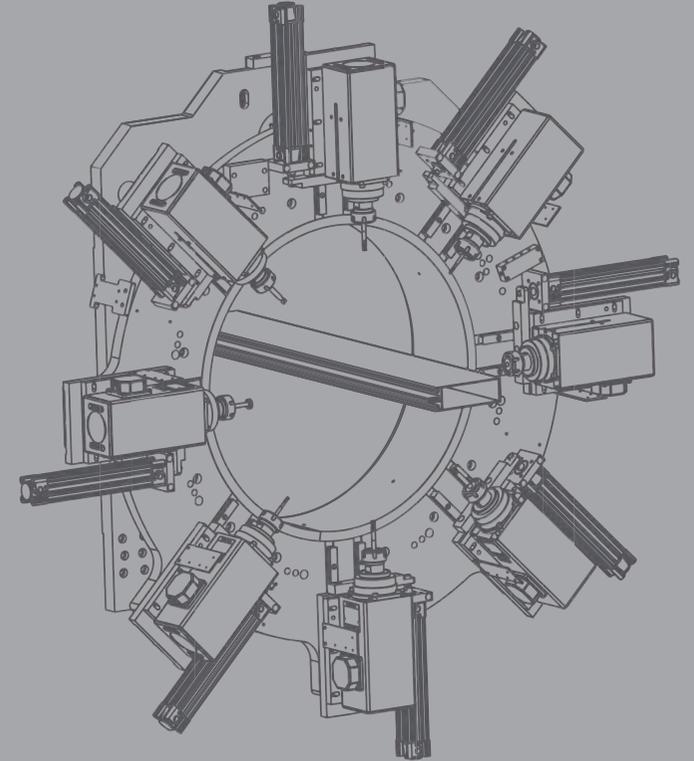




Complete solutions from one supplier

All around the World

Sistemas de Mecanizado para Perfiles
de Aluminio





Creando tecnología desde 1926

Haffner fue fundada en 1926 en Pforzheim por Gotthold **Haffner** como fabricante de máquinas manuales para trabajar la madera en Pforzheim, Alemania. En los años 70, comenzó a desarrollar y fabricar las primeras máquinas industriales para la fabricación de ventanas de PVC. En la década de los 80, la empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC. En la década de los 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación hasta el 85%, convirtiéndose en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esa fecha, se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue adquirida por Murat Machinery, una empresa en pleno proceso de expansión en el mismo sector, especialmente en Europa y Oriente Medio. Tras este punto de inflexión en el mercado, **Haffner** trasladó su producción a Estambul. Hoy en día, **Haffner** es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red comercial y de soporte técnico y garantiza la calidad del servicio, estableciendo sus propias oficinas en emplazamientos principales como Estados Unidos, Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España.

Haffner, Hoy

Haffner, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, desarrolla tecnologías de vanguardia en 25.000 m² en Estambul; aporta soluciones que incrementan la calidad del sector de la construcción.

Haffner fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

Haffner analiza rápidamente las necesidades cambiantes del mercado y actúa en base a su política de desarrollo y mejora continua, infraestructura de ingeniería arraigada, interpretación de la calidad e inversión en I+D+i.

01

Centros de mecanizado de perfiles

Página

AL-230.....	6
AL-220/80 - AL-220/70.....	8
MAC-540.....	10
MAC-440.....	12
MAC-340.....	14
MAC-140/50.....	16
MAC-140.....	17

02

Tronzadoras

Página

AL-115.....	20
TT-426.....	22
TT-425.....	24
TT-450.....	26
TT-405/415.....	28
TT-352.....	30
TA-144.....	32
TA-420.....	33
TA-421.....	34
TA-133.....	36
TA-141.....	37
TV-193.....	38
MS-300.....	39
TK-061/062.....	39

03

Copiadoras, Retestadoras & Ensambladoras de esquinas

Page

FU-440.....	42
FU-460.....	43
FU-465.....	44
FA-154.....	45
FA-533.....	46
HP-114.....	47

04

Máquina de montaje

Page

KT-804.....	50
KT-805.....	51
CT-303.....	52

05

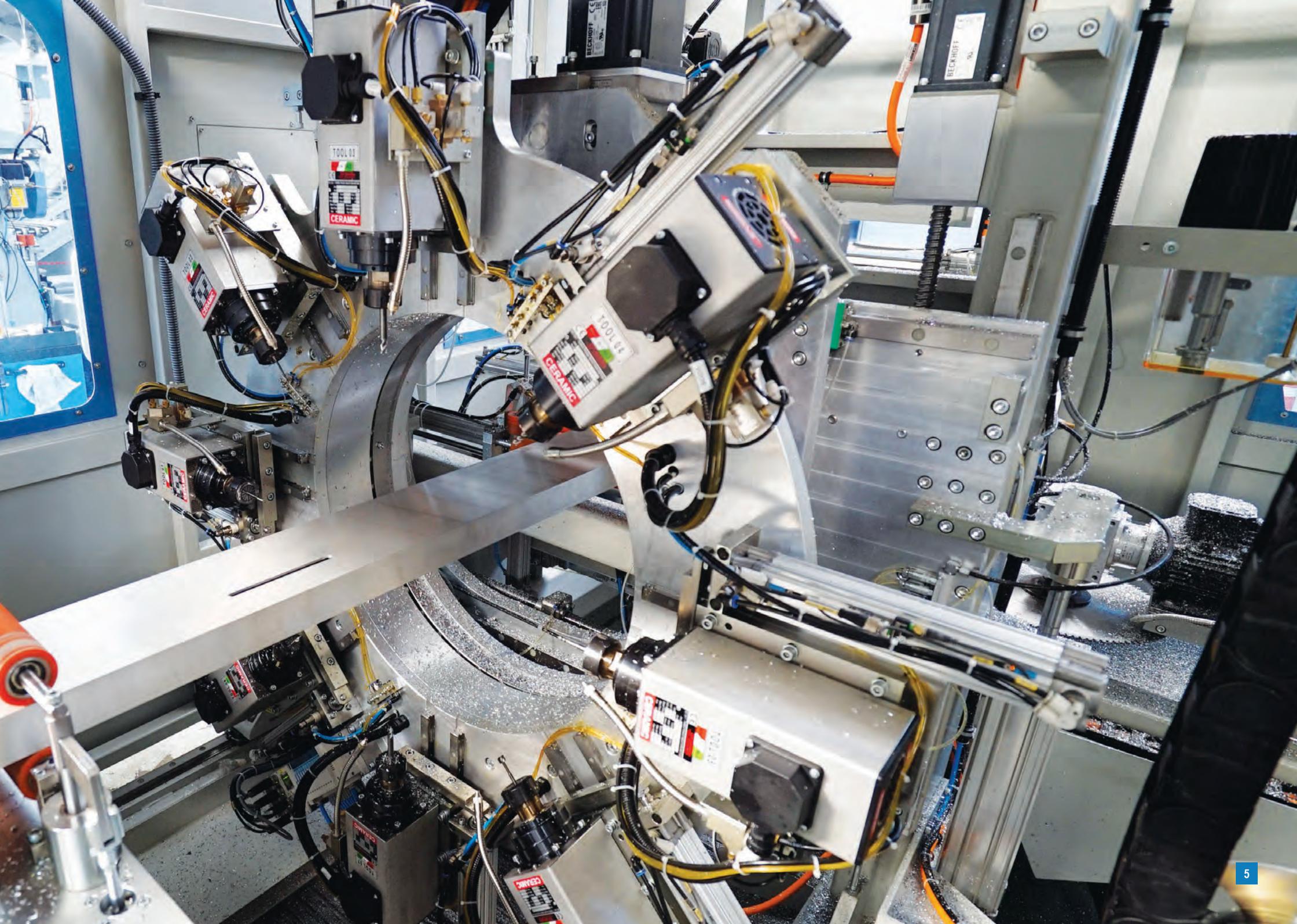
Plantas de producción.....	54
Sedes internacionales.....	60

Centros de mecanizado de perfiles

AL-230.....	6
AL-220/80 - AL-220/70.....	8
MAC-540.....	10
MAC-440.....	12
MAC-340.....	14
MAC-140/50.....	16
MAC-140.....	17

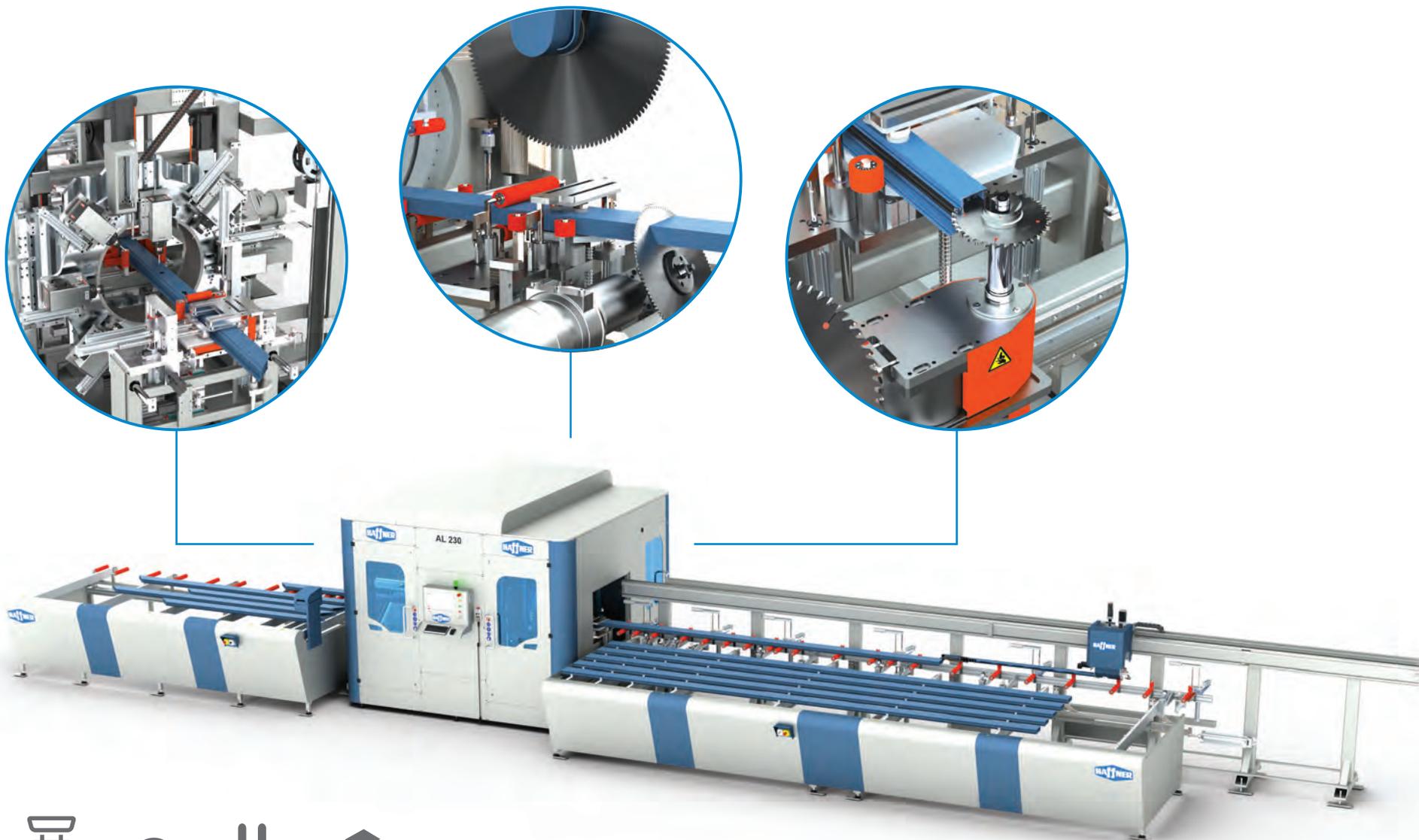
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





AL-230

Centro de mecanizado de perfiles



9500 kg
(20943.91 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



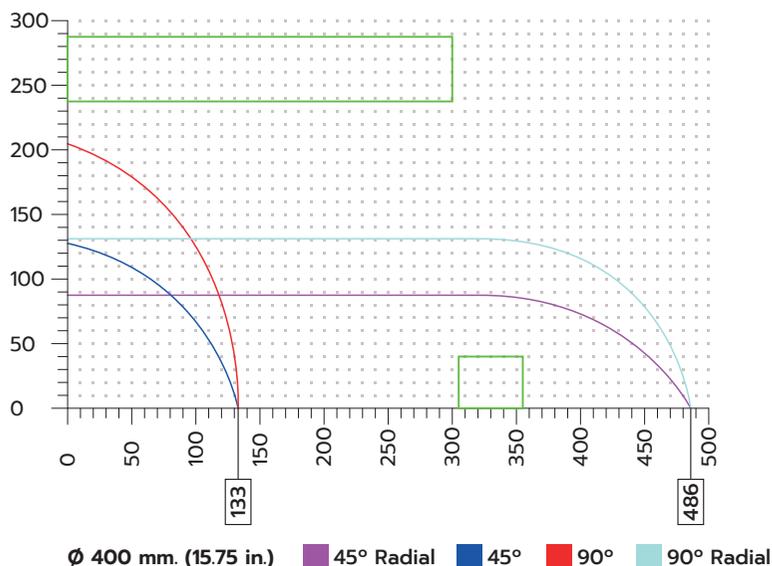
30 kW, 60 A
(40.23 Hp), 60 A



H: 230 mm. W: 300 mm. L: 7.500 mm.
(H: 9.06 in. W: 11.81 in. L: 295.28 in.)

AL-230

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 30 kW (40.23 Hp), 60 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Velocidad del disco: 3000 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min. (5.30 cfm)
- Potencia motor disco Vertical: 3 kW (4.02 Hp)
- Potencia motor disco Horizontal: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Longitud máxima del perfil : 7.500 mm. (295.28 in.)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 300 mm. (11.81 in.)

Unidad de fresado

- Longitud mínima de barra: 1200 mm. (47.24 in.)
- Sistema de carga de barras (pcs): 7
- Rango de ángulos en corte vertical: -60° a +240°
- Rango de ángulos en corte horizontal: 45° a 135°

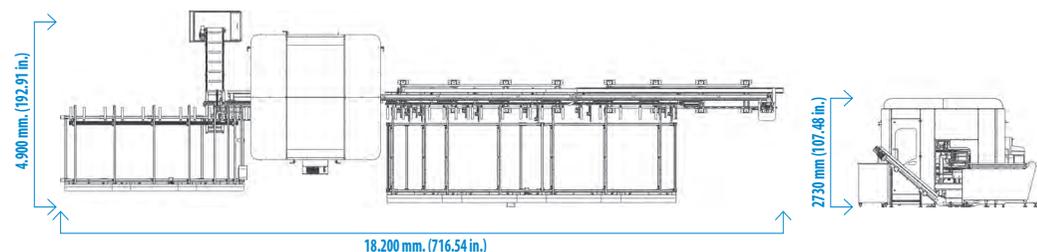
Unidad de corte:

- Diámetro disco de corte vertical: 600 mm. (23.62 in.)
- Diámetro disco de corte horizontal: 400 mm. (15.75 in.)
- Altura máxima del perfil: 230 mm. (9.06 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 300 mm. (11.81 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm. (1.18 in.)

- Unidad de fresado;** El grupo de fresado giratorio de 315° utilizado en el centro de procesamiento de perfiles AL-230 realiza todas las operaciones sobre el perfil con máxima precisión, gracias a sus 8 husillos estándar con potencia de motor de 4,5 kW (6,03 Hp). Gracias al grupo de fresado giratorio es posible abrir una ranura de drenaje y realizar operaciones de taladrado y fresado con la máxima flexibilidad con fresas especiales. Capaz de realizar todas las operaciones con sensibilidad con un juego de 8 herramientas estándar en el grupo de fresado rotativo.
- Unidad de corte;** Unidad de corte: consta de una sierra vertical de 600 mm (23.62 in.) que trabaja en ángulos entre -60° y +240° y una sierra horizontal de 400 mm (15.75 in.) que trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0.1°, con control servo.
- Todas las operaciones de corte, entallado, fresado, taladrado y marcado de perfiles de aluminio, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y sensibilidad gracias a 23 ejes controlados por motores servo.
- Pinza servo controlada giratoria de 0° a 360°.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Pantalla táctil 15,6"
- Computadora industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción provenientes de diferentes programas de software de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorear desde la pantalla mediante el software desarrollado por el Departamento de Software de Maquinaria Haffner.
- Capaz de proporcionar servicio mediante método de conexión remota y resolución de problemas al conectarse a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar automáticamente operaciones de respaldo diarias en la unidad interna de respaldo.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

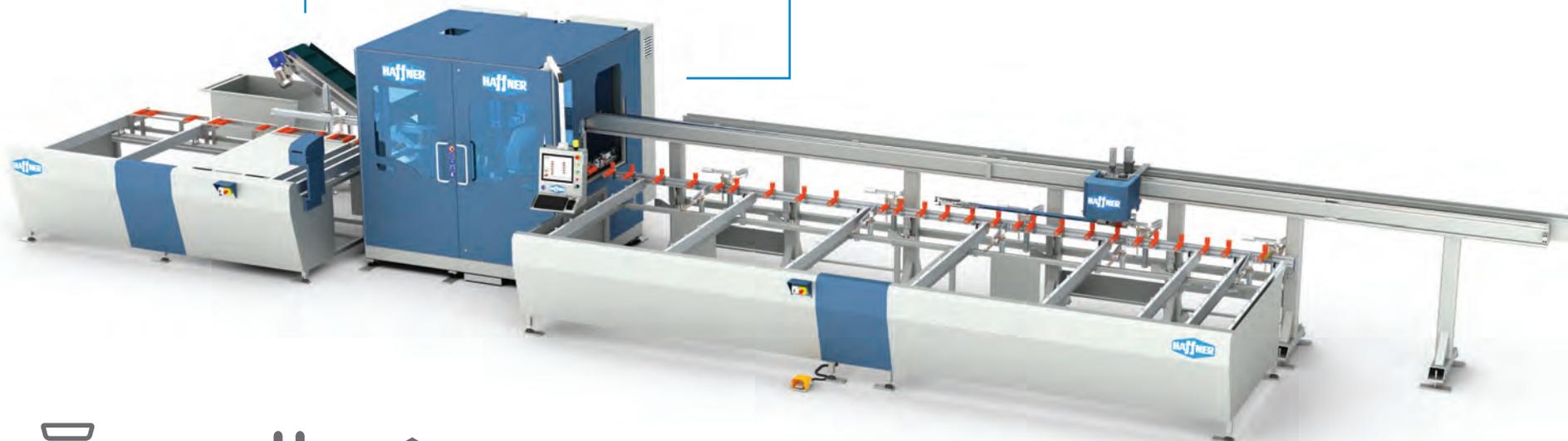
Opcional

- Unidad de fresado servo controlado de 3 ejes.



AL-220/80 - AL-220/70

Centro de mecanizado de perfiles



6000 kg
(13227.74 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



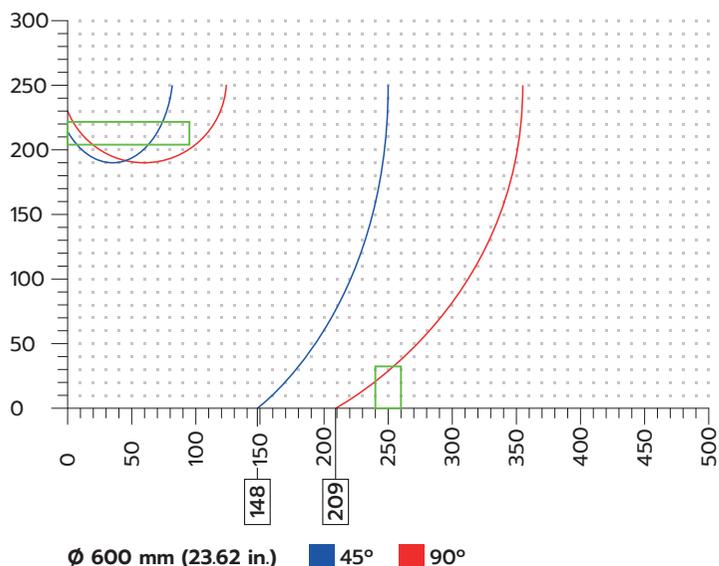
20 kW, 32 A
(26.82 Hp), 32 A



H: 180 mm. W: 210 mm.
(H: 7.09 in. W: 8.27 in.)

