404

Atornillador automático de refuerzos



- Atornillado de cada perfil individualmente.
- Atornillado automático de refuerzos de acero mediante interruptor de pedal.
- Distancia de atornillado ajustable dependiendo de la sección del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Equipado con soportes de rodillos a izquierda y derecha.
- Sujeción neumática del perfil durante el atornillado.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 15 l/min. (0.53 cfm)
- Dimensiones máximas del perfil: 110x80 mm. (4.33x3.15 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm. (1.57 in.)

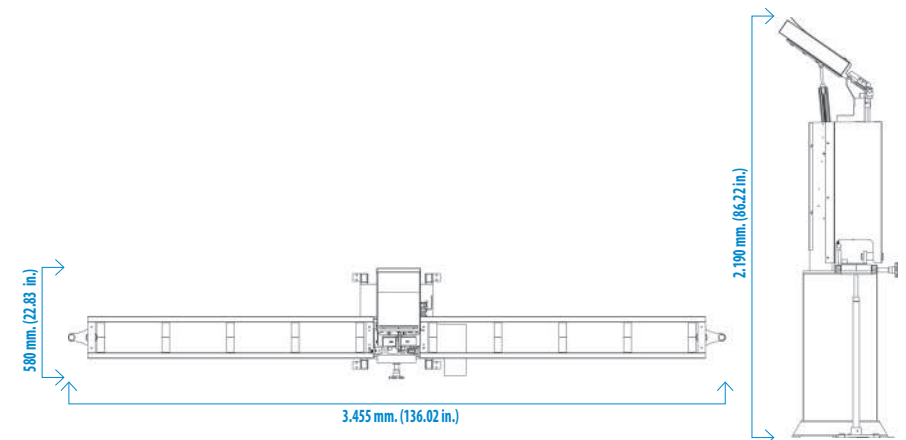


105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



MS-300

Sistema de medición y posicionamiento digital



- El posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de cojinetes lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está controlada por el sistema PLC, operativo mediante panel táctil.
- La transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o interfaz USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Compatible con tronzadoras TA-133 y TA-141.
- La altura del transportador se puede ajustar para que coincida con la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.37 kW (0.50 Hp), 2 A
- Ancho máximo del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm. (118.11 in.)



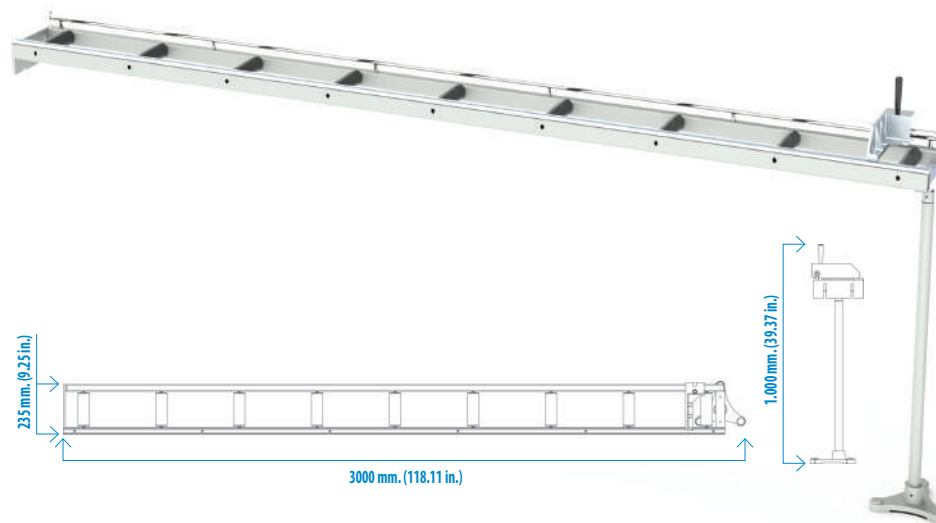
150 kg
(330.69 lb)



