

Torre cerrada de enfriamiento de agua

TT-300'000

300 kW capacidad de refrigeración

Circuito cerrado de agua fría sin compresores

Complemento ideal para sistemas de refrigeración nuevos o ya existentes

Se evita el consumo de agua innecesario gracias a un circuito de agua cerrado



Principio de trabajo

El equipo dispone de dos intercambiadores de calor de acero inoxidable. Cuatro ventiladores poderosos producen un flujo de aire a través del intercambiador de calor de montaje lateral. El aire frío pasa a través del intercambiador de calor y retira el calor del agua circulante. La salida del aire se realiza a través de los ventiladores arriba del equipo. El tanque de succión incorporado en el equipo, por delante de la bomba, garantiza un funcionamiento perfecto del circuito de agua y evita el funcionamiento en seco de la bomba.

Ventajas de una torre cerrada de enfriamiento de agua

En contraste con las torres de enfriamiento de agua abiertas no es necesario el uso de agua fría. Además un sistema cerrado previene cualquier contaminación en el circuito de agua. La temperatura del agua depende del aire ambiental. Por eso los valores de temperatura alcanzados por el agua circulante permanecen aprox. 10°C - 15°C sobre la temperatura del aire.

Particularidades

- El intercambiador de calor y las tuberías son completamente de acero inoxidable.
- Gabinete separado para una instalación en interior. En el controlador electrónico se puede programar la temperatura máxima del aire a la que debe trabajar la torre de enfriamiento.

Gabinete de control externo con panel de control



Regulador de temperatura para la temperatura del aire

Tan pronto se sobrepase la temperatura programada, el equipo se apaga por completo.

Regulador de temperatura para la temperatura del agua

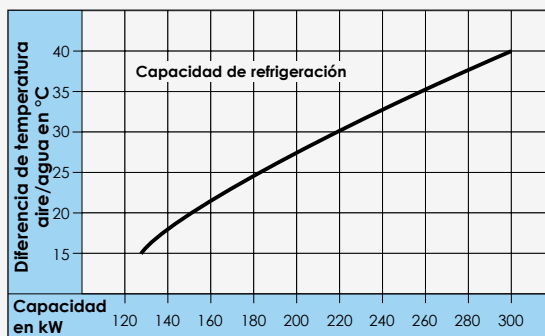
Tan pronto se sobrepase la temperatura programada, se apagan los ventiladores. Cuando la temperatura del agua sube a 3°C, funcionan los ventiladores nuevamente.

TOOL-TEMP®

Instalación del equipo

El modelo TT-300'000 está previsto para una instalación externa. En invierno es recomendable colocarlo bajo techo para un mejor funcionamiento.

Gabinete separado para una instalación en interior.



Control de temperatura

Microprocesador electrónico, auto-optimizante MP-888 con indicador digital de la temperatura programada y real.
Control automático de la temperatura.

Intercambiador de calor

de acero inoxidable

Capacidad de refrigeración

Capacidad nominal **300 kW - Ver diagrama**

Rendimiento de la bomba

aprox. 600 l/min. con succión para el tanque del suelo

Ventiladores

4 piezas, cada una con una capacidad de conexión de 1,1 kW
Aspiración de aire por los lados del equipo

Cantidad de aire

4 x 8'000 m³/h

Potencia de conexión

aprox. 6,8 kW

Sistema

requiere tanque de agua independiente con bomba de circulación desde el tanque de agua hasta el consumidor

Dimensiones (LxBxH)

3'350 x 1'300 x 2'090 mm, incl. pies

Nivel de ruido (a 3m distancia)

68 dBA

Peso

1'400 kg vacío

Gabinete

se incluye por separado para una instalación en interior

Color

Gris argentado RAL 7001

Principio de trabajo