AL-220/80 - AL-220/70

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencial total: 20 kW (26.82 Hp), 32 A
- Potencia del motor del disco: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 1800 rpm (300 Hz)
- Velocidad del disco: 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco : 600 mm. (23.62 in.)
- Velocidad del disco: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire : 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min. (5.30 cfm)
- Longitud máxima de perfil sin procesar: 7.000 mm. (275.59 in.)
- Longitud mínima de perfil sin procesar: 1.000 (39.37 in.)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm. (157.48 in.)
- Longitud mínima del perfil 90°: 350 mm. (13.78 in.)
- Altura máxima de fresado del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima de fresado del perfil: 210 mm. (8.27 in.)
- Altura máxima de corte del perfil: 180 mm. (7.09 in.)
- Altura mínima de corte del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo de corte del perfil a 90°: 210 mm. (8.27 in.)

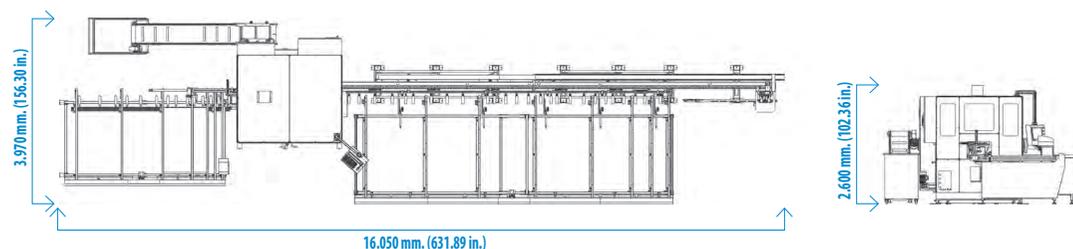
- Unidad de fresado;** gracias al grupo de fresado que puede moverse en 9 ejes, es posible abrir ranuras de drenaje, realizar operaciones de perforación y fresado en los perfiles con máxima flexibilidad utilizando fresas especiales.
- Unidad de corte;** incluye un diámetro de sierra de 600 mm. (23.62 in.) con una longitud máxima de corte de perfil en bruto de 7.000 mm. (275.59 in.).
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado en los perfiles de aluminio se han integrado en una sola máquina controlada por computadora.
- Pinza de posicionamiento automático horizontal/vertical.
- Capaz de cortar automáticamente en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar a alta velocidad y precisión gracias a 9 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de transportar piezas de desecho restantes hacia la cámara de desperdicios mediante sistema de transportador automático.
- Pantalla táctil 15".
- Computadora industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, funcionando entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción provenientes de diferentes programas de software de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorear desde la pantalla mediante el software desarrollado por el Departamento de Software de Maquinaria Haffner.
- Capaz de proporcionar servicio mediante método de conexión remota y resolución de problemas al conectarse a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo asegura medidas de seguridad máximas contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar automáticamente la operación de respaldo diario en la unidad interna de respaldo.
- Control diario, semanal, mensual y anual de la producción con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Gracias al corte servo controlado, los discos se pueden posicionar automáticamente según la altura del perfil para realizar cortes rápidos y rígidos.

AL-220/70;

- Unidad de fresado; capaz de realizar todas las operaciones en el perfil con 8 herramientas estándar en la unidad de fresado.
- Unidad de corte; diámetro del disco de corte 500 mm. (19.69 in.)

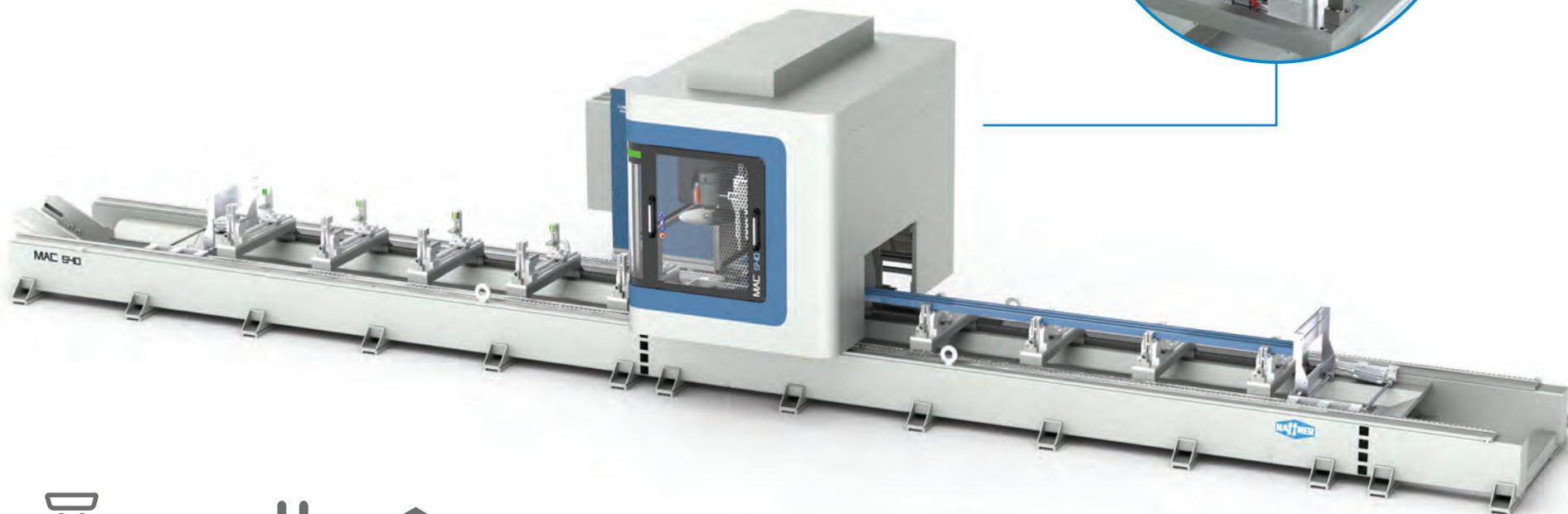
Opcional

- Grupo de punzonado, unidad de atornillado.
- Unidad de fresado de extremo de 3 ejes controlada por servo motor.



MAC-540 - 5 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



7000 kg
(15432.36 lb)



6-7 bar
(87.02-101.52 psi)



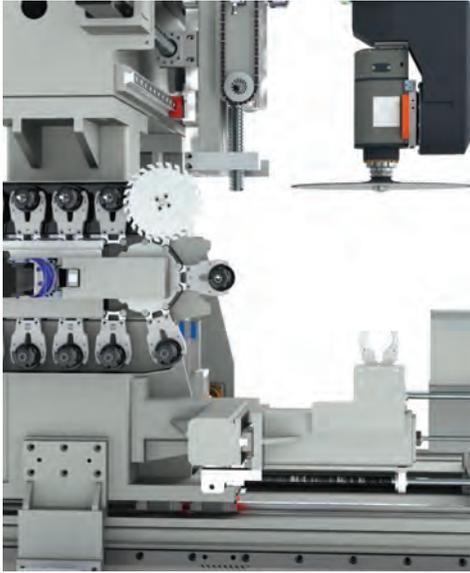
35 kW, 63 A
(46.94 Hp), 63 A



H: 400 mm. W: 650 mm.
(H: 15.75 in. W: 25.59 in.)

MAC-540 - 5 Ejes

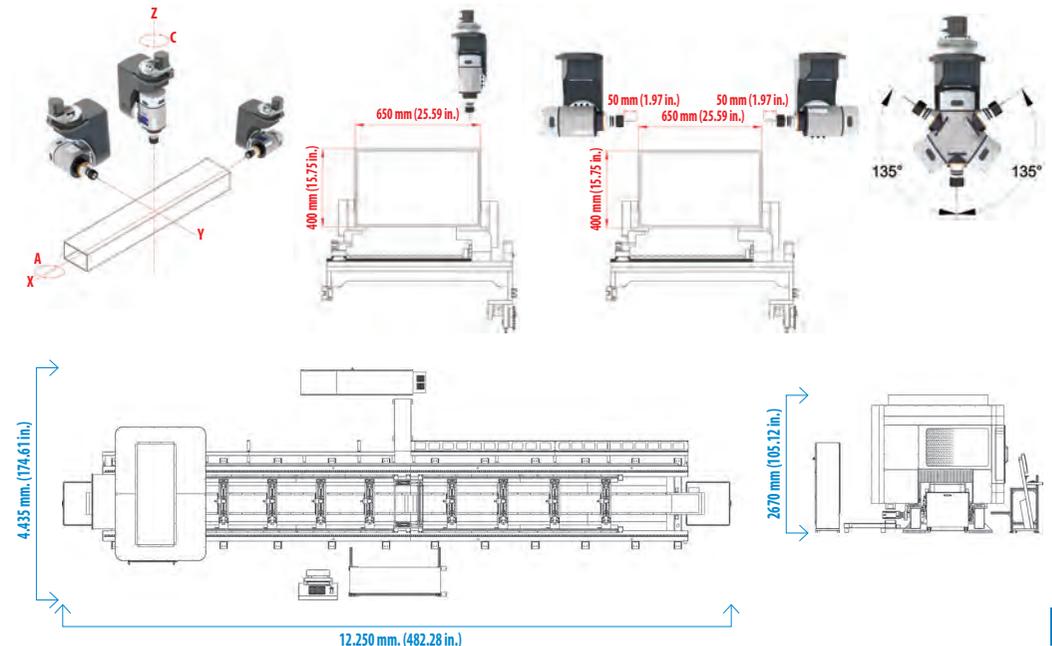
Centro de mecanizado de perfiles



- El centro de mecanizado de perfiles de aluminio MAC-540, está diseñado para fresar, taladrar y cortar perfiles de aluminio en 5 ejes.
- Chasis reforzado para el procesamiento de materiales como aluminio, acero suave y PVC.
- Sistema de 5 ejes controlado por servo motores de alta precisión.
- Longitud mecanizable de 8 a 10 metros.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de la pinza.
- Posibilidad de mecanizado de doble estación desde 5 superficies. (6 superficies con la herramienta de rebaje opcional)
- La pinza se puede posicionar por separado.
- Exactitud de posicionamiento: 0.1 mm. (0.003937 in.).
- Diámetro máximo de fresado de disco: 180 mm. (7.09 in.).
- El eje A trabaja entre ángulos de -135° a $+135^\circ$, y el eje C trabaja entre ángulos de 0° a 320° .
- Panel táctil industrial de 18.5".
- Terminal de operador portátil.
- Servicio y detección de problemas con conexión remota y solución conectándose a todo el sistema de automatización.
- Programa CAD/CAM, camProx 3D que permite realizar operaciones fáciles en el perfil.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Cercas de seguridad en ambos lados de la máquina.
- Sonda de ajuste de herramienta para la detección de rotura de brocas y sistema de medición de longitud de herramienta.

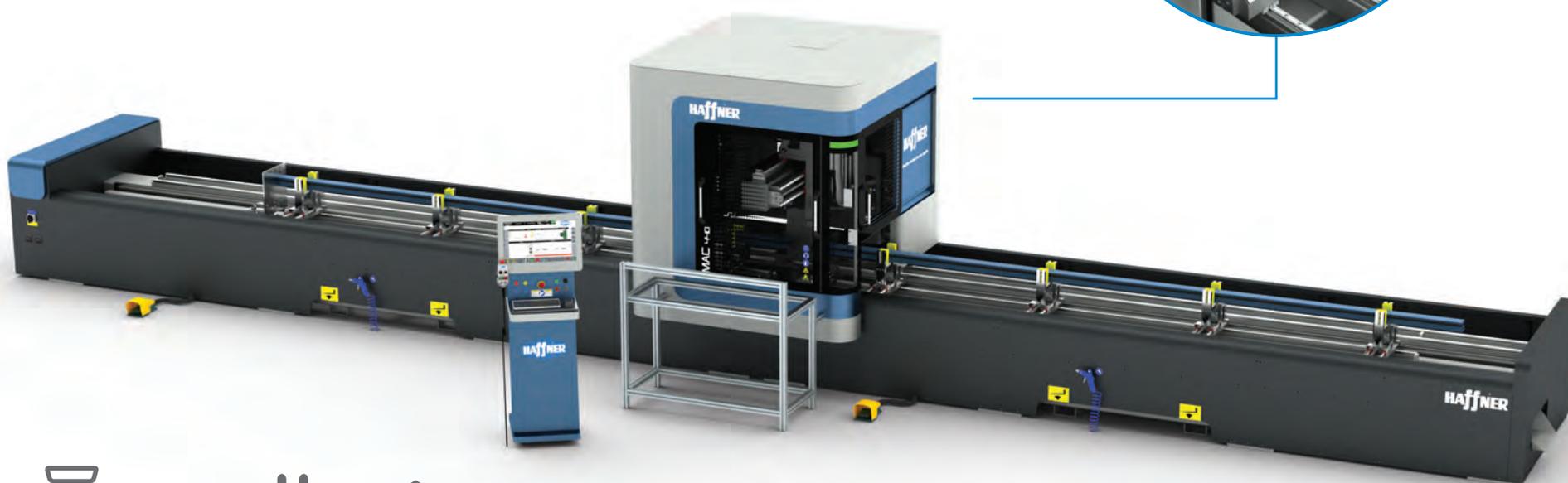
Especificaciones Técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 35 kW (46.94 Hp), 63 A
- Potencia del motor del disco S1: 15 kW (20.11 Hp)
- Potencia del motor del disco S6: 17 kW (22.80 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 24000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 6-7 bar (87.02-101.52 psi)
- Recorrido de eje X: 11.900 mm. (468.50 in.), Vmax 75 m/min. (2952.76 ipm)
- Recorrido de eje Y: 1.360 mm. (53.54 in.), Vmax 60 m/min. (2362.20 ipm)
- Recorrido de eje Z: 735 mm. (28.94 in.), Vmax 40 m/min. (1574.80 ipm)
- Longitud máxima mecanizable: 8000 mm (314.96 in.)
- Almacén de herramientas: 16+1 pcs
- Diámetro del disco: 500 mm. (19.69 in.)
- Número de mordazas estándar: 4+4 pcs
- Posicionamiento de mordazas: Automático
- Número de referencias de parada: 2 Pneumatics
- Porta herramientas: HSK F63
- Par máximo motor del husillo S1: 11.9 Nm
- Par máximo motor del husillo S6: 13.8 Nm



MAC-440 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



5950 kg
(13117.50 lb)



7 bar
(101.52 psi)



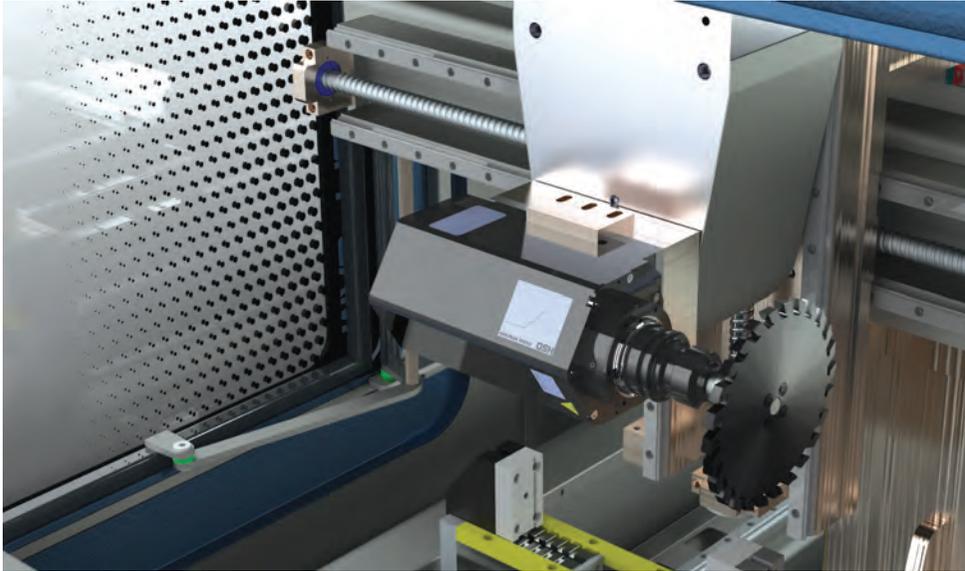
15 kW, 32 A
(20.11 Hp), 32 A



H: 300 mm. W: 230 mm.
(H: 11.81 in. W: 9.06 in.)

MAC-440 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



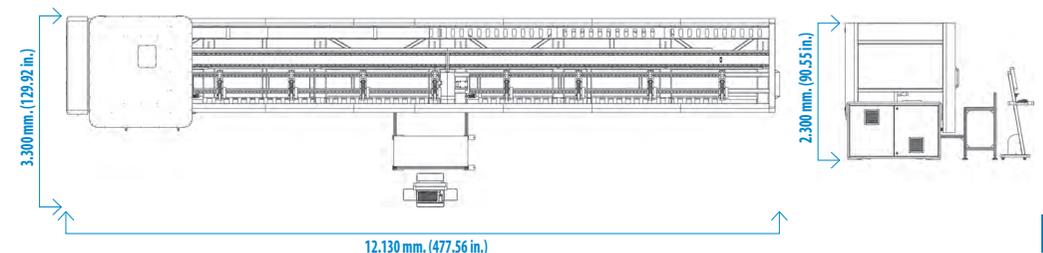
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 32 A
- Potencia del motor del disco: 7 kW (9.39 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 24000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 7 bar (101.52 psi)
- Consumo de aire: 170 l/min. (6.00 cfm)
- Recorrido del eje X: 4600 mm (181.10 in.)
- Velocidad máxima del recorrido X: Vmax 120 m/min. (4724.41 ipm)
- Recorrido del eje X: 9350 mm (368.11 in.)
- Velocidad máxima del recorrido X: Vmax 120 m/min. (4724.41 ipm)
- Recorrido del eje Y: 930 mm. (36.61 in.), Vmax 60 m/min. (2362.20 ipm)
- Recorrido del eje Z: 625 mm (24.61 in.), Vmax 60 m/min. (2362.20 ipm)
- Longitud máxima mecanizable: 4.100 mm. (161.42 in.)
- Longitud mínima mecanizable: 8.500 mm. (334.65 in.)
- Almacén de herramientas: 10+1 pcs
- Diámetro del disco de la fresadora: 150 mm. (5.91 in.)
- Número de mordazas estándar: 4+4 pcs
- Posicionamiento de mordazas: Automático
- Exactitud de posicionamiento: +0.1 mm. (+0.003937 in.)
Linear, 0.1° Angular
- Porta herramientas: HSK F63

- El centro de mecanizado de perfiles de aluminio MAC-440, está diseñado para fresar, taladrar, cortar y roscar perfiles de aluminio en 4 ejes.
- Sistema de 4 ejes controlado por motores servo de alta precisión.
- Longitud de procesamiento de 4100-8500 mm (161.42-334.65 in).
- Husillo eléctrico refrigerado por agua de 7 kW (9.39 Hp), 24000 rpm (400 Hz), con conexión de herramienta HSKF63 adecuada para el proceso de eliminación de material durante las operaciones de fresado y taladrado.
- Reconocimiento y posicionamiento automáticos de la pinza.
- El eje A trabaja entre ángulos de -110° a +110°.
- Sistema operativo windows 10.
- Monitor LED de 21".
- Terminal de operador portátil.
- Operaciones de corte de rosca, taladro de flujo y avellanado.
- Fácil de realizar operaciones en el perfil con el programa CAD/CAM.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