0.37 kW, 2 A
(0.50 Hp), 2 A

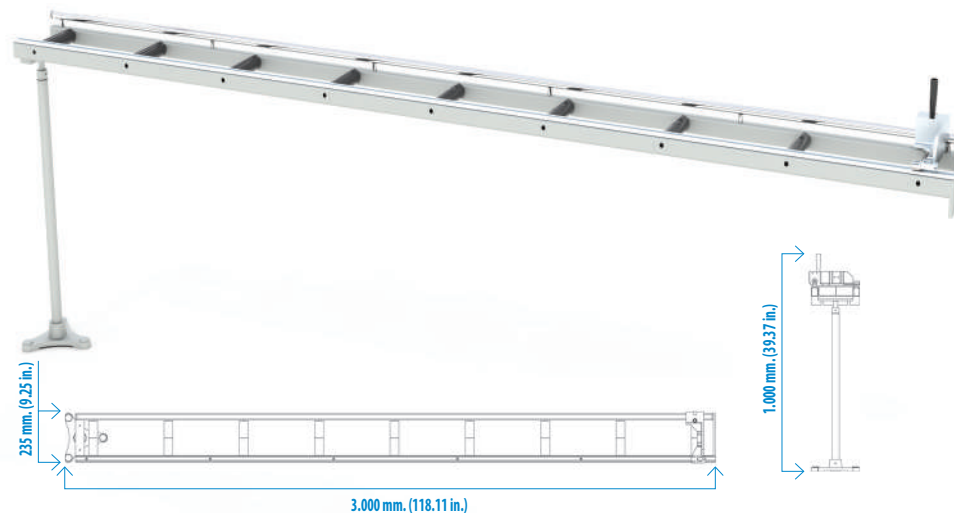
TK-061

- Conectado al lado derecho de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



TK-062

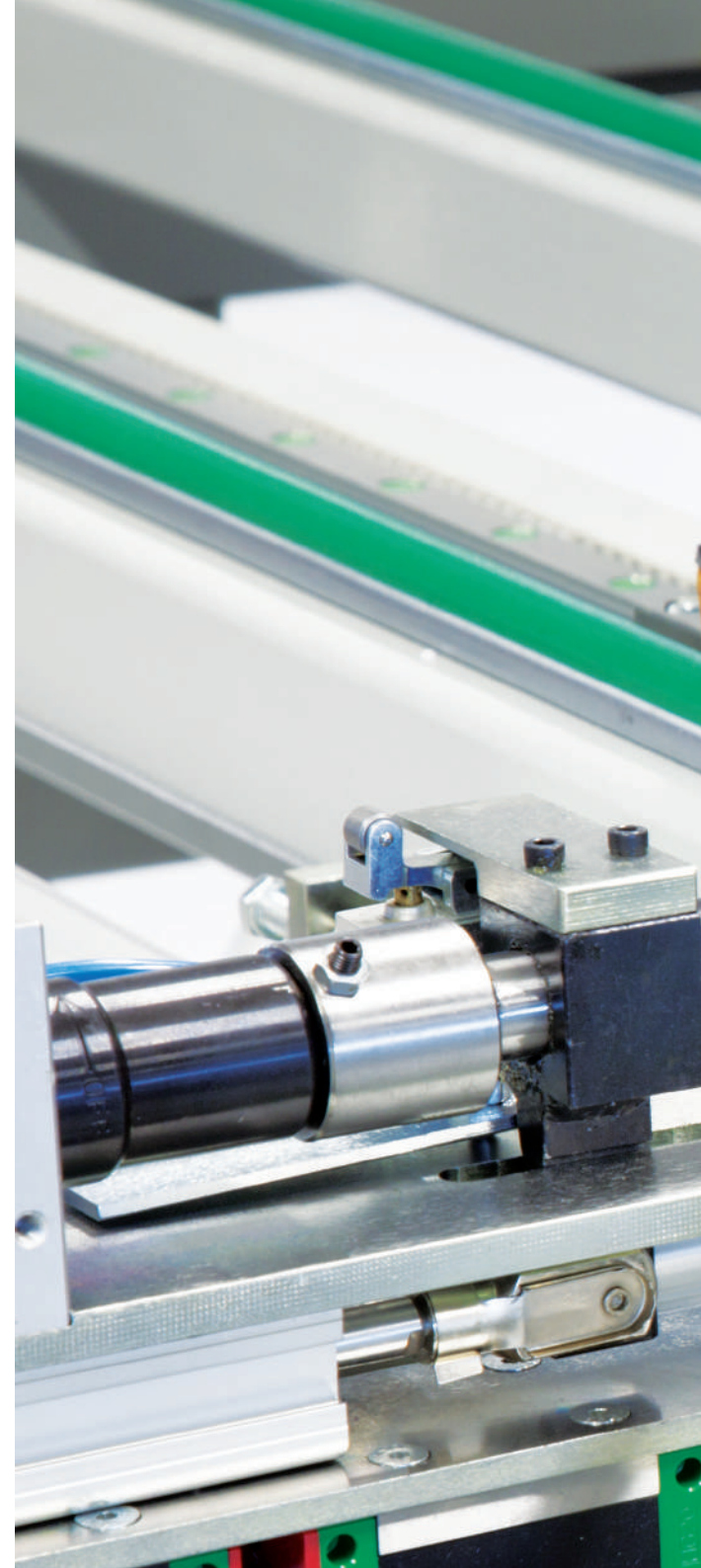
- Conectado al lado izquierdo de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



