

Refrigerador de agua

TT-5'500 E

Equipo de aire refrigerado con calefacción intercambiable en el circuito de agua
Unidad móvil para el uso en máquinas individuales o grupales

Para temperaturas de agua desde +10°C hasta +40°C,
para temperaturas ambientales de hasta +45°C

Insensible contra altas temperaturas de aire - adecuado para trópicos

Se evita el consumo de agua innecesario gracias a un circuito de agua cerrado

Control electrónico del caudal con indicador digital

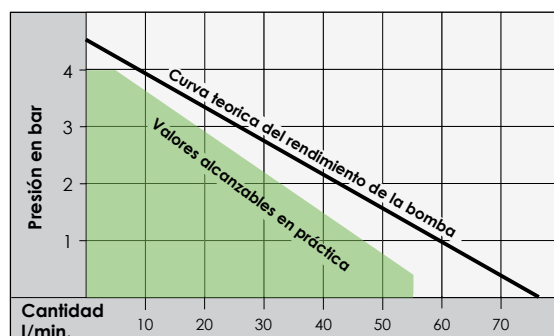
Principio de trabajo

El equipo contiene un tanque de agua de acero, sin presión con un contenido aproximado de 25 l. El compresor enfría el agua al valor deseado. El aire caliente resultante será expulsado por los costados y por arriba del equipo. Si la temperatura de agua es muy baja, se conecta la calefacción.

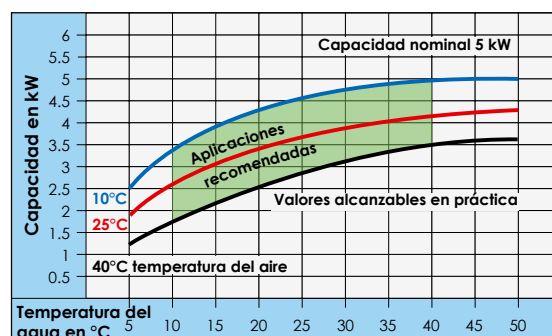
- Controlador de temperatura auto-optimizante con indicador digital de la temperatura fija y real. Indicador en un rango de $1/10^{\circ}$. Intercambiable de °C a °F.
- Indicador digital del caudal y monitoreo del caudal mínimo.
- Todas las piezas en contacto con agua son de acero inoxidable o bronce.
- Monitoreo electrónico del funcionamiento del compresor - esto garantiza su duración.
- Si la temperatura del circuito de agua es demasiado baja, el calefactor incorporado en el tanque se enciende automáticamente.
- Llenado manual o automático.
- Control automático del nivel con pre-aviso de bajo nivel de agua.
- Alarma como indicador de fallo.
- Cualquier otro fallo será indicado visualmente.
- Equipo sobre ruedas.



Rendimiento de la bomba



Capacidad de refrigeración



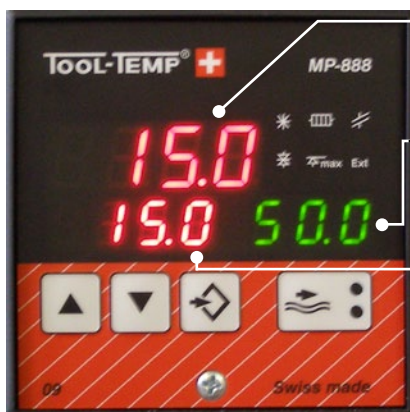
TOOL-TEMP®

Datos técnicos

Control de temperatura	Microprocesador electrónico, auto-optimizante MP-888 con indicador digital del valor fijado y actual. Monitoreo automático de la temperatura.
Controlador de caudal	Electrónico con indicador digital y monitoreo automático del caudal mínimo.
Capacidad de enfriamiento	
<i>Capacidad nominal</i>	5 kW - Ver diagrama
Rango de temperatura	
<i>Agua circulante</i>	+10°C hasta +40°C
<i>Temperatura del aire</i>	+2°C hasta +45°C
Calefacción	5 kW, intercambiable manualmente
Contenido tanque de agua	aprox. 25 l
Refrigerante	R-134a
Rendimiento de la bomba	max. 4,5 bar / max. 75 l/min - ver diagrama de la bomba Vacío max. 8mWS
Compresor	Hermeticamente cerrado
Condensador	refrigerado por aire, Aspiración de aire por atrás del equipo, Salida de aire lateral/arriba
Cantidad de aire	1'700 m³/h
Potencia de conexión	aprox. 6 kW (aprox. 6 kW en modo de calefacción, en modo de refrigeración aprox. 4 kW)
Conexión	
<i>Avance/retroceso</i>	¾" BS rosca interior
<i>Llenado automático</i>	¾" BS rosca interior
Dimensiones (LxBxH)	950 × 365 × 740 mm, incl. ruedas
Nivel de ruido (a 3m distancia)	66 dBA
Peso	115 kg vacío
Color	Gris argentado RAL 7001 Opcion: carcasa inoxidable, no esmaltado

Controlador de temperatura electrónico MP-888

El controlador de temperatura electrónico puede cambiarse de °C a °F. Ajustamiento del punto máximo y mínimo de la temperatura (Hysteresis). Con ello se logra un periodo más largo del apagado/encendido del compresor lo que eleva su duración.



Temperature fija / temperatura deseada
Ajuste de la temperatura fija en una resolución de 1/10°

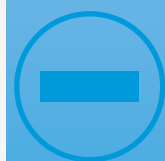
Temperatura real / Temperatura efectiva en una resolución de 1/10°

Flujo disponible en unidades diferente con un indicador de 1/10.
Ajustable desde litros a galones ingleses o galones americanos.
Tan pronto el flujo baje, sonará la alarma.

Controlador de caudal en modo automático o manual:

Automático: todo se regula automáticamente. La electrónica registra el caudal actual y una vez que este valor se sobrepase, se enciende la alarma.

Manual: Se registra el valor de caudal más bajo. La alarma se activará una vez se sobrepase este valor.



TOOL-TEMP