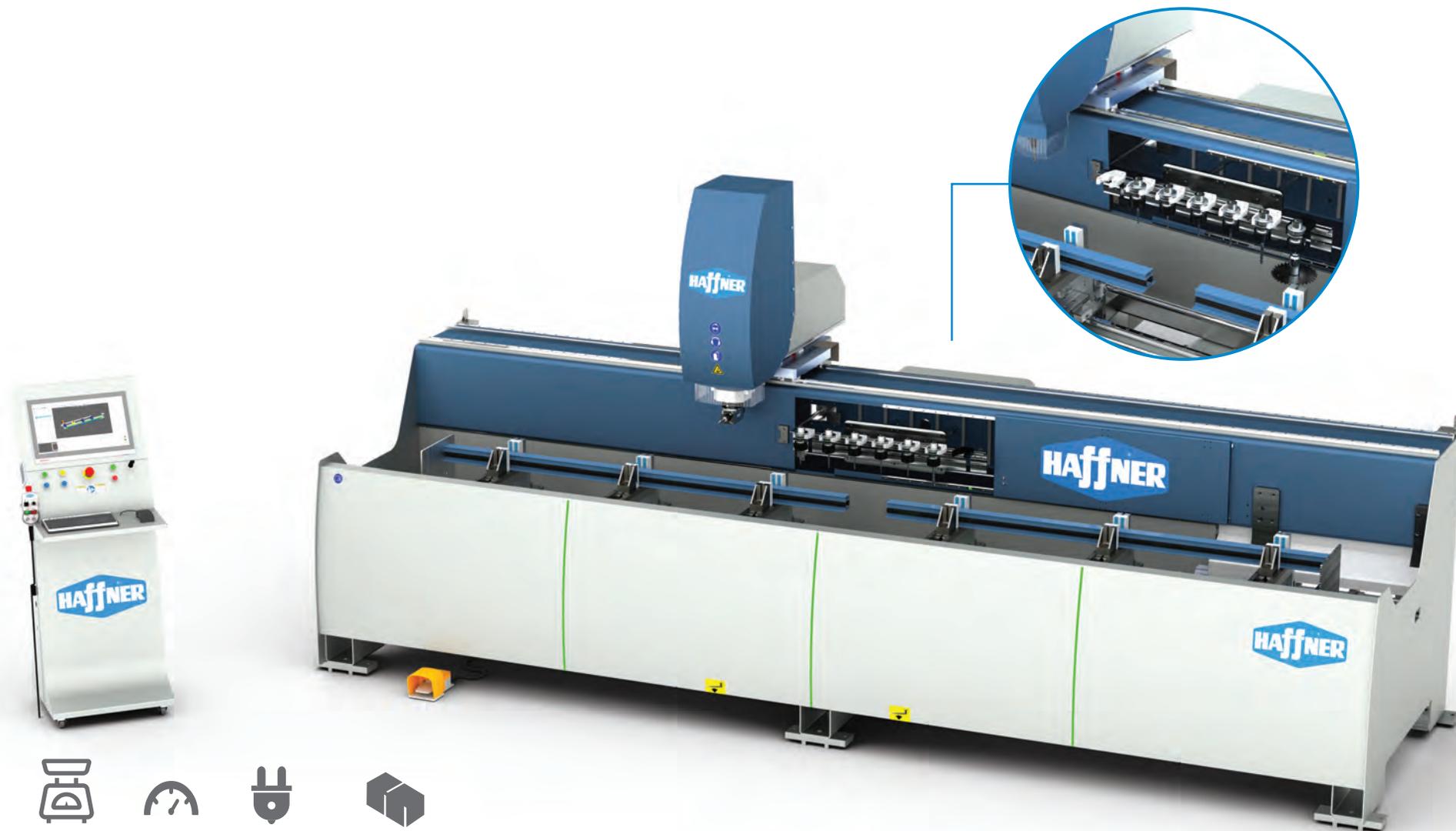
Opcional

- Refrigerado por agua 11 kW (14.75 Hp), fresa para enrutamiento.
- Lector de código de barras. (AK 002)



MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



450 kg
(9920.80 lb)



7 bar
(101.52 psi)



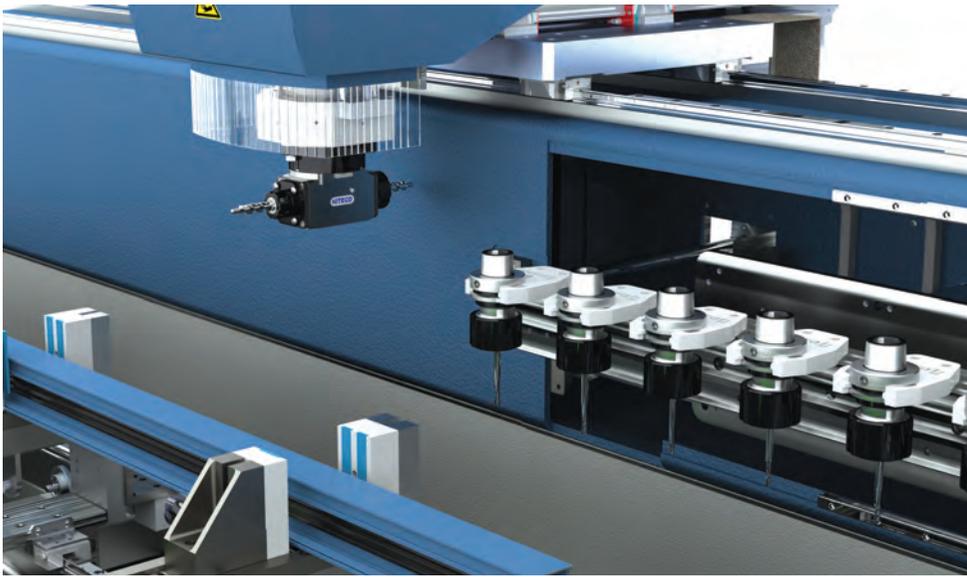
12 kW, 30 A
(16.09 Hp), 30 A



H: 220 mm. W: 250 mm.
(H: 8.66 in. W: 9.84 in.)

MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

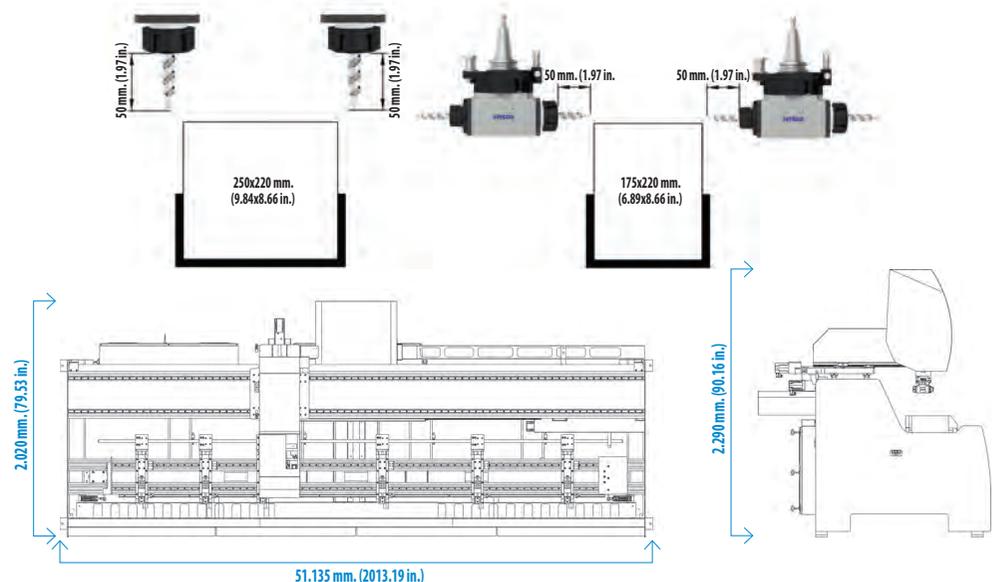
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 30 A
- Potencia del motor de disco S1: 7.5 kW (10.06 Hp)
- Potencia motor de disco S6: 9 kW (12.07 Hp)
- Revolución de la fresa: 24000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 7 bar (101.52 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Longitud máx. de procesamiento en el eje X: 4000 mm (157.48 in.)
- Velocidad máx. del recorrido del eje X: 180 m/min. (7086.61 ipm)
- Velocidad máx. del recorrido del eje Y: 50 m/min. (1968.50 ipm)
- Velocidad máx. del recorrido del eje Z: 50 m/min. (1968.50 ipm)
- Eje de sujeción: 30 m/min. (1181.10 ipm)
- Exactitud de posicionamiento: +0.1 mm. (+0.003937 in.) Linear, 0.1° Angular.
- Tipo de porta herramienta: ISO 30
- Diámetro de la fresa del disco : 92 mm (3.62 in.)
- Cantidad máxima de herramientas: 7
- Cantidad estándar de mordazas: 4

- Máquina CNC de 3 ejes interpolados controlada por computadora.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente en la pieza de trabajo (interpolación de ejes).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de puertas, ventanas y fachadas de aluminio (+0.1 mm (+0.00937 in.)).
- Capaz de trabajar en perfiles de hierro de 3 mm (0,12 in.) de grosor.
- Cambio automático de herramienta mediante un almacén que contiene 7 herramientas, incluida una cabeza angular.
- Panel táctil industrial multitáctil de 18.5".
- Computadora industrial con Windows 10 que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Operaciones fáciles de realizar en el perfil con el programa CAD/CAM.
- Integración completa con varios programas de software de producción de fachadas y puertas-ventanas de aluminio.
- Simulación de máquina 3D que permite visualizar el proceso en 3D.
- Operaciones de corte de rosca, taladro de flujo y avellanado.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- La opción de operación de doble estación permite un aumento del 30% en la capacidad al cargar y descargar en otra estación mientras se trabaja en una estación.
- La posición automática de la pinza (máximo 6) se puede agregar según solicitud. (AC 020)
- La cabeza de fresado angular le permite trabajar en las superficies frontal, trasera, derecha e izquierda. La herramienta se gira con precisión mediante un codificador en el electrohusillo hacia la superficie deseada.
- Diámetro del disco de fresado y soporte 200 mm. (7.87 in.)(*)
- Lector de código de barra (AK 002).

* Gracias al codificador en el sistema especial de cabeza que permite trabajar en los bordes del perfil, la herramienta angular se gira con precisión. La superficie deseada se angula en el electrohusillo y la herramienta se gira hacia la superficie deseada con precisión gracias al codificador en el electrohusillo.

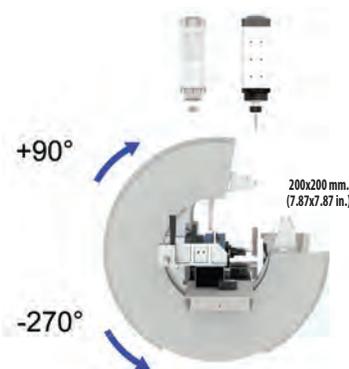


MAC-140/50

Centro de mecanizado de perfiles



- Máquina CNC controlada por computadora de 3 ejes interpolados.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (interpolación de ejes).
- Mesa giratoria con servo eje.
- Capaz de procesar todas las superficies del perfil con la ayuda del 4° eje.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas. (± 0.1 mm.).
- Puede sujetar los perfiles de forma rígida con dos abrazaderas horizontales y dos verticales.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 16 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Longitud máxima de perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Longitud mínima de perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo de perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Ancho mínimo de perfil: 20 mm. (0.79 in.)



850 kg
(1873.93 lb)



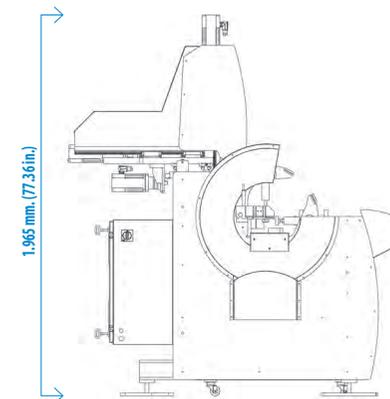
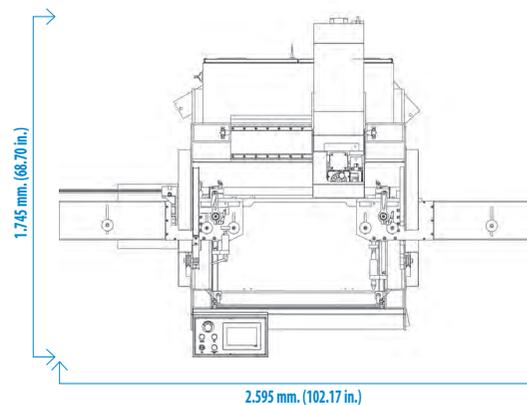
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 16 A
(12.07 Hp), 16 A



H: 200 mm W: 200 mm
(H: 7.87 in. W: 7.87 in.)



MAC-140

Centro de mecanizado de perfiles

- Máquina CNC vertical interpolada de 3 ejes controlada por computadora.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado.)
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas. (± 0.1 mm.)
- Posibilidad de sujetar los perfiles de forma rígida con tres pinzas.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.73 Hp), 15 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 1400 mm. (5.51 in.)
- Longitud mínima del perfil: 30 mm. (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 150 mm. (5.91 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 20 mm. (0.79 in.)



650 kg
(1433.00 lb)



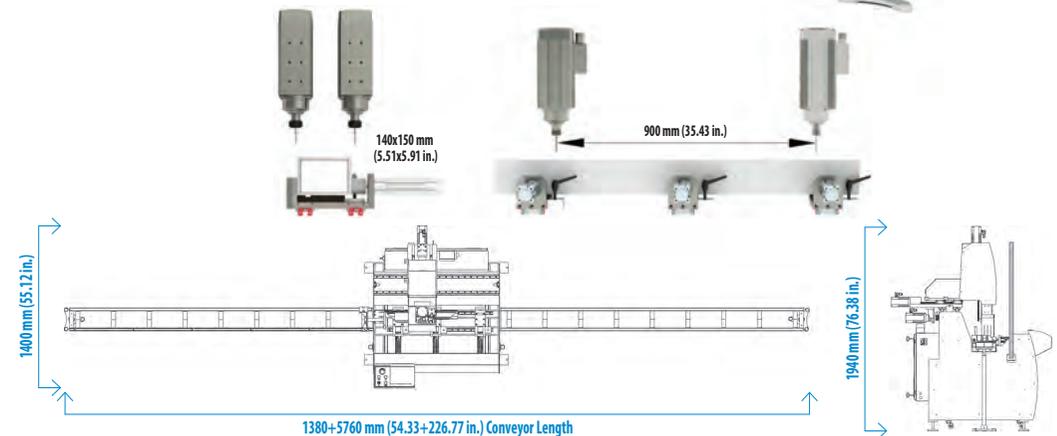
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 15 A
(10.73 Hp), 15 A



H: 1400 mm W: 1500 mm
(H: 5.51 in. W: 5.91 in.)

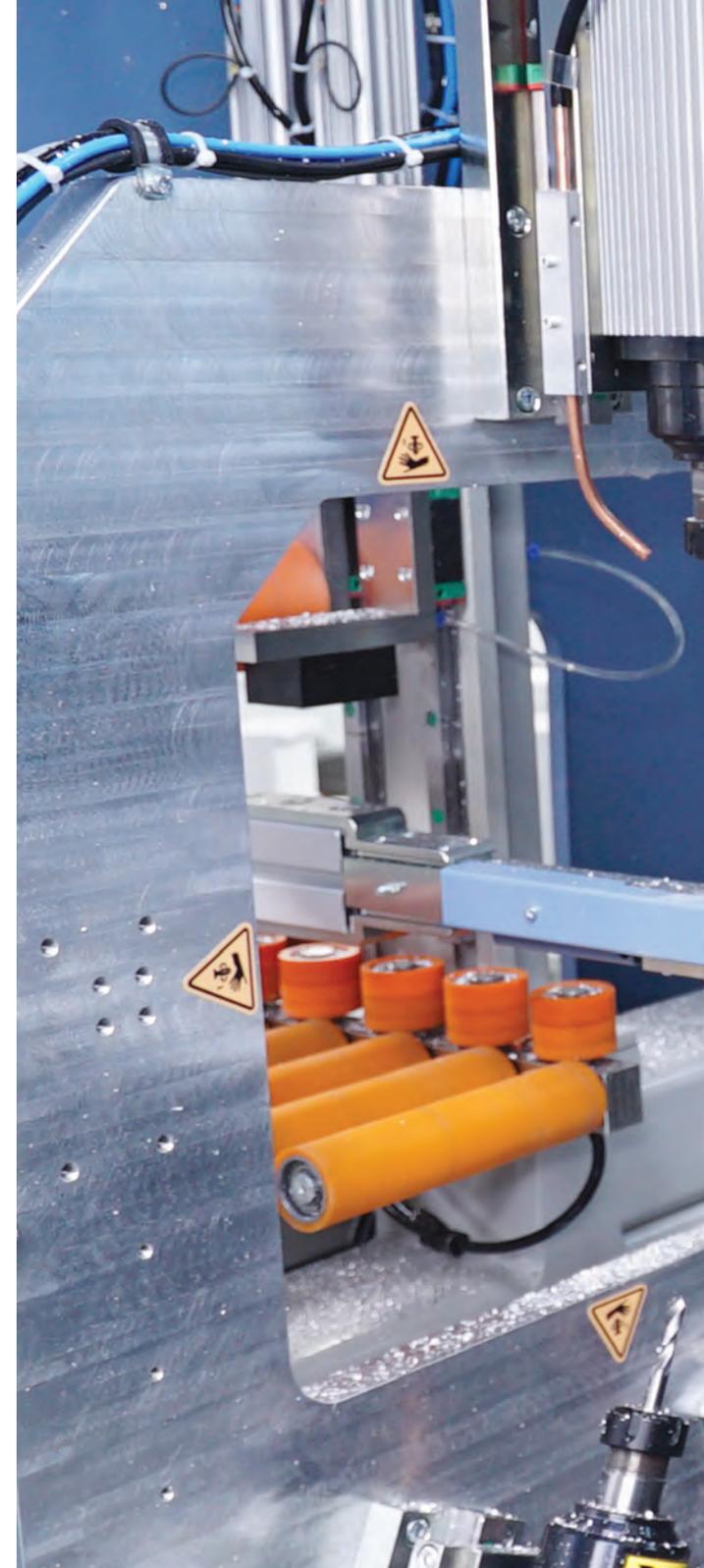


*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

Tronzadoras

AL-115.....	20
TT-426.....	22
TT-425.....	24
TT-450.....	26
TT-405/415.....	28
TT-352.....	30
TA-144.....	32
TA-420.....	33
TA-421.....	34
TA-133.....	36
TA-141.....	37
TV-193.....	38
MS-300.....	39
TK-061/062.....	39

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





TOOL 01
hertz = CE


Dikkat! Testereyi değiştirmeden önce makinenin elektrik ve hava bağlantılarını ayırınız! Testere tamamen durmadan (min. 8 dk) koruma kapağını kaldırabileceğiniz olmayabilir!
Attention! Disconnect the machine from electrical power supply and pneumatic network before changing the saw blade! Remove guard only after saw blade has come to a complete stop! (Min. 8 min.)
Внимание! Перед заменой пилы диск необходимо остановить электрическую и пневматическую системы. Категорически запрещается открывать защитный кожух до полной остановки диска (мин. 8 минут)



AL-115 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

Centro de corte de perfiles



4200 kg
(9259.42 lb)



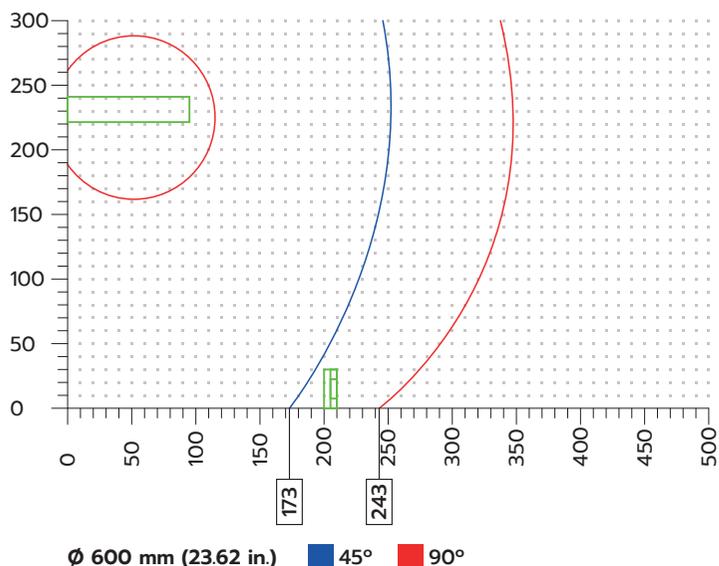
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 30 A
(20.11 Hp), 30 A

AL-115 (Ø 600 mm. (23.62 in.))