Máquinas de montaje

KT-804.....	126
KT-805.....	127
CT-303.....	128

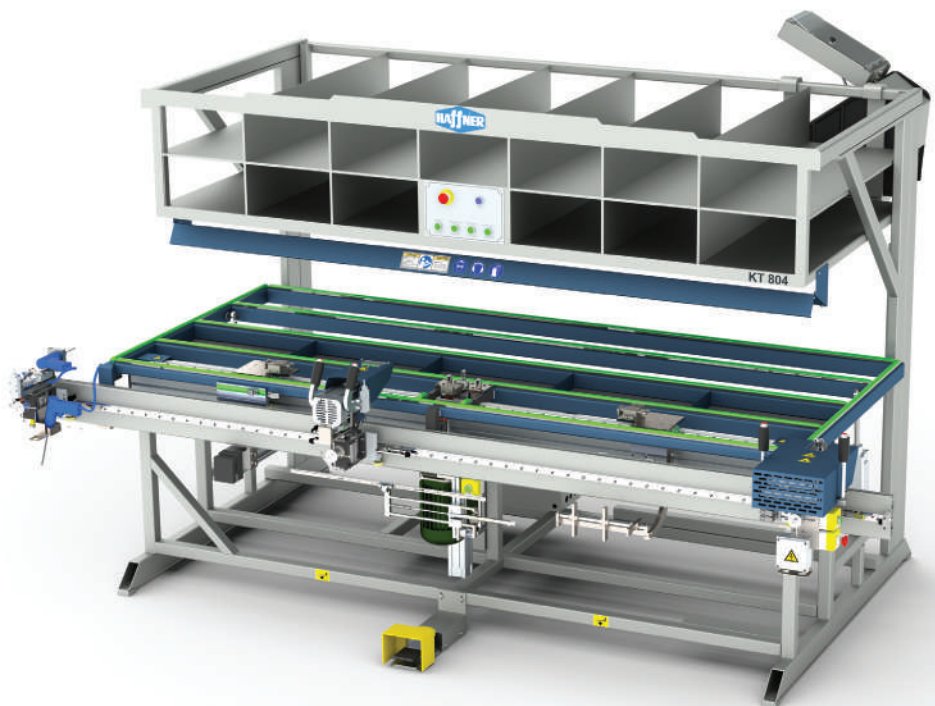
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.



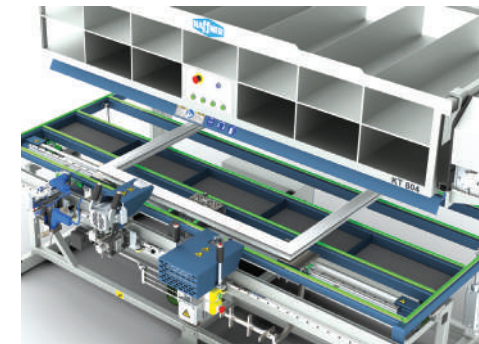
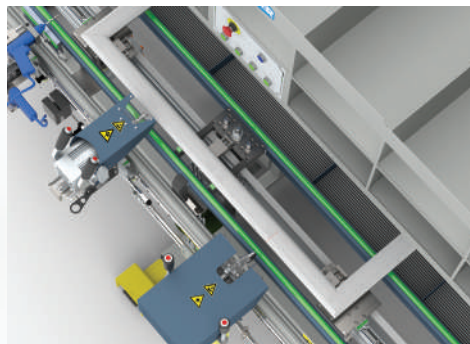


KT-804

Banco de herraje



- Unidad de punzonado para recortar las cremonas simples u oscilo batientes, así como los compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple o basculante, de varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Triple perforación para las manillas y fresado para las cremonas con un fácil posicionamiento de las herramientas.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fallebas y bisagras de tijera.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 6 A
- Potencia perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia fresado: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad perforación triple: 900 rpm (15 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza tornillo: 5-9.8 mm. (0.20-0.39 in.)
- Longitud tornillo: 10-35 mm. (0.39-1.38 in.)
- Dimensión máx. interior bastidor: 2260x2260 mm. (88.98x88.98 in.)
- Dimensión mín. interior bastidor: 270x270 mm. (10.63x10.63 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm. (3.94 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 42 mm. (1.65 in.)



950 kg
(2094.39 lb)



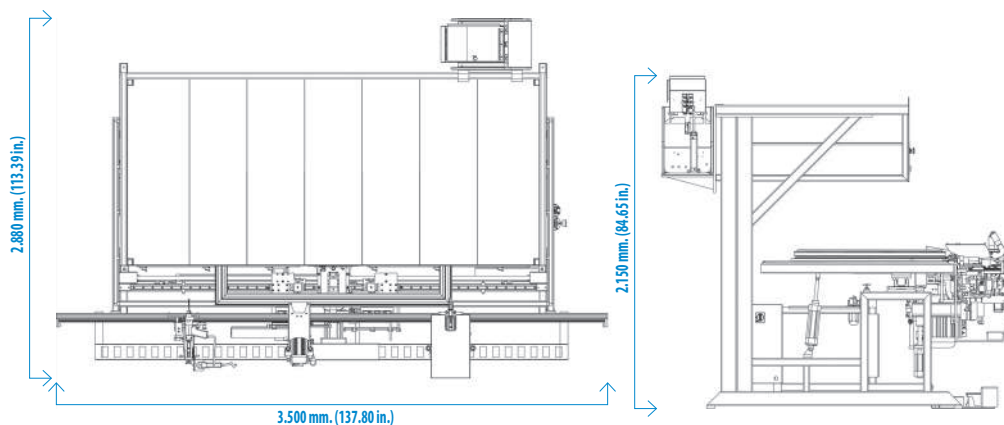
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW, 6 A
(2.95 Hp), 6 A

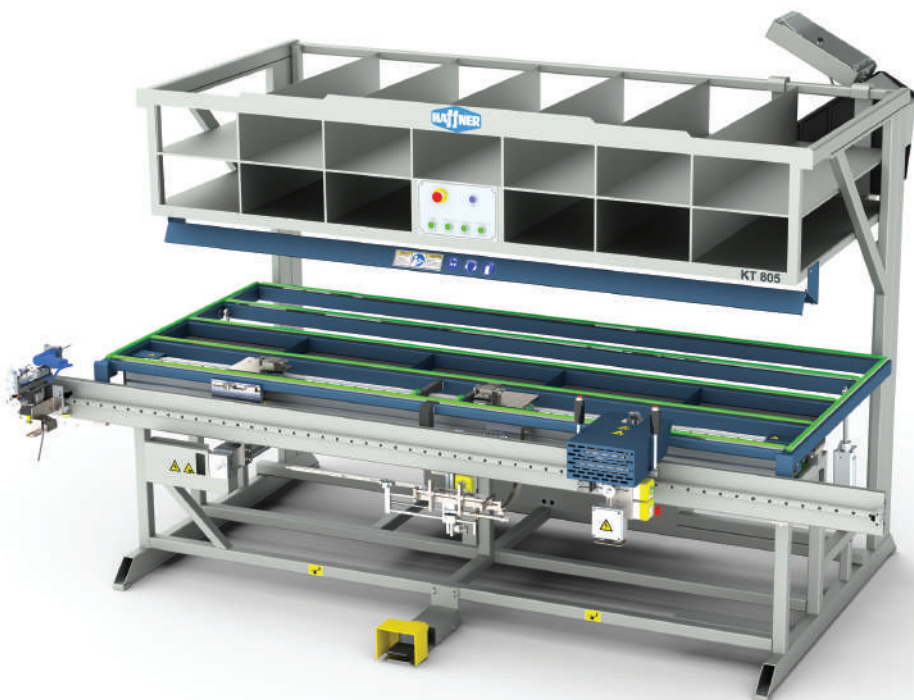


H: 90 mm. W: 100 mm.
(H: 3.54 in. W: 3.94 in.)

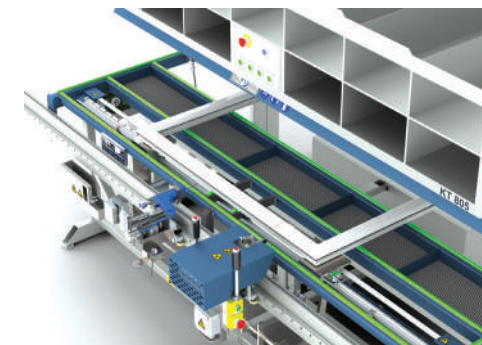
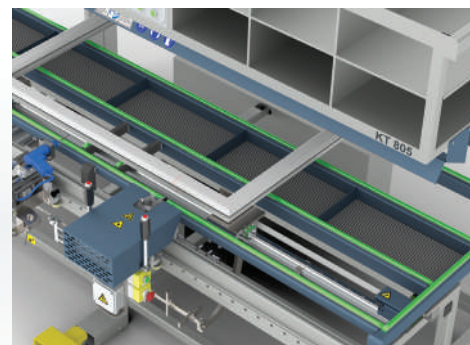


KT-805

Banco de herraje



- Unidad de punzonado para recortar las cremonas simples u oscilo batientes, así como los compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple o basculante, de varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fallebas y bisagras de tijera.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.1 kW (0.13 Hp), 1.1 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza tornillo: 5-9.8 mm. (0.20-0.39 in.)
- Longitud tornillo: 10-35 mm. (0.39-1.38 in.)
- Dimensión máx. de bastidor: 2400x2100 mm. (94.49x82.68 in.)
- Dimensión mín. de bastidor: 250x250 mm. (9.84x9.84 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 95 mm. (3.74 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 40 mm. (1.57 in.)