Centro de corte de perfiles



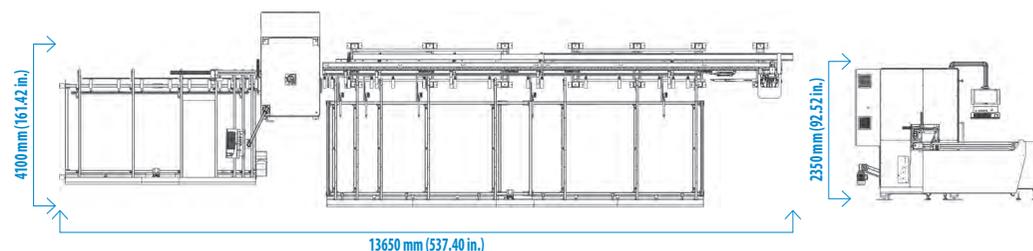
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 30 A
- Potencia del motor de disco : 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 600 mm. (Ø 23.62 in.)
- Velocidad del husillo: 2800-3360 rpm (50-60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 125 l/min. (4.41 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4.500 mm. (177.17 in.)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 350 mm. (13.78 in.)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm. (275.59 in.)

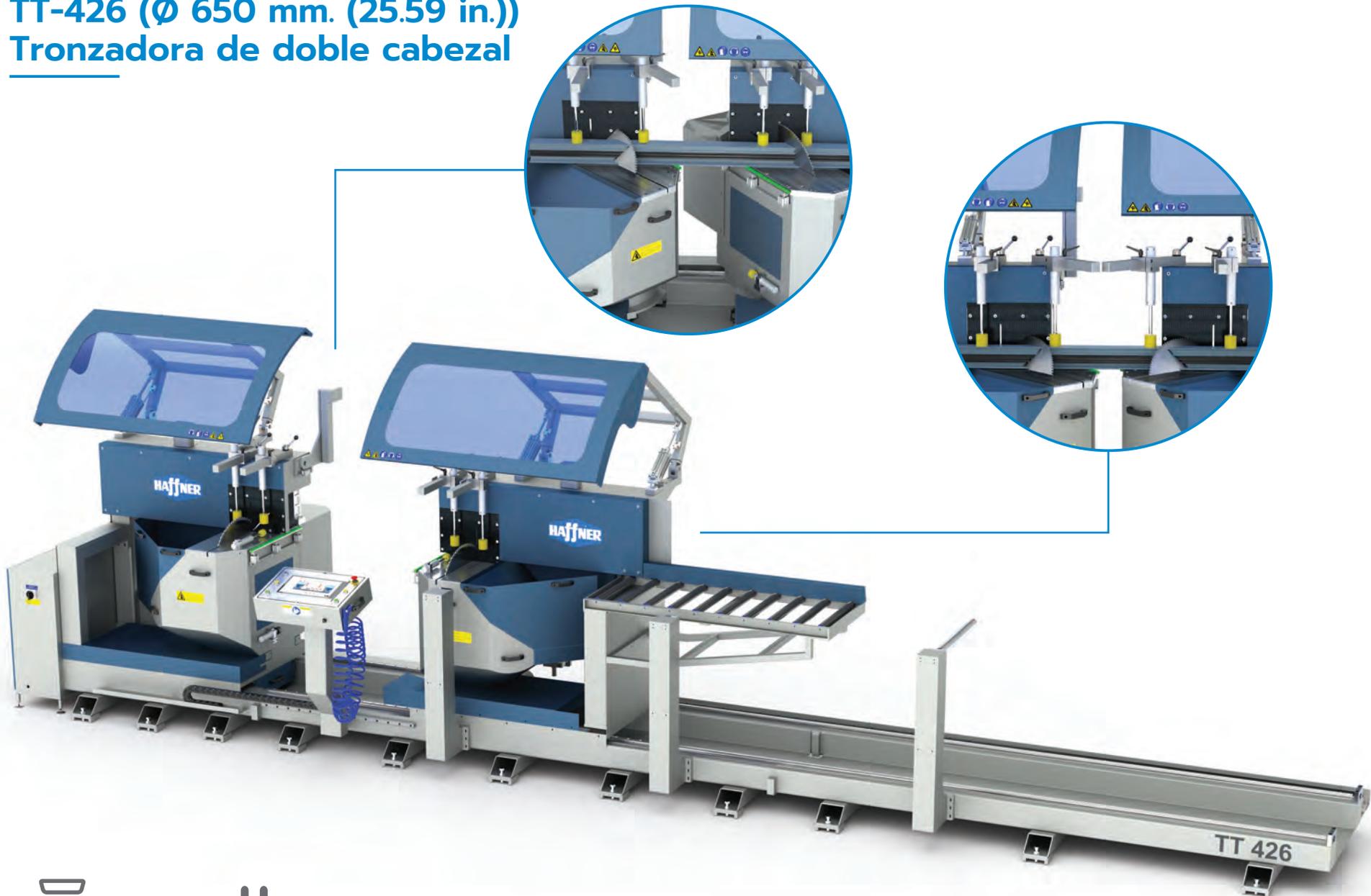
- Corte automático y rápido de perfiles de aluminio de diferentes longitudes.
- Capacidad para apilar hasta 7 perfiles. (Longitud máxima del perfil de 7.000 mm. (275.59 in.)).
- Capaz de cortar perfiles en dimensiones deseadas tomando automáticamente perfiles desde la cinta de carga.
- Capaz de cortar perfiles anchos fácilmente con la sierra de diámetro de 600 mm (23.62 in.).
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0.1°, con servo control.
- Transferencia automática de las piezas cortadas a la estación de salida.
- Velocidad de avance del disco ajustable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Capacidad para proporcionar servicio mediante el método de conexión remota y resolución de problemas al conectarse a todo el sistema de automatización.
- Pantalla táctil de 15".
- Computadora industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Las piezas de desperdicio se transfieren al contenedor de desperdicios mediante un sistema automático de cinta transportadora.
- Integración completa con varios programas de software de producción de fachadas y puertas-ventanas de aluminio.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorear desde la pantalla mediante el software desarrollado por el Departamento de Software de Maquinaria de Haffner.

Opcional

- Unidad de fresado de extremo para dos secciones transversales de perfil diferentes.
- Impresora de etiquetas. (AK 003)



TT-426 (Ø 650 mm. (25.59 in.)) Tronzadora de doble cabezal



5750 kg
(12676.58 lb)

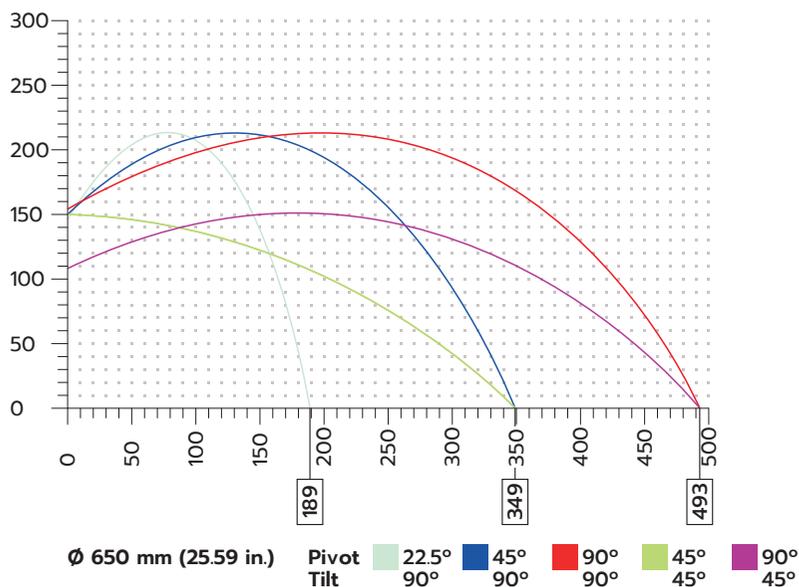


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



22 kW, 45 A
(29.50 Hp), 45 A

TT-426 (Ø 650 mm. (25.59 in.)) Tronzadora de doble cabezal



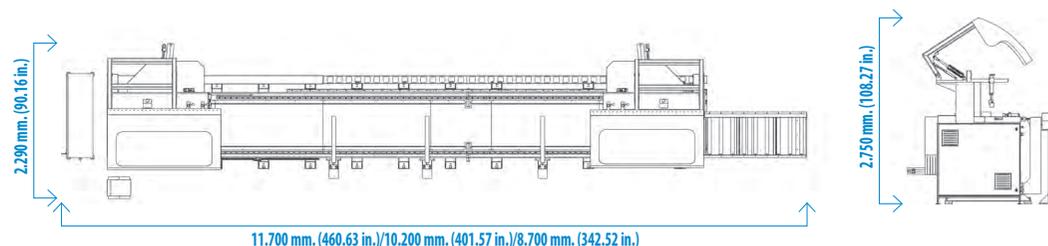
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW (29.50 Hp), 45 A
- Potencia del motor del disco: 7.5 kW (10.06 Hp)
- Diámetro del disco (2 Discos): Ø 650 mm (Ø 25.59 in.)
- Velocidad del husillo: 2000 rpm (33.34 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Rango de pivoteo (Automático): Hasta 22.5° hacia adentro y 135° hacia afuera.
- Ángulos de inclinación del disco (Automático): 45°-90°
- Longitud máxima de corte a 90°: 7500-6000-4500 mm (295.28-236.22-177.17 in.)
- Longitud mínima de corte a 90°: 550 mm. (21.65 in.)
- Longitud mínima de pivoteo a 45°: 850 mm. (33.46 in.)
- Longitud mínima de inclinación a 45°: 550 mm. (21.65 in.)

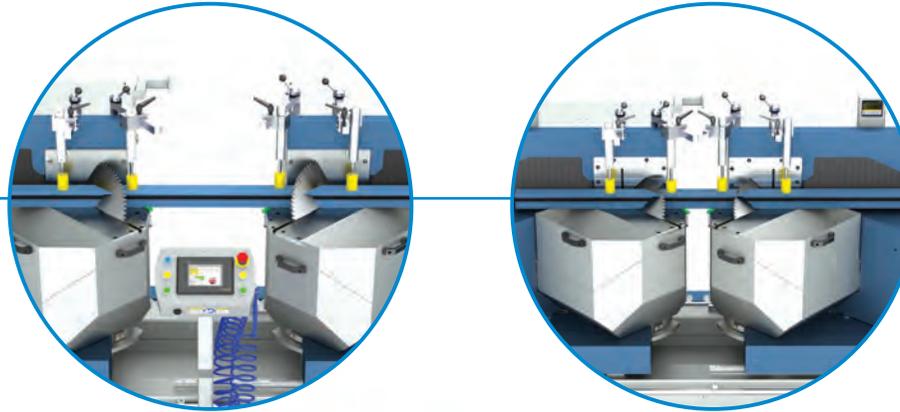
- Bancada de la máquina de chapa de acero, 6.000 mm. (236.22 in.) estándar, longitud de corte de 4500 mm (177.17 in.) y 7.500 mm. (295.28 in.) opcional.
- Construcción sólida de fundición para precisión en longitud y ángulo.
- Precisión en longitud y corte gracias a la robusta construcción y al sistema de rodamientos lineales.
- Disco con un diámetro de hoja de corte de 650 mm. (25.59 pulgadas) y 7.5 kW (10.06 Hp).
- Amplia gama de ángulos de corte y capacidad para manejar las aplicaciones más difíciles.
- La base resistente y la construcción de hierro fundido ofrecen un corte preciso.
- La precisión de posición posible con desviaciones de ángulo es inferior a 0.1°.
- Corte de longitudes reducidas y sobre dimensionadas (mínima de 4 mm (0.16 pulgadas), máximo de 7500 mm (295.28 pulgadas) con barras de elevación de perfil.
- Cubierta de seguridad automática para proteger al operador.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: Capaz de cortar en diferentes programas)
- Los movimientos de inclinación y rotación pivotante de la sierra son realizados por un servo controlador.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- La máquina se puede fabricar en longitudes de corte máximas de 4500 mm (177.17 in.) y 7.500 mm. (295.28 in.) bajo pedido.
- Sistema de refrigeración para el gabinete eléctrico.
- Impresora de etiquetas (AK 003)
- Tope de corte.
- Sistema de extracción de polvo y virutas.
- Transportador de soporte de perfiles. (TK 065)



TT-425 (Ø 475 mm. (18.70 in.)) Tronzadora de doble cabezal



1900 kg
(4188.78 lb)

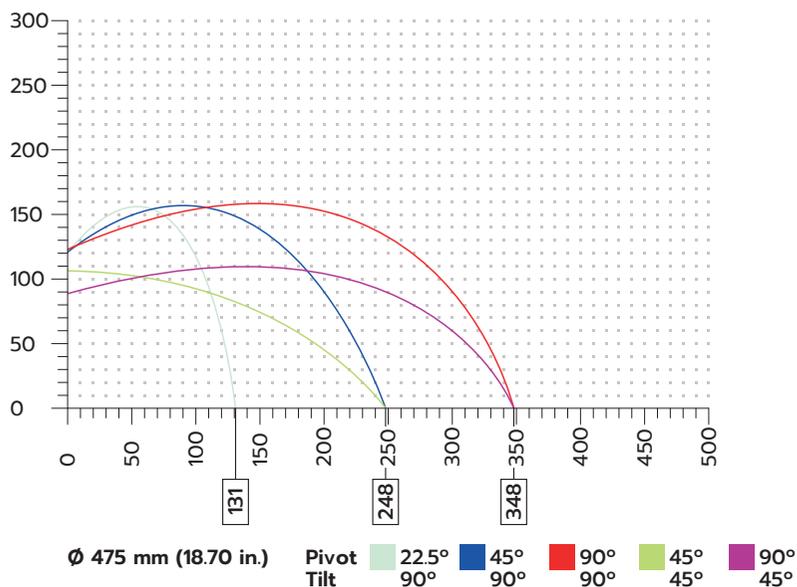


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



11 kW, 25 A
(14.75 Hp), 25 A

TT-425 (Ø 475 mm (18.70 in.)) Tronzadora de doble cabezal



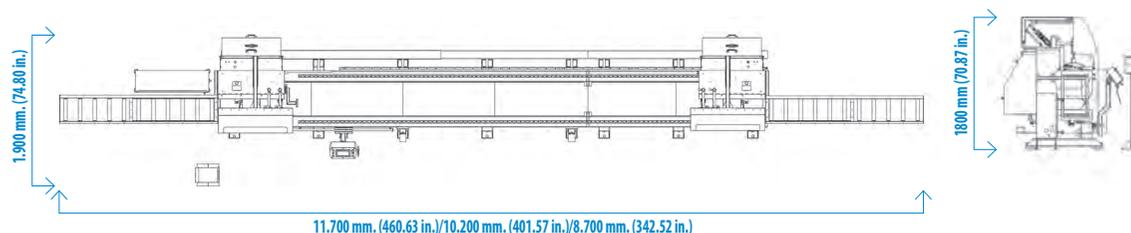
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11 kW (14.75 Hp), 25 A
- Potencia del motor de disco: 4 kW (5.36 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 475 mm (Ø 18.70 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Rango de pivotaje (Interior): 90°- 45° con una precisión de hasta ± 0,1°
- Rango de pivotaje (Manual): 45°- 22.5°
- Rango de inclinación interior con ajuste neumático: 90°- 45°
- Longitud máxima de corte: 7500-6000-4500 mm (295.28-236.22-177.17 in.)
- Longitud mínima de corte con inclinación en el límite 90°-45°: 450 mm. (17.72 in.)
- Longitud mínima de corte con inclinación en el límite 45°-45°: 450 mm. (17.72 in.)
- Longitud mínima de corte con pivotaje en el límite 45°-90°: 600 mm. (23.62 in.)
- Longitud mínima de corte con pivotaje en el límite 90°-45°: 600 mm. (23.62 in.)
- Longitud mínima de corte con pivotaje en el límite 45°-45°: 700 mm. (27.56 in.)

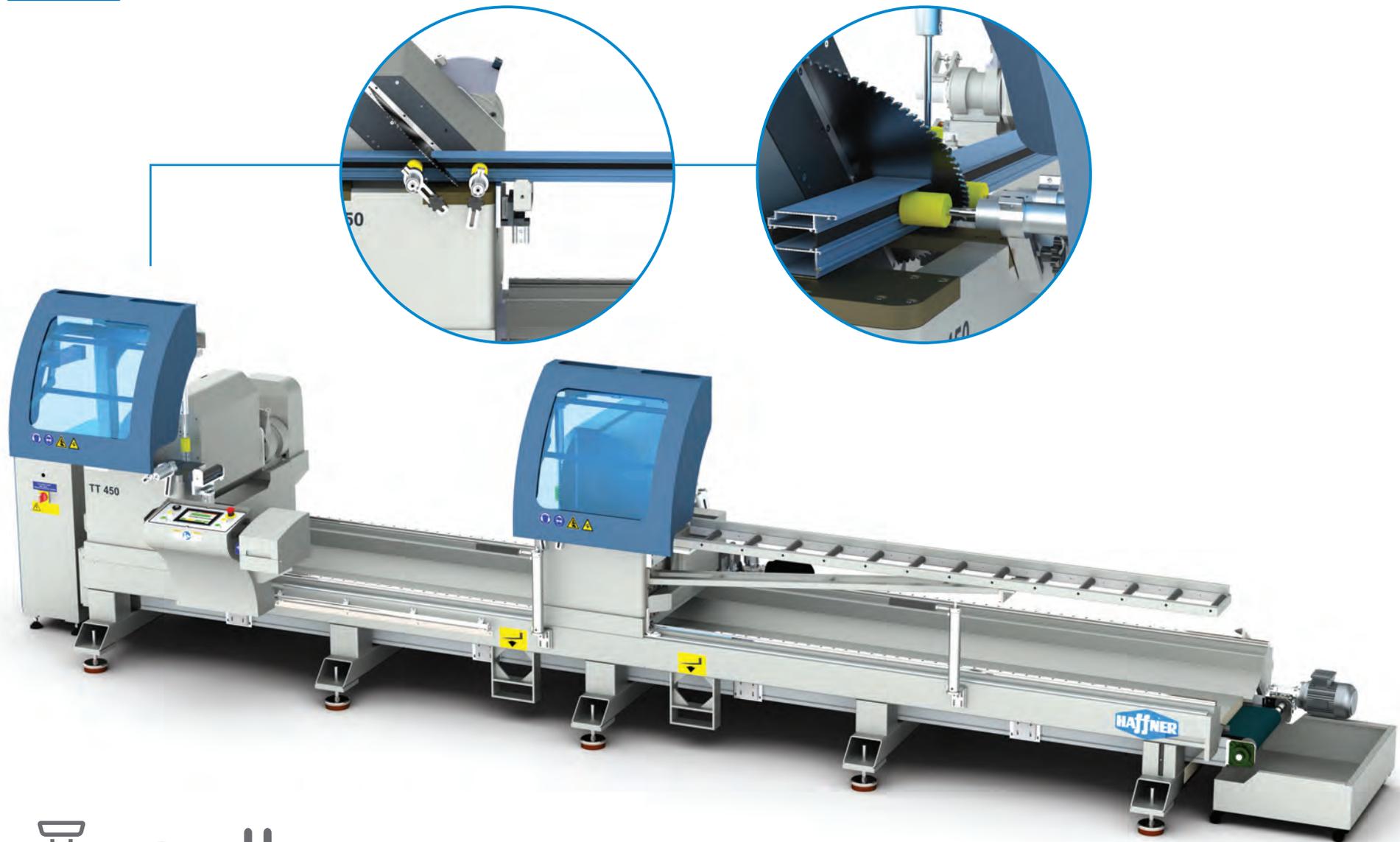
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Construcción de fundición robusta y sistema de rodamientos lineales para precisión en ángulos y longitudes.
- Longitud máxima de corte estándar de 6.000 mm. (236.22 in.)
- La precisión de posición se consigue con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Indicación de ángulo de pivote en display digital.
- Corte de longitudes reducidas y sobre dimensionadas (mínimo: 4 mm - máximo: 7.500 mm) (295.28 in.)
- Barras elevadoras de perfil.
- Movimiento automático de inclinación de los cabezales de corte a 45° y 90°. Los ángulos entre 45° y 90° pueden ajustarse manualmente y bloquearse con facilidad.
- Capotas de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para garantizar una fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas)
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- La máquina se puede fabricar en longitudes de corte máximas de 4.500 mm. (177.17 in) y 7.500 mm. (295.28 in) bajo pedido.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco. (AH 042)
- Impresora de etiquetas. (AK 003)
- Tope de corte.
- Sistema de extracción de polvo y virutas.
- Transportador de soporte de perfiles. (TK 065)



TT-450 (Ø 500 mm. (19.69 in.)) Tronzadora de doble cabezal



1800 kg
(3968.32 lb)

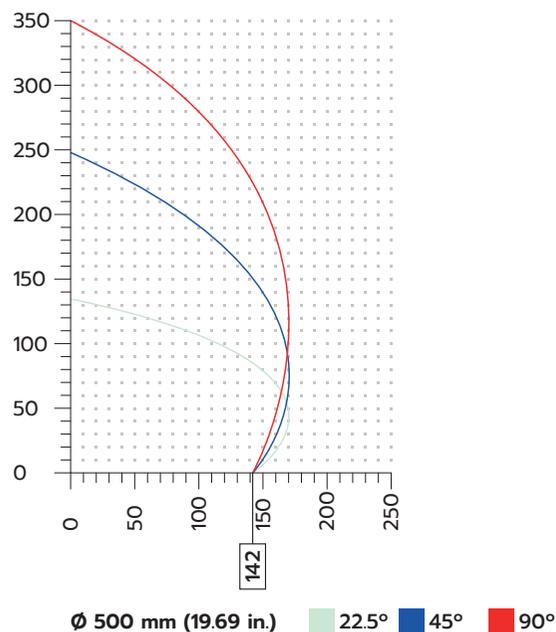


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 20 A
(10.73 Hp), 20 A

TT-450 (Ø 500 mm. (19.69 in.)) Tronzadora de doble cabezal



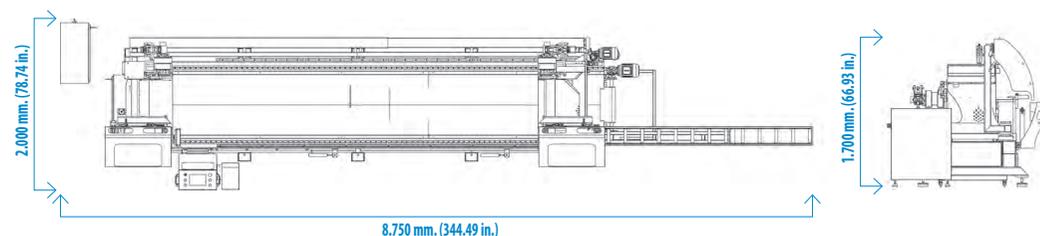
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.73 Hp), 20 A
- Potencia del motor del disco: 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 500 mm. (Ø 19.69 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire : 60 l/min. (2.12 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4.500 mm. (177.17 in.)
- Longitud mínima del perfil (ángulo interior): 550 mm. (21.65 in.)
- Longitud mínima del perfil (ángulo exterior): 240 mm. (9.45 in.)