800 kg
(1763.70 lb)



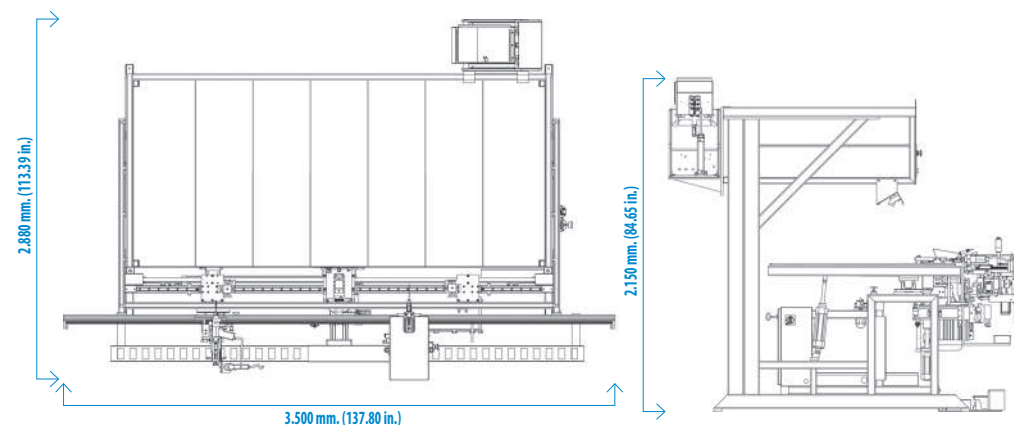
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



0.1 kW, 1.1 A
(0.13 Hp), 1.1 A



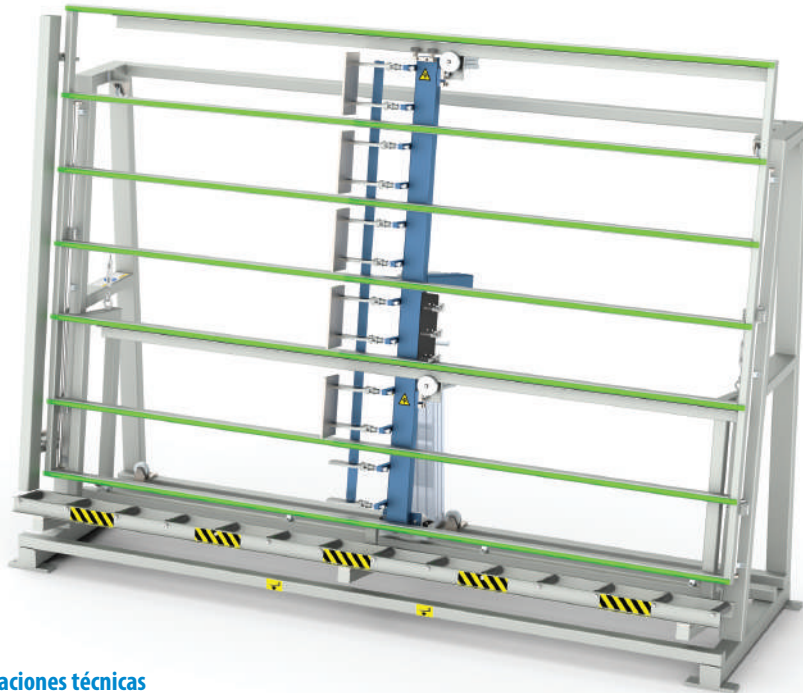
H: 90 mm. W: 95 mm.
(H: 3.54 in. W: 3.74 in.)



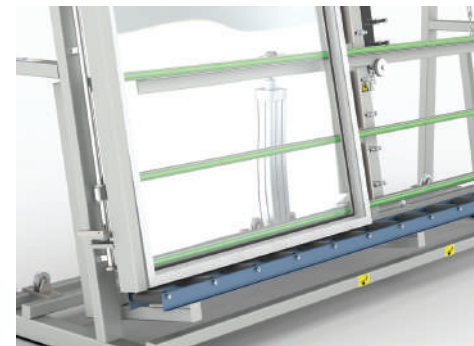
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

CT-303

Prensa de acristalar



- Montaje rápido de elementos de vidrio en ventanas y puertas.
- Sujeción y equilibrio preciso mediante la unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los bastidores.
- El bastidor se puede embalar y trasladar sin esfuerzo deslizándolo sobre los rodillos.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Altura máxima del bastidor: 2.000 mm. (78.74 in.)
- Longitud máxima del bastidor: 2360 mm. (92.91 in.)
- Ancho máximo del bastidor: 120 kg (264.55 lb)



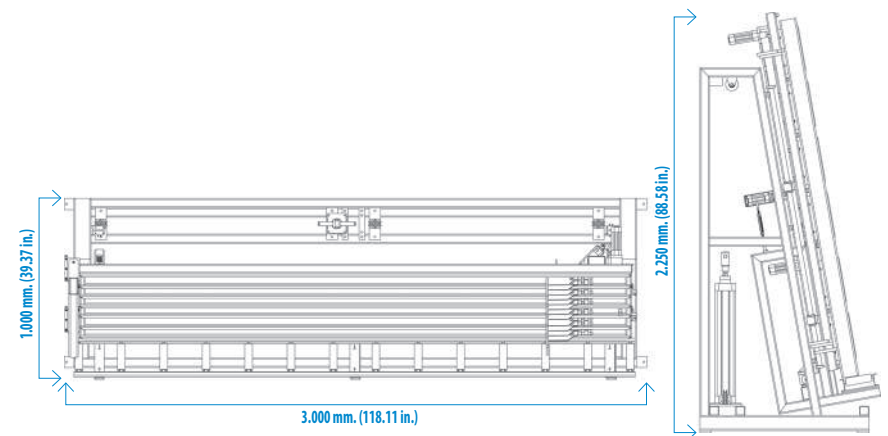
410 kg
(903.90 lb)



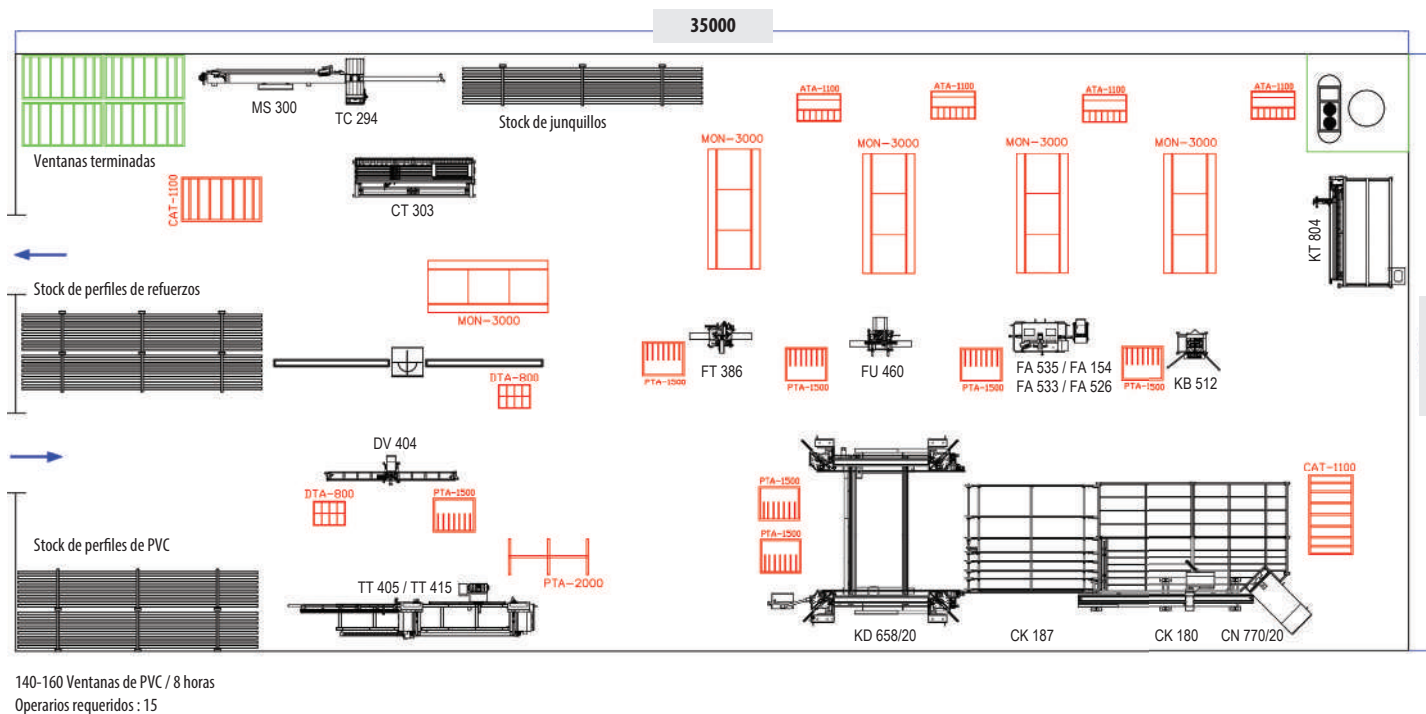
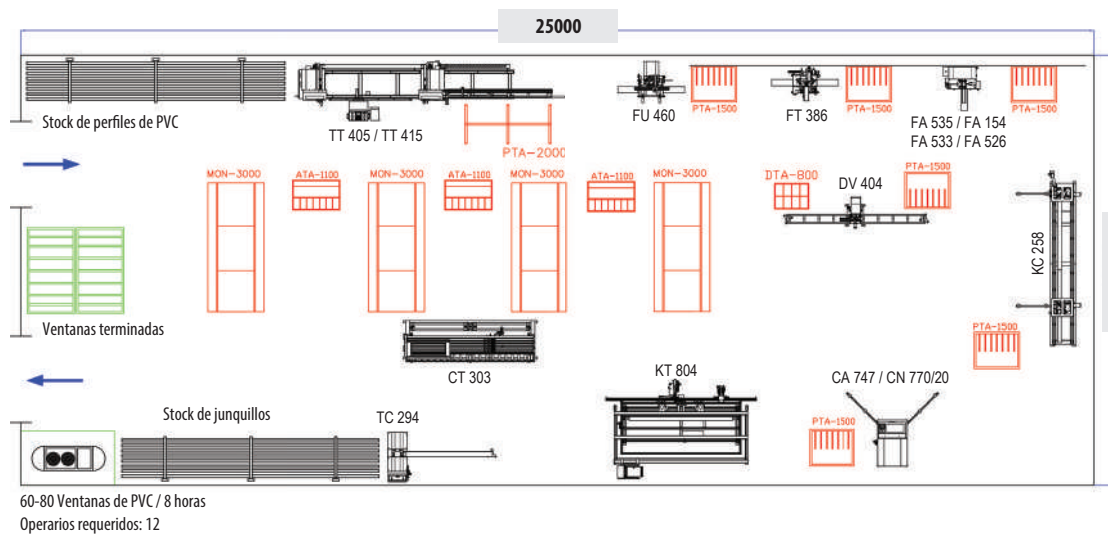
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