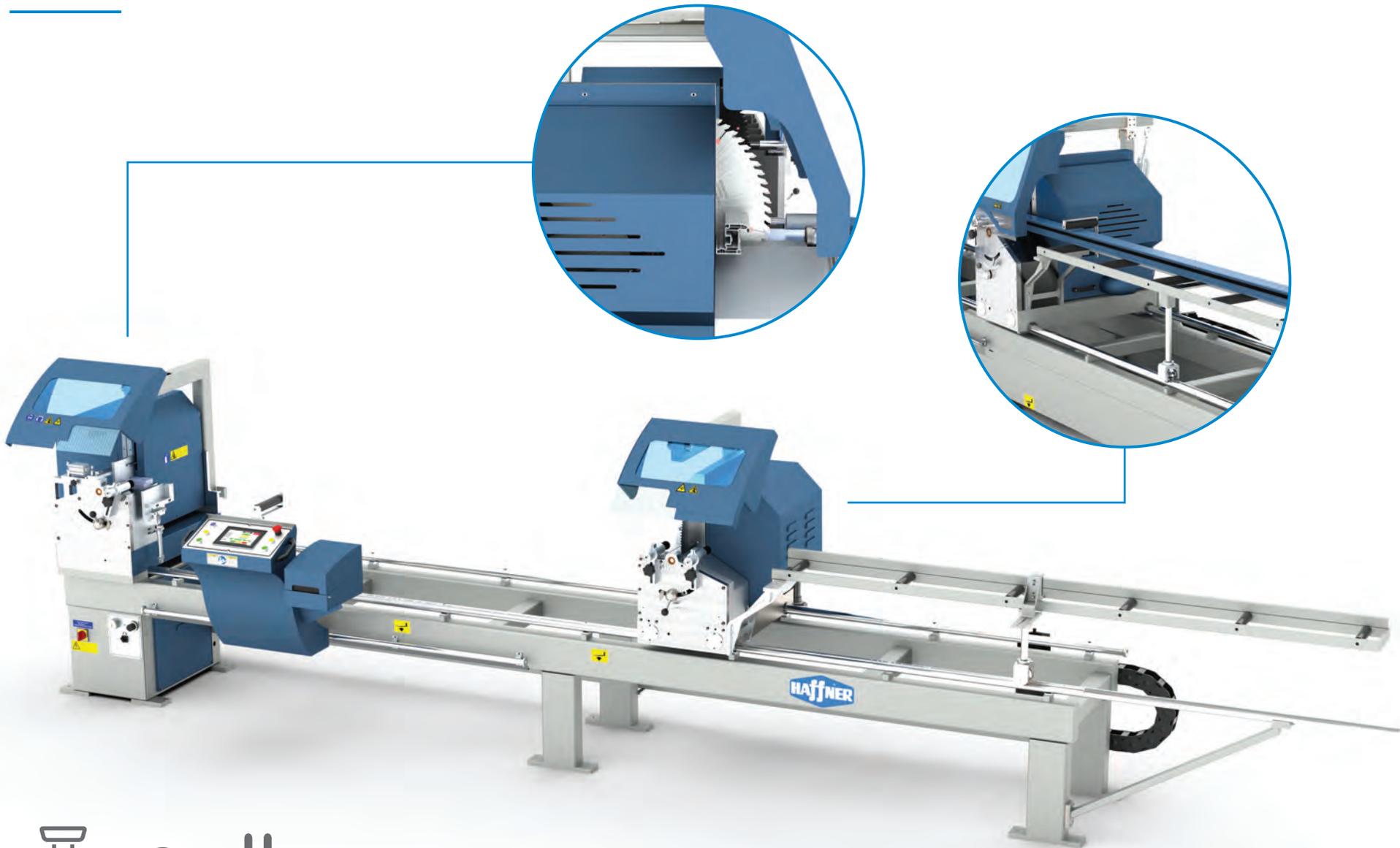
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Los cabezales de corte pueden cortar hacia dentro o hacia fuera.
- Los ángulos entre 45° - 90° y 90° - 135° se pueden ajustar manualmente.
- Precisión en longitud, ángulo y corte gracias a la robusta construcción y al sistema de rodamientos lineales.
- El disco de 500 mm (19.69 in.) de diámetro permite cortar con precisión diferentes tamaños de perfiles.
- Longitud máxima de corte estándar: 4.500 mm. (177.17 in.)
- Posicionamiento automático del cabezal móvil mediante un sistema de control PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (Se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Continúa donde lo dejó cambiando entre diferentes cortes.
- En el corte de perfiles de gran longitud, los mecanismos de soporte automático que funcionan entre el cabezal fijo y el móvil, evitan la desviación del perfil y proporcionan un corte suave y preciso.
- Sistema de sujeción horizontal y vertical para garantizar una sujeción óptima de los perfiles.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- Sistema de extracción de virutas. (ES 024)
- Bajo pedido, la máquina se puede fabricar para longitudes máximas de corte de 6.000 (236.22 in.) y 7.500 mm. (295.28 in.)
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco. (AH 042)
- Impresora de etiquetas. (AK 003)
- Corte de cuñas de aluminio. (AH 025)
- Transportador de soporte de perfiles. (TK 065)



TT-405/415 (Ø 450/550 mm. (17.72/21.65 in.)) Tronzadora de doble cabezal.



755 kg
(1664.49 lb)

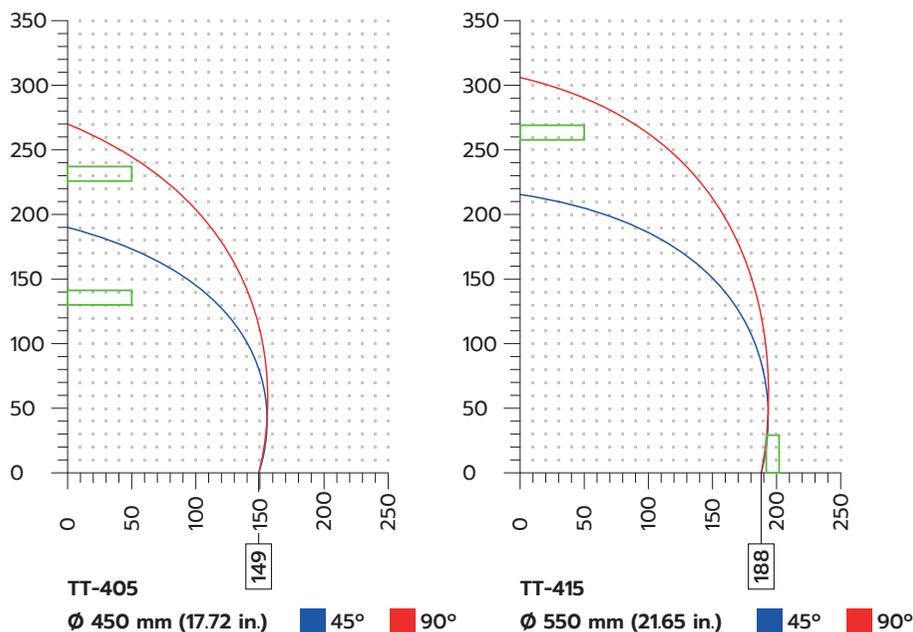


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 15 A (6.71 Hp), 15 A
6.5 kW, 16 A (8.72 Hp), 16 A

TT-405/415 (Ø 450/550 mm. (17.72/21.65 in.)) Tronzadora de doble cabezal



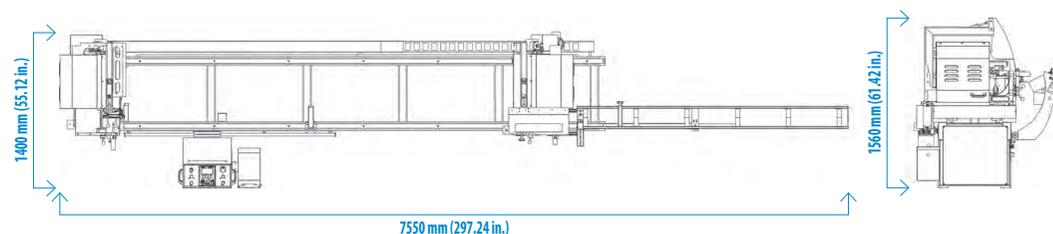
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total (TT-405): 5 kW (6.71 Hp), 15 A
- Potencia total (TT-415): 6.5 kW (8.72 Hp), 16 A
- Potencia del motor del disco (TT-405): 2.2 kW (2.95 Hp)
- Potencia del motor del disco (TT-415): 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco (TT-405): Ø 450 mm (Ø 17.72 in.)
- Diámetro del disco (TT-415): Ø 550 mm (Ø 21.65 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4.200 mm. (165.35 in.)
- Longitud mínima del perfil: 450 mm. (17.72 in.)
- Longitud mínima del perfil de cuña: 4.8 mm. (0.19 in.)
- Longitud mínima del perfil: 550 mm. (21.65 in.)

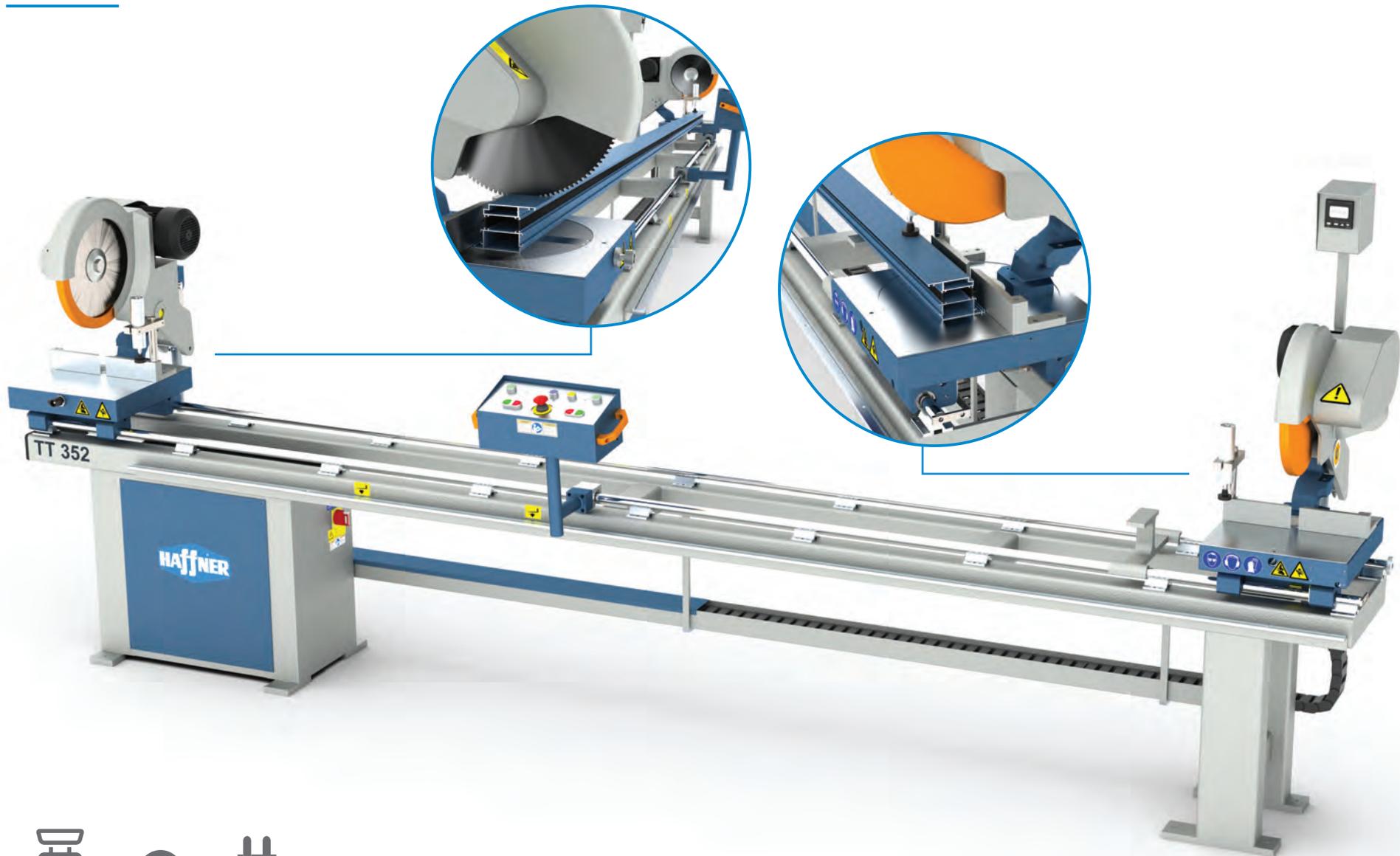
- Construcción de fundición robusta para precisión en ángulos y longitudes.
- Capacidad de corte de 4.200 mm. (165.35 in.) de longitud.
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales de corte a 45° y 90°. Los ángulos pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (Se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes)
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijada al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar
- Capotas de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- Sistema de corte corto y largo para el corte de perfiles de 7.000 mm. (AH-046)
- Impresora de etiquetas. (AK 003)
- Corte de cuñas de aluminio. (AH 025)
- Tope de corte.
- Sistema de extracción de virutas.
- Transportador de soporte de perfiles. (TK 065)
- Longitud de corte de 6.000 mm (236.22 in.)
- Para TT-405, el corte controlado por servo entre un ángulo de inclinación de 45° a 90° con una precisión de (± 0.1 mm.).



TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora de doble cabezal



425 kg
(936.96 lb)

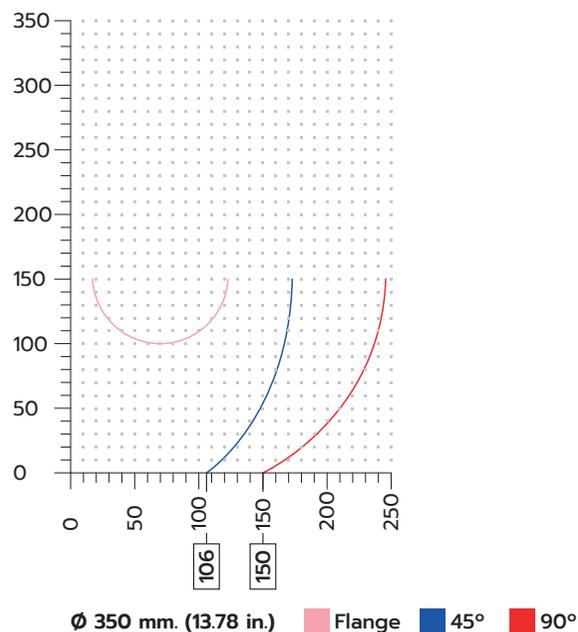


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora de doble cabezal



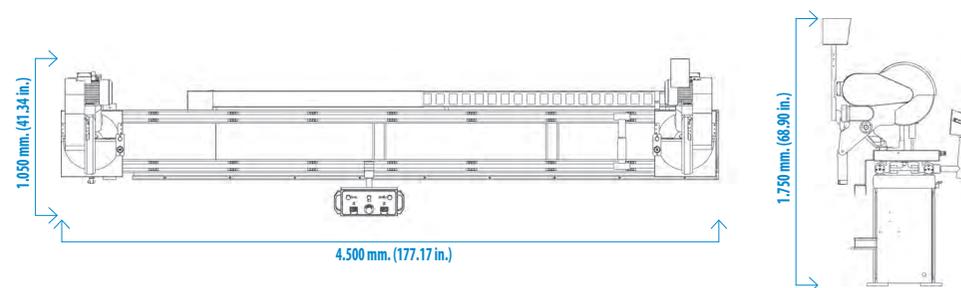
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Potencia motor del disco: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Longitud máxima de corte: 3.700 mm. (145.67 in.)
- Longitud mínima de corte : 410 mm. (16.14 in.)

- Corte de perfiles de aluminio con un disco de diámetro de 350 mm. (13.78 in.)
- El cabezal móvil puede posicionarse manualmente a la longitud deseada mediante la pantalla digital y se bloquea neumáticamente.
- Las pinzas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- El rango de giro de hasta 45° a izquierdas y a derechas de lo cabezales, permite realizar operaciones de corte internas y externas.
- El rango de ángulos de pivote entre 45° y 135° puede ajustarse y bloquearse manualmente.
- Los puntos de ubicación a $\pm 60^\circ$, $\pm 67,5^\circ$ y $\pm 75^\circ$ facilitan el posicionamiento del cabezal en los ángulos más comunes.
- Velocidad de avance del disco regulable
- Los controles de seguridad a dos manos y las protecciones aumentan la seguridad en el trabajo.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

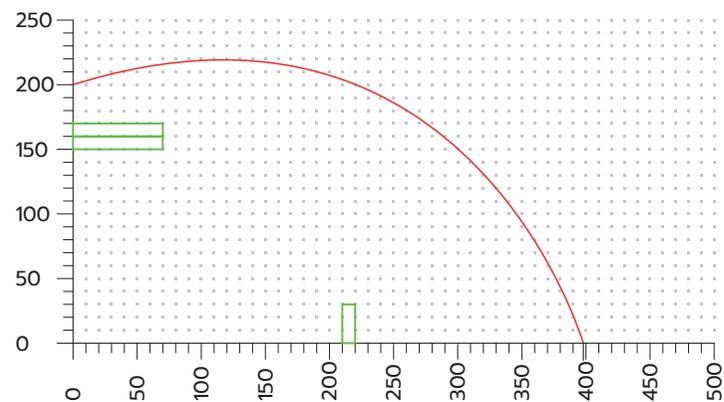
- Longitud de corte 6.000 mm. (236.22 in.)



TA-144 (Ø 600 mm. (23.62 in.)) Tronzadora automática de cuñas



- Sistema de control PLC.
- La longitud y la velocidad de avance del perfil, la altura de corte y la velocidad de avance del disco, se controlan mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de puertas, ventanas y fachadas de aluminio. ($\pm 0,1$ mm.)
- Máxima calidad superficial y precisión dimensional con el sistema "Clean Cut".
- Sistema neumático de sujeción de perfiles horizontal y vertical.
- Transportador de rodillos de entrada de 3.000 mm.
- Posibilidad de crear una lista de corte.
- Cubierta de seguridad con ventanillas e interruptor de seguridad.
- Panel PLC industrial táctil de 7".
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.