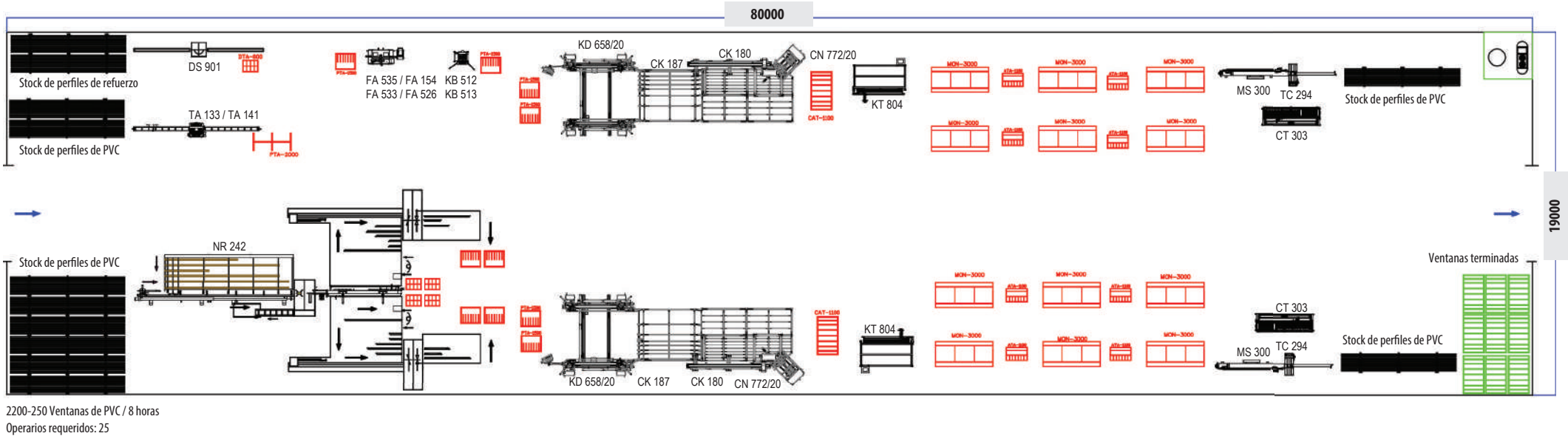
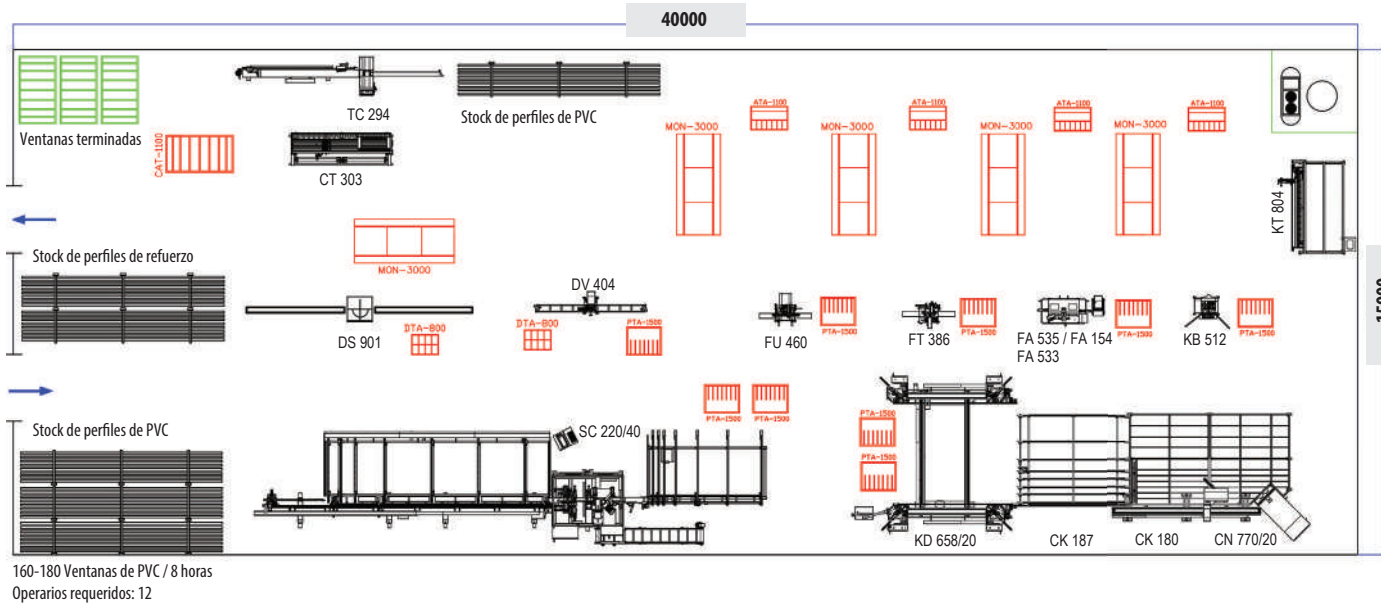
H: 2.000 mm. L: 2360 mm.
(H: 78.74 in. W: 92.91 in.)