Ø 600 mm. (23.62 in.) ■ 90°

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 13 A
- Potencia del motor del disco: 5 kW (6.71 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 600 mm (Ø 23.62 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)
- Altura máxima del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Ancho máximo del perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Longitud de avance: 5-700 mm. (0.20-27.56 in.)



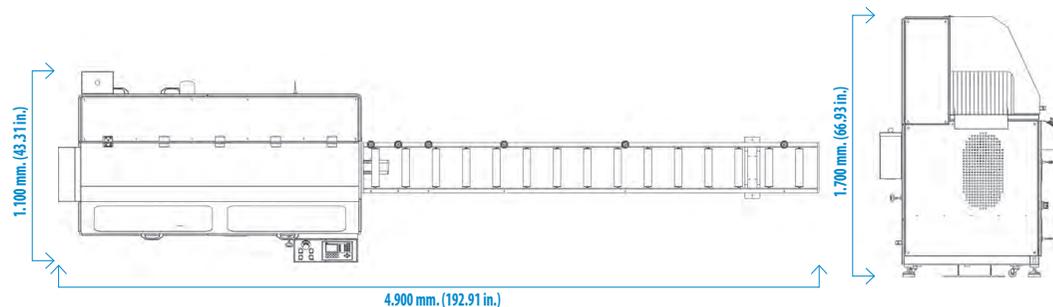
1100 kg
(2425.08 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



7 kW, 13 A
(9.39 Hp), 13 A



TA-420 (Ø 475 mm. (18.70 in.)) Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 10 A
- Diámetro del disco: Ø 475 mm (Ø 18.70 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)

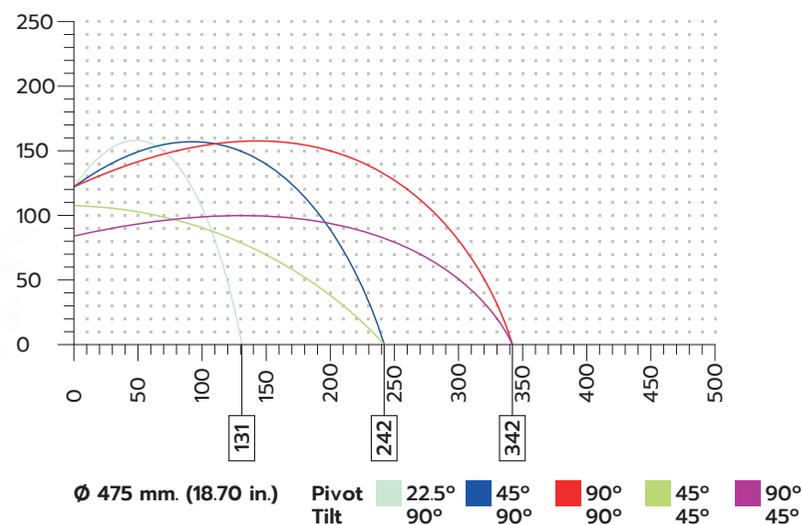
Transportadores

- TK 060-30: 3.000 mm. (118.11 in.) Estándar.
- TK 060-40: 4.500 mm. (177.17 in.) Opcional.
- TK 060-50: 6.000 mm. (236.22 in.) Opcional.

Sistema de medición digital

- MS-301: 6.000 mm. (236.22 in.) Estándar (4.500-7.500 mm. (177.17-295.28 in. Opcional)

- Tiene una construcción sólida para lograr gran precisión en la longitud y el ángulo.
- Movimiento automático de inclinación de los cabezales de corte a 45° y 90°.
- El rango de giro entre 45°-135° se puede ajustar infinitamente y bloquear mediante sujeción manual.
- La rotación manual se puede ajustar en la pantalla digital a izquierda y derecha hasta 22,5°.
- El disco de 475 mm de diámetro permite cortar perfiles anchos.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza. Dispone de seguridad de cierre automático.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima de los perfiles. Hay un sistema de refrigeración para los perfiles de aluminio.



1300 kg
(2866.01 lb)

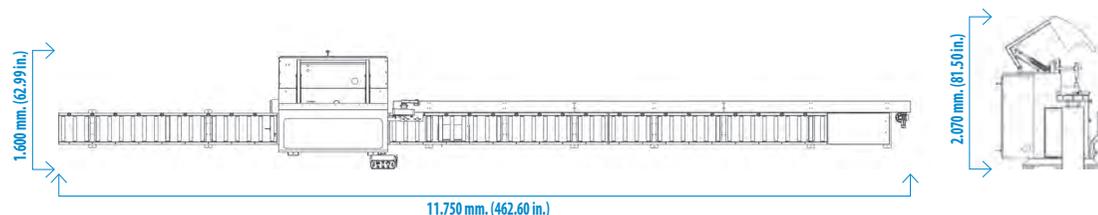


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 10 A
(6.71 Hp), 10 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



TA-421 (Ø 650 mm. (25.59 in.)) Tronzadora monocabezal



2040 kg
(4497.43 lb)

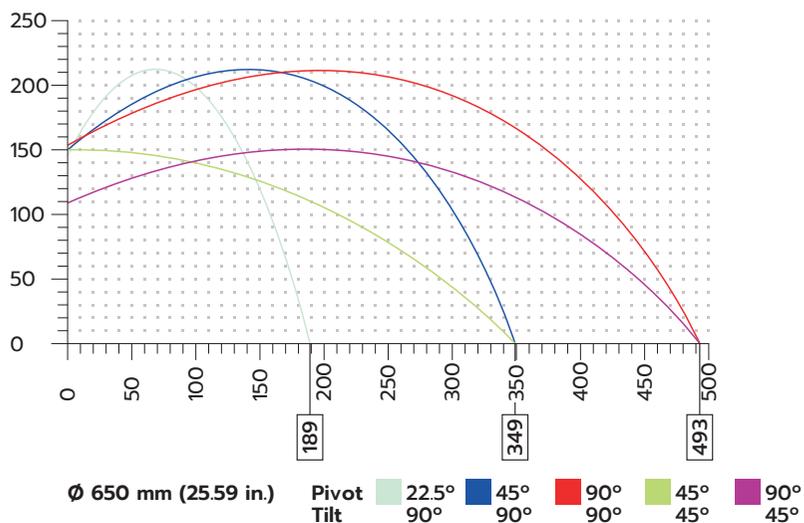


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



12 kW, 25 A
(16.09 Hp), 25 A

TA-421 (Ø 650 mm. (25.59 in.)) Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 25 A
- Diámetro del disco: Ø 650 mm. (Ø 25.59 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Rango de pivotaje hacia adentro: -22.5° a +22.5° con precisión de hasta 0.1°
- Rango de inclinación interior: 90°-45°

Transportadores

- TK 060-60: 3.000 mm. (118.11 in.) Estándar
- TK 060-70: 4.500 mm. (177.17 in.) Opcional
- TK 060-80: 6.000 mm. (236.22 in.) Opcional

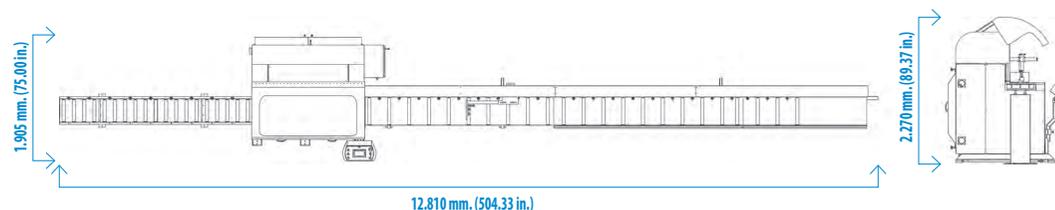
Sistema de medición digital

- MS-311: 6.000 mm. (236.22 in.) Estándar (4.500-7.500 mm. (177.17-295.28 in. Opcional)

- Tiene una construcción sólida para lograr gran precisión en la longitud y el ángulo.
- Longitud y precisión de corte y un sistema de rodamientos lineales.
- La precisión de posición se consigue con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Ángulo de giro e inclinación en el panel de control.
- Barra de elevación de perfiles.
- Capotas de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para garantizar una fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas)
- Los movimientos de inclinación y rotación pivotante del disco son realizados por un servo controlador.

Opcional

- La máquina se puede fabricar en longitudes de corte máximas de 4.500 mm. (177.17 in) y 7.500 mm. (295.28 in) bajo pedido.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco. (AH 042)
- Sistema de refrigeración para el gabinete eléctrico.
- Impresora de etiquetas. (AK 003)
- Sistema de extracción de polvo y virutas.



TA-133 (Ø 420 mm. (16.54 in.)) Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 420 mm (Ø 16.54 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min. (3.53 cfm)



225 kg
(496.04 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

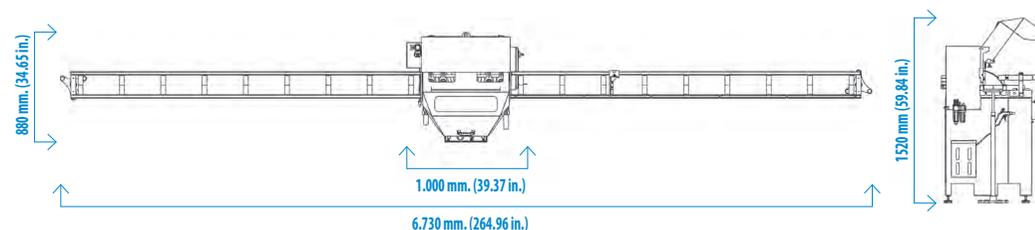
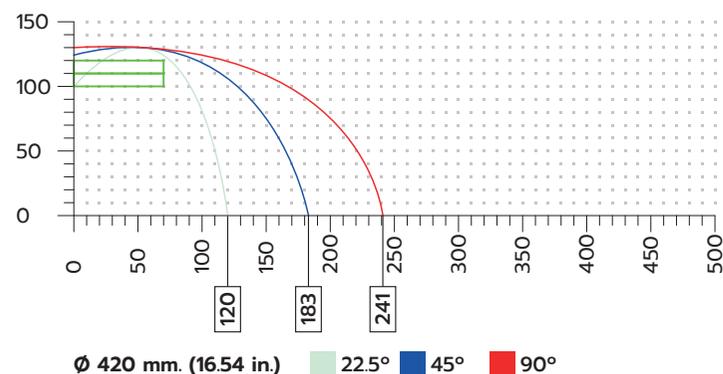


2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Alimentación neumática desde abajo del disco de corte de 420 mm. (16.54 in.) de diámetro.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos de ubicación especiales a 45°, 90° y 135°.
- Las pinzas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Filtro regulador lubricador para el suministro de aire entrante.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- Transportador de rodillos izquierdo y derecho. (TK-060)
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm. (118.11 in.)(TK 061)
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm. (118.11 in.)(TK 062)
- Sistema automático de medición y posicionamiento. (MS-300)
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco. (AH-041)



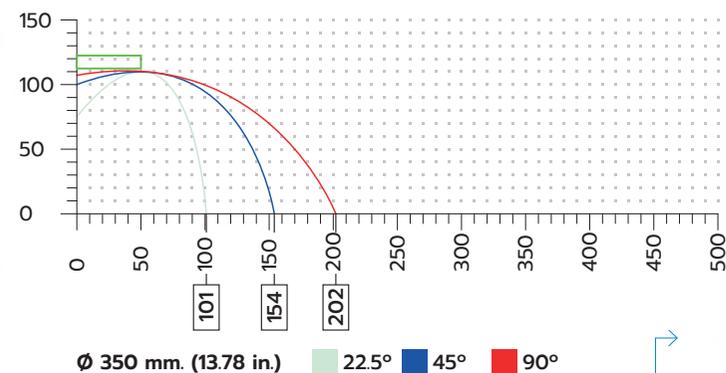
TA-141 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora monocabezal



- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Alimentación neumática desde abajo del disco de corte de 420 mm. de diámetro (16.54 in.)
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos de ubicación especiales a 45°, 90° y 135°.
- Las pinzas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Filtro regulador lubricador para el suministro de aire entrante.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opcional

- Transportador de rodillos izquierda y derecho. (TK-060)
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm. (118.11 in.)(TK 061)
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm. (118.11 in.)(TK 062)
- Sistema automático de medición y posicionamiento. (MS-300)
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco. (AH-041)



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 95 l/min. (3.35 cfm)



195 kg
(429.90 lb)

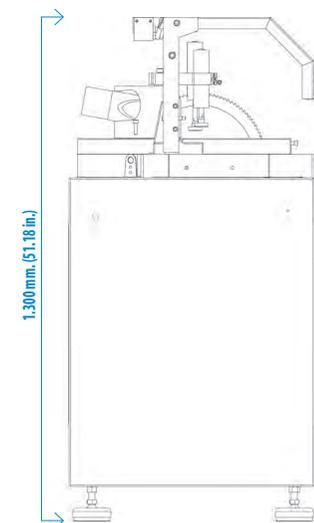
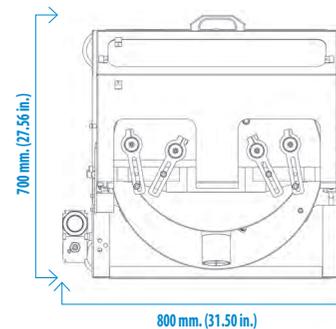


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



TV-193 (Ø 350 mm. (13.78 in.))

Tronzadora automática de corte en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3.75 kW (5.03 Hp), 8 A
- Diámetro de disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Rango de ángulo de corte: 45°



250 kg
(551.16 lb)

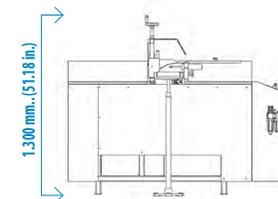
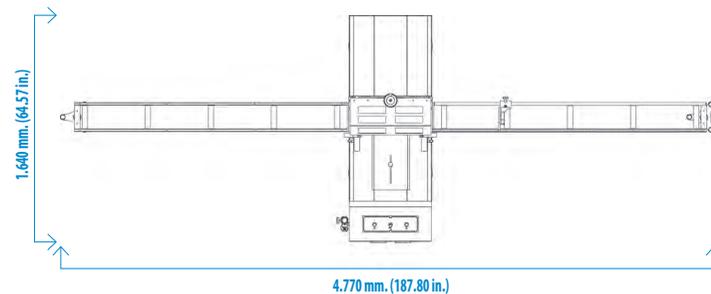
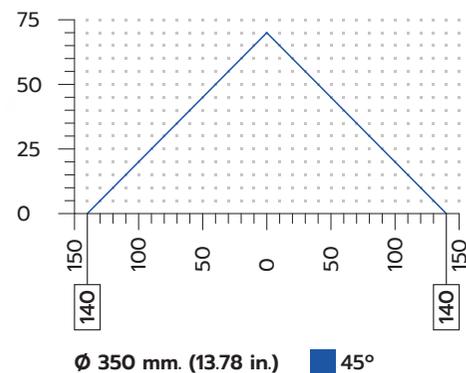


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3.75 kW, 8 A
(5.03 Hp), 8 A

- Dos discos de corte con un ángulo de 45° y un diámetro de 350 mm. (13.78 pulgadas), cortan perfiles de aluminio en forma de V.
- La profundidad de corte se puede ajustar fácilmente mediante la rueda manual.
- El avance ajustable del disco permite un corte rápido y preciso con un retorno rápido.
- Operación de seguridad con dos manos.
- Totalmente protegido.
- Las abrazaderas neumáticas horizontales se posicionan en dirección opuesta al sentido del movimiento para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Incluye tope de medición y mesa de soporte.



MS-300

Sistema de medición y posicionamiento digital



- El posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de cojinetes lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está habilitada por el sistema de control PLC con sistema operativo de panel táctil.
- La transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o interfaz USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes)
- Compatible con tronzadoras TA-420, TA-133 y TA-141.
- La altura del transportador se puede ajustar para que coincida con la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.37 kW (0.50 Hp), 2 A
- Ancho máximo de perfil: 200 mm. (7.87 in.)
- Longitud máxima de perfil: 3.000 mm. (118.11 in.)



150 kg
(110.23 lb)

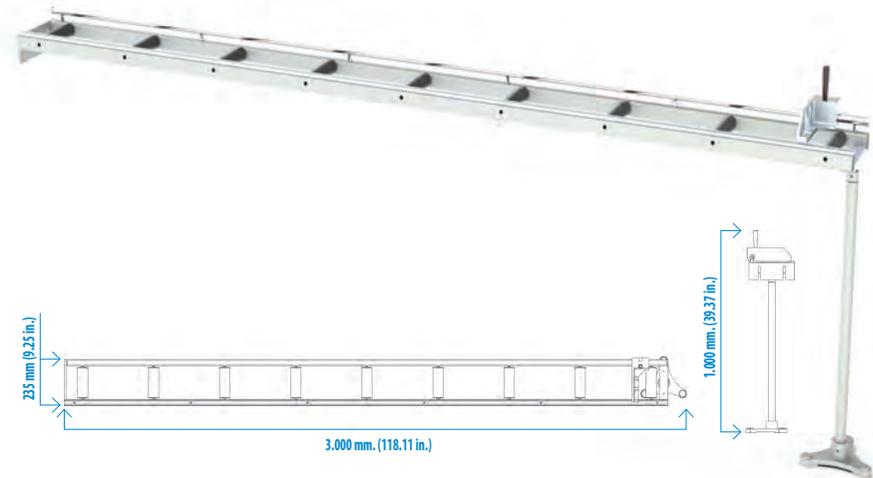


0.37 kW, 2 A
(0.50 Hp), 2 A

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TK-061

- Se conecta al lado derecho de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



TK-062

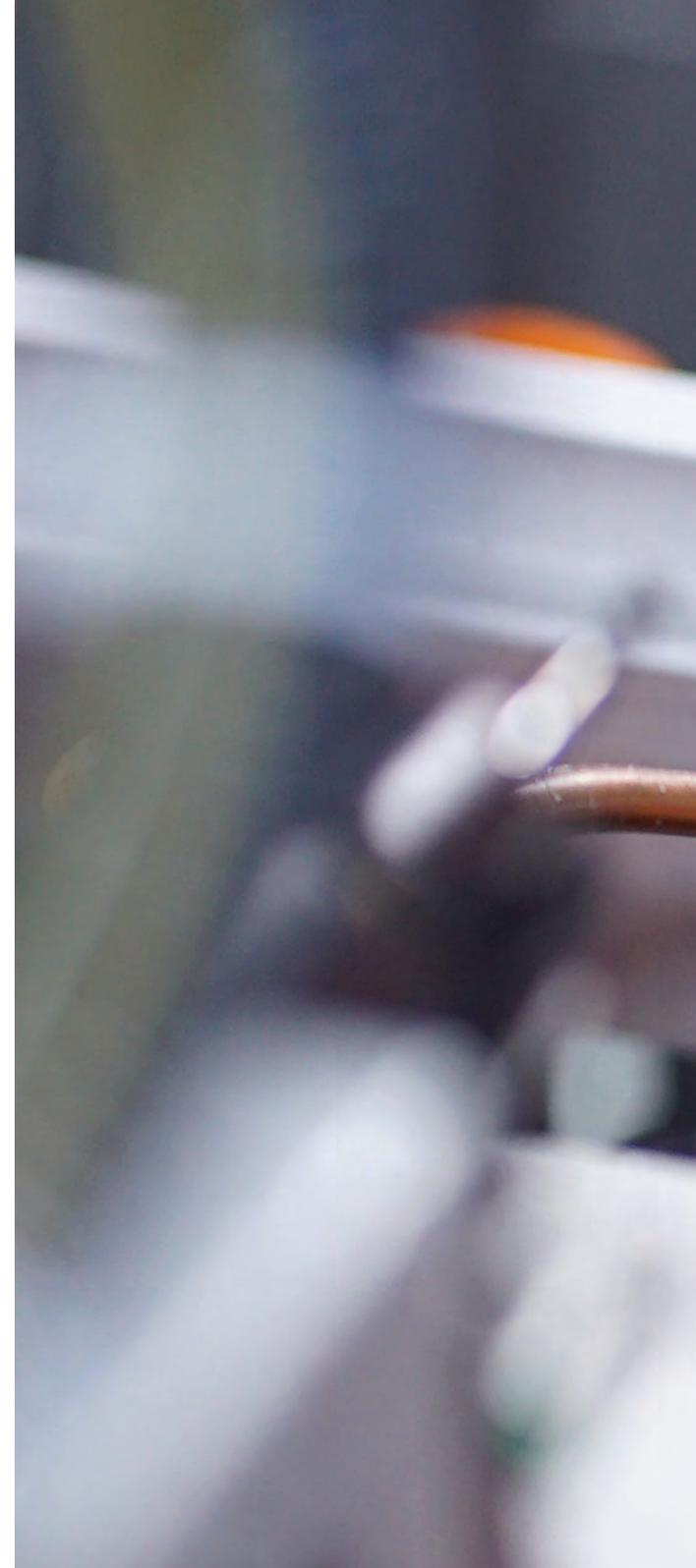
- Se conecta al lado izquierdo de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



Copiadora & Retestadoras & Ensambladoras de esquinas

FU-440.....	42
FU-460.....	43
FU-465.....	44
FA-154.....	45
FA-533.....	46
HP-114.....	47

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





FU-440 Copiadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp), 5 A
- Revoluciones de la fresa: 12000 rpm (200 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Carrera: 100 mm. (3.94 in.)
- Altura máxima del perfil: 110 mm. (4.33 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm. (3.94 in.)



70 kg
(154.32 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW, 5 A
(1.48 Hp), 5 A

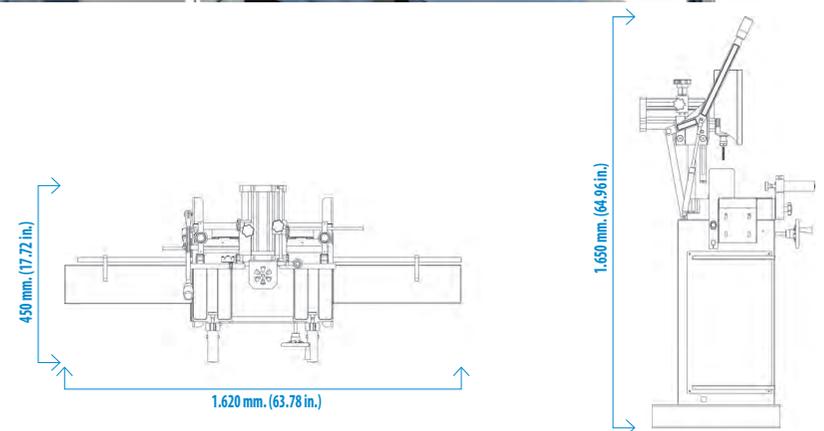


H: 110 mm. W: 100 mm.
(H: 4.33 in. W: 3.94 in.)

- Fresado de los agujeros de manillas, bombillos y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) and 8 mm. (0.31 in.)
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS 021)
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Sujeción neumática de perfiles.

Opcional

- Dispositivo de centrado para fresadoras de copia. (TK 063)
- * Se muestra con el dispositivo de centrado opcional. (Se vende por separado)



FU-460

Copiadora con perforación triple



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp), 5 A
- Potencia de copiadora: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad del husillo: 12000 rpm (200 Hz)
- Velocidad del husillo perforador: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Carrera: 100 mm. (3.94 in.)
- Altura máxima del perfil: 110 mm. (4.33 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm. (3.94 in.)



105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW, 5 A
(1.48 Hp), 5 A



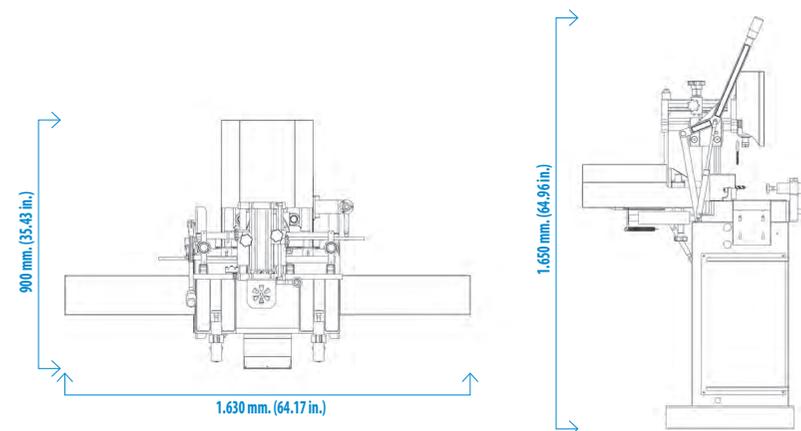
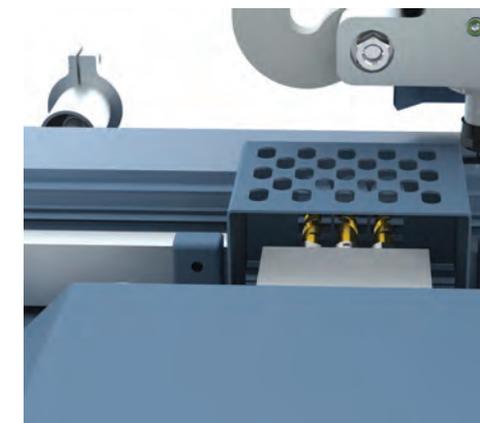
H: 110 mm. W: 100 mm.
(H: 4.33 in. W: 3.94 in.)

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Fresado de los agujeros de manillas, bombillos y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y de trazado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación con triple husillo de perfiles con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio. (AS-021)
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Brocas con revestimiento especial de larga duración.
- Sujeción neumática de perfiles.

Opcional

- Dispositivo de centrado (TK 063)



FU-465

Copiadora con perforación triple & retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3.5 kW (4.69 Hp), 6.5 A
- Potencia de copiadora: 0.75 kW (1.01 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de retestado: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 12000 rpm (200 Hz)
- Velocidad del husillo perforador: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.76 cfm)
- Capacidad de copiado: 250x100 mm. (9.84x3.94 in.)
- Carrera: 100 mm (3.94 in.)
- Altura máxima del perfil: 110 mm. (4.33 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm. (3.94 in.)



140 kg
(308.65 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3.5 kW, 6.5 A
(4.69 Hp), 6.5 A

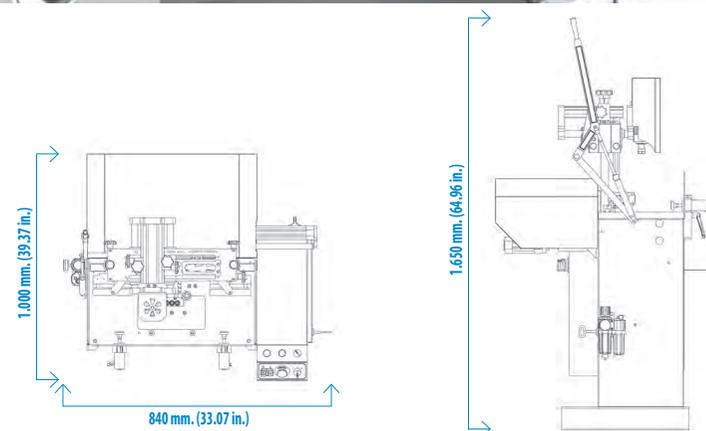


H: 110 mm. W: 100 mm.
(H: 4.33 in. W: 3.94 in.)

- Fresado de los agujeros de manillas, bombillos y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Perforación con triple husillo de perfiles con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio. (AS-021)
- Fresado automático de la falleba y del canal de herraje.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Sujeción neumática de perfiles.

Opcional

- Dispositivo de centrado. (TK 063)



FA-154 Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 8 A
- Diámetro del disco: 160 mm. (6.30 in.)
- Velocidad de husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Altura máxima de fresado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de fresado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



75 kg
(165.35 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



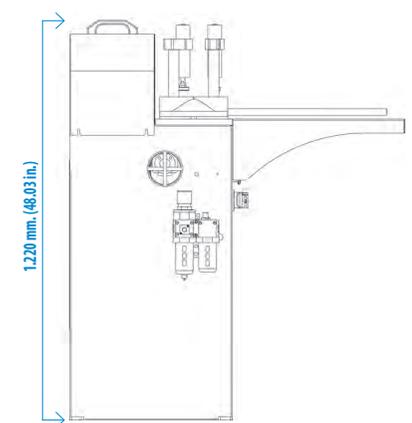
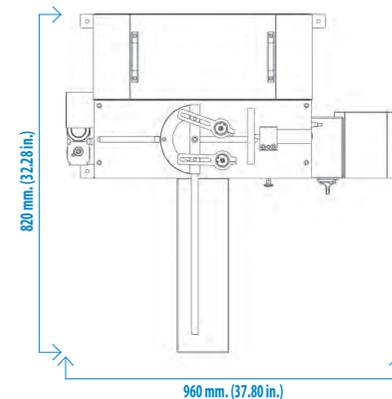
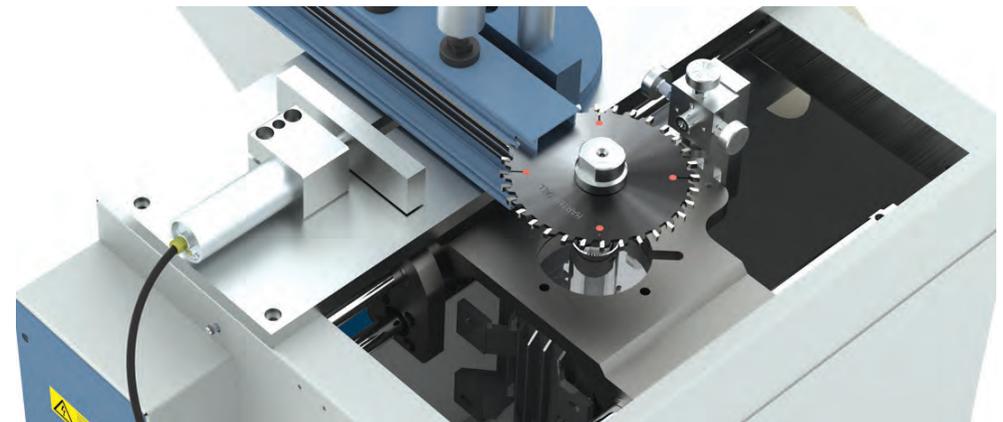
1.5 kW, 8 A
(2.01 Hp), 8 A



H: 90 mm W: 120 mm
(H: 3.54 in. W: 4.72 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el fresado de extremo del travesaño en perfiles de aluminio.
- La velocidad de avance de los discos es regulable.
- Capaz de retestar a ángulos variables de hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima del perfil. Hay un sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio. (AS-021)
- Sistema de alimentación de fresas hidroneumático.



FA-533

Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 8 A
- Diámetro del disco: 160 mm (6.30 in.)
- Velocidad del husillo: 2800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Altura máxima de fresado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de fresado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



95 kg
(209.44 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

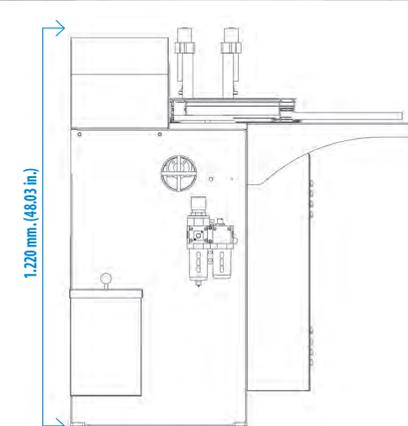
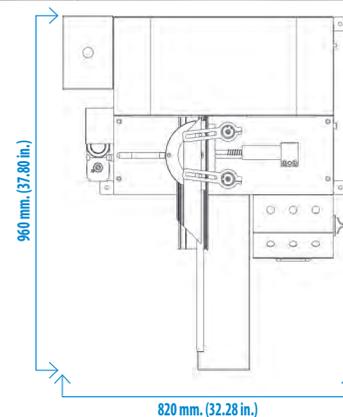
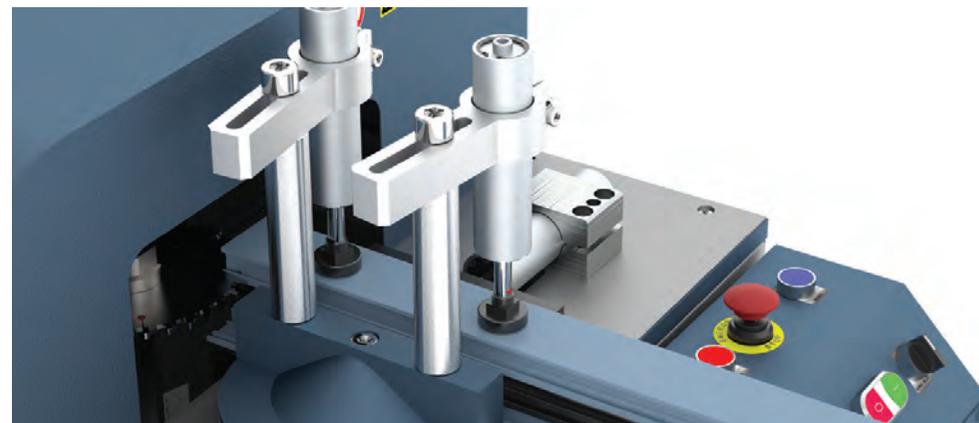


1.5 kW, 8 A
(2.01 Hp), 8 A



H: 90 mm W: 120 mm
(H: 3.54 in. W: 4.72 in.)

- Para el fresado de extremo del travesaño en perfiles de aluminio.
- Dos series diferentes de perfiles de travesaño pueden ser procesadas sin cambiar el juego de fresas.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima del perfil. Hay un sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Capaz de retestar a ángulos variables de hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Las herramientas se posicionan mediante un cilindro de alimentación neumática.
- La velocidad de avance de los discos es regulable.
- Sistema de lubricación de fresas mediante pulverización de neblina pulsante.
- Sistema de alimentación de fresas hidroneumático.



HP-114

Ensambladora de esquinas



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp), 6.5 A
- Fuerza de prensado: 6500 kgf (14330.05 lbf)
- Presión hidráulica: 150 bar (2175.57 psi)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Altura mínima del perfil: 15 mm. (0.59 in.)
- Ancho máximo del perfil: 140 mm. (5.51 in.)



300 kg
(661.39 lb)



150 bar
(2175.57 psi)



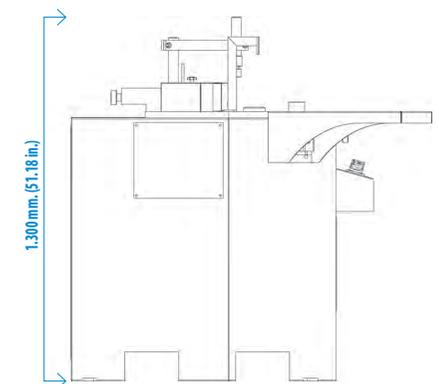
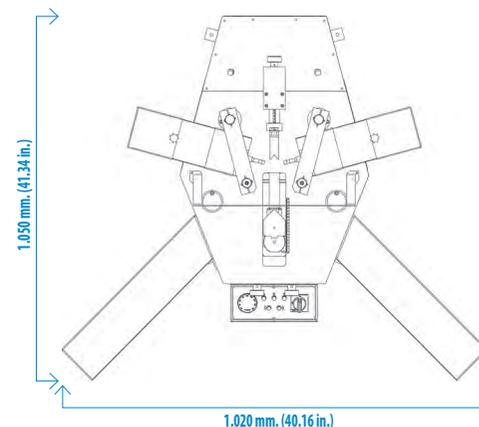
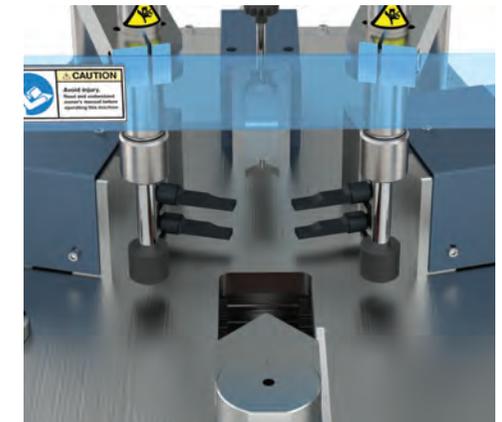
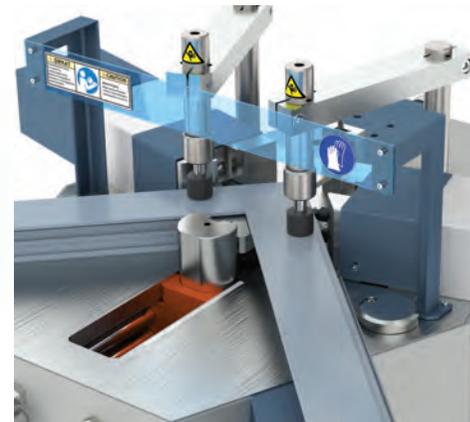
3 kW, 6.5 A
(4.02 Hp), 6.5 A



H: 90 mm W: 140 mm
(H: 3.54 in. W: 5.51 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Une las esquinas de los perfiles de aluminio engarzando la esquina del perfil en el listón de aluminio.
- Sistema operativo hidráulico, soporta el engarzado de alta presión.
- Dos abrazaderas verticales funcionan con presión hidráulica para lograr la máxima fijación del perfil.
- Capaz de trabajar con todo tipo de perfiles.
- Las cuchillas de engarzado se pueden ajustar fácilmente con el sistema de fijación magnética.
- El soporte se baja hidráulicamente para facilitar la carga y descarga de piezas de trabajo.
- El bloque de soporte magnético permite un fácil ajuste.
- Control paso a paso del funcionamiento mediante pedal.



Máquinas de montaje

KT-804.....	50
KT-805.....	51
CT-303.....	52

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





KT-804

Banco de herraje



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 6 A
- Potencia perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia fresado: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad perforación triple: 900 rpm (15 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min. (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza del tornillo: 5-9.8 mm. (0.20-0.39 in.)
- Longitud de tornillo: 10-35 mm (0.39-1.38 in.)
- Tamaño máximo bastidor interior: 2260x2260 mm. (88.98x88.98 in.)
- Tamaño mínimo bastidor interior: 270x270 mm. (10.63x10.63 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in.)
- Ancho máximo del perfil: 100 mm (3.94 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 42 mm (1.65 in.)



950 kg
(2094.39 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



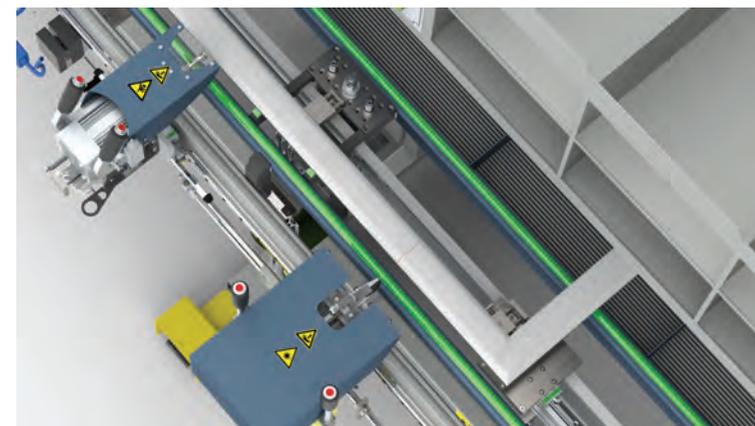
2.2 kW, 6 A
(2.95 Hp), 6 A



H: 90 mm W: 100 mm
(H: 3.54 in. W: 3.94 in.)

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Unidad de punzonado para recortar las cremonas simples u oscilo batientes, así como los compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple o basculante, de varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Triple perforación para las manillas y fresado para las cremonas con un fácil posicionamiento de las herramientas.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fallebas y bisagras de tijera.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



KT-805

Banco de herraje



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.1 kW (0.13 Hp), 1.1 A
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire : 80 l/min. (2.83 cfm)
- Diámetro cabeza del tornillo: 5-9.8 mm (0.20-0.39 in.)
- Longitud de tornillo: 10-35 mm (0.39-1.38 in.)
- Dimensión máxima de bastidor: 2400x2100 mm (94.49x82.68 in.)
- Dimensión mínima de bastidor: 250x250 mm (9.84x9.84 in.)
- Altura máxima de perfil: 90 mm (3.54 in.)
- Ancho máximo de perfil: 95 mm (3.74 in.)
- Ancho mínimo de perfil: 40 mm (1.57 in.)