Plantas Ejemplares de Producción



Plantas Ejemplares de Producción



Sedes Internacionales

 <p>ARGELIA TAK PVC / TAK Distribution N°21, Zone D"Activite "A" N°1 BP 58 09130 Beni Mered, Blida, Argeria T.: +213 (0) 6 61 17 20 34 mehdi@takpvc.com</p>	 <p>BULGARIA Plodex OOD Sofia Bul, Evropa 149, 1331 Republika, Sofia T.: +359 887 552 002 office@plodex.bg</p>	 <p>CANADÁ Haffner Machinery Inc. 6630 Mac Donald Ave. H3X 2X4 Montreal Quebec, Canada Phone: +1 888.423.3671 stephen.kucer@haffnerma.com</p>	 <p>CHILE Haffner Murat Chile SpA Carlota Guzmán N°1290, Renca, Santiago de Chile Mobile: +56934813401 Office: +56222497209 ventas@haffner.cl www.haffner.cl</p>
 <p>ALEMANIA Haffner Global GMBH Kißlingweg 69 D-75417 Mühlacker, Stuttgart T.: +49 7041 816 5272 / 74 F.: +49 7041 816 5273 info@haffner-gmbh.de</p>	 <p>INDIA Murat PVC&Alum. Machines India Pvt Ltd. Plot No. : 89-B, 3rd Floor, Udyog Vihar, Phase-V, Gurgaon-122016, [H.R.] INDIA T.: +91 124 462 49 00 info@murat.co.in</p>	 <p>ISRAEL Shoham S.A Mechanical Supply Ltd. 10 Hakishor st. Ind. Zone Holon 5886703 T.: +972-3-6797600 C.: +972-54-7330367 F.: +972-3-6830213 info@shoham-mach.co.il</p>	 <p>POLONIA Murat Poland Sp. z.o.o. ul.Podogna 22 15-354 Bialystok T.: +48 509 571 688 biuro@murat.com.pl</p>
 <p>ROMANÍA SC Ercom Trend SRL Decebal, Nr:1, Bl.H2, Sc.3, ET1, Ap.70 Sector 3, Bucuresti T.: +40 746 092 895 aligevat@yahoo.com</p>	 <p>RUSIA Murat Haffner Russia Babushkinsky District 10 Lenskaya str. Building 1, Fl: 3 No:11 129327 Moscow, Russia T.: +7 495 648 67 78</p>	 <p>SERBIA Ellada Company Vidovdanska 224, 37000 Krusevac, Serbia T.: +381 637 755 593 office@haffnermasine.rs</p>	 <p>ESPAÑA Haffner Ibérica, S.L. Polígono Industrial de Pazos - C/Circular Este Nave 27 - 15917 Padrón (A Coruña) T.: +34 981 93 69 71 info@haffneriberica.es www.haffneriberica.es</p>
 <p>REINO UNIDO Haffner Limited Common Road, Stafford, Staffordshire, England. ST16 3EQ T.: +44 01785 222 421 sales@haffnermurat.com</p>	 <p>UCRANIA Murat Machinery LLC Larysa Rudenko Street 6 A T.: +38 050-029-88-85 murat.ukraine@gmail.com</p>	 <p>ESTADOS UNIDOS Haffner North America, LLC. 1601 W Centre Avenue, Suite 102, Portage, MI 49024 Phone : +1 269 910 0605 stevevt@haffnerma.com</p>	<p>De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.</p> <p>Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.</p>



Complete solutions from one supplier

Oficina Central

Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.

Mahmutbey Mahallesi Atlas Caddesi No: 30
34200 Bagcilar Estambul - Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

www.haffnermachinery.com



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.