800 kg
(1763.70 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



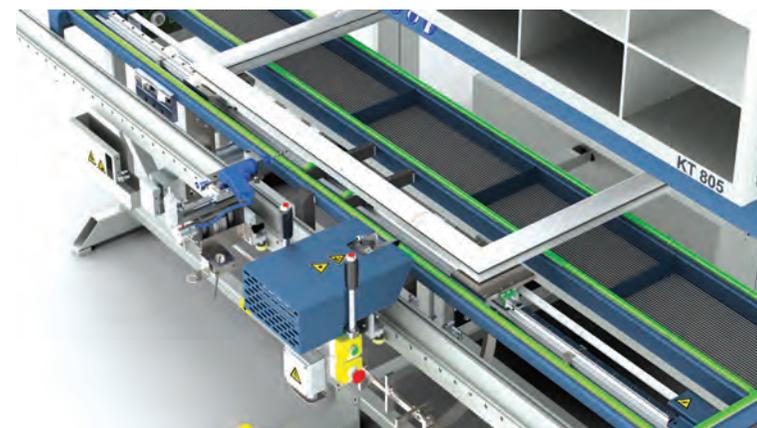
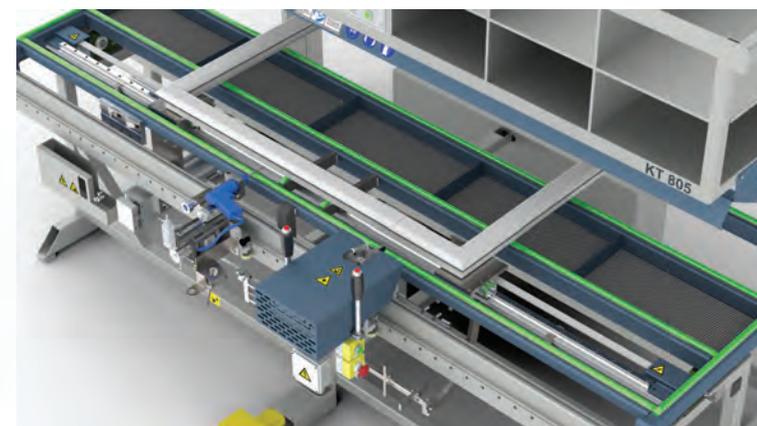
0.1 kW, 1.1 A
(0.13 Hp), 1.1 A



H: 90 mm W: 95 mm
(H: 3.54 in. W: 3.74 in.)

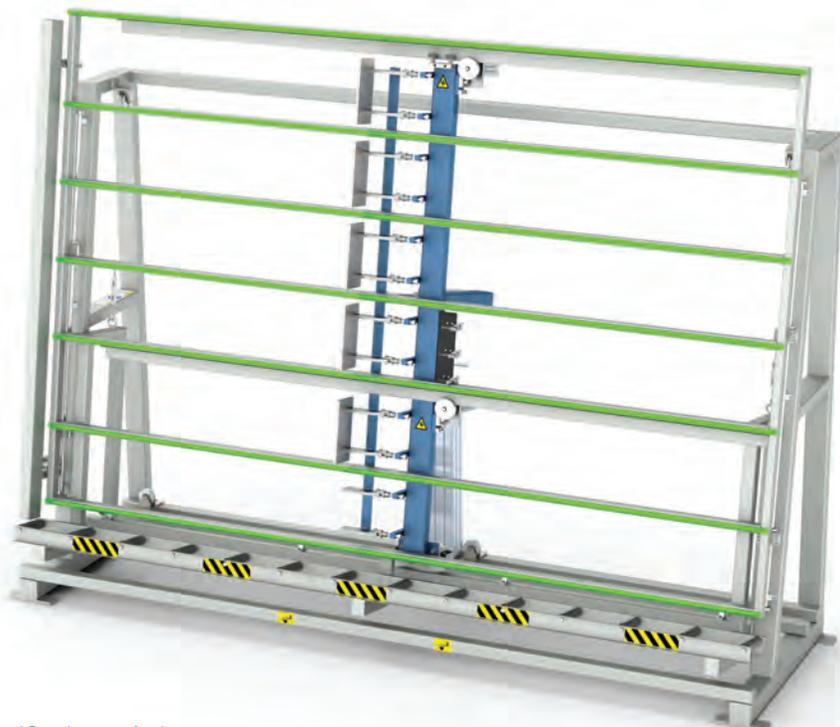
* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Unidad de punzonado para recortar las cremonas simples u oscilo batientes, así como los compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple o basculante, de varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para fallebas y bisagras de tijera.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



CT-303

Prensa de acristalar



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min. (1.77 cfm)
- Altura máxima del marco: 2.000 mm. (78.74 in.)
- Longitud máxima del marco: 2.360 mm. (92.91 in.)
- Peso máximo del marco: 120 kg (264.55 lb)



410 kg
(903.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



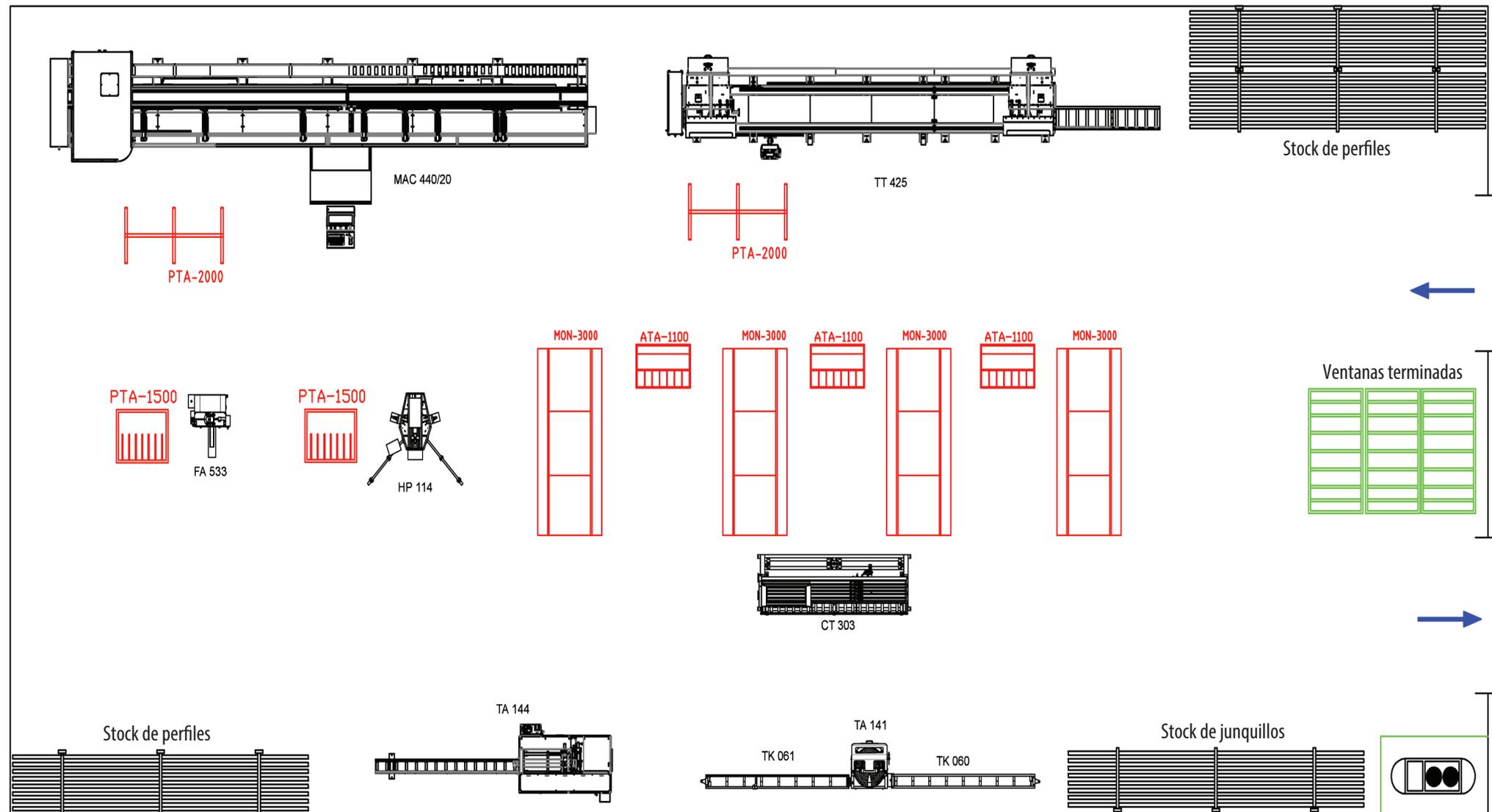
H: 2000 mm. L: 2360 mm.
(H: 78.74 in. W: 92.91 in.)

- Montaje rápido de elementos de vidrio en ventanas y puertas.
- Sujeción y equilibrio preciso mediante la unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los bastidores.
- El bastidor se puede embalar y trasladar sin esfuerzo deslizándolo sobre los rodillos.



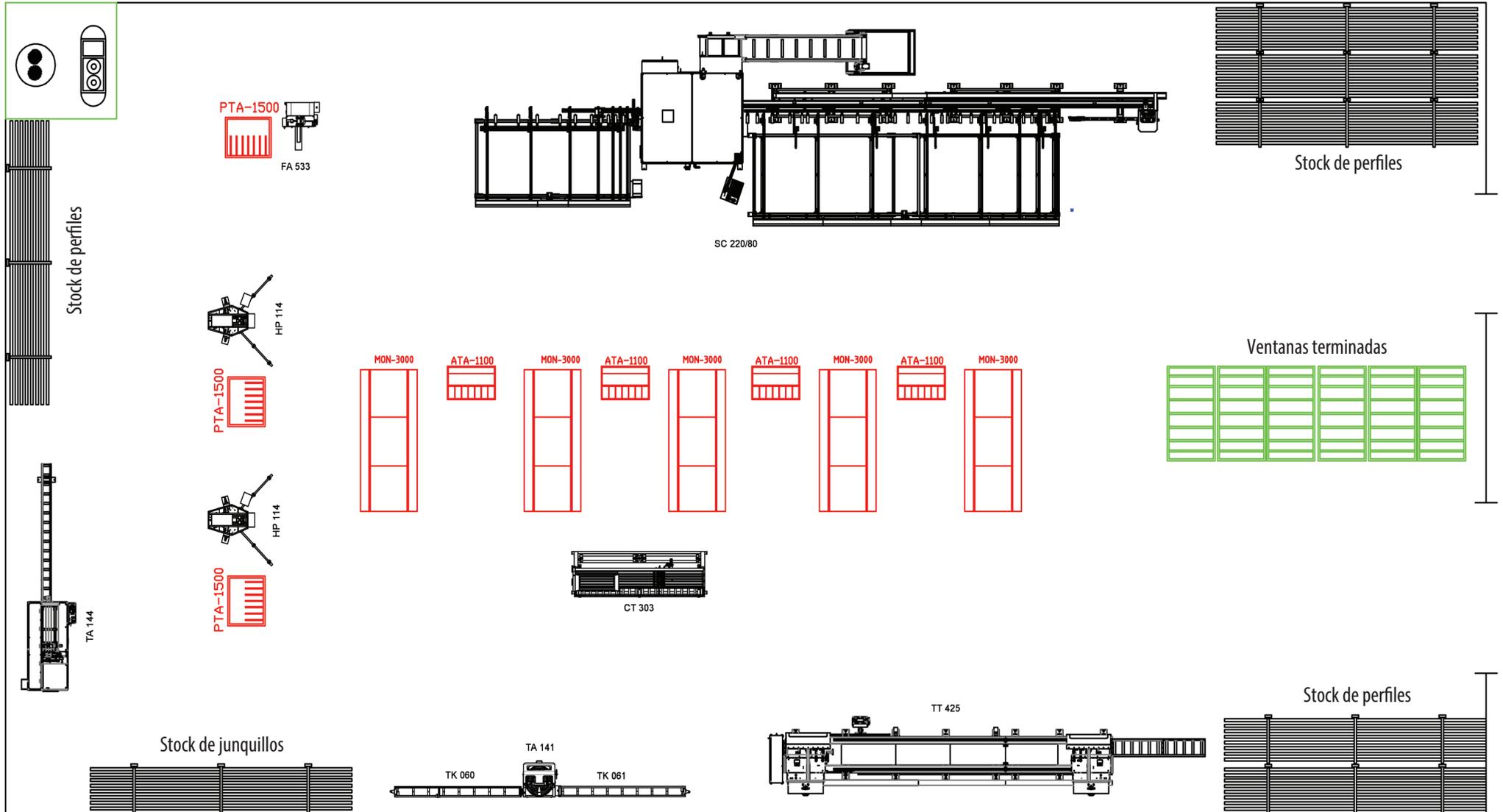
Plantas Ejemplares de Producción

Planta media: Ventanas y puertas (1)



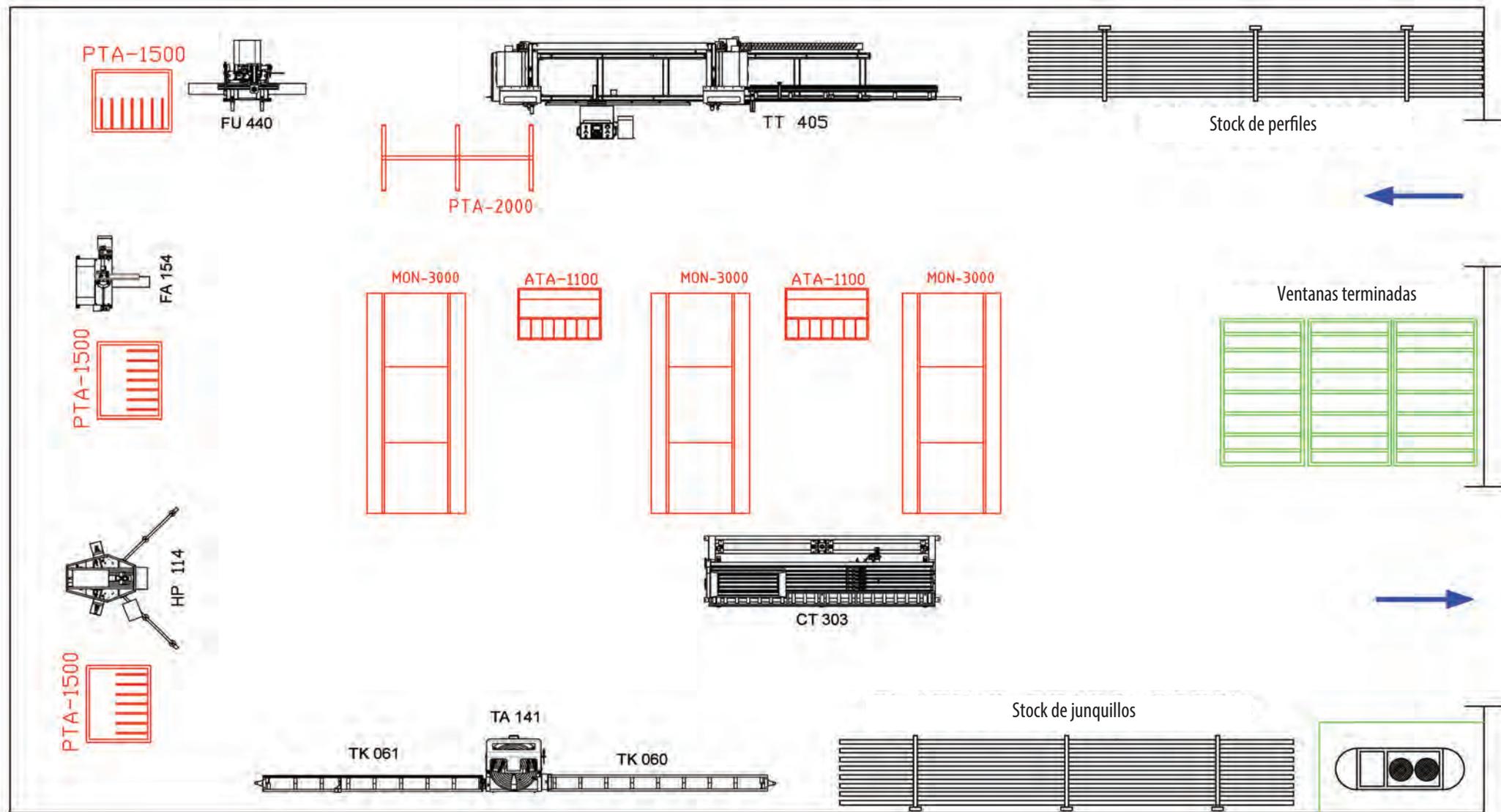
Plantas Ejemplares de Producción

Planta media: Ventanas y puertas (2)



Plantas Ejemplares de Producción

Planta pequeña: Ventanas y puertas.



Sedes Internacionales

 <p>ARGELIA TAK PVC / TAK Distribution N°21, Zone D"Activite "A" N°1 BP 58 09130 Beni Mered, Blida, Argeria T.: +213 (0) 6 61 17 20 34 mehdi@takpvc.com</p>	 <p>BULGARIA Plodex OOD Sofia Bul, Evropa 149, 1331 Republika, Sofia T.: +359 887 552 002 office@plodex.bg</p>	 <p>CANADÁ Haffner Machinery Inc. 6630 Mac Donald Ave. H3X 2X4 Montreal Quebec, Canada Phone: +1 888.423.3671 stephen.kucer@haffnerma.com</p>	 <p>CHILE Haffner Murat Chile SpA Carlota Guzmán N°1290, Renca, Santiago de Chile Mobile: +56934813401 Office: +56222497209 ventas@haffner.cl www.haffner.cl</p>
 <p>ALEMANIA Haffner Global GMBH Kißlingweg 69 D-75417 Mühlacker, Stuttgart T.: +49 7041 816 5272 / 74 F.: +49 7041 816 5273 info@haffner-gmbh.de</p>	 <p>INDIA Murat PVC&Alum. Machines India Pvt Ltd. Plot No. : 89-B, 3rd Floor, Udyog Vihar, Phase-V, Gurgaon-122016, [H.R.] INDIA T.: +91 124 462 49 00 info@murat.co.in</p>	 <p>ISRAEL Shoham S.A Mechanical Supply Ltd. 10 Hakishor st. Ind. Zone Holon 5886703 T.: +972-3-6797600 C.: +972-54-7330367 F.: +972-3-6830213 info@shoham-mach.co.il</p>	 <p>POLONIA Murat Poland Sp. z.o.o. ul.Podogna 22 15-354 Bialystok T.: +48 509 571 688 biuro@murat.com.pl</p>
 <p>ROMANÍA SC Ercom Trend SRL Decebal, Nr:1, Bl.H2, Sc.3, ET1, Ap.70 Sector 3, Bucuresti T.: +40 746 092 895 aligevat@yahoo.com</p>	 <p>RUSIA Murat Haffner Russia Babushkinsky District 10 Lenskaya str. Building 1, Fl: 3 No:11 129327 Moscow, Russia T.: +7 495 648 67 78</p>	 <p>SERBIA Ellada Company Vidovdanska 224, 37000 Krusevac, Serbia T.: +381 637 755 593 office@haffnermasine.rs</p>	 <p>ESPAÑA Haffner Ibérica, S.L. Polígono Industrial de Pazos - C/Circular Este Nave 27 - 15917 Padrón (A Coruña) T.: +34 981 93 69 71 info@haffneriberica.es www.haffneriberica.es</p>
 <p>REINO UNIDO Haffner Limited Common Road, Stafford, Staffordshire, England. ST16 3EQ T.: +44 01785 222 421 sales@haffnermurat.com</p>	 <p>UCRANIA Murat Machinery LLC Larysa Rudenko Street 6 A T.: +38 050-029-88-85 murat.ukraine@gmail.com</p>	 <p>ESTADOS UNIDOS Haffner North America, LLC. 1601 W Centre Avenue, Suite 102, Portage, MI 49024 Phone : +1 269 910 0605 stevevt@haffnerma.com</p>	<p>De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.</p> <p>Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.</p>



Complete solutions from one supplier

Oficina Central

Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.

Mahmutbey Mahallesi Atlas Caddesi No: 30
34200 Bagcilar Estambul - Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

www.haffnermachinery.com



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.